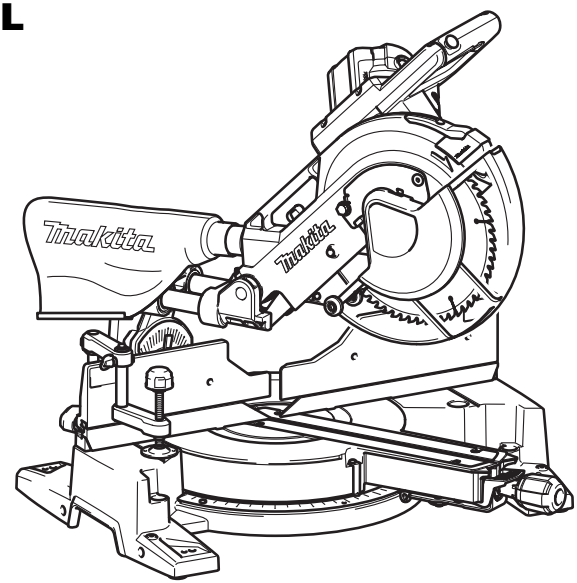
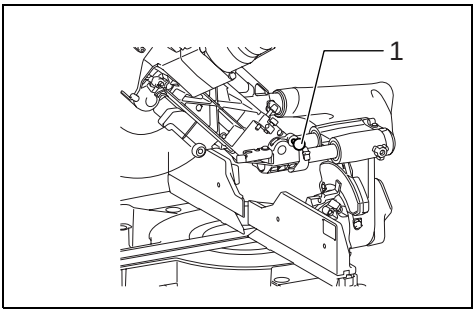
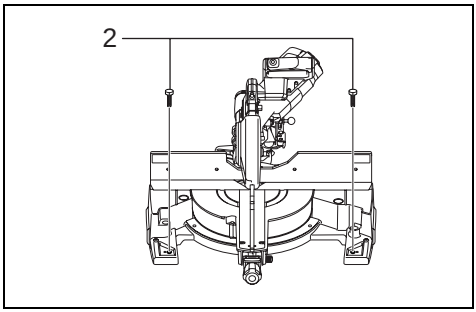
GB	Slide Compound Miter Saw	Instruction Manual
F	Scie à Onglet Radiale	Manuel d'instructions
D	Kapp- und Gehrungssäge	Betriebsanleitung
I	Sega combinata a slitta	Istruzioni per l'uso
NL	Schuifbare afkortverstekzaag	Gebruiksaanwijzing
E	Sierra de Inglete Telescópica	Manual de instrucciones
P	Serra de esquadria telescópica	Manual de instruções
DK	Afkorter-geringssav	Brugsanvisning
GR	Δισκοπρίονο σύνθετης λοξοτομής μήκους ολίσθησης	Οδηγίες χρήσεως

LS1016
LS1016L

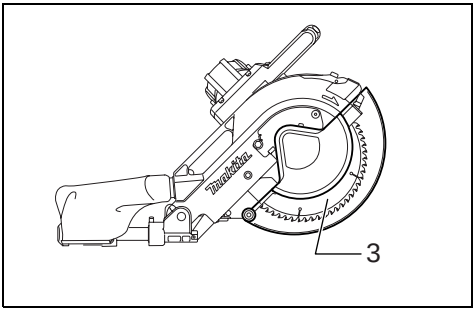




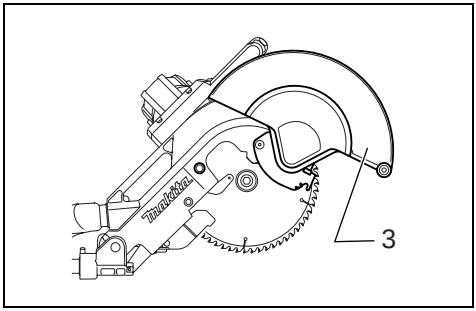
1



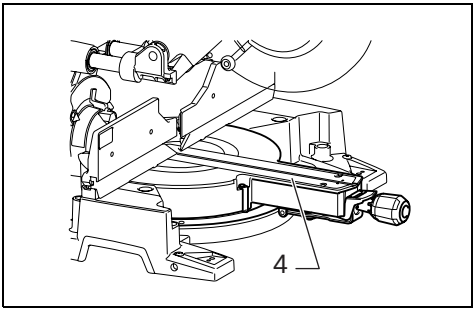
2



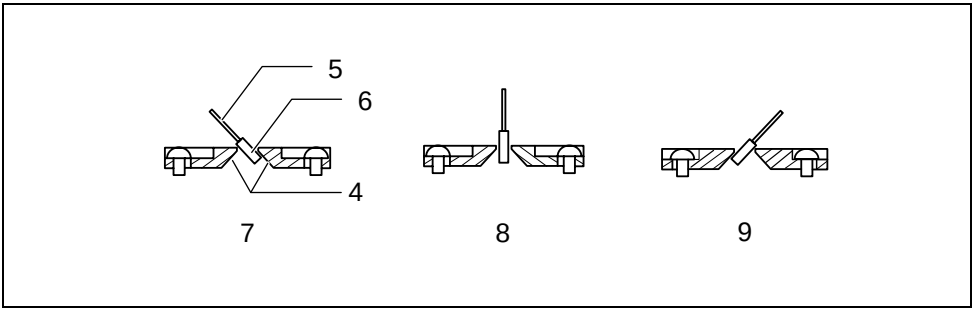
3



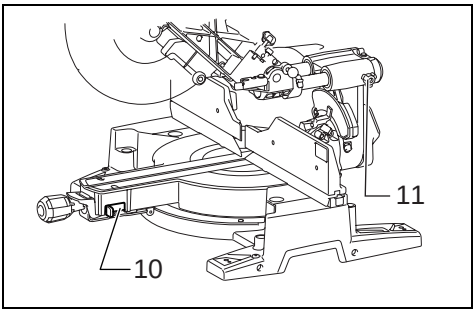
4



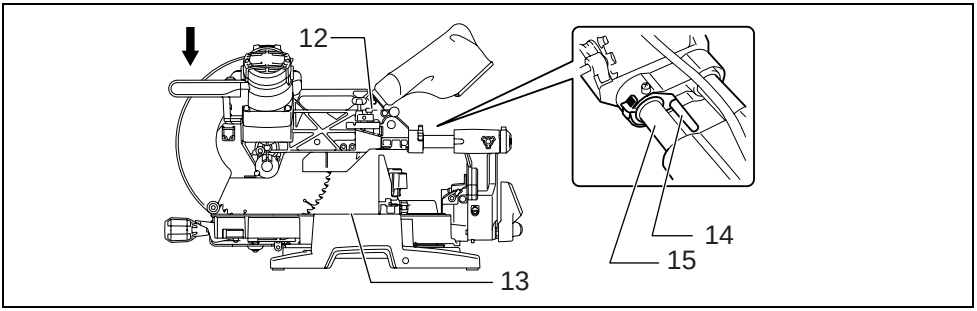
5



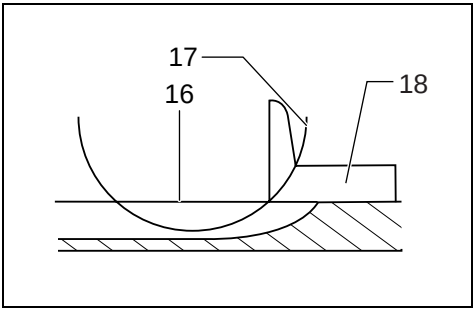
6



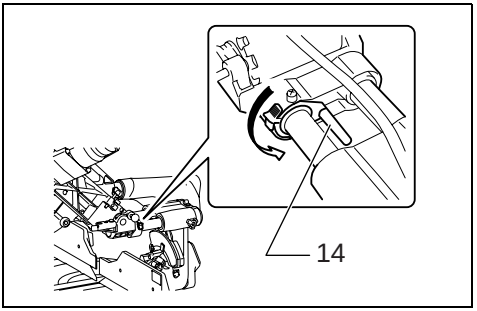
7



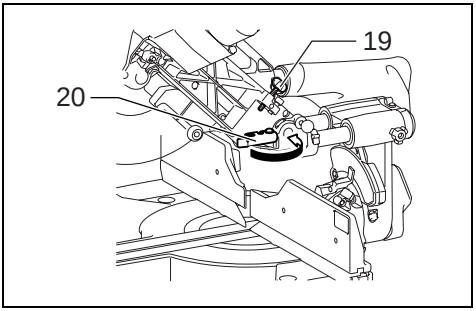
8



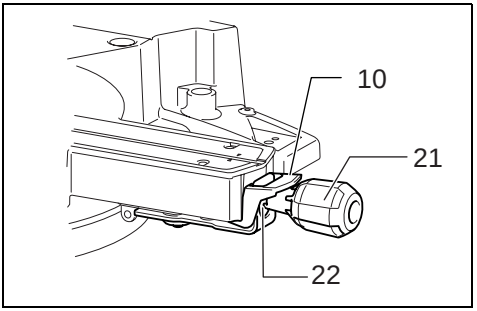
9



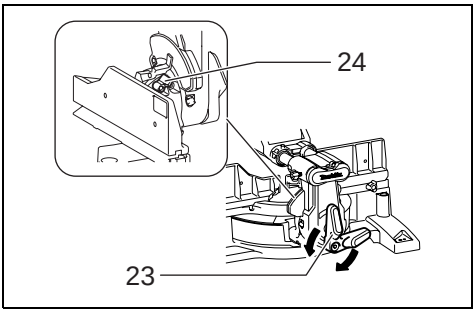
10



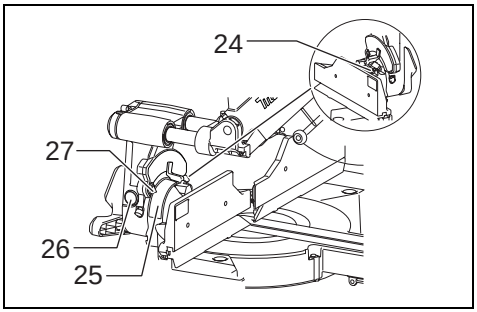
11



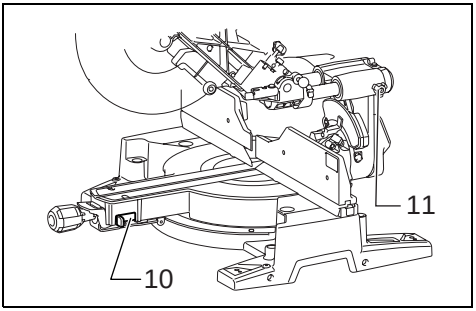
12



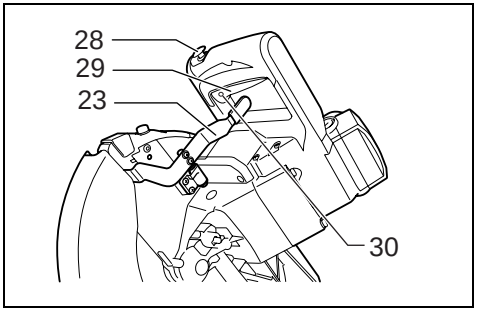
13



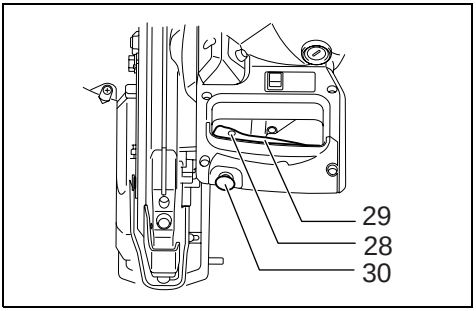
14



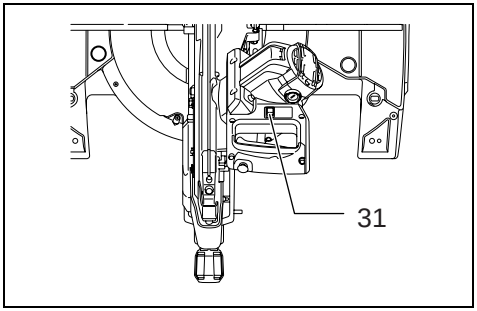
15



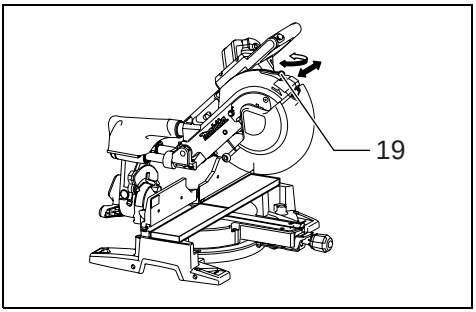
16



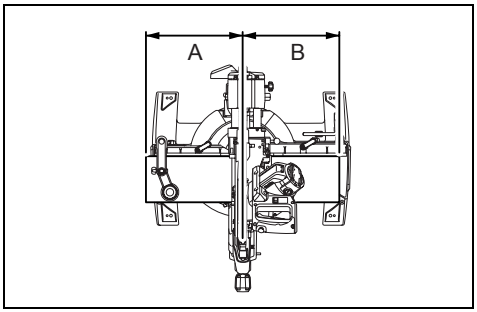
17



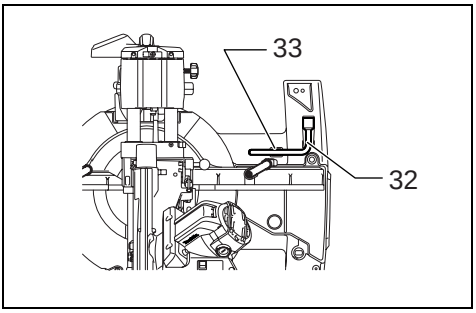
18



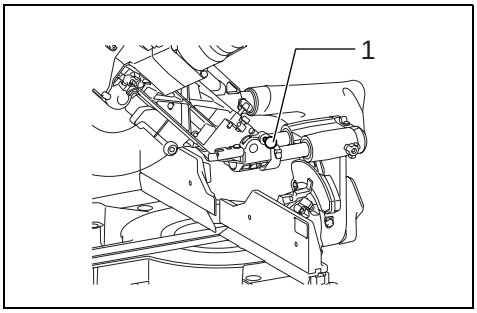
19



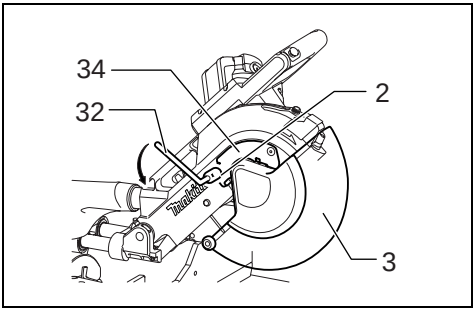
20



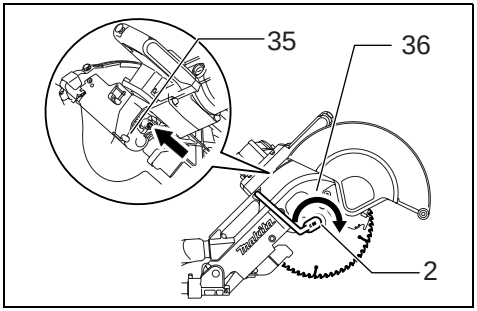
21



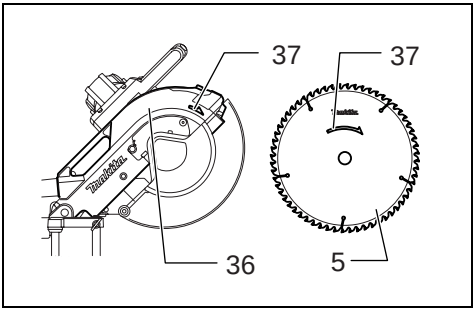
22



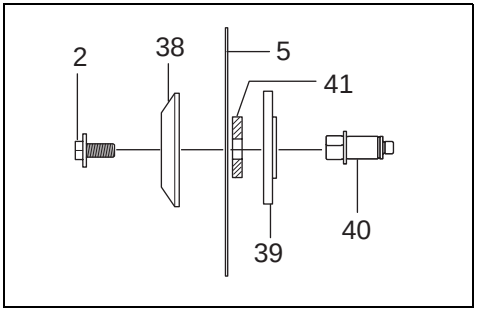
23



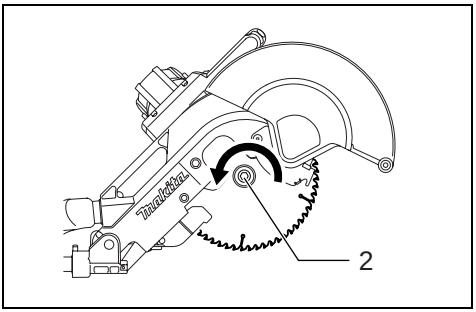
24



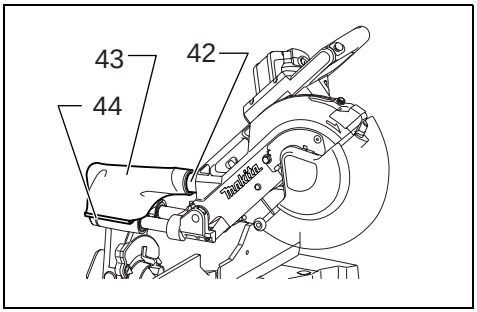
25



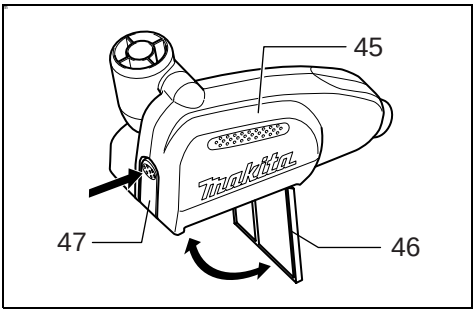
26



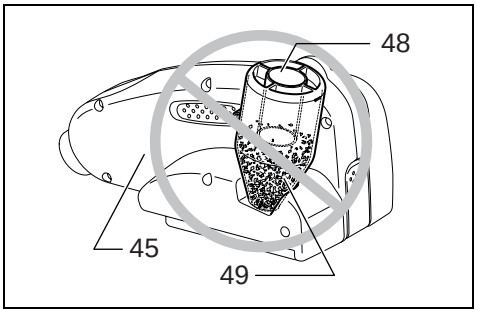
27



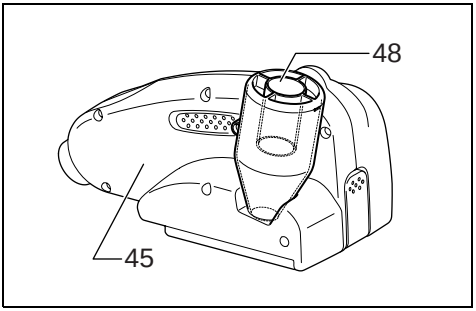
28



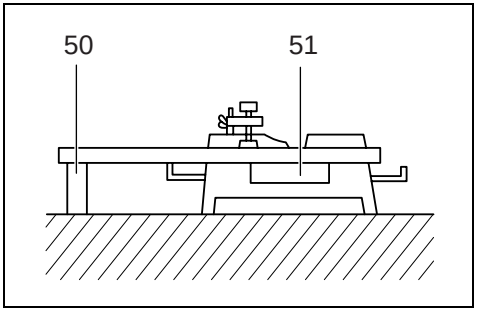
29



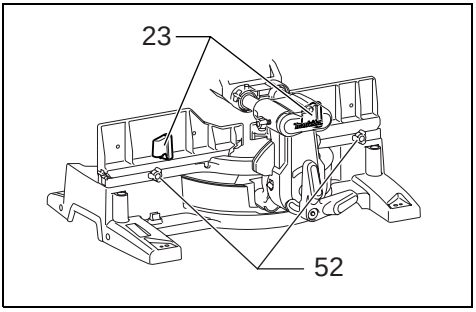
30



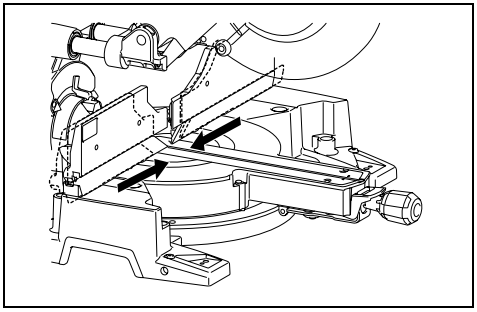
31



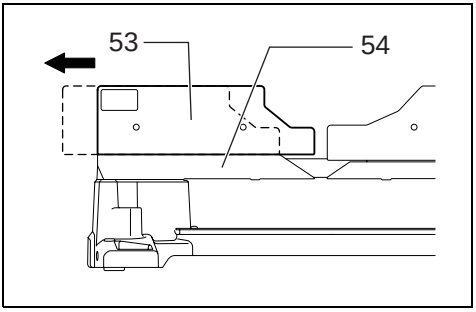
32



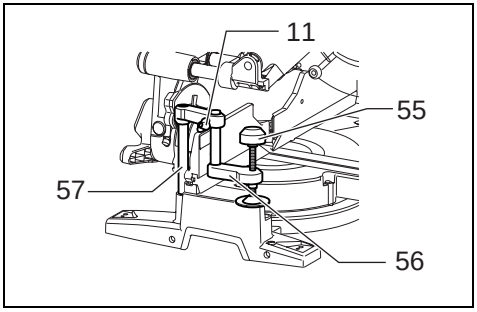
33



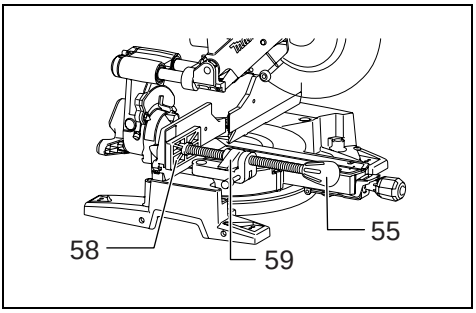
34



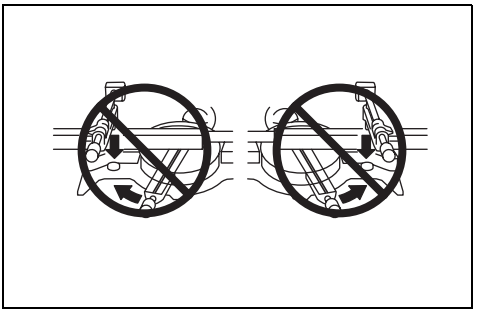
35



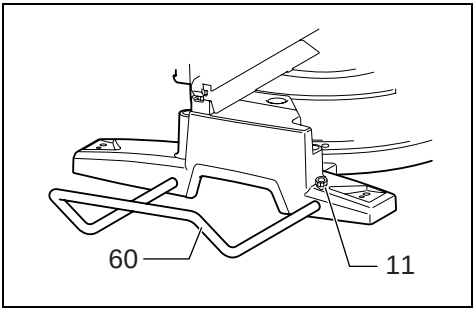
36



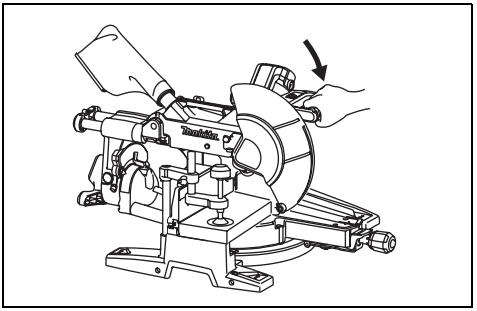
37



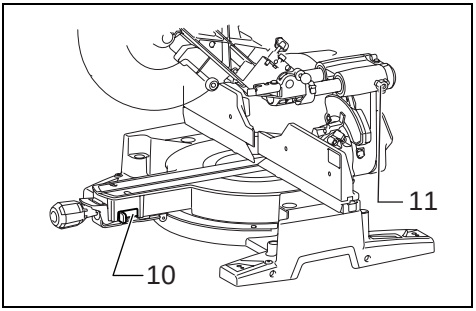
38



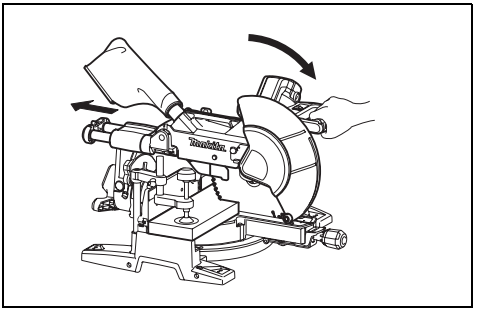
39



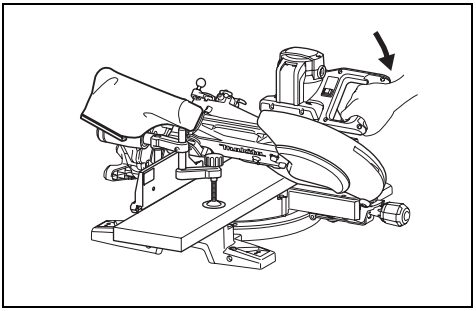
40



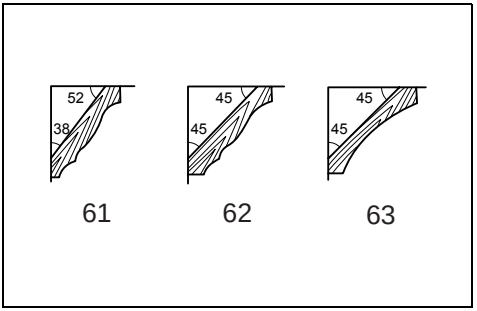
41



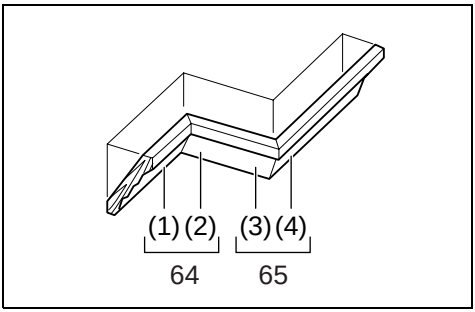
42



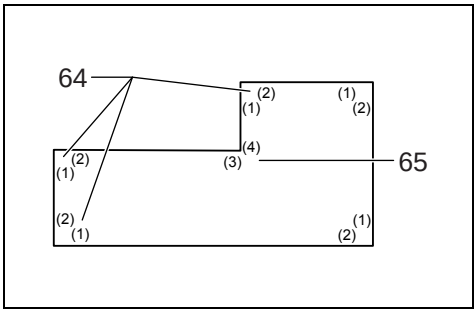
43



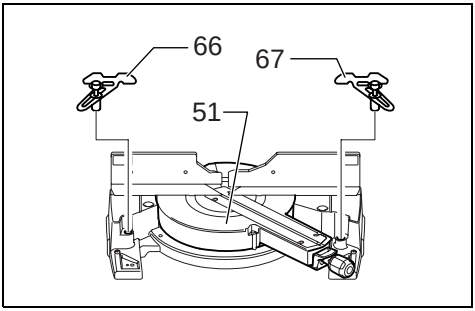
44



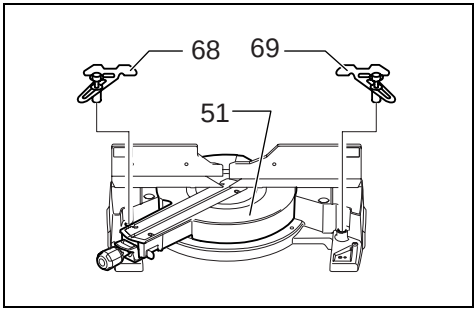
45



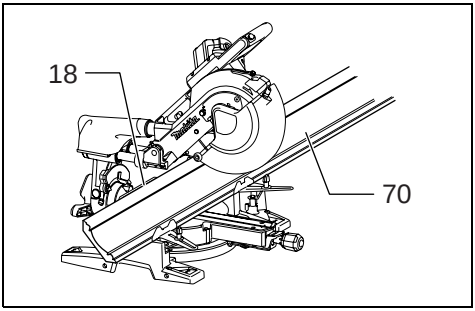
46



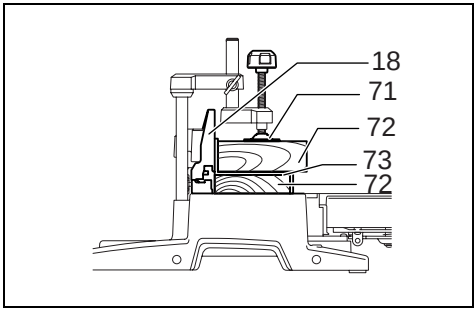
47



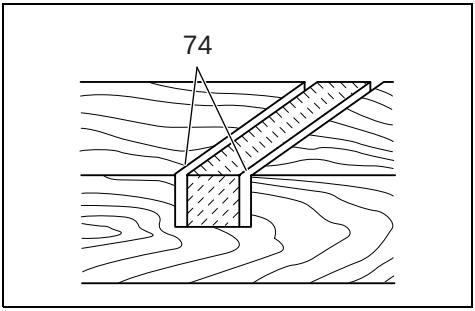
48



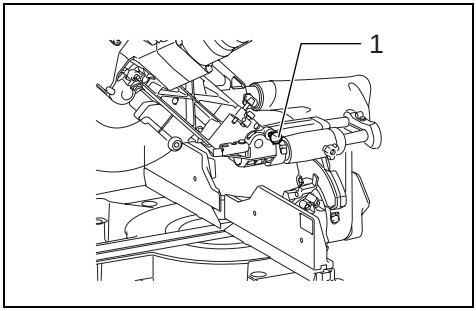
49



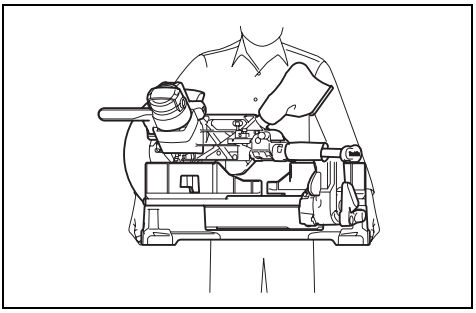
50



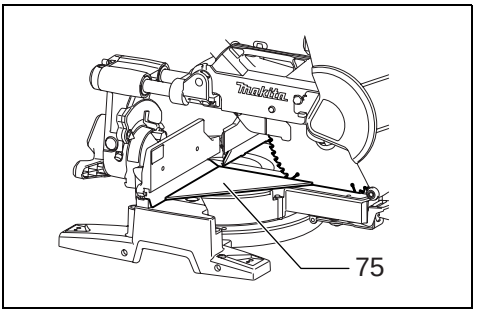
51



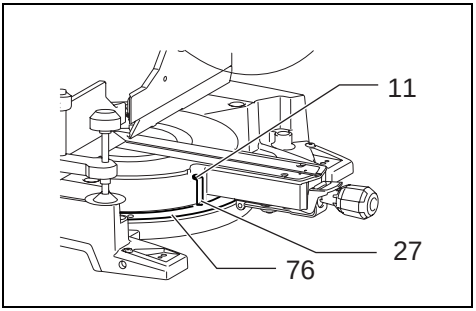
52



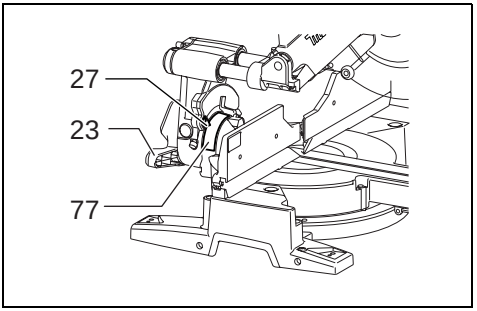
53



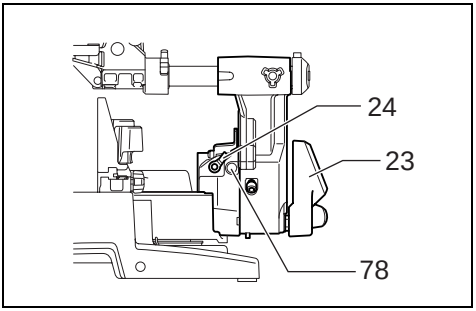
54



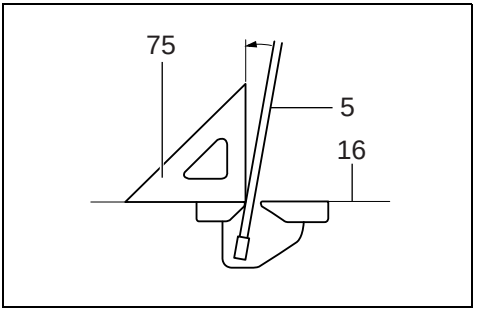
55



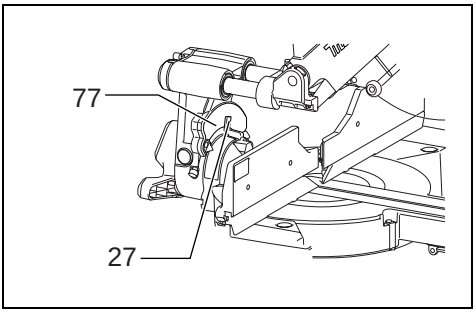
56



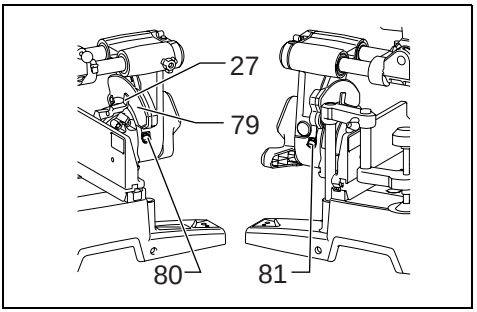
57



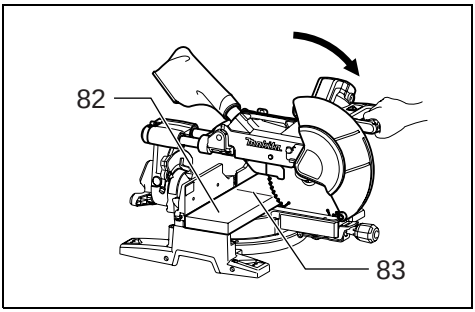
58



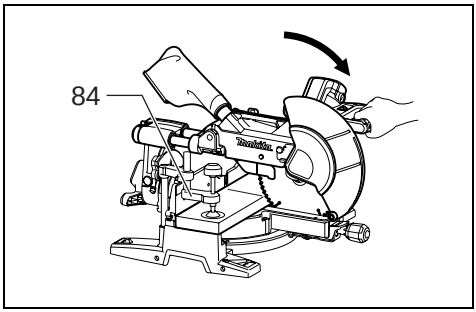
59



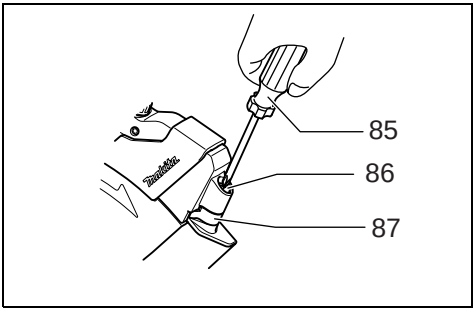
60



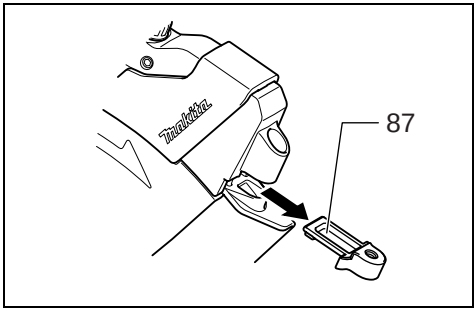
61



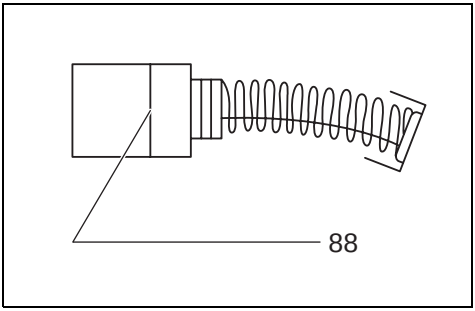
62



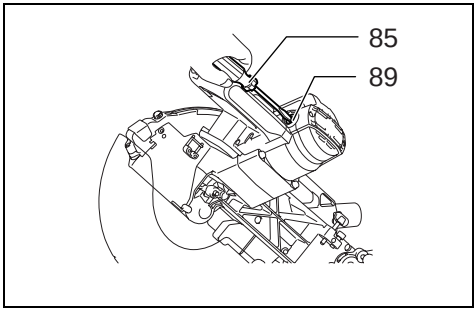
63



64



65



66

Symbols
The followings show the symbols used for the equipment. Be sure that you understand their meaning before use.

Symboles
Nous donnons ci-dessous les symboles utilisés pour l'outil. Assurez-vous que vous en avez bien compris la signification avant d'utiliser l'outil.

Symbole
Die folgenden Symbole werden für die Maschine verwendet. Machen Sie sich vor der Benutzung unbedingt mit ihrer Bedeutung vertraut.

Symboli
Per questo utensile vengono usati i simboli seguenti. Bisogna capire il loro significato prima di usare l'utensile.

Symbolen
Voor dit gereedschap worden de volgende symbolen gebruikt. Zorg ervoor dat u de betekenis van deze symbolen begrijpt alvorens het gereedschap te gebruiken.

Símbolos
A continuación se muestran los símbolos utilizados con esta herramienta. Asegúrese de que entiende su significado antes de usarla.

Símbolos
O seguinte mostra os símbolos utilizados para a ferramenta. Certifique-se de que compreende o seu significado antes da utilização.

Symboler
Nedenstående symboler er anvendt i forbindelse med denne maskine. Vær sikker på, at De har forstået symbolernes betydning, før maskinen anvendes.

Σύμβολα
Τα ακόλουθα δείχνουν τα σύμβολα που χρησιμοποιούνται για το μηχάνημα. Βεβαιωθείτε ότι καταλαβαίνετε τη σημασία τους πριν από τη χρήση.

- Read instruction manual.
- Lire le mode d'emploi.
- Bitte Bedienungsanleitung lesen.
- Leggete il manuale di istruzioni.
- Lees de gebruiksaanwijzing.
- Lea el manual de instrucciones.
- Leia o manual de instruções.
- Læs brugsanvisningen.
- Διαβάστε τις οδηγίες χρήσης.

- DOUBLE INSULATION
- DOUBLE ISOLATION
- DOPPELT SCHUTZISOLIERT
- DOPPIO ISOLAMENTO
- DUBBELE ISOLATIE
- DOBLE AISLAMIENTO
- DUPLO ISOLAMENTO
- DOBBELT ISOLERET
- ΔΙΠΛΗ ΜΟΝΩΣΗ

- To avoid injury from flying debris, keep holding the saw head down, after making cuts, until the blade has come to a complete stop.
- Pour éviter les blessures causées par les objets projetés, maintenez la tête de la scie en position basse une fois la coupe terminée, jusqu'à ce que la lame soit complètement arrêtée.
- Um Verletzungen durch herausgeschleuderte Teile zu vermeiden, halten Sie den Sägekopf nach Ausführung von Schnitten abgesenkt, bis das Sägeblatt völlig zum Stillstand gekommen ist.
- Per evitare lesioni dalle schegge volanti, dopo aver eseguito il taglio tenere abbassata la testa sega finché la lama non si è arrestata completamente.
- Om verwonding door weggeslingerd zaagafval te voorkomen, dient u na het voltooien van een snede de zaagkop omlaag te houden totdat het zaagblad volledig tot stilstand is gekomen.
- Para evitar sufrir heridas a causa de restos que salen despedidos, siga sujetando la cabeza de la sierra hacia abajo, al terminar los cortes, hasta que el disco se haya parado completamente.
- Para evitar danos causados por aparas que saltem, mantenha a cabeça da serra para baixo, depois de terminar os cortes, até que a lâmina esteja completamente parada.
- For at undgå at komme til skade på grund af flyvende affald, skal man holde savhovedet nede efter skæring, indtil savklingen står helt stille.
- Για να αποφύγετε τραυματισμό από ιπτάμενα τεμαχίδια, κρατάτε το πριόνι με το κεφάλι προς τα κάτω, αφού κάνετε κοπές, μέχρι η λάμα να σταματήσει τελείως.

- When performing slide cut, first pull carriage fully and press down handle, then push carriage toward the guide fence.
- Lorsque vous effectuez une coupe en glissière, tirez d'abord complètement le chariot et abaissez la poignée, puis poussez le chariot vers le guide.
- Ziehen Sie den Schlitten zur Ausführung von Schiebeschnitten zunächst ganz vor, drücken Sie den Griff nach unten, und schieben Sie dann den Schlitten zum Gehrungsanschlag.
- Per eseguire un taglio di scorrimento, tirare prima completamente il carrello, premere giù il manico e spingere poi il carrello verso la guida pezzo.
- Bij drukkend (glijdend) zagen, dient u eerst de slede volledig naar u toe te trekken en het handvat omlaag te drukken. Duw daarna de slede naar de geleider toe.
- Cuando haga cortes de deslizamiento, primero tire del carro completamente y presione hacia abajo la empuñadura, después empuje el carro hacia la guía lateral.
- Quando executa corte corrediço, puxe primeiro o carro completamente e empurre a pega para baixo e em seguida empurre o carro na direcção da placa guia.
- Når man udfører savning ved gliden, skal man først trække slæden helt og trykke håndtaget ned og derefter trykke slæden mod anslaget.
- Οταν εκτελείτε ολισθητική κοπή, πρώτα τραβήχτε την κινητή βάση πλήρως και πατήστε την λαβή κάτω, μετά σπρώχτε την κινητή βάση προς τον φράχτη οδηγό.

- Do not place hand or fingers close to the blade.
- Ne pas placer les mains ou les doigts près de la lame.
- Halten Sie Hände oder Finger vom Sägeblatt fern.
- Non avvicinare le mani o le dita alla lama.
- Kom met uw handen of vingers niet te dicht bij het zaagblad.
- No ponga la mano ni los dedos cerca del disco.
- Não coloque a sua mão ou dedos perto da lâmina.
- Hold hænder og fingre på god afstand af klingen.
- Μη βάζετε το χέρι ή τα δάκτυλα κοντά στην λάμα.

- Never look into the laser beam. Direct laser beam may injure your eyes.
- Ne jamais regarder directement la source du faisceau laser. L'exposition directe au faisceau laser comporte un risque de blessure aux yeux.
- Blicken Sie auf keinen Fall in den Laserstrahl. Der direkte Laserstrahl kann Ihre Augen verletzen.
- Mai guardare direttamente il raggio laser. Il raggio laser può danneggiare gli occhi.
- Kijk nooit in de laserstraal. Een directe laserstraal kan oogletsel veroorzaken.
- No mire nunca directamente al rayo láser. El rayo láser directo puede dañar sus ojos.
- Nunca olhe para o raio laser. Se olhar directamente para o raio laser pode ferir os seus olhos.
- Se aldrig ind i laserstrålen. Direkte udsættelse for laserstråling kan skade dit syn.
- Ποτέ μη κυττάτε απευθείας την ακτίνα λέιζερ. Η απευθείας ακτίνα λέιζερ μπορεί να προκαλέσει τραυματισμό στα μάτια σας.

• Only for EU countries

Do not dispose of electric equipment together with household waste material!

In observance of European Directive 2002/96/EC on waste electrical and electronic equipment and its implementation in accordance with national law, electric equipment that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility.

• Pour les pays européens uniquement

Ne pas jeter les équipements électriques dans les ordures ménagères !

Conformément à la directive européenne 2002/96/EG relative aux déchets d'équipements électriques ou électroniques (DEEE), et à sa transposition dans la législation nationale, les équipements électriques doivent être collectés à part et être soumis à un recyclage respectueux de l'environnement.

• Nur für EU-Länder

Werfen Sie Elektrogeräte nicht in den Hausmüll!

Gemäß Europäischer Richtlinie 2002/96/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und Umsetzung in nationales Recht müssen verbrauchte Elektrogeräte getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

• Solo per Paesi UE

Non gettare le apparecchiature elettriche tra i rifiuti domestici.

Secondo la Direttiva Europea 2002/96/CE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche e la sua attuazione in conformità alle norme nazionali, le apparecchiature elettriche esauste devono essere raccolte separatamente, al fine di essere riciclate in modo eco-compatibile.

• Alleen voor EU-landen

Geef elektrische apparaten niet met het huisvuil mee!

Volgens de Europese richtlijn 2002/96/EG inzake oude elektrische en elektronische apparaten en de toepassing daarvan binnen de nationale wetgeving, dient gebruikt elektrische apparaten gescheiden te worden ingezameld en te worden afgevoerd naar een recycle bedrijf dat voldoet aan de geldende milieu-eisen.

• Sólo para países de la Unión Europea

¡No deseche los aparatos eléctricos junto con los residuos domésticos!

De conformidad con la Directiva Europea 2002/96/CE sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos y su aplicación de acuerdo con la legislación nacional, los aparatos eléctricos cuya vida útil haya llegado a su fin se deberán recoger por separado y trasladar a una planta de reciclaje que cumpla con las exigencias ecológicas.

• Apenas para países da UE

Não deite ferramentas eléctricas no lixo doméstico!

De acordo com a directiva europeia 2002/96/CE sobre ferramentas eléctricas e electrónicas usadas e a sua aplicação para as leis nacionais, as ferramentas eléctricas usadas deven ser recolhidas em separado e encaminhadas a uma instalação de reciclagem dos materiais ecológicos.

• Kun for EU-lande

Elværktøj må ikke bortskaffes som almindeligt affald!

I henhold til det europæiske direktiv 2002/96/EF om bortskaffelse af elektriske og elektroniske produkter og gældende national lovgivning skal brugt elværktøj indsamles separat og returneres til miljøgodkendt genindvinding.

• Μόνο για τις χώρες της ΕΕ

Μη πετάτε τα είδη ηλεκτρικού εξοπλισμού μαζί με τα οικιακά απορρίμματα.

Σε τήρηση της Ευρωπαϊκής Οδηγίας 2002/96/ΕΚ, περί απορριμμάτων ειδών ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού και την εφαρμογή της σύμφωνα με την εθνική νομοθεσία, τα είδη ηλεκτρικού εξοπλισμού που έχουν φθάσει στο τέλος της ζωής τους πρέπει να συλλέγονται ξεχωριστά και να επιστρέφονται σε μιά περιβαλλοντικά συμβατή εγκατάσταση ανακύκλωσης.

Explanation of general view

1 Stopper pin
2 Hex bolt
3 Blade guard
4 Kerf board
5 Saw blade
6 Blade teeth
7 Left bevel cut
8 Straight cut
9 Right bevel cut
10 Lock lever
11 Screw
12 Adjusting bolt
13 Turn base
14 Stopper lever
15 Slide pipe
16 Top surface of turn base
17 Periphery of blade
18 Guide fence
19 Adjusting screw
20 Stopper arm
21 Grip
22 Cam
23 Lever
24 Latch lever
25 Scale plate
26 Release button
27 Pointer
28 Lock-off button
29 Switch trigger
30 Hole for padlock
31 Switch for laser
32 Socket wrench
33 Wrench holder
34 Center cover
35 Shaft lock
36 Blade case
37 Arrow
38 Outer flange
39 Inner flange
40 Spindle
41 Ring
42 Dust nozzle
43 Dust bag
44 Fastener
45 Dust box
46 Cover
47 Button
48 Cylinder part
49 Sawdust
50 Support
51 Turn base
52 Clamping screw
53 Upper fence
54 Lower fence
55 Vise knob
56 Vise arm
57 Vise rod
58 Vise plate
59 Vise nut
60 Holder
61 52/38° type crown molding
62 45° type crown molding
63 45° type cove molding
64 Inside corner
65 Outside corner
66 Crown molding stopper L (Optional accessory)
67 Crown molding stopper R (Optional accessory)
68 Crown molding stopper L
69 Crown molding stopper R
70 Crown molding
71 Vise
72 Spacer block
73 Aluminum extrusion
74 Cut grooves with blade
75 Triangular rule
76 Miter scale
77 Bevel scale plate
78 0° Angle adjusting bolt
79 Scale plate
80 Left 45° bevel angle adjusting bolt
81 Right 45° bevel angle adjusting bolt
82 Workpiece
83 Laser line
84 Vertical vise
85 Screwdriver
86 Screw (one piece only)
87 Lens for the laser light
88 Limit mark
89 Brush holder cap

SPECIFICATIONS

Model **LS1016/LS1016L**

Blade diameter
For all countries other than European countries ..... 255 mm – 260 mm
For European countries ..... 260 mm
Hole diameter
For all countries other than European countries ..... 25.4 mm
For European countries ..... 30 mm
Max. cutting capacities (H x W) with 260 mm in diameter

Miter angle	Bevel angle		
	45° (left)	0°	45° (right)
0°	42 mm x 310 mm	68 mm x 310 mm	29 mm x 310 mm
	58 mm x 279 mm	91 mm x 279 mm	43 mm x 279 mm
45° (right and left)	42 mm x 218 mm	68 mm x 218 mm	29 mm x 218 mm
	58 mm x 197 mm	91 mm x 197 mm	43 mm x 197 mm
52° (right and left)	–	25 mm x 190 mm	–
		91 mm x 91 mm	
60° (right)	–	25 mm x 155 mm	–
		91 mm x 76 mm	

Special Max. Cutting capacities

Crown molding 45° type (with Crown molding stopper used)	168 mm
Base board (H) (with Horizontal vise used)	120 mm

No load speed (min^{-1}) 3,200
Laser Type (LS1016L only)..... Red Laser 650 nm, <1mW (Laser Class 2)
Dimensions (L x W x H) ..... 718 mm x 640 mm x 671 mm
Net weight
For all countries other than European countries..... 23.7 kg
For European countries ..... 24.2 kg
Safety class ..... ⧈ /II

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Note: Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

Intended use
The tool is intended for accurate straight and miter cutting in wood. With appropriate saw blades, aluminum can also be sawed.

Power supply
The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated in accordance with European Standard and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

Safety hints
For your own safety, please refer to the enclosed safety instructions.

ADDITIONAL SAFETY RULES FOR TOOL

ENB034-3

1. **Wear eye protection.**
2. **Keep hands out of path of saw blade.** Avoid contact with any coasting blade. It can still cause severe injury.
3. **Do not operate saw without guards in place. Check blade guard for proper closing before each use. Do not operate saw if blade guard does not move freely and close instantly. Never clamp or tie the blade guard into the open position.**
4. **Do not perform any operation freehand.** The workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fence with the vise during all operations. Never use your hand to secure the workpiece.
5. **Never reach around saw blade.**
6. **Turn off tool and wait for saw blade to stop before moving workpiece or changing settings.**
7. **Unplug tool before changing blade or servicing.**
8. **Always secure all moving portions before carrying the tool.**
9. **Stopper pin which locks the cutter head down is for carrying and storage purposes only and not for any cutting operations.**
10. Don't use the tool in the presence of flammable liquids or gases.
11. Check the blade carefully for cracks or damage before operation.
    Replace cracked or damaged blade immediately.
12. Use only flanges specified for this tool.
13. Be careful not to damage the arbor, flanges (especially the installing surface) or bolt. Damage to these parts could result in blade breakage.
14. Make sure that the turn base is properly secured so it will not move during operation.
15. For your safety, remove the chips, small pieces, etc. from the table top before operation.
16. Avoid cutting nails. Inspect for and remove all nails from the workpiece before operation.
17. Make sure the shaft lock is released before the switch is turned on.
18. Be sure that the blade does not contact the turn base in the lowest position.
19. Hold the handle firmly. Be aware that the saw moves up or down slightly during start-up and stopping.
20. Make sure the blade is not contacting the workpiece before the switch is turned on.
21. Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced blade.
22. Wait until the blade attains full speed before cutting.
23. Stop operation immediately if you notice anything abnormal.
24. Do not attempt to lock the trigger in the on position.
25. Be alert at all times, especially during repetitive, monotonous operations. Don't be lulled into a false sense of security. Blades are extremely unforgiving.
26. Always use accessories recommended in this manual. Use of improper accessories such as abrasive wheels may cause an injury.
27. **Do not use the saw to cut other than aluminum, wood or similar materials.**
28. **Connect miter saws to a dust collecting device when sawing.**
29. **Select saw blades in relation to the material to be cut.**
30. **Take care when slotting.**
31. **Replace the kerf board when worn.**
32. **Do not use saw blades manufactured from high speed steel.**
33. **Some dust created from operation contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:**
    - **lead from lead-based-painted material and,**
    - **arsenic and chromium from chemically-treated lumber.**

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

34. **To reduce the emitted noise, always be sure that the blade is sharp and clean.**
35. **The operator is adequately trained in the use, adjustment and operation of the machine.**
36. **Use correctly sharpened saw blades. Observe the maximum speed marked on the saw blade.**
37. **Refrain from removing any cut-offs or other parts of the workpiece from the cutting area whilst the machine is running and the saw head is not in the rest position.**

SAVE THESE INSTRUCTIONS

INSTALLATION

Bench mounting

When the tool is shipped, the handle is locked in the lowered position by the stopper pin. Release the stopper pin by lowering the handle slightly and pulling the stopper pin. **(Fig. 1)**

This tool should be bolted with four bolts to a level and stable surface using the bolt holes provided in the tool's base. This will help prevent tipping and possible injury. **(Fig. 2)**

FUNCTIONAL DESCRIPTION

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Blade guard (Fig. 3 & 4)

When lowering the handle, the blade guard rises automatically. The blade guard returns to its original position when the cut is completed and the handle is raised. NEVER DEFEAT OR REMOVE THE BLADE GUARD OR THE SPRING WHICH ATTACHES TO THE GUARD.

In the interest of your personal safety, always maintain the blade guard in good condition. Any irregular operation of the blade guard should be corrected immediately. Check to assure spring loaded return action of guard. NEVER USE THE TOOL IF THE BLADE GUARD OR SPRING ARE DAMAGED, FAULTY OR REMOVED. DOING SO IS HIGHLY DANGEROUS AND CAN CAUSE SERIOUS PERSONAL INJURY.

If the see-through blade guard becomes dirty, or sawdust adheres to it in such a way that the blade and/or workpiece is no longer easily visible, unplug the saw and clean the guard carefully with a damp cloth. Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the plastic guard.

If the blade guard is especially dirty and vision through the guard is impaired, use the supplied socket wrench to loosen the hex bolt holding the center cover.

Loosen the hex bolt by turning it counterclockwise and raise the blade guard and center cover. With the blade guard so positioned, cleaning can be more completely and efficiently accomplished. When cleaning is complete, reverse procedure above and secure bolt. Do not remove spring holding blade guard. If guard becomes discolored through age or UV light exposure, contact a Makita service center for a new guard. DO NOT DEFEAT OR REMOVE GUARD.

Positioning kerf board (Fig. 5, 6 & 7)

This tool is provided with the kerf boards in the turn base to minimize tearing on the exit side of a cut. The kerf boards are factory adjusted so that the saw blade does not contact the kerf boards. Before use, adjust the kerf boards as follows:

First, unplug the tool. Loosen all the screws (2 each on left and right) securing the kerf boards. Re-tighten them only to the extent that the kerf boards can still be easily moved by hand. Lower the handle fully and push in the stopper pin to lock the handle in the lowered position. Loosen the locking screw counterclockwise which secures the upper slide poles and also push forward the lock lever which secures the lower slide poles. Pull the carriage toward you fully. Adjust the kerf boards so that the kerf boards just contact the sides of the blade teeth. Tighten the front screws (do not tighten firmly). Push the carriage toward the guide fence fully and adjust the kerf boards so that the kerf boards just contact the sides of blade teeth. Tighten the rear screws (do not tighten firmly).

After adjusting the kerf boards, release the stopper pin and raise the handle. Then tighten all the screws securely.

CAUTION:

- Before and after changing the bevel angle, always adjust the kerf boards as described above.

Maintaining maximum cutting capacity (Fig. 8, 9 & 10)

Unplug the tool before any adjustment is attempted. This tool is factory adjusted to provide the maximum cutting capacity for a 260 mm saw blade.

When installing a new blade, always check the lower limit position of the blade and if necessary, adjust it as follows: First, unplug the tool. Lower the stopper lever to position the saw blade as shown in the figure. Push the carriage toward the guide fence fully and lower the handle completely. Use the socket wrench to turn the adjusting bolt until the periphery of the blade extends slightly below the top surface of the turn base at the point where the front face of the guide fence meets the top surface of the turn base.

With the tool unplugged, rotate the blade by hand while holding the handle all the way down to be sure that the blade does not contact any part of the lower base. Readjust slightly, if necessary.

After adjustment, always return the stopper lever to the original position by turning it counterclockwise.

CAUTION:

- After installing a new blade, always be sure that the blade does not contact any part of the lower base when the handle is lowered completely. Always do this with the tool unplugged.

Stopper arm (Fig. 11)
The lower limit position of the blade can be easily adjusted with the stopper arm. To adjust it, rotate the stopper arm in the direction of the arrow as shown in the figure. Adjust the adjusting screw so that the blade stops at the desired position when lowering the handle fully.

Adjusting the miter angle (Fig. 12)
Push the grip so that the cams engages and turn it clockwise until it stops. Turn the turn base while pressing down the lock lever. When you have moved the grip to the position where the pointer points to the desired angle on the miter scale, turn the grip to 90° counterclockwise to lock the turn base.

CAUTION:
- When turning the turn base, be sure to raise the handle fully.
- After changing the miter angle, always secure the turn base by turning the grip to 90° counterclockwise.

Adjusting the bevel angle (Fig. 13 & 14)
To adjust the bevel angle, loosen the lever at the rear of the tool counterclockwise. Push the latch lever forward fully and unlock the arm by pushing the handle slightly in the direction that you intend to tilt the saw blade.
When tilting the carriage to the right, tilt the carriage to the left slightly after loosening the lever and press the releasing button. With the releasing button being pressed, tilt the carriage to the right.
Tilt the saw blade until the pointer points to the desired angle on the bevel scale. Then tighten the lever clockwise firmly to secure the arm.
When the latch lever is pulled toward yourself, the saw blade can be locked using positive stops at the right and left 22.5° and 33.9° angle to the base surface.
When the latch lever is pushed forward to the arm holder, the saw blade can be locked at an desired angle within the specified bevel angle range.

CAUTION:
- When tilting the saw blade, be sure to raise the handle fully.
- After changing the bevel angle, always secure the arm by tightening the lever clockwise.
- When changing bevel angles, be sure to position the kerf boards appropriately as explained in the “Positioning kerf board” section.

Slide lock adjustment (Fig. 15)
To lock the lower slide pole, pull the lock lever toward yourself.
To lock the upper slide pole, turn the locking screw clockwise.

Switch action

CAUTION:
- Before plugging in the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the “OFF” position when released.
- Do not pull the switch trigger hard without pressing in the lock-off button. This can cause switch breakage.

For European countries (Fig. 16)
To prevent the switch trigger from being accidentally pulled, a lock-off button is provided. To start the tool, push the lever to the left, press in the lock-off button and then pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.
A hole is provided in the switch trigger for insertion of padlock to lock the tool off.

For all countries other than European countries (Fig. 17)
To prevent the switch trigger from being accidentally pulled, a lock-off button is provided. To start the tool, press in the lock-off button and pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.
A hole is provided in the switch trigger for insertion of padlock to lock the tool off.

WARNING:
- Do not use a lock with a shank or cable any smaller than 6.35 mm in diameter.
- NEVER use tool without a fully operative switch trigger. Any tool with an inoperative switch is HIGHLY DANGEROUS and must be repaired before further usage.
- For your safety, this tool is equipped with a lock-off button which prevents the tool from unintended starting. NEVER use the tool if it runs when you simply pull the switch trigger without pressing the lock-off button. Return tool to a Makita service center for proper repairs BEFORE further usage.
- NEVER tape down or defeat purpose and function of lock-off button.

Electronic function

Constant speed control
- Possible to get fine finish, because the rotating speed is kept constantly even under the loaded condition.

Soft start feature
- Soft start because of suppressed starting shock.

Laser beam action

For model LS1016L only

CAUTION:
- LASER RADIATION
  Do not stare into beam.

To turn on the laser beam, press the upper position (I) of the switch. Press the lower position (O) to turn off. **(Fig. 18)**
Laser line can be shifted to either the left or right side of the saw blade by adjusting the adjusting screw as follows. **(Fig. 19)**
1. Loosen the adjusting screw by turning it counterclockwise.
2. With the adjusting screw loosened, slide the adjusting screw to the right or left as far as it goes.
3. Tighten the adjusting screw firmly at the position where it stops sliding.

Laser line is factory adjusted so that it is positioned within 1 mm from the side surface of the blade (cutting position).

NOTE:
- When laser line is dim and almost or entirely invisible because of the direct sunlight in the indoor or outdoor window-by work, relocate the work area to a place not exposed to the direct sunlight.

Aligning the laser line (Fig. 20)
Laser line can be shifted to either the left or right side of the blade according to the applications of cutting. Refer to explanation titled “Laser beam action” regarding its shifting method.

NOTE:
- Use wood facing against the guide fence when aligning the cutting line with the laser line at the side of guide fence in compound cutting (bevel angle 45 degrees and miter angle right 45 degrees).
  A) When you obtain correct size on the left side of workpiece
     - Shift the laser line to the left of the blade.
  B) When you obtain correct size on the right side of workpiece
     - Shift the laser line to the right of the blade.

  Align the cutting line on your workpiece with the laser line.

ASSEMBLY

CAUTION:
- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

Socket wrench storage (Fig. 21)
The socket wrench is stored as shown in the figure. When using the socket wrench, pull it out of the wrench holder. After using the socket wrench, return it to the wrench holder.

Installing or removing saw blade

CAUTION:
- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before installing or removing the blade.
- Use only the Makita socket wrench provided to install or remove the blade. Failure to do so may result in overtightening or insufficient tightening of the hex bolt. This could cause a personal injury.

Lock the handle in the raised position by pushing in the stopper pin. **(Fig. 22)**
To remove the blade, use the socket wrench to loosen the hex bolt holding the center cover by turning it counterclockwise. Raise the blade guard and center cover. **(Fig. 23)**
Press the shaft lock to lock the spindle and use the socket wrench to loosen the hex bolt clockwise. Then remove the hex bolt, outer flange and blade. **(Fig. 24)**

NOTE:
- When inner flange is removed mistakenly, be sure to install it on the spindle with its protrusion facing the spindle.
- Before mounting the blade onto the spindle, always be sure that the correct ring for the arbor hole of the blade you intend to use is installed between the inner and outer flanges.

To install the blade, mount it carefully onto the spindle, making sure that the direction of the arrow on the surface of the blade matches the direction of the arrow on the blade case.
Install the outer flange and hex bolt, and then use the socket wrench to tighten the hex bolt (left-handed) securely counterclockwise while pressing the shaft lock. **(Fig. 25 & 26)**
Return the blade guard and center cover to its original position. Then tighten the hex bolt clockwise to secure the center cover. Release the handle from the raised position by pulling the stopper pin. Lower the handle to make sure that the blade guard moves properly. Make sure shaft lock has released spindle before making cut. **(Fig. 27)**

Dust bag (Fig. 28)
The use of the dust bag makes cutting operations clean and dust collection easy. To attach the dust bag, fit it onto the dust nozzle.
When the dust bag is about half full, remove the dust bag from the tool and pull the fastener out. Empty the dust bag of its contents, tapping it lightly so as to remove particles adhering to the insides which might hamper further collection.

NOTE:
- If you connect a vacuum cleaner to your saw, more efficient and cleaner operations can be performed.

Dust box (optional accessory) (Fig. 29, 30 & 31)
Insert the dust box into the dust nozzle.
Empty the dust box at the earliest possible.
To empty the dust box, open the cover by pushing the button and throw away sawdust. Return the cover to the original position and it locks. Dust box can easily be removed by pulling out while turning it near the dust nozzle on the tool.

NOTE:
- If you connect a Makita vacuum cleaner to this tool, more efficient and cleaner operations can be performed.

CAUTION:
- Empty the dust box before collected sawdust level reaches the cylinder part.

Securing workpiece

WARNING:
- It is extremely important to always secure the workpiece properly and tightly with the vise. Failure to do so can cause the tool to be damaged and/or the workpiece to be destroyed. PERSONAL INJURY MAY ALSO RESULT. Also, after a cutting operation, DO NOT raise the blade until the blade has come to a complete stop.

CAUTION:
- When cutting long workpieces, use supports that are as high as the top surface level of the turn base. Do not rely solely on the vertical vise and/ or horizontal vise to secure the workpiece.
  Thin material tends to sag. Support workpiece over its entire length to avoid blade pinch and possible KICKBACK. **(Fig. 32)**

Fence adjustment

WARNING:
- Before operating the tool, make sure that the upper and lower fences are secured firmly.
- Before bevel-cutting, make sure that no part of the tool contacts the upper and lower fences when lowering the handle fully and pulling or pushing the carriage all the way.

Sliding the fences to inside by loosening the clamping screw only before miter-cutting allows support of workpiece close to the saw blade. **(Fig. 33 & 34)**
To adjust the fences before bevel-cutting, loosen a lever and slide the upper fence outward. Make a dry run with the saw turned off and check clearance. **(Fig. 35)**
Adjust the fence to be as close to the blade as practical to provide maximum workpiece support, without interfering with arm up and down movement. Tighten lever securely. When the bevel operations are complete, don't forget to relocate the fence.

NOTE:
- For easy tightening/loosening, the position of the lever can be changed according to your need by pulling it up.

Vertical vise (Fig. 36)

The vertical vise can be installed in two positions on either the left or right side of the base. Insert the vise rod into the hole in the base.
Position the vise arm according to the thickness and shape of the workpiece and secure the vise arm by tightening the screw. If the screw to secure the vise arm contacts the carriage, install the screw on the opposite side of vise arm. Make sure that no part of the tool contacts the vise when lowering the handle fully and pulling or pushing the carriage all the way. If some part contacts the vise, re-position the vise.
Press the workpiece flat against the guide fence and the turn base. Position the workpiece at the desired cutting position and secure it firmly by tightening the vise knob.
Turning the vise knob to 90° counterclockwise allows the vise knob to be moved up and down, facilitating the quick setting of workpiece. To secure the workpiece after setting, turn it the vise knob clockwise.

CAUTION:
- The workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fence with the vise during all operations.

Horizontal vise (optional accessory) (Fig. 37 & 38)

The horizontal vise can be installed in two positions on either the left or right side of the base. When performing 15° or greater miter cuts, install the horizontal vise on the side opposite the direction in which the turn base is to be turned.
By flipping the vise nut to the left, the vise is released, and rapidly moves in and out. To grip the workpiece, push the vise knob forward until the vise plate contacts the workpiece and flip the vise nut to the right. Then turn the vise knob clockwise to secure the workpiece.
The maximum width of workpiece which can be secured by the horizontal vise is 215 mm.

CAUTION:
- Always set the vice nut to the right fully when securing the workpiece. Failure to do so may result in insufficient securing of the workpiece. This could cause the workpiece to be thrown, cause damage to the blade or cause the loss of control, which can result in PERSONAL INJURY.
- When cutting out thin workpiece, such as base boards, against the fence, always use the horizontal vise.

Holders (optional accessory) (Fig. 39)

The holders can be installed on either side as a convenient means of holding workpieces horizontally. Slip the holder rods into the holes in the base and adjust their length according to the workpiece to be held. Then tighten the holders securely with the screws.

CAUTION:
- Always support long workpieces level with the top surface of the turn base for accurate cuts and to prevent dangerous loss of control of the tool.

OPERATION

CAUTION:
- Before use, be sure to release the handle from the lowered position by pulling the stopper pin.
- Make sure the blade is not contacting the workpiece, etc. before the switch is turned on.
- Do not apply excessive pressure on the handle when cutting. Too much force may result in overload of the motor and/or decreased cutting efficiency. Push down handle with only as much force as is necessary for smooth cutting and without significant decrease in blade speed.
- Gently press down the handle to perform the cut. If the handle is pressed down with force or if lateral force is applied, the blade will vibrate and leave a mark (saw mark) in the workpiece and the precision of the cut will be impaired.
- During a slide cut, gently push the carriage toward the guide fence without stopping. If the carriage movement is stopped during the cut, a mark will be left in the workpiece and the precision of the cut will be impaired.

1. Press cutting (cutting small workpieces) (Fig. 40)

Workpieces up to 68 mm high and 160 mm wide can be cut in the following way.
After turning the stopper lever clockwise and sliding the carriage to your desired position, push the carriage toward the guide fence fully and tighten the locking screw clockwise and pull the lock lever toward yourself to secure the carriage. Secure the workpiece with the vise. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed before lowering. Then gently lower the handle to the fully lowered position to cut the workpiece. When the cut is completed, switch off the tool and WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP before returning the blade to its fully elevated position.

CAUTION:
- Firmly tighten the locking screw clockwise and pull the lock lever toward yourself so that the carriage will not move during operation. Insufficient tightening may cause unexpected kickback of the blade. Possible serious PERSONAL INJURY may result.

2. Slide (push) cutting (cutting wide workpieces) (Fig. 41 & 42)

Loosen the locking screw counterclockwise and also push forward the lock lever so that the carriage can slide freely. Secure the workpiece with the vise.

Pull the carriage toward you fully. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed. Press down the handle and PUSH THE CARRIAGE TOWARD THE GUIDE FENCE AND THROUGH THE WORKPIECE. When the cut is completed, switch off the tool and WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP before returning the blade to its fully elevated position.

CAUTION:

- Whenever performing the slide cut, FIRST PULL THE CARRIAGE TOWARD YOU FULLY and press down the handle to the fully lowered position, then PUSH THE CARRIAGE TOWARD THE GUIDE FENCE. NEVER START THE CUT WITH THE CARRIAGE NOT FULLY PULLED TOWARD YOU. If you perform the slide cut without pulling the carriage fully or if you perform the slide cut toward your direction, the blade may kickback unexpectedly with the potential to cause serious PERSONAL INJURY.
- Never perform the slide cut with the handle locked in the lowered position by pressing the stopper pin.
- Never loosen the knob which secures the carriage while the blade is rotating. This may cause serious injury.

3. Mitre cutting

Refer to the previously covered “Adjusting the miter angle”.

4. Bevel cut (Fig. 43)

Loosen the lever and tilt the saw blade to set the bevel angle (Refer to the previously covered “Adjusting the bevel angle”). Be sure to retighten the lever firmly to secure the selected bevel angle safely. Secure the workpiece with a vise. Make sure the carriage is pulled all the way back toward the operator. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed. Then gently lower the handle to the fully lowered position while applying pressure in parallel with the blade and PUSH THE CARRIAGE TOWARD THE GUIDE FENCE TO CUT THE WORKPIECE. When the cut is completed, switch off the tool and WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP before returning the blade to its fully elevated position.

CAUTION:

- Always be sure that the blade will move down to bevel direction during a bevel cut. Keep hands out of path of saw blade.
- During a bevel cut, it may create a condition whereby the piece cut off will come to rest against the side of the blade. If the blade is raised while the blade is still rotating, this piece may be caught by the blade, causing fragments to be scattered which is dangerous. The blade should be raised ONLY after the blade has come to a complete stop.
- When pressing down the handle, apply pressure in parallel with the blade. If a force is applied perpendicularly to the turn base or if the pressure direction is changed during a cut, the precision of the cut will be impaired.
- Always slide or remove the upper fence so that it does not interfere any part of the carriage when performing bevel cuts.

5. Compound cutting

Compound cutting is the process in which a bevel angle is made at the same time in which a miter angle is being cut on a workpiece. Compound cutting can be performed at angle shown in the table.

Miter angle	Bevel angle
Left and Right 0° – 45°	Left and Right 0° – 45°

When performing compound cutting, refer to “Press cutting”, “Slide cutting”, “Miter cutting” and “Bevel cut” explanations.

6. Cutting crown and cove moldings

Crown and cove moldings can be cut on a compound miter saw with the moldings laid flat on the turn base.

There are two common types of crown moldings and one type of cove moldings; 52/38° wall angle crown molding, 45° wall angle crown molding and 45° wall angle cove molding. See illustrations. **(Fig. 44)**

There are crown and cove molding joints which are made to fit “Inside” 90° corners ((1) and (2) in **Fig. 45 & 46**) and “Outside” 90° corners ((3) and (4) in **Fig. 45 & 46**).

Measuring

Measure the wall length and adjust workpiece on table to cut wall contact edge to desired length. Always make sure that cut workpiece length **at the back of the workpiece** is the same as wall length. Adjust cut length for angle of cut. Always use several pieces for test cuts to check the saw angles. When cutting crown and cove moldings, set the bevel angle and miter angle as indicated in the table (A) and position the moldings on the top surface of the saw base as indicated in the table (B).

In the case of left bevel cut

Table (A)

<table>
<tr><th rowspan="2"></th><th rowspan="2">Molding position in Fig. 45 & 46</th><th colspan="2">Bevel angle</th><th colspan="2">Miter angle</th></tr>
<tr><th>52/38° type</th><th>45° type</th><th>52/38° type</th><th>45° type</th></tr>
<tr><td rowspan="2">For inside corner</td><td>(1)</td><td rowspan="4">Left 33.9°</td><td rowspan="4">Left 30°</td><td>Right 31.6°</td><td>Right 35.3°</td></tr>
<tr><td>(2)</td><td rowspan="2">Left 31.6°</td><td rowspan="2">Left 35.3°</td></tr>
<tr><td rowspan="2">For outside corner</td><td>(3)</td></tr>
<tr><td>(4)</td><td>Right 31.6°</td><td>Right 35.3°</td></tr>
</table>

Table (B)

	Molding position in Fig. 45 & 46	Molding edge against guide fence	Finished piece
For inside corner	(1)	Ceiling contact edge should be against guide fence.	Finished piece will be on the Left side of blade.
	(2)	Wall contact edge should be against guide fence.	
For outside corner	(3)		Finished piece will be on the Right side of blade.
	(4)	Ceiling contact edge should be against guide fence.	

Example:
In the case of cutting 52/38° type crown molding for position (1) in **Fig. 45 & 46**:
- Tilt and secure bevel angle setting to 33.9° LEFT.
- Adjust and secure miter angle setting to 31.6° RIGHT.
- Lay crown molding with its broad back (hidden) surface down on the turn base with its CEILING CONTACT EDGE against the guide fence on the saw.
- The finished piece to be used will always be on the LEFT side of the blade after the cut has been made.

In the case of right bevel cut

Table (A)

	Molding position in Fig. 45 & 46	Bevel angle		Miter angle	
		52/38° type	45° type	52/38° type	45° type
For inside corner	(1)	Right 33.9°	Right 30°	Right 31.6°	Right 35.3°
	(2)			Left 31.6°	Left 35.3°
For outside corner	(3)				
	(4)			Right 31.6°	Right 35.3°

Table (B)

	Molding position in Fig. 45 & 46	Molding edge against guide fence	Finished piece
For inside corner	(1)	Wall contact edge should be against guide fence.	Finished piece will be on the Right side of blade.
	(2)	Ceiling contact edge should be against guide fence.	
For outside corner	(3)		Finished piece will be on the Left side of blade.
	(4)	Wall contact edge should be against guide fence.	

Example:
In the case of cutting 52/38° type crown molding for position (1) in **Fig. 45 & 46**:
- Tilt and secure bevel angle setting to 33.9° RIGHT.
- Adjust and secure miter angle setting to 31.6° RIGHT.
- Lay crown molding with its broad back (hidden) surface down on the turn base with its WALL CONTACT EDGE against the guide fence on the saw.
- The finished piece to be used will always be on the RIGHT side of the blade after the cut has been made.

Crown molding stoppers (optional accessories) allow easier cuts of crown molding without tilting the saw blade. Install them on the base as shown in the figures. **(Fig. 47 & 48)**

Fig. 47: At right 45° miter angle
Fig. 48: At left 45° miter angle

Position crown molding with its WALL CONTACT EDGE against the guide fence and its CEILING CONTACT EDGE against the crown molding stoppers as shown in the figure **(Fig. 49)**. Adjust the crown molding stoppers according to the size of the crown molding. Tighten the screws to secure the crown molding stoppers. Refer to the table (C) for the miter angle.

Table (C)

	Molding position in Fig. 45 & 46	Miter angle	Finished piece
For inside corner	(1)	Right 45°	Save the right side of blade
	(2)	Left 45°	Save the left side of blade
For outside corner	(3)		Save the right side of blade
	(4)	Right 45°	Save the left side of blade

1. Cutting aluminum extrusion

When securing aluminum extrusions, use spacer blocks or pieces of scrap as shown in **Fig. 50** to prevent deformation of the aluminum. Use a cutting lubricant when cutting the aluminum extrusion to prevent build-up of the aluminum material on the blade.

CAUTION:

- Never attempt to cut thick or round aluminum extrusions. Thick aluminum extrusions may come loose during operation and round aluminum extrusions cannot be secured firmly with this tool.

2. Groove cutting (Fig. 51)

A dado type cut can be made by proceeding as follows:
Adjust the lower limit position of the blade using the adjusting screw and the stopper arm to limit the cutting depth of the blade. Refer to “Stopper arm” section described previously.
After adjusting the lower limit position of the blade, cut parallel grooves across the width of the workpiece using a slide (push) cut as shown in the figure. Then remove the workpiece material between the grooves with a chisel. Do not attempt to perform this type of cut using wide (thick) blades or with a dado blade. Possible loss of control and injury may result.

CAUTION:

- Be sure to return the stopper arm to the original position when performing other than groove cutting.

Carrying tool

Make sure that the tool is unplugged. Secure the blade at 0° bevel angle and the turn base at right miter angle fully. Secure the slide poles so that the lower slide pole is locked in the position of the carriage fully pulled to operator and the upper poles are locked in the position of the carriage fully pushed forward to the guide fence (refer to the section titled “Slide lock adjustment”.) Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin. **(Fig. 52)**
Carry the tool by holding both sides of the tool base as shown in the figure. If you remove the holders, dust bag, etc., you can carry the tool more easily. **(Fig. 53)**

CAUTION:

- Always secure all moving portions before carrying the tool.
- Stopper pin is for carrying and storage purposes only and not for any cutting operations.

MAINTENANCE

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.

WARNING:

- Always be sure that the blade is sharp and clean for the best and safest performance.

Adjusting the cutting angle

This tool is carefully adjusted and aligned at the factory, but rough handling may have affected the alignment. If your tool is not aligned properly, perform the following:

1. Miter angle

Push the carriage toward the guide fence and tighten the locking screw clockwise and pull the lock lever toward yourself to secure the carriage.
Turn the grip counterclockwise which secures the turn base. Turn the turn base so that the pointer points to 0° on the miter scale. Then turn the turn base slightly clockwise and counterclockwise to seat the turn base in the 0° miter notch. (Leave as it is if the pointer does not point to 0°.) Loosen the hex socket bolts securing the guide fence using the socket wrench.
Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin. Square the side of the blade with the face of the guide fence using a triangular rule, try-square, etc. Then securely tighten the hex socket bolts on the guide fence in the order from the right side. **(Fig. 54)**
Make sure that the pointer points to 0° on the miter scale. If the pointer does not point to 0°, loosen the screw which secures the pointer and adjust the pointer so that it will point to 0°. **(Fig. 55)**

2. Bevel angle

Push the latch lever forward fully to release the positive stops.

1) 0° bevel angle
   Push the carriage toward the guide fence and tighten the locking screw clockwise and pull the lock lever toward yourself to secure the carriage. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin. Loosen the lever at the rear of the tool. **(Fig. 56)**
   Turn the hex socket bolt on the right side of the arm holder two or three revolutions counterclockwise to tilt the blade to the right. **(Fig. 57)**
   Carefully square the side of the blade with the top surface of the turn base using the triangular rule, try-square, etc. by turning the hex socket bolt on the right side of the arm holder clockwise. Then tighten the lever securely. **(Fig. 58)**
   Make sure that the two pointers on the arm holder point to each 0° on the bevel scale on the arm holder. If they do not point to 0°, loosen the screws which secure the pointers and adjust them so that they will point to 0°. **(Fig. 59)**

2) 45° bevel angle **(Fig. 60)**
Adjust the 45° bevel angle only after performing 0° bevel angle adjustment. To adjust left 45° bevel angle, loosen the lever and tilt the blade to the left fully. Make sure that the pointer on the arm holder points to 45° on the bevel scale on the arm. If the pointer does not point to 45°, turn the left 45° bevel angle adjusting bolt on the side of the arm until the pointer points to 45°.
To adjust right 45° bevel angle, perform the same procedure described above.

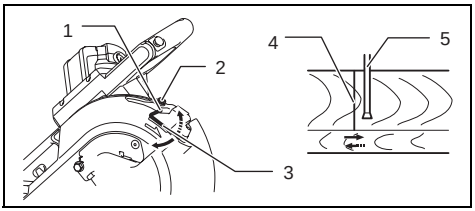
Adjusting the position of laser line (Fig. 61 & 62)

For model LS1016L only

WARNING:
- As the tool is plugged when adjusting the position of laser line, take a full caution especially at switch action. Pulling the switch trigger accidentally cause an accidental start of the tool and personal injury.

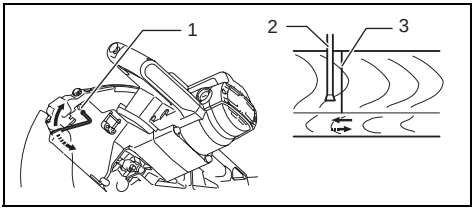
CAUTION:
- Never look into the laser beam directly. Direct laser beam causes damage to your eyes.
- LASER RADIATION
  Do not stare into beam.
- Never apply a blow or impact to the tool. A blow or impact causes the incorrect position of laser line, damage to the laser beam emitting part or a short life of the tool.

When adjusting the laser line appears on the left side of the saw blade



1 Screw to change the movable range of the adjusting screw
2 Adjusting screw
3 Hex wrench
4 Laser line
5 Saw blade

When adjusting the laser line appears on the right side of the saw blade



1 Adjusting screw
2 Saw blade
3 Laser line

For both adjustments, do as follows.
1. Make sure that the tool is unplugged.
2. Draw the cutting line on the workpiece and place it on the turn table. At this time, do not secure the workpiece with a vise or similar securing device.
3. Lower the blade by lowering the handle and just check to see where the cutting line and the position of the saw blade is. (Decide which position to cut on the line of cut.)
4. After decision the position to be cut, return the handle to the original position. Secure the workpiece with the vertical vise without shifting the workpiece from the pre-checked position.
5. Plug the tool and turn on the laser switch.
6. Adjust the position of laser line as follows.

The position of laser line can be changed as the movable range of the adjusting screw for the laser is changed by turning two screws with a hex wrench. (The movable range of laser line is factory adjusted within 1 mm from the side surface of blade.)
To shift the laser line movable range further away from the side surface of blade, turn the two screws counterclockwise after loosening the adjusting screw. Turn these two screws clockwise to shift it closer to the side surface of the blade after loosening the adjusting screw.
Refer to the section titled “Laser beam action” and adjust the adjusting screw so that the cutting line on your workpiece is aligned with the laser line.

NOTE:
- Check the position of laser line regularly for accuracy.
- Have the tool repaired by Makita authorized service center for any failure on the laser unit.

Cleaning of the lens for the laser light (Fig. 63 & 64)

For model LS1016L only
If the lens for the laser light becomes dirty, or sawdust adheres to it in such a way that the laser line is no longer easily visible, unplug the saw and remove and clean the lens for the laser light carefully with a damp, soft cloth. Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the lens.
To remove the lens for the laser light, remove the saw blade before removing the lens according to the instructions in the section titled “Installing or removing saw blade”.
Loosen but do not remove the screw which secures the lens using a screwdriver.
Pull out the lens as shown in the figure.

NOTE:
- If the lens does not come out, loosen the screw further and pull out the lens again without removing the screw.

Replacing carbon brushes (Fig. 65 & 66)
Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes.
Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps.
After replacing brushes, plug in the tool and break in brushes by running tool with no load for about 10 minutes. Then check the tool while running and electric brake operation when releasing the switch trigger. If electric brake is not working well, ask your local Makita service center for repair.

After use
- After use, wipe off chips and dust adhering to the tool with a cloth or the like. Keep the blade guard clean according to the directions in the previously covered section titled “Blade guard”. Lubricate the sliding portions with machine oil to prevent rust.
- When storing the tool, pull the carriage toward you fully so that the slide pole is thoroughly inserted into the turn base.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

ACCESSORIES

CAUTION:
- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita service center.

- Steel & Carbide-tipped saw blades

Miter saw blades	For smooth and precise cutting in various materials.
Combination	General purpose blade for fast and smooth rip, crosscuts and miters.
Crosscutting	For smoother cross grain cuts. Slices cleanly against the grain.
Fine cross cuts	For sand-free cuts cleanly against the grain.
Non-ferrous metals miter saw blades	For miters in aluminum, copper, brass, tubing, and other non-ferrous metals.

- Vise assembly (Horizontal vise)
- Vertical vise
- Socket wrench 13
- Holder
- Dust bag
- Crown molding stopper set
- Triangular rule
- Dust box
- Hex wrench (For LS1016L)

Descriptif

1 Broche d'arrêt
2 Boulon hexagonal
3 Protecteur de lame
4 Plateau de découpe
5 Lame de scie
6 Dents de lame
7 Coupe en biseau à gauche
8 Coupe droite
9 Coupe en biseau à droite
10 Levier de verrouillage
11 Vis
12 Boulon de réglage
13 Plateau tournant
14 Levier de butée
15 Tuyau de glissement
16 Face supérieure du plateau tournant
17 Périphérie de la lame
18 Guide
19 Vis de réglage
20 Bras de blocage
21 Poignée
22 Came
23 Levier
24 Levier de fermeture
25 Secteur angulaire
26 Bouton de libération
27 Index
28 Bouton de déverrouillage
29 Gâchette
30 Orifice pour cadenas
31 Interrupteur de la lampe
32 Clé à douille
33 Support à clé
34 Capot central
35 Blocage de l'arbre
36 Carter de lame
37 Flèche
38 Flasque extérieur
39 Flasque intérieur
40 Axe
41 Bague
42 Raccord à poussières
43 Sac à poussière
44 Fermeture
45 Boîte à poussières
46 Couvercle
47 Bouton
48 Partie cylindrique
49 Sciure de bois
50 Cale
51 Plateau tournant
52 Vis de serrage
53 Guide supérieur
54 Guide inférieur
55 Poignée de l'étau
56 Bras de l'étau
57 Tige de l'étau
58 Plaque d'étau
59 Ecrou de l'étau
60 Servante
61 Moulure couronnée du type 52/38°
62 Moulure couronnée du type 45°
63 Moulure concave du type 45°
64 Coin intérieur
65 Coin extérieur
66 Butée de moulure couronnée de gauche (Accessoire en option)
67 Butée de moulure couronnée de droite (Accessoire en option)
68 Butée de moulure couronnée de gauche
69 Butée de moulure couronnée de droite
70 Moulure couronnée
71 Étau
72 Cale d'écartement
73 Profilé d'aluminium
74 Coupe de rainures avec la lame
75 Règle triangulaire
76 Secteur
77 Plaque graduée de coupe en biseau
78 Boulon de réglage d'angle 0°
79 Secteur angulaire
80 Boulon de réglage de l'angle de biseau de 45° à gauche
81 Boulon de réglage de l'angle de biseau de 45° à droite
82 Pièce à travailler
83 Ligne laser
84 Étau vertical
85 Tournevis
86 Vis (une pièce seulement)
87 Lentille du laser
88 Repère d'usure
89 Bouchon de porte-charbon

SPECIFICATIONS

Modèle **LS1016/LS1016L**

Diamètre de la lame
Pour tous les pays à l'exception de l'Europe ..... 255 mm et 260 mm
Pour l'Europe ..... 260 mm
Diamètre de l'orifice
Pour tous les pays à l'exception de l'Europe ..... 25,4 mm
Pour l'Europe ..... 30 mm
Capacités de coupe maximales (H x P) avec une lame d'un diamètre de 260 mm

Angle d'onglet	Angle de biseau		
	45° (gauche)	0°	45° (droite)
0°	42 mm x 310 mm	68 mm x 310 mm	29 mm x 310 mm
	58 mm x 279 mm	91 mm x 279 mm	43 mm x 279 mm
45° (droite et gauche)	42 mm x 218 mm	68 mm x 218 mm	29 mm x 218 mm
	58 mm x 197 mm	91 mm x 197 mm	43 mm x 197 mm
52° (droite et gauche)	–	25 mm x 190 mm	–
		91 mm x 91 mm	
60° (droite)	–	25 mm x 155 mm	–
		91 mm x 76 mm	

Capacités de coupe maximales en position de coupe spéciale

Moulure couronnée du type 45° (avec butée de moulure couronnée utilisée)	168 mm
Plinthe (H) (avec étau horizontal utilisé)	120 mm

Vitesse à vide (min^{-1})..... 3 200
Type de laser (LS1016L uniquement) ..... Laser rouge 650 nm, <1mW (Laser de classe 2)
Dimensions (L x l x H) ..... 718 mm x 640 mm x 671 mm
Poids net
Pour tous les pays à l'exception de l'Europe .....23,7 kg
Pour l'Europe.....24,2 kg
Niveau de sécurité..... ⧈/II

- Etant donné l'évolution constante de notre programme de recherche et de développement, les spécifications contenues dans ce manuel sont sujettes à modification sans préavis.
- Note : Les spécifications peuvent varier suivant les pays.
- Poids selon la procédure EPTA 01/2003

Utilisations
L'outil est conçu pour effectuer des coupes de bois rectilignes et des coupes d'onglet, avec précision. Avec des lames appropriées, il permet également de couper l'aluminium.

Alimentation
L'outil ne devra être raccordé qu'à une alimentation de la même tension que celle qui figure sur la plaque signalétique, et il ne pourra fonctionner que sur un courant secteur monophasé. Réalisé avec une double isolation, il est conforme à la réglementation européenne et peut de ce fait être alimenté sans mise à la terre.

Consignes de sécurité
Pour votre propre sécurité, reportez-vous aux consignes de sécurité qui accompagnent l'outil.

PRECAUTIONS SUPPLEMENTAIRES POUR L'OUTIL

1. **Portez une protection oculaire.**
2. **Gardez bien les mains à l'écart de la lame.** Évitez tout contact avec une lame "en roue libre". Vous pourriez vous blesser gravement.
3. **N'utilisez jamais la scie sans les protections en place.**
   Vérifiez le bon fonctionnement du protecteur de lame avant chaque utilisation. N'utilisez pas la scie si le protecteur de lame ne se déplace pas librement et ne recouvre pas la lame instantanément. N'immobilisez jamais le protecteur de lame en position ouverte.
4. **Ne sciez jamais à la volée.** Le matériau doit être assuré fermement contre le plateau tournant et le guide au moyen de l'étau durant tous les types de sciage. Ne maintenez jamais la pièce avec la main.
5. **Gardez bien les mains à l'écart de la lame.**
6. **Coupez le contact et attendez l'arrêt de la lame avant de déplacer la pièce ou de modifier les réglages.**
7. **Débranchez l'outil avant de procéder à un changement de lame ou à une réparation.**
8. **Avant de transporter l'outil, immobilisez d'abord toutes ses pièces mobiles.**
9. **La broche d'arrêt qui verrouille en position basse la tête de fraisage sert à des fins de transport et de rangement uniquement et pas pour les opérations de coupe.**
10. Ne vous servez pas de votre outil en présence de gaz ou de liquides inflammables.
11. Avant de scier, vérifiez attentivement que la lame n'est ni endommagée, ni fendue. Si tel est le cas, changez-la immédiatement.
12. N'utilisez que les flasques spécifiés pour cet outil.
13. Prenez garde d'endommager l'alésage, les flasques (tout particulièrement leur surface d'installation) ou le boulon. L'endommagement de ces pièces peut causer une cassure de la lame.
14. Assurez-vous que le plateau tournant est bien immobilisé, afin qu'il ne risque pas de se déplacer pendant le sciage.
15. Pour votre sécurité, retirez copeaux ou autres fragments de la surface du plateau avant la mise en route.
16. Évitez les clous. Avant de travailler votre pièce, inspectez-la et retirez-en tous les clous.
17. Assurez-vous que le blocage de l'arbre est relâché avant de mettre le contact.
18. Assurez-vous que la lame ne touche pas le plateau tournant quand elle est abaissée au maximum.
19. Tenez la poignée fermement. Ncoubliez pas que la scie se déplace légèrement de haut en bas au démarrage et à l'arrêt.
20. Assurez-vous que la lame ne touche pas la pièce à scier avant de mettre le contact.
21. Avant de scier la pièce, faites tourner l'outil un instant à vide. Vérifiez que la lame ne présente ni balourd ni shimmy qui pourraient résulter d'un montage incorrect ou d'une usure irrégulière.
22. Avant de scier, attendez que la lame ait atteint sa pleine vitesse.
23. Arrêtez immédiatement le sciage si vous remarquez quoi que ce soit d'anormal.
24. Ne tentez pas de maintenir la gâchette en position ON.
25. Restez vigilant, surtout durant les sciages répétés et monotones. Ne vous laissez jamais prendre par un sentiment trompeur de sécurité. Les lames de scie ne pardonnent pas.
26. N'utilisez que les accessoires recommandés dans ce manuel. L'utilisation d'accessoires différents, disques à tronçonner notamment, peut entraîner une blessure.
27. **N'utilisez pas la scie pour couper autre chose que de l'aluminium, du bois ou des matériaux similaires.**

28. **Raccordez les scies à coupe d'onglet à un dispositif de ramassage de la poussière quand vous effectuez un sciage.**
29. **Sélectionnez les lames en fonction du matériau à couper.**
30. **Faites attention lorsque vous taillez des encoches.**
31. **Remplacez le plateau de découpe quand il est usé.**
32. **Ne pas utiliser de lames fabriquées en acier à coupe rapide.**
33. **Les poussières dégagées lors de l'utilisation de l'outil peuvent contenir certains produits chimiques reconnus comme pouvant causer le cancer, des anomalies congénitales ou autres problèmes de reproduction. Parmi ces produits chimiques figurent notamment :**
    - **le plomb que contient les matériaux recouverts de peinture à base de plomb ;**
    - **l'arsenic et le chrome que contient le bois de construction traité chimiquement.**

    Les risques encourus varient suivant la fréquence d'exposition qu'implique votre travail. Pour réduire votre degré d'exposition à ces produits chimiques : travaillez dans une aire de travail bien aérée et en utilisant des dispositifs de sécurité approuvés, tels que des masques à poussière spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.
34. **Pour réduire le bruit émis par la lame, assurez-vous toujours qu'elle est bien affûtée et propre.**
35. **L'utilisateur doit avoir reçu une formation adéquate concernant l'utilisation, le réglage et le fonctionnement de l'outil.**
36. **Utilisez des lames bien affûtées. Respectez la vitesse maximale indiquée sur la lame.**
37. **Évitez de retirer de la zone de coupe les coupures et autres bouts détachés de la pièce à couper pendant que l'outil tourne encore et que la tête de la lame n'est pas en position de repos.**

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

INSTALLATION

Montage du banc

À sa sortie d'usine, la poignée de cet outil est verrouillé en position abaissée par la broche d'arrêt. Pour dégager la broche d'arrêt, abaissez légèrement la poignée et tirez sur la broche. **(Fig. 1)**

Boulonnez l'outil à l'aide de quatre boulons sur une surface stable et de niveau en utilisant les orifices de boulon prévus sur le socle de l'outil. Ceci pour empêcher tout risque de renversement et de blessure. **(Fig. 2)**

DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

ATTENTION :

- Vérifiez que l'outil est hors tension et débranché avant de l'ajuster ou de vérifier son fonctionnement.

Protecteur de lame (Fig. 3 et 4)

Le protecteur de lame s'élève automatiquement lorsque vous abaissez la poignée. Le protecteur revient à sa position d'origine une fois la coupe terminée et la poignée relevé. NE JAMAIS MODIFIER OU RETIRER LE PROTECTEUR DE LAME OU SON RESSORT.

Pour votre propre sécurité, maintenez toujours le protecteur de lame en bonne condition. Tout fonctionnement irrégulier du protecteur de lame doit être corrigé immédiatement. Vérifiez que le mécanisme de rappel du protecteur fonctionne correctement. NE JAMAIS UTILISER L'OUTIL SI LE PROTECTEUR DE LAME OU LE RESSORT EST ENDOMMAGÉ, DEFECTUEUX OU RETIRE. CELA EST EXTREMEMENT DANGEREUX ET PEUT CAUSER UNE GRAVE BLESSURE.

Si le protecteur de lame transparent devient sale ou si la sciure de bois y adhère au point que la lame et/ou la pièce ne soit plus bien visible, débranchez la scie et nettoyez soigneusement le protecteur avec un chiffon humide. N'utilisez pas de solvants ni de détergents à base d'essence sur le protecteur en plastique.

Lorsque le protecteur de lame est très sale et qu'il n'est plus possible de voir à travers, utilisez la clé à douille fournie pour desserrer le boulon hexagonal qui retient le capot central.

Desserrez le boulon hexagonal en le faisant tourner vers la gauche, puis soulevez le protecteur de lame et le capot central. Le nettoyage du protecteur de lame peut être effectué de manière plus complète et efficace lorsqu'il se trouve dans cette position. Une fois le nettoyage terminé, effectuez la procédure ci-dessus en sens inverse et fixez le boulon. Ne retirez pas le ressort du protecteur de lame. Si le protecteur se décolore avec le temps ou sous l'effet des rayons ultraviolets, contactez un Centre d'Entretien Makita pour vous procurer un nouveau protecteur. NE PAS MODIFIER OU RETIRER LE PROTECTEUR.

Positionnement du plateau de découpe (Fig. 5, 6 et 7)

Le socle rotatif de cet outil est équipé de plateaux de découpe pour minimiser la déchirure du côté de sortie de la coupe. Les plateaux de découpe sont réglés en usine de sorte qu'ils n'entrent pas en contact avec la lame. Avant l'utilisation, ajustez les plateaux de découpe comme suit :

Débranchez d'abord l'outil. Desserrez toutes les vis qui retiennent les plateaux de découpe (2 à droite et 2 à gauche). Ne les resserrez que partiellement, de sorte qu'il soit facile de déplacer manuellement les plateaux de découpe. Abaissez complètement la poignée et enfoncez la broche d'arrêt pour verrouiller la poignée en position abaissée. En tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, desserrez la vis de verrouillage qui retient les tiges de glissement supérieures, et poussez vers l'avant le levier de verrouillage qui retient les tiges de glissement inférieures. Tirez complètement le chariot vers vous. Ajustez les plateaux de découpe de sorte qu'ils touchent très légèrement les côtés des dents de la lame. Serrez légèrement les vis à l'avant. Poussez complètement le chariot vers le guide et ajustez les plateaux de découpe de sorte qu'ils touchent très légèrement les côtés des dents de la lame. Serrez légèrement les vis à l'arrière.

Après avoir ajusté les plateaux de découpe, dégagez la broche d'arrêt et levez la poignée. Serrez ensuite toutes les vis fermement.

ATTENTION :

- Avant et après la modification de l'angle de coupe en biseau, ajustez toujours les plateaux de découpe en procédant comme indiqué ci-dessus.

Maintien de la capacité de coupe maximale (Fig. 8, 9 et 10)
Débranchez l'outil avant de tenter tout réglage.
Cet outil est réglé en usine pour offrir une capacité de coupe maximale avec une lame de 260 mm.
Lorsque vous installez une nouvelle lame, vérifiez toujours la position limite inférieure de la lame, et réglez-la comme suit si nécessaire :
Débranchez d'abord l'outil. Abaissez le levier de butée pour placer la lame tel qu'indiqué sur l'illustration. Repoussez le chariot à fond vers la butée et abaissez complètement la poignée. Utilisez la clé à douille pour tourner le boulon de réglage jusqu'à ce que la périphérie de la lame se trouve légèrement sous la face supérieure du plateau tournant, au point de rencontre entre la face avant du guide et la face supérieure du plateau tournant.
Débranchez l'outil et faites tourner la lame manuellement en maintenant la poignée en position complètement abaissée, afin d'être certain que la lame n'entre en contact avec aucune partie du plateau inférieur. Réajustez légèrement au besoin.
Après le réglage, pensez à remettre le levier de butée en position initiale en le tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

ATTENTION :
- Après avoir installé une nouvelle lame, assurez-vous toujours qu'elle ne touche aucune partie du plateau inférieur lorsque la poignée est complètement abaissé. Débranchez toujours l'outil avant d'effectuer cette opération.

Bras de blocage (Fig. 11)
Le bras de blocage permet un réglage facile de la position limite inférieure de la lame. Pour l'ajuster, tournez le bras de blocage dans le sens de la flèche, tel qu'indiqué sur la figure. Ajustez la vis de réglage de sorte que la lame s'arrête à la position désirée lorsque la poignée est complètement abaissée.

Réglage de l'angle de coupe d'onglet (Fig. 12)
Poussez la poignée pour engager les cames, et tournez-la dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle s'arrête. Tournez le plateau tournant tout en appuyant vers le bas sur le levier de verrouillage. Après avoir déplacé la poignée de sorte que l'index pointe sur l'angle désiré sur le secteur, tournez la poignée de 90° dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour verrouiller le plateau tournant.

ATTENTION :
- Lorsque vous tournez le plateau tournant, veillez à bien relever la poignée à fond.
- Après avoir modifié l'angle de coupe d'onglet, fixez toujours le plateau tournant en tournant la poignée de 90° dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

Réglage de l'angle de coupe en biseau (Fig. 13 et 14)
Pour ajuster l'angle de coupe en biseau, desserrez le levier à l'arrière de l'outil en le tournant vers la gauche. Poussez complètement le levier de fermeture vers l'avant et déverrouillez le bras, en poussant légèrement la poignée dans le sens où vous désirez que la lame s'incline.
Pour incliner le chariot vers la droite, inclinez-le d'abord légèrement vers la gauche après avoir desserré le levier et appuyez sur le bouton de libération. Tout en continuant d'appuyer sur le bouton de libération, inclinez le chariot vers la droite.
Inclinez la lame jusqu'à ce que l'index indique l'angle désiré sur l'échelle. Resserrez ensuite le levier à fond en le tournant vers la droite pour fixer le bras.
En tirant le levier de fermeture vers vous, vous pouvez verrouiller la lame à l'aide des butées fixes, sur un angle de 22,5° ou 33,9° par rapport à la surface du socle, à gauche comme à droite.
En poussant le levier de fermeture vers l'avant jusqu'au support des coulisses, vous pouvez verrouiller la lame sur l'angle désiré à l'intérieur de la plage d'angle de biseau spécifiée.

ATTENTION :
- Quand vous inclinez la lame, veillez bien à relever la poignée au maximum.
- Après avoir modifié l'angle de coupe en biseau, fixez toujours le bras en tournant le levier vers la droite pour le serrer.
- Lorsque vous modifiez l'angle de coupe en biseau, assurez-vous toujours de bien placer les plateaux de découpe, tel que décrit dans la section "Positionnement du plateau de découpe".

Réglage du verrou de glissement (Fig. 15)
Pour verrouiller la tige de glissement inférieure, tirez le levier de verrouillage vers vous.
Pour verrouiller la tige de glissement supérieure, tournez la vis de verrouillage dans le sens des aiguilles d'une montre.

Interrupteur

ATTENTION :
- Avant de brancher l'outil, assurez-vous toujours que la gâchette fonctionne correctement et qu'elle revient en position "OFF" une fois relâchée.
- Evitez de tirer sur la gâchette avec force lorsque le bouton de sécurité n'est pas enfoncé. Vous risqueriez de briser la gâchette.

Pour l'Europe (Fig. 16)
Pour éviter tout déclenchement accidentel de la gâchette, l'outil est muni d'un bouton de déverrouillage.
Pour démarrer l'outil, déplacez le levier sur la gauche, appuyez sur le bouton de déverrouillage et tirez sur la gâchette. Pour arrêter l'outil, relâchez la gâchette.
Un orifice a été prévu sur la gâchette, ce qui permet de verrouiller l'outil avec un cadenas.

Pour tous les pays à l'exception de l'Europe (Fig. 17)
Pour éviter tout déclenchement accidentel de la gâchette, l'outil est muni d'un bouton de déverrouillage.
Pour faire démarrer l'outil, appuyez sur le bouton de déverrouillage puis tirez sur la gâchette.
Un orifice a été prévu sur la gâchette, ce qui permet de verrouiller l'outil avec un cadenas.

AVERTISSEMENT :
- N'utilisez pas un cadenas dont la tige ou le câble a un diamètre inférieur à 6,35 mm.
- NE JAMAIS utiliser un outil dont le fonctionnement de la gâchette est défectueux. Tout outil dont la gâchette est défectueux est EXTRÊMEMENT DANGEREUX et doit être réparé avant d'être à nouveau utilisé.

- Pour assurer votre sécurité, cet outil est équipé d'un bouton de déverrouillage qui empêche de faire démarrer l'outil par inadvertance. NE JAMAIS utiliser l'outil s'il se met en marche lorsque vous tirez simplement sur la gâchette sans avoir appuyé sur le bouton de déverrouillage. Retournez alors l'outil à un Centre d'Entretien Makita pour le faire réparer AVANT de poursuivre l'utilisation.
- Il ne faut JAMAIS bloquer le bouton de déverrouillage avec du ruban adhésif ni la modifier.

Fonction électronique

Commande de vitesse constante

- La vitesse de rotation étant maintenue constante même dans des conditions de lourde charge de travail, il est possible d'atteindre une grande finesse de finition.

Fonction de démarrage en douceur

- La suppression du choc de démarrage permet un démarrage en douceur.

Utilisation du faisceau laser

Pour le modèle LS1016L uniquement

ATTENTION :

- RAYONNEMENT LASER
  Ne pas fixer le rayon.

Pour allumer le faisceau laser, appuyez sur la position supérieure (I) de l'interrupteur. Appuyez sur sa position inférieure (O) pour éteindre. **(Fig. 18)**
En ajustant la vis de réglage comme suit, vous pouvez déplacer la ligne laser du côté gauche ou droite de la lame. **(Fig. 19)**

1. Desserrez la vis de réglage en la tournant vers la gauche.
2. Une fois la vis de réglage desserrée, glissez-la complètement vers la droite ou la gauche.
3. Serrez fermement la vis de réglage sur la position où elle cesse de glisser.

La ligne laser est ajustée en usine pour se trouver à moins de 1 mm de la surface latérale de la lame (position de coupe).

NOTE :

- Si la ligne de coupe est trop pâle et presque imperceptible parce que vous travaillez dans un endroit exposé directement aux rayons du soleil ou près d'une fenêtre intérieure ou extérieure, changez de zone de travail pour ne plus être exposé directement aux rayons du soleil.

Alignement de la ligne laser (Fig. 20)
Suivant le type de coupe à effectuer, vous pouvez déplacer la ligne laser d'un côté ou de l'autre de la lame. Reportez-vous à la section intitulée "Utilisation du faisceau laser" concernant la façon de le déplacer.

NOTE :

- Placez un parement de bois contre le guide lorsque vous alignez la ligne de coupe sur la ligne laser à côté du guide pour effectuer une coupe mixte (coupe en biseau de 45 degrés et coupe d'onglet de 45 degrés sur la droite).
  A) Pour obtenir la taille désirée du côté gauche de la pièce à travailler
  - Placez la ligne laser du côté gauche de la lame.

  B) Pour obtenir la taille désirée du côté droit de la pièce à travailler
  - Placez la ligne laser du côté droit de la lame.

  Alignez votre ligne de coupe avec la ligne laser sur la pièce à travailler.

ASSEMBLAGE

ATTENTION :

- Avant toute intervention, assurez-vous que le contact est coupé et l'outil débranché.

Rangement de la clé à douille (Fig. 21)

Le rangement de la clé à douille s'effectue de la façon indiquée sur la figure. Pour utiliser la clé à douille, retirez-la du support à clé. Après avoir utilisé la clé à douille, remettez-la dans le support à clé.

Pose et dépose de la lame

ATTENTION :

- Assurez-vous toujours que le contact est coupé et l'outil débranché avant de procéder à la pose ou dépose de la lame.
- Utilisez exclusivement la clé à douille Makita fournie pour effectuer la pose ou dépose de la lame. Sinon, le boulon hexagonal risque d'être trop ou pas assez serré. Cela comporte un risque de blessure.

Verrouillez la poignée en position élevée en y poussant la broche d'arrêt. **(Fig. 22)**
Pour retirer la lame, desserrez le boulon hexagonal de fixation du capot central à l'aide de la clé hexagonale en le tournant sur la gauche. Soulevez le protecteur de lame et le capot central. **(Fig. 23)**
Appuyez sur le blocage de l'arbre pour verrouiller l'axe et desserrez le boulon hexagonal à l'aide de la clé à douille en le tournant vers la droite. Puis, retirez le boulon hexagonal, le flasque extérieur et la lame. **(Fig. 24)**

NOTE :

- Si le flasque intérieur a été retiré par erreur, vous devez le poser sur l'axe, avec la partie saillante orientée vers l'axe.
- Avant de monter la lame sur l'axe, assurez-vous toujours d'avoir installé entre les flasques intérieur et extérieur la bague qui convient à l'orifice central de la lame que vous désirez utiliser.

Pour installer la lame, montez-la soigneusement sur l'axe en vous assurant que le sens indiqué par la flèche sur la surface de la lame correspond à celui de la flèche du carter de lame.
Installez le flasque extérieur et le boulon hexagonal, puis, à l'aide de la clé à douille, serrez à fond le boulon hexagonal (filetage à gauche) en le tournant vers la gauche tout en appuyant sur le blocage de l'arbre. **(Fig. 25 et 26)**
Remettez le protecteur de lame et le capot central en position d'origine. Vissez ensuite le boulon hexagonal en le tournant vers la droite pour fixer le capot central. Tirez sur la broche d'arrêt pour dégager la poignée de la position élevée. Abaissez la poignée pour vous assurer que le protecteur de lame se déplace adéquatement. Avant de passer à la coupe, vérifiez que le blocage de l'arbre n'est pas engagé sur l'axe. **(Fig. 27)**

Sac à poussière (Fig. 28)

L'utilisation du sac à poussière garantit un travail propre et facilite le ramassage des poussières. Pour installer le sac à poussière, fixez-le au raccord à poussières.

Lorsque le sac à poussière est à moitié plein, retirez-le de l'outil et tirez sur la fermeture. Videz le sac en le tapotant légèrement pour en détacher toutes les poussières qui sont restées collées sur la paroi intérieure et risquent d'entraver par la suite le ramassage des poussières.

NOTE :

- Vous pourrez effectuer un travail plus efficace et plus propre si vous raccordez un aspirateur à votre scie.

Boîte à poussières (accessoire en option) (Fig. 29, 30 et 31)

Insérez la boîte à poussières dans le raccord à poussières.

Videz la boîte à poussières le plus tôt possible.

Pour vider la boîte à poussières, ouvrez le couvercle en appuyant sur le bouton et jetez la poussière. Remettez le couvercle en position initiale et il se verrouillera. La boîte à poussières se retire facilement en tirant dessus tout en la tournant près du raccord à poussières de l'outil.

NOTE :

- En raccordant un aspirateur Makita à cet outil, vous effectuerez vos travaux de manière plus efficace et plus propre.

ATTENTION :

- Videz la boîte à poussières avant que le niveau de la sciure de bois aspirée n'atteigne la partie cylindrique.

Serrage des pièces

AVERTISSEMENT :

- Il est extrêmement important de veiller à ce que les pièces à scier soient fermement et correctement immobilisées dans l'étau. Faute de cette précaution, vous risquez d'endommager votre scie et/ou la pièce. VOUS RISQUEZ AUSSI DE VOUS BLESSER. Après avoir terminé votre coupe, NE RELEVEZ PAS LA LAME tant qu'elle n'est pas arrivée à un arrêt complet.

ATTENTION :

- Lorsque vous coupez des pièces longues, soulagez les extrémités au moyen de cales ayant la même hauteur que le plateau tournant. Ne vous fiez pas uniquement à un étau vertical et/ou un étau horizontal pour immobiliser la pièce.

  Les matériaux minces ont tendance à s'affaisser. Supportez la pièce sur toute sa longueur, pour éviter que la lame ne se coince et provoque un éventuel CHOC EN RETOUR. **(Fig. 32)**

Réglage du guide

AVERTISSEMENT :

- Avant d'utiliser l'outil, assurez-vous d'avoir bien fixé les guides supérieur et inférieur.
- Avant d'effectuer une coupe en biseau, assurez-vous qu'aucune partie de l'outil n'entre en contact avec les guides supérieur et inférieur lorsque vous abaissez complètement la poignée et tirez ou poussez le chariot jusqu'au bout.

Pour soutenir la pièce près de la lame avant d'effectuer une coupe d'onglet, faites glisser les guides vers l'intérieur en desserrant la vis de serrage. **(Fig. 33 et 34)**

Pour ajuster les guides avant d'effectuer une coupe en biseau, desserrez le levier et faites glisser le guide supérieur vers l'extérieur. Faites un essai avec la lame désactivée et vérifiez l'espace libre. **(Fig. 35)**

Ajustez le guide pour qu'il soit le plus près possible de la lame, afin d'assurer un soutien optimal sans gêner le déplacement du bras vers le haut et le bas. Serrez le levier fermement. Une fois le travail de coupe en biseau terminé, pensez à remettre le guide en position.

NOTE :

- Pour faciliter le serrage et le desserrage, vous pouvez adapter la position du levier à vos besoins en le tirant vers le haut.

Étau vertical (Fig. 36)

L'étau vertical peut s'installer sur deux positions, soit à gauche soit à droite du socle. Insérez la tige de l'étau dans l'orifice du socle.

Placez le bras de l'étau en fonction de l'épaisseur et de la forme de la pièce à couper, et fixez le bras de l'étau en serrant la vis. Si la vis de fixation du bras de l'étau entre en contact avec le chariot, installez-la de l'autre côté du bras de l'étau. Assurez-vous qu'aucune partie de l'outil n'entre en contact avec l'étau lorsque vous abaissez complètement la poignée et tirez ou poussez le chariot jusqu'au bout. Si l'étau s'avère mal placé, revoyez son emplacement.

Appuyez la pièce à plat contre le guide et le plateau tournant. Placez la pièce à la position de coupe voulue et serrez à fond la poignée de l'étau.

Il sera plus facile d'installer la pièce à travailler si vous tournez la poignée de l'étau de 90° dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour pouvoir la déplacer vers le haut et le bas. Pour immobiliser la pièce après l'avoir installée, tournez la poignée de l'étau dans le sens des aiguilles d'une montre.

ATTENTION :

- La pièce doit être assurée fermement contre le plateau tournant et le guide durant tous les types de sciage.

Étau horizontal (accessoire en option) (Fig. 37 et 38)

L'étau horizontal peut s'installer sur deux positions, soit à gauche soit à droite du socle. Pour effectuer des coupes d'onglet de 15° ou plus, installez l'étau horizontal sur le côté opposé au sens dans lequel le plateau tournant va se déplacer.

En faisant basculer l'écrou de l'étau vers la gauche, l'étau est relâché et peut être déplacé rapidement vers l'intérieur et l'extérieur. Pour serrer la pièce, poussez la poignée de l'étau vers l'avant jusqu'à ce que la plaque de l'étau entre en contact avec la pièce, puis faites basculer l'écrou de l'étau vers la droite. Tournez ensuite la poignée de l'étau vers la gauche pour immobiliser la pièce.

L'épaisseur maximale des pièces que permet d'assurer l'étau horizontal est de 215 mm.

ATTENTION :

- Pour assurer la pièce, tournez toujours l'écrou de l'étau complètement vers la droite. Faute de cette précaution, la pièce risque de ne pas être suffisamment serrée. Il peut en résulter la projection de la pièce, des dommages à la lame ou une perte de contrôle causant une GRAVE BLESSURE.

• Pour couper une pièce mince telle qu'une plinthe contre le guide, utilisez toujours l'étau horizontal.

Servantes (accessoire en option) (Fig. 39)
Les servantes peuvent être installées d'un côté ou de l'autre et constituent un moyen pratique de supporter les pièces horizontalement. Introduisez les tiges de servante dans les orifices du socle puis ajustez leur longueur selon la pièce qui doit être maintenue. Serrez ensuite les servantes fermement avec les vis.

ATTENTION :
• Maintenez toujours les pièces de grande longueur parallèles à la surface supérieure du plateau tournant pour pouvoir effectuer des coupes précises et éviter toute perte de contrôle dangereuse de l'outil.

UTILISATION

ATTENTION :
• Avant d'utiliser l'outil, libérez bien la poignée de la position abaissée en tirant sur la broche d'arrêt.
• Avant de mettre le contact, assurez-vous que la lame ne touche pas la pièce, etc.
• Pendant la coupe, n'appuyez pas trop fort sur la poignée. Vous risqueriez une surcharge du moteur et/ou une diminution du régime. Abaissez la poignée en appliquant uniquement la force nécessaire pour obtenir une coupe en douceur sans diminuer de façon significative la vitesse de la lame.
• Appuyez doucement sur la poignée pour effectuer la coupe. Si vous appuyez trop fort ou appuyez latéralement, la lame vibrera et elle laissera une marque (marque de sciage) sur la pièce ; la précision de coupe sera également moindre.
• Pendant une coupe longitudinale, poussez doucement le chariot vers le guide sans vous arrêter. Si le mouvement du chariot est interrompu pendant la coupe, cela provoquera une marque sur la pièce, et la précision de coupe sera réduite.

1. Coupe verticale (coupe de petites pièces) (Fig. 40)
Les pièces d'une hauteur et d'une largeur maximales de 68 mm et 160 mm respectivement seront coupées de la façon suivante.
Tournez d'abord le levier de butée dans le sens des aiguilles d'une montre et faites glisser le chariot sur la position désirée, puis poussez le chariot complètement vers le guide, serrez la vis de verrouillage en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre et tirez le levier de verrouillage vers vous pour immobiliser le chariot. Puis, fixez la pièce dans l'étau. Mettez l'outil en marche alors que la lame ne touche à rien et attendez qu'elle ait atteint sa pleine vitesse avant de l'abaisser. Abaissez ensuite doucement la poignée au maximum pour couper la pièce. Lorsque la coupe est terminée, arrêtez l'outil et ATTENDEZ QUE LA LAME SOIT ARRIVEE A UN ARRET COMPLET avant de la laisser revenir en position haute.

ATTENTION :
• Serrez fermement la vis de verrouillage en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre, et tirez le levier de verrouillage vers vous pour empêcher le chariot de bouger pendant la coupe. Si vous ne serrez pas assez, il y a risque de choc en retour soudain. Il peut en résulter une grave BLESSURE.

2. Coupe en glissière (poussée) (coupe de grandes pièces) (Fig. 41 et 42)
Desserrez la vis de verrouillage en tournant dans le sens contraire des aiguille d'une montre, et poussez le levier de verrouillage vers l'avant pour que le chariot puisse glisser librement. Fixez la pièce dans l'étau.
Tirez complètement le chariot vers vous. Mettez l'outil en marche alors que la lame ne touche à rien et attendez qu'elle ait atteint sa pleine vitesse. Abaissez la poignée et POUSSEZ LE CHARIOT VERS LE GUIDE ET À TRAVERS LA PIÈCE. Lorsque la coupe est terminée, arrêtez l'outil et ATTENDEZ QUE LA LAME SE SOIT COMPLÈTEMENT ARRÊTÉE avant de ramener la lame en position complètement relevée.

ATTENTION :
• Chaque fois que vous effectuez une coupe en glissière, TIREZ D'ABORD LE CHARIOT COMPLÈTEMENT VERS VOUS et abaissez la poignée sur sa position la plus basse, puis POUSSEZ LE CHARIOT VERS LE GUIDE. NE COMMENCEZ JAMAIS LA COUPE ALORS QUE LE CHARIOT N'EST PAS COMPLÈTEMENT TIRÉ VERS VOUS. Si vous effectuez une coupe en glissière sans avoir tiré complètement le chariot ou si vous effectuez la coupe dans votre direction, il se peut que la lame effectue un soudain choc en retour, risquant ainsi de causer une grave BLESSURE.
• N'effectuez jamais une coupe en glissière alors que la poignée a été verrouillée en position abaissée en appuyant sur la broche d'arrêt.
• Ne desserrez jamais le bouton qui retient le chariot alors que la lame tourne. Cela peut entraîner une grave blessure.

3. Coupe d'onglet
Voyez la section précédente "Réglage de l'angle de coupe d'onglet".

4. Coupe en biseau (Fig. 43)
Desserrez le levier et inclinez la lame à l'angle de biseau réglé (voyez la section précédente "Réglage de l'angle de coupe en biseau"). Pensez à resserrer le levier à fond de façon à bien fixer l'angle de biseau sélectionné. Fixez la pièce dans l'étau. Assurez-vous que le chariot est complètement ramené vers vous. Mettez l'outil en marche alors que la lame ne touche à rien et attendez qu'elle ait atteint sa pleine vitesse. Abaissez ensuite doucement la poignée sur la position la plus basse tout en appliquant une pression parallèle à la lame et POUSSEZ LE CHARIOT VERS LE GUIDE POUR COUPER LA PIÈCE. Lorsque la coupe est terminée, arrêtez l'outil et ATTENDEZ QUE LA LAME SE SOIT COMPLÈTEMENT ARRÊTÉE avant de ramener la lame en position complètement relevée.

ATTENTION :
• Assurez-vous toujours que la lame descend dans le sens du biseau lors d'une coupe en biseau. Gardez bien les mains à l'écart de la lame.
• Lors d'une coupe en biseau, il arrive que le morceau coupé de la pièce porte contre le côté de la lame. Si vous soulevez la lame alors qu'elle tourne encore, ce morceau risque d'être happé par la lame et ses fragments s'éparpilleront, ce qui est dangereux. La lame doit être relevée UNIQUEMENT après être arrivée à un arrêt complet.
• A la descente, manœuvrez la poignée selon l'angle donné à la lame. Si vous appuyez perpendiculairement au socle rotatif, ou si la pression change de sens pendant la coupe, la précision de coupe en souffrira.

• Lors des coupes en biseau, vous devez toujours faire glisser ou retirer le guide supérieur pour qu'il ne gêne aucune pièce du chariot.

5. Coupe mixte

La coupe mixte consiste à appliquer un angle de biseau tout en effectuant une coupe d'onglet sur une pièce. La coupe mixte est possible à l'angle indiqué dans le tableau.

Angle d'onglet	Angle de biseau
0 – 45° à gauche et droite	0 – 45° à gauche et droite

Pour effectuer une coupe mixte, référez-vous aux explications des sections "Coupe verticale", "Coupe en glissière", "Coupe d'onglet" et "Coupe en biseau".

6. Coupe de moulures couronnées et concaves

Les moulures couronnées et concaves peuvent être coupées avec une scie à coupe d'onglet combinée, en les déposant à plat sur le plateau tournant. Il existe deux types communs de moulures couronnées et un type de moulure concave, à savoir : les moulures couronnées pour angles de murs respectifs de 52/38° et 45°, et les moulures concaves pour angle de mur de 45°. **(Fig. 44)**
Il existe des joints de moulures couronnées et concaves qui s'adaptent aux coins "intérieurs" de 90° ((1) et (2) sur les **Fig. 45 et 46**), et aux coins "extérieurs" de 90° ((3) et (4) sur les **Fig. 45 et 46**).

Mesure

Mesurez la longueur du mur et ajustez la pièce sur l'établi pour couper à la longueur désirée le bord qui entrera en contact avec le mur. Assurez-vous toujours que la longueur de la pièce coupée **à l'arrière de la pièce** correspond à celle du mur. Ajustez la longueur de coupe selon l'angle de coupe. Vérifiez toujours les angles de coupe de la scie en effectuant des tests sur quelques morceaux. Pour couper des moulures couronnées et concaves, réglez l'angle de coupe en biseau et l'angle de coupe d'onglet tel qu'indiqué dans le tableau (A), et placez les moulures sur la face supérieure du socle de la scie, tel qu'indiqué dans le tableau (B).

Dans le cas d'une coupe en biseau sur la gauche

Tableau (A)

	Position de moulure sur les Fig. 45 et 46	Angle de coupe en biseau		Angle de coupe d'onglet	
		Type 52/38°	Type 45°	Type 52/38°	Type 45°
Pour coin intérieur	(1)	33,9° à gauche	30° à gauche	31,6° à droite	35,3° à droite
	(2)			31,6° à gauche	35,3° à gauche
Pour coin extérieur	(3)				
	(4)			31,6° à droite	35,3° à droite

Tableau (B)

	Position de moulure sur les Fig. 45 et 46	Bord de moulure contre le guide	Partie de la pièce à utiliser
Pour coin intérieur	(1)	Le bord de contact avec le plafond doit être contre le guide.	La partie de la pièce à utiliser sera du côté gauche de la lame.
	(2)	Le bord de contact avec le mur doit être contre le guide.	
Pour coin extérieur	(3)		La partie de la pièce à utiliser sera du côté droit de la lame.
	(4)	Le bord de contact avec le plafond doit être contre le guide.	

Exemple :
Dans le cas d'une coupe de moulure couronnée du type 52/38° pour la position (1) des **Fig. 45 et 46** :
- Réglez l'angle de coupe en biseau et immobilisez-le sur 33,9° vers la GAUCHE.
- Réglez l'angle de coupe d'onglet et immobilisez-le sur 31,6° vers la DROITE.
- Déposez sur le plateau tournant la moulure couronnée, face large (cachée) orientée vers le bas, et en plaçant le BORD DE CONTACT AVEC LE PLAFOND contre le guide de la scie.
- La partie de la pièce à utiliser doit toujours être du côté GAUCHE de la lame une fois la coupe terminée.

Dans le cas d'une coupe en biseau sur la droite

Tableau (A)

	Position de moulure sur les Fig. 45 et 46	Angle de coupe en biseau		Angle de coupe d'onglet	
		Type 52/38°	Type 45°	Type 52/38°	Type 45°
Pour coin intérieur	(1)	33,9° à droite	30° à droite	31,6° à droite	35,3° à droite
	(2)			31,6° à gauche	35,3° à gauche
Pour coin extérieur	(3)				
	(4)			31,6° à droite	35,3° à droite

Tableau (B)

	Position de moulure sur les Fig. 45 et 46	Bord de moulure contre le guide	Partie de la pièce à utiliser
Pour coin intérieur	(1)	Le bord de contact avec le mur doit être contre le guide.	La partie de la pièce à utiliser sera du côté droite de la lame.
	(2)	Le bord de contact avec le plafond doit être contre le guide.	
Pour coin extérieur	(3)		La partie de la pièce à utiliser sera du côté gauche de la lame.
	(4)	Le bord de contact avec le mur doit être contre le guide.	

Exemple :
Dans le cas d'une coupe de moulure couronnée du type 52/38° pour la position (1) des **Fig. 45 et 46** :
- Réglez l'angle de coupe en biseau et immobilisez-le sur 33,9° vers la DROITE.
- Réglez l'angle de coupe d'onglet et immobilisez-le sur 31,6° vers la DROITE.
- Déposez sur le plateau tournant la moulure couronnée, face large (cachée) orientée vers le bas, et en plaçant le BORD DE CONTACT AVEC LE MUR contre le guide de la scie.
- La partie de la pièce à utiliser doit toujours être du côté DROIT de la lame une fois la coupe terminée.

Les butées de moulure couronnée (accessoires en option) facilitent les coupes de moulure couronnée sans inclinaison de la lame. Installez-les sur le socle de la façon indiquée sur les illustrations. **(Fig. 47 et 48)**

Fig. 47 : Avec un angle de coupe d'onglet de 45° vers la droite
Fig. 48 : Avec un angle de coupe d'onglet de 45° vers la gauche

Placez la moulure couronnée avec le BORD DE CONTACT AVEC LE MUR contre le guide et le BORD DE CONTACT AVEC LE PLAFOND contre les butées de moulure couronnée, tel qu'indiqué sur l'illustration **(Fig. 49)**. Ajustez les butées de moulure couronnée suivant la taille de la moulure couronnée. Serrez les vis pour immobiliser les butées de moulure couronnée. Référez-vous au tableau (C) pour l'angle de coupe d'onglet.

Tableau (C)

	Position de moulure sur les Fig. 45 et 46	Angle de coupe d'onglet	Partie de la pièce à utiliser
Pour coin intérieur	(1)	45° à droite	Conserver la pièce à droite de la lame
	(2)	45° à gauche	Conserver la pièce à gauche de la lame
Pour coin extérieur	(3)		Conserver la pièce à droite de la lame
	(4)	45° à droite	Conserver la pièce à gauche de la lame

1. Coupe des profilés d'aluminium

Lorsque vous sciez des profilés d'aluminium, servez-vous de cales d'écartement ou de martyrs comme sur la **Fig. 50** afin d'empêcher la déformation de l'aluminium. Utilisez aussi un lubrifiant de coupe lorsque vous sciez de l'aluminium afin d'empêcher l'accumulation de particules d'aluminium sur la lame.

ATTENTION :
- Ne tentez jamais de scier des profilés d'aluminium épais ou ronds. Les profilés d'aluminium épais risquent de se décaler durant l'opération, et les profilés d'aluminium ronds ne pourront pas être immobilisés de façon satisfaisante avec ce type d'étau.

2. Rainurage (Fig. 51)
Des rainures peuvent être effectuées en procédant comme suit : Ajustez la position limite inférieure de la lame au moyen de la vis de réglage et du bras de blocage pour limiter la profondeur de coupe de la lame. Référez-vous à la section “Bras de blocage” ci-dessus.
Après avoir ajusté la position limite inférieure de la lame, coupez des rainures parallèles sur la largeur de la pièce, en procédant par coupe en glissière (poussée), tel qu'indiqué sur la figure. Retirez ensuite le matériau de la pièce entre les rainures, au moyen d'un ciseau. Ne tentez pas d'effectuer ce type de coupe au moyen d'une lame large (épaisse) ou d'une lame à rainer. Cela comporte un risque de perte de contrôle de l'outil et de blessure.

ATTENTION :
- Assurez-vous d'avoir remis le bras de blocage en position initiale avant d'effectuer un autre type de coupe que le rainurage.

Transport de l'outil
Vérifiez que l'outil est débranché. Fixez la lame sur un angle de coupe en biseau de 0° et le plateau tournant sur l'angle de coupe d'onglet maximal vers la droite. Fixez les tiges de glissement de sorte que la tige inférieure soit verrouillée dans la position où le chariot est complètement tiré vers l'utilisateur, et que les tiges supérieures soient verrouillées dans la position où le chariot est complètement poussé à l'avant vers le guide (reportez-vous à la section intitulée “Réglage du verrou de glissement”.) Abaissez complètement la poignée et verrouillez-la en position inférieure en enfonçant le broche d'arrêt. **(Fig. 52)**
Saisissez l'outil par les deux côtés du socle pour le transporter, comme indiqué sur la figure. L'outil sera plus facile à transporter si vous retirez les servantes, le sac à poussière, etc. **(Fig. 53)**

ATTENTION :
- Immobilisez toujours toutes les pièces mobiles de l'outil avant de le transporter.
- La broche d'arrêt sert à des fins de transport et de rangement uniquement et pas pour des opérations de coupe.

ENTRETIEN

ATTENTION :
- Assurez-vous toujours que le contact est coupé et l'outil débranché avant d'effectuer tout travail d'inspection ou d'entretien.

AVERTISSEMENT :
- Pour obtenir de l'outil une performance optimale et une sécurité maximale, assurez-vous toujours que la lame est affûtée et propre.

Réglage de l'angle de coupe
L'outil a été soigneusement réglé et aligné en usine, mais une manipulation maladroite a pu dérégler l'alignement. Si l'outil n'est pas aligné correctement, effectuez les opérations suivantes:

1. Angle d'onglet
Poussez le chariot vers le guide et serrez la vis de verrouillage en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre, et tirez le levier de verrouillage vers vous pour immobiliser le chariot.
Tournez dans le sens contraire des aiguilles d'une montre la poignée qui retient le plateau tournant. Faites pivoter le socle rotatif de sorte que l'index pointe vers 0° sur le secteur. Tournez ensuite le socle rotatif légèrement vers la droite et la gauche pour le caler dans l'entaille d'onglet de 0°. (Laissez-le tel quel si l'index n'indique pas 0°.) Avec la clé à douille, desserrez les boulons hexagonaux qui retiennent le guide.
Abaissez complètement la poignée et verrouillez-la en position inférieure en enfonçant la broche d'arrêt. Placez le côté de la lame à angle droit par rapport à la surface du guide à l'aide d'une règle triangulaire, d'une équerre de menuisier, etc. Vissez ensuite les boulons hexagonaux du guide à fond, dans l'ordre, en commençant du côté droit. **(Fig. 54)**
Assurez-vous que l'index indique 0° sur l'échelle de coupe d'onglet. Si l'index n'indique pas 0°, desserrez la vis qui retient l'index et réglez ce dernier de sorte qu'il indique 0°. **(Fig. 55)**

2. Angle de biseau
Poussez le levier de fermeture complètement vers l'avant pour libérer les butées fixes.

1) Angle de coupe en biseau 0°
   Poussez le chariot vers le guide et serrez la vis de verrouillage en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre, et tirez le levier de verrouillage vers vous pour immobiliser le chariot. Abaissez complètement la poignée et verrouillez-la en position inférieure en enfonçant la broche d'arrêt. Desserrez le levier au dos de l'outil. **(Fig. 56)**
   Tournez le boulon hexagonal sur la droite du support de bra de deux ou trois tours vers la gauche de façon à incliner la lame à droite. **(Fig. 57)**
   Placez délicatement le côté de la lame à angle droit par rapport à la surface supérieure du plateau tournant à l'aide d'une équerre, etc., en tournant le boulon hexagonal situé à droite du support de bras vers la droite. Puis, serrez le levier à fond. **(Fig. 58)**
   Assurez-vous que les deux index du support de bras se trouvent bien en face de chaque 0° de l'échelle sur le support de bras. Si tel n'est pas le cas, desserrez les vis de fixation des index et réglez-les de façon qu'ils soient juste en face de 0°. **(Fig. 59)**

2) Angle de coupe en biseau 45° **(Fig. 60)**
Réglez l'angle de 45° uniquement après avoir réglé l'angle de biseau de 0°. Pour ce faire, desserrez le levier et inclinez la lame à fond sur la gauche. Vérifiez que l'index du bras indique 45° sur l'échelle du support de bras. Si l'index n'indique pas 45°, tournez le boulon de réglage d'angle de biseau de 45° de gauche du côté du bras jusqu'à ce qu'il indique 45°.
Pour ajuster l'angle de coupe en biseau 45° de droite, effectuez la même procédure que celle décrite ci-dessus.

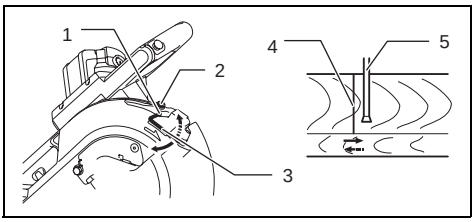
Réglage de la position de la ligne laser (Fig. 61 et 62)

Pour les modèles LS1016L uniquement

AVERTISSEMENT :
- L'outil étant branché au moment du réglage de la position de la ligne laser, veuillez prendre tout particulièrement garde à la gâchette. L'outil risque de démarrer et de vous blesser si vous appuyez accidentellement sur la gâchette.

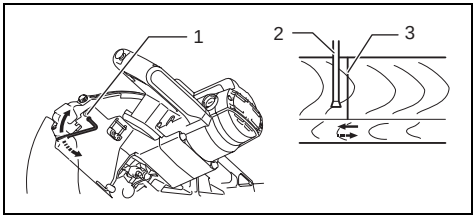
ATTENTION :
- Ne jamais regarder directement le faisceau laser. L'exposition directe au faisceau laser entraînerait des blessures aux yeux.
- RAYONNEMENT LASER
  Ne pas fixer le rayon.
- Ne faites subir aucun choc ou impact à l'outil. Un choc ou impact peut fausser la ligne laser, endommager l'émetteur de faisceau laser ou réduire la durée de service de l'outil.

Pour ajuster la ligne laser du côté gauche de la lame



1 Vis de modification de la plage de déplacement de la vis de réglage
2 Vis de réglage
3 Clé hexagonale
4 Ligne laser
5 Lame

Pour ajuster la ligne laser du côté droit de la lame



1 Vis de réglage
2 Lame
3 Ligne laser

Dans un cas comme dans l'autre, procédez comme suit.
1. Vérifiez que l'outil est débranché.
2. Tracez votre ligne de coupe sur la pièce à travailler et placez cette dernière sur le socle rotatif. Ne fixez pas immédiatement la pièce à travailler avec un étau ou un dispositif de sécurité similaire.
3. Abaissez la lame en baissant la poignée, et vérifiez simplement la position respective de la ligne de coupe et de la lame. (Choisissez la position à couper sur la ligne de coupe.)
4. Après avoir choisi la position à couper, remettez la poignée sur sa position initiale. Fixez la pièce à travailler avec l'étau vertical, en prenant soin qu'elle reste dans la position où elle se trouvait avant la vérification.
5. Branchez l'outil et mettez l'interrupteur du laser en position de marche.
6. Procédez comme suit pour ajuster la position de la ligne laser.

La position de la ligne laser peut être modifiée sur la plage permise par la vis de réglage, en tournant deux vis avec une clé hexagonale. (En usine la plage de déplacement de la ligne laser est réglée à moins de 1 mm de la surface latérale de la lame.)
Pour que la plage de déplacement de la ligne laser se trouve à une plus grande distance de la surface latérale de la lame, tournez les deux vis vers la gauche après avoir desserré la vis de réglage. Pour la rapprocher de la surface latérale de la lame, tournez ces deux vis vers la droite après avoir desserré la vis de réglage.
Reportez-vous à la section intitulée "Utilisation du faisceau laser" et ajustez la vis de réglage de sorte que la ligne de coupe tracée sur la pièce à travailler soit alignée sur la ligne laser.

NOTE :
- Pour assurer la précision du travail de coupe, vérifiez régulièrement la position de la ligne laser.
- En cas de défaillance du dispositif laser, faites réparer l'outil par un centre de service après-vente agréé Makita.

Nettoyage de la lentille de lumière laser (Fig. 63 et 64)

Pour le modèle LS1016L uniquement

Lorsque la lentille de lumière laser est sale ou que la poussière rend la ligne laser peu visible, débranchez la scie puis retirez et nettoyez doucement la lentille du laser avec un linge doux et humide. N'utilisez pas de solvants ni de détergents à base d'essence pour nettoyer la lentille.

Avant de retirer la lentille de lumière laser, retirez d'abord la lame en suivant les instructions de la section "Pose et dépose de la lame".

Avec un tournevis, desserrez, sans la retirer, la vis qui retient la lentille. Tirez sur la lentille pour la retirer, tel qu'indiqué sur l'illustration.

NOTE :

- Si la lentille ne sort pas, desserrez davantage la vis et tirez à nouveau sur la lentille, sans toutefois retirer la vis.

Remplacement des charbons (Fig. 65 et 66)

Retirez et vérifiez les charbons régulièrement. Remplacez-les lorsqu'ils atteignent le repère d'usure. Gardez les charbons propres et libres de glisser dans les porte-charbons. Les deux charbons doivent être remplacés simultanément. Utilisez uniquement des charbons identiques.

Retirez les bouchons de porte-charbon à l'aide d'un tournevis. Enlevez les charbons usés, insérez les neufs et remettez en place les bouchons.

Après avoir remplacé les charbons, branchez l'outil et rodez les charbons en faisant fonctionner l'outil à vide pendant environ 10 minutes. Vérifiez ensuite le fonctionnement de l'outil en marche et l'activation du frein électrique lorsque vous libérez la gâchette. Si le frein électrique ne fonctionne pas bien, faites une demande de réparation auprès du centre de service après-vente Makita de votre région.

Après l'utilisation

- Après l'utilisation essuyez les copeaux et poussières qui adhèrent à l'outil à l'aide d'un chiffon ou d'un objet similaire. Gardez le protecteur de lame propre, conformément aux instructions fournies dans la section précédente intitulée "Protecteur de lame". Lubrifiez les parties coulissantes avec de l'huile à machine pour prévenir la formation de rouille.
- Pour ranger l'outil, tirez le chariot complètement vers vous de façon que les coulisses disparaissent complètement dans le socle rotatif.

Pour assurer la SECURITE et la FIABILITE du produit, toute réparation et tout travail d'entretien ou de réglage doivent être effectués par un Centre d'Entretien autorisé Makita, avec des pièces de rechange Makita.

ACCESSOIRES

ATTENTION :

- Les accessoires ou pièces supplémentaires qui suivent sont recommandés pour l'utilisation avec l'outil Makita spécifié dans ce manuel. L'utilisation de tout autre accessoire ou pièce supplémentaire peut comporter un risque de blessure. Utilisez uniquement l'accessoire ou la pièce supplémentaire dans le but spécifié.

Pour obtenir plus de détails sur ces accessoires, contactez votre Centre d'Entretien local Makita.

- Lames à dents d'acier et de carbure de tungstène

Lames pour scie d'onglet	Pour des coupes effectuées en douceur et avec précision dans divers matériaux.
Combinaison	Lame d'usage général pour effectuer rapidement et en douceur des coupes longitudinales, des coupes en travers et des coupes d'onglet.
Coupe en travers	Pour des coupes plus en douceur dans le sens opposé au grain. Permet un découpage propre dans le sens opposé au grain.
Coupes en travers de précision	Pour des coupes propres et sans ponçage dans le sens opposé au grain.
Lames pour coupe d'onglet sur métaux non ferreux	Pour les coupes d'onglet dans l'aluminium, le cuivre, le laiton, les tubes et autres métaux non ferreux.

- Ensemble d'étau (étau horizontal)
- Étau vertical
- Clé à douille 13
- Servante
- Sac à poussière
- Jeu de butées de moulure couronnée
- Règle triangulaire
- Boîte à poussières
- Clé hexagonale (pour le modèle LS1016L)

DEUTSCH

Übersicht

1 Anschlagstift
2 Sechskantschraube
3 Schutzhaube
4 Schlitzplatte
5 Sägeblatt
6 Sägeblattzähne
7 Linker Gehrungsschnitt
8 Gerader Schnitt
9 Rechter Gehrungsschnitt
10 Arretierhebel
11 Schraube
12 Einstellschraube
13 Drehteller
14 Anschlaghebel
15 Gleitrohr
16 Drehteller-Oberfläche
17 Sägeblattumfang
18 Gehrungsanschlag
19 Einstellschraube
20 Anschlagarm
21 Griff
22 Nocken
23 Hebel
24 Rasthebel
25 Skalenscheibe
26 Entriegelungsknopf
27 Zeiger
28 Einschaltsperrknopf
29 Ein-Aus-Schalter
30 Loch für Vorhängeschloss
31 Laserschalter
32 Steckschlüssel
33 Steckschlüsselhalter
34 Mittenabdeckung
35 Spindelarretierung
36 Sägeblattgehäuse
37 Pfeil
38 Außenflansch
39 Innenflansch
40 Spindel
41 Ring
42 Staubtülle
43 Staubsack
44 Verschluss
45 Staubsammelbehälter
46 Abdeckung
47 Knopf
48 Zylinderteil
49 Sägemehl
50 Stütze
51 Drehteller
52 Klemmschraube
53 Oberer Anschlag
54 Unterer Anschlag
55 Schraubstockknopf
56 Schraubstockarm
57 Stehbolzen
58 Schraubstockplatte
59 Schraubstockmutter
60 Auflagebügel
61 52/38°-Deckenleistentyp
62 45°-Deckenleistentyp
63 45°-Hohlleistentyp
64 Innenecke
65 Außenecke
66 Deckenleistenanschlag L (Sonderzubehör)
67 Deckenleistenanschlag R (Sonderzubehör)
68 Deckenleistenanschlag L
69 Deckenleistenanschlag R
70 Deckenleiste
71 Schraubstock
72 Distanzblock
73 Aluminium-Strangpressprofil
74 Nuten
75 Einstelldreieck
76 Gehrungswinkelskala
77 Gehrungswinkelskala
78 0°-Winkel-Einstellschraube
79 Skalenscheibe
80 Einstellschraube für 45° Linksseiten Neigungswinkel
81 Einstellschraube für 45° Rechtsseiten Neigungswinkel
82 Werkstück
83 Laserlinie
84 Vertikal-Schraubstock
85 Schraubendreher
86 Schraube (nur ein Teil)
87 Linse für Laserlicht
88 Verschleißgrenze
89 Bürstenhalterkappe

TECHNISCHE DATEN

Modell **LS1016/LS1016L**

Sägeblattdurchmesser
Für alle Länder außerhalb Europas ..... 255 mm – 260 mm
Für europäische Länder ..... 260 mm
Sägeblattbohrung
Für alle Länder außerhalb Europas ..... 25,4 mm
Für europäische Länder ..... 30 mm
Max. Schnitttiefe (H × B) mit Sägeblatt von 260 mm Durchmesser

Gehrungswinkel	Neigungswinkel		
	45° (links)	0°	45° (rechts)
0°	42 mm x 310 mm	68 mm x 310 mm	29 mm x 310 mm
	58 mm x 279 mm	91 mm x 279 mm	43 mm x 279 mm
45° (rechts and links)	42 mm x 218 mm	68 mm x 218 mm	29 mm x 218 mm
	58 mm x 197 mm	91 mm x 197 mm	43 mm x 197 mm
52° (rechts and links)	–	25 mm x 190 mm	–
		91 mm x 91 mm	
60° (rechts)	–	25 mm x 155 mm	–
		91 mm x 76 mm	

Spezielle max. Schnitttiefen

45°-Typ Deckenleiste (mit Verwendung von Deckenleistenanschlag)	168 mm
Fußleiste (H) (mit Verwendung von Horizontalzwinge)	120 mm

Leerlaufdrehzahl (min^{-1}) 3 200
Lasertyp (Nur für LS1016L).....Roter Laser 650 nm, <1 mW (Laserklasse 2)
Abmessungen (L × B × H).....718 mm x 640 mm x 671 mm
Nettogewicht
Für alle Länder außerhalb Europas.....23,7 kg
Für europäische Länder .....24,2 kg
Sicherheitsklasse ..... ⧈ /II

- Im Zuge unseres laufenden Forschungs- und Entwicklungsprogramms behalten wir uns das Recht vor, Änderungen an den vorliegenden technischen Daten ohne Vorankündigung vorzunehmen.
- Hinweis: Die technischen Daten können von Land zu Land unterschiedlich sein.
- Gewicht nach EPTA-Verfahren 01/2003

Vorgesehene Verwendung
Die Maschine ist für genaue Gerad- und Gehrungsschnitte in Holz vorgesehen. Mit entsprechenden Sägeblättern kann auch Aluminium gesägt werden.

Stromversorgung
Die Maschine darf nur an eine Einphasen-Wechselstromquelle angeschlossen werden, deren Spannung mit der Angabe auf dem Typenschild übereinstimmt. Sie ist gemäß der Europa-Norm doppelt schutzisoliert, und kann daher auch mit Steckdosen ohne Erdleiter verwendet werden.

Sicherheitshinweise
Lesen und beachten Sie diese Hinweise, bevor Sie das Gerät benutzen.

ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSREGELN FÜR DIE MASCHINE

1. **Tragen Sie stets eine Schutzbrille.**
2. **Halten Sie Ihre Hände von der Schnittlinie des Sägeblatts fern.** Vermeiden Sie die Berührung eines auslaufenden Sägeblatts. Es kann auch in diesem Zustand noch schwere Verletzungen verursachen.
3. **Betreiben Sie die Säge nicht ohne Schutzvorrichtungen. Überprüfen Sie die Schutzhaube vor jeder Benutzung auf einwandfreies Schließen. Betreiben Sie die Säge nicht, wenn sich die Schutzhaube nicht ungehindert bewegt und sich nicht sofort schließt. Die Schutzhaube darf auf keinen Fall in der geöffneten Stellung festgeklemmt oder festgebunden werden.**
4. **Führen Sie keine freihändigen Arbeiten aus.** Das Werkstück muss bei allen Operationen mit der Schraubzwinge fest gegen Drehteller und Gehrungsanschlag gesichert werden. Halten Sie Werkstücke niemals nur mit der Hand.
5. **Fassen Sie niemals um das Sägeblatt.**
6. **Schalten Sie die Maschine aus und lassen Sie das Sägeblatt zum Stillstand kommen, bevor Sie das Werkstück bewegen oder Einstellungen ändern.**
7. **Trennen Sie die Maschine vom Stromnetz, bevor Sie das Sägeblatt wechseln oder die Maschine warten.**
8. **Sichern Sie stets alle beweglichen Teile, bevor Sie die Maschine tragen.**
9. **Der Anschlagstift, der den Schneidkopf verriegelt, ist nur zum Tragen und zur Lagerung, nicht für irgendwelche Schneidarbeiten, vorgesehen.**
10. Betreiben Sie die Maschine nicht in Gegenwart von brennbaren Flüssigkeiten oder Gasen.
11. Überprüfen Sie das Sägeblatt vor dem Betrieb sorgfältig auf Risse oder Beschädigung.
    Wechseln Sie ein gerissenes oder beschädigtes Sägeblatt unverzüglich aus.
12. Verwenden Sie nur die für diese Maschine vorgeschriebenen Flansche.
13. Achten Sie sorgfältig darauf, dass Achse, Flansche (insbesondere die Ansatzfläche) und Schraube nicht beschädigt werden. Eine Beschädigung dieser Teile kann zu einem Sägeblattbruch führen.
14. Vergewissern Sie sich, dass der Drehteller einwandfrei gesichert ist, damit er sich während des Betriebs nicht bewegt.
15. Zur Sicherheit sollte die Tischplatte vor dem Betrieb von Spänen, Kleinteilen usw. gesäubert werden.
16. Schneiden Sie keine Nägel durch. Untersuchen Sie das Werkstück sorgfältig auf Nägel, und entfernen Sie diese vor der Bearbeitung.
17. Vergewissern Sie sich vor dem Einschalten der Maschine, dass die Spindelarretierung freigegeben ist.
18. Vergewissern Sie sich, dass das Sägeblatt in der Tiefstellung nicht mit dem Drehteller in Berührung kommt.
19. Halten Sie den Handgriff sicher fest. Beachten Sie, dass sich die Säge beim Anlaufen und Abstellen geringfügig nach oben oder unten bewegt.
20. Vergewissern Sie sich vor dem Einschalten der Maschine, dass das Sägeblatt nicht das Werkstück berührt.
21. Lassen Sie die Maschine vor dem eigentlichen Schneiden eines Werkstücks eine Weile laufen. Achten Sie auf Vibrationen oder Taumelbewegungen, die Anzeichen für schlechte Montage oder ein schlecht ausgewuchtetes Sägeblatt sein können.
22. Warten Sie, bis das Sägeblatt die volle Drehzahl erreicht hat, bevor Sie mit dem Schneiden beginnen.
23. Brechen Sie sofort den Betrieb ab, wenn Sie irgendetwas Ungewöhnliches bemerken.
24. Versuchen Sie nicht, den Schalter in der Einschaltstellung zu arretieren.

25. Seien Sie stets wachsam, besonders bei sich dauernd wiederholenden, eintönigen Arbeiten. Lassen Sie sich nicht in trügerische Sicherheit wiegen. Sägeblätter kennen kein Erbarmen.
26. Verwenden Sie stets das in dieser Anleitung empfohlene Zubehör. Der Gebrauch ungeeigneten Zubehörs, wie z.B. Schleifscheiben, kann Verletzungen zur Folge haben.
27. **Benutzen Sie die Säge nur zum Schneiden von Aluminium, Holz oder ähnlichem Material.**
28. **Schließen Sie Gehrungs- und Kappsägen beim Betrieb an eine Staubsammelvorrichtung an.**
29. **Wählen Sie die Sägeblätter unter Berücksichtigung des zu schneidenden Materials aus.**
30. **Lassen Sie beim Nutenschneiden Vorsicht walten.**
31. **Wechseln Sie die Schlitzplatte bei Verschleiß aus.**
32. **Verwenden Sie keine Sägeblätter aus Schnellstahl.**
33. **Bei manchen Werkstoffen kann der beim Sägen erzeugte Staub Chemikalien enthalten, die erwiesenermaßen Krebs, Geburtsfehler oder Schäden an Fortpflanzungsorganen verursachen. Beispiele dieser Chemikalien sind wie folgt:**
    - **Blei in Lack mit Bleizusatz**
    - **Arsen und Chrom in chemisch behandeltem Bauholz.**

    Ihre Gefährdung durch den Umgang mit solchen Chemikalien hängt davon ab, wie oft Sie diese Arbeiten verrichten. Um Ihre Aussetzung zu diesen Chemikalien zu reduzieren: Arbeiten Sie in gut belüfteter Umgebung, und verwenden Sie geprüfte Sicherheitsvorrichtungen, wie z.B. Staubmasken, die mikroskopische Teilchen herausfiltern.
34. **Um den erzeugten Geräuschpegel zu reduzieren, achten Sie stets darauf, dass das Sägeblatt scharf und sauber ist.**
35. **Die Bedienungsperson sollte in der Handhabung, Einstellung und Bedienung der Maschine hinreichend geschult sein.**
36. **Verwenden Sie korrekt geschärfte Sägeblätter. Halten Sie die auf dem Sägeblatt angegebene Maximaldrehzahl ein.**
37. **Unterlassen Sie das Entfernen von Bruchstükken oder anderen Teilen des Werkstücks vom Schnittbereich, während die Maschine läuft und das Sägeblatt sich nicht in der Ruhestellung befindet.**

BEWAHREN SIE DIESE HINWEISE SORGFÄLTIG AUF

MONTAGE

Befestigung der Säge auf einer Werkbank

Der Handgriff wird werkseitig vor dem Versand mit dem Anschlagstift in der Tiefstellung verriegelt. Lösen Sie die Verriegelung, indem Sie den Handgriff etwas herunterdrücken und den Anschlagstift herausziehen. **(Abb. 1)**
Diese Maschine sollte unter Verwendung der Schraubenbohrungen in der Grundplatte mit vier Schrauben auf einer ebenen und stabilen Oberfläche befestigt werden. Dadurch werden Umkippen und mögliche Verletzungen vermieden. **(Abb. 2)**

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

VORSICHT:

- Vergewissern Sie sich vor jeder Einstellung oder Funktionsprüfung der Maschine stets, dass sie ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.

Schutzhaube (Abb. 3 und 4)

Wird der Handgriff abgesenkt, hebt sich die Schutzhaube automatisch. Die Schutzhaube kehrt in ihre Ausgangsstellung zurück, wenn der Schnitt vollendet ist und der Handgriff angehoben wird. DIE SCHUTZHAUBE ODER DIE DARAN ANGEBRACHTE FEDER DARF AUF KEINEN FALL FUNKTIONSUNFÄHIG GEMACHT ODER ENTFERNT WERDEN.
Im Interesse Ihrer eigenen Sicherheit sollten Sie die Schutzhaube stets in ordnungsgemäßem Zustand halten. Funktionsstörungen der Schutzhaube müssen sofort behoben werden. Überprüfen Sie die gefederte Rückkehrbewegung der Schutzhaube. BENUTZEN SIE DIE MASCHINE NIEMALS MIT BESCHÄDIGTER, DEFEKTER ODER FEHLENDER SCHUTZHAUBE ODER FEDER, WEIL DIES SEHR GEFÄHRLICH IST UND ZU SCHWEREN VERLETZUNGEN FÜHREN KANN.
Wenn die transparente Schutzhaube schmutzig wird oder soviel Sägemehl an ihr haftet, dass das Sägeblatt und/oder Werkstück nicht mehr ohne weiteres sichtbar ist, sollten Sie die Säge vom Stromnetz trennen und die Schutzhaube mit einem feuchten Tuch sorgfältig reinigen. Verwenden Sie keine Lösungsmittel oder Reinigungsmittel auf Petroleumbasis zum Reinigen der Kunststoff-Schutzhaube.
Wenn bei besonders starker Verschmutzung der Schutzhaube die Sicht durch die Schutzhaube behindert ist, lösen Sie die Sechskantschraube, mit der die Mittenabdeckung befestigt ist, mit dem mitgelieferten Steckschlüssel.
Lösen Sie die Sechskantschraube durch Drehen entgegen dem Uhrzeigersinn, und heben Sie die Schutzhaube und die Mittenabdeckung an. In dieser Stellung der Schutzhaube kann die Reinigung gründlicher und effizienter durchgeführt werden. Wenden Sie nach der Reinigung das obige Demontageverfahren umgekehrt an, und ziehen Sie die Schraube an. Entfernen Sie nicht die Feder, welche die Schutzhaube hält. Falls sich die Schutzhaube durch Alterung oder UV-Strahlung verfärbt, bestellen Sie eine neue Schutzhaube bei einer Makita-Kundendienststelle. DIE SCHUTZHAUBE DARF NICHT FUNKTIONSUNFÄHIG GEMACHT ODER ENTFERNT WERDEN.

Positionieren der Schlitzplatten (Abb. 5, 6 und 7)
Diese Maschine ist mit Schlitzplatten im Drehteller versehen, um Reißen am Austrittsende eines Schnitts auf ein Minimum zu reduzieren. Die Schlitzplatten sind werksseitig so eingestellt, dass das Sägeblatt nicht mit ihnen in Berührung kommt. Stellen Sie die Schlitzplatten vor dem Gebrauch wie folgt ein:
Ziehen Sie zuerst den Netzstecker ab. Drehen Sie alle Befestigungsschrauben der Schlitzplatten (je 2 auf der linken und rechten Seite) heraus. Ziehen Sie die Schrauben nur so weit an, dass sich die Schlitzplatten noch leicht von Hand bewegen lassen. Senken Sie den Handgriff völlig ab, und schieben Sie den Anschlagstift hinein, um den Handgriff in der Tiefstellung zu verriegeln. Lösen Sie die Sicherungsschraube, die die oberen Gleitstangen sichert, durch Drehen entgegen dem Uhrzeigersinn, und schieben Sie auch den Arretierhebel, der die unteren Gleitstangen sichert, vorwärts. Ziehen Sie den Schlitten ganz auf sich zu. Stellen Sie die Schlitzplatten so ein, dass sie die Seiten der Sägeblattzähne nur leicht berühren. Ziehen Sie die vorderen Schrauben an (nicht fest anziehen). Schieben Sie den Schlitten ganz zum Gehrungsanschlag, und stellen Sie die Schlitzplatten so ein, dass sie die Seiten der Sägeblattzähne nur leicht berühren. Ziehen Sie die hinteren Schrauben an (nicht fest anziehen).
Ziehen Sie den Anschlagstift nach der Einstellung der Schlitzplatten wieder heraus, und heben Sie den Handgriff an. Ziehen Sie dann alle Schrauben fest an.

VORSICHT:
- Die Schlitzplatten müssen vor und nach jeder Änderung des Neigungswinkels wie oben beschrieben eingestellt werden.

Aufrechterhaltung der maximalen Schnittleistung (Abb. 8, 9 und 10)
Trennen Sie die Maschine vom Stromnetz, bevor Sie mit irgendwelchen Einstellungen beginnen. Diese Maschine wurde werkseitig so eingestellt, dass die maximale Schnittleistung mit einem Sägeblatt von 260 mm Durchmesser erreicht wird.
Wenn Sie ein neues Sägeblatt montieren, überprüfen Sie immer die untere Grenzposition des Sägeblatts, und nehmen Sie nötigenfalls eine Einstellung vor, wie folgt:
Ziehen Sie zuerst den Netzstecker ab. Senken Sie den Anschlaghebel ab, um das Sägeblatt so zu positionieren, wie in der Abbildung gezeigt. Schieben Sie den Sägeschlitten bis zum Anschlag und senken den Sägekopf vollständig. Drehen Sie die Einstellschraube mit dem Steckschlüssel, bis der Sägeblattumfang am Berührungspunkt von Gehrungsanschlag-Vorderseite und Drehteller-Oberfläche geringfügig unterhalb der Drehteller-Oberfläche liegt.
Drehen Sie das Sägeblatt bei vom Stromnetz getrennter Maschine von Hand, während Sie den Handgriff in der Tiefstellung halten, um sicherzugehen, dass das Sägeblatt keinen Teil des Auflagetisches berührt. Nötigenfalls ist eine Nachjustierung vorzunehmen.
Bringen Sie den Anschlaghebel nach der Einstellung durch Drehen entgegen dem Uhrzeigersinn stets wieder in seine Ausgangsstellung.

VORSICHT:
- Vergewissern Sie sich nach der Montage eines neuen Sägeblatts stets, dass das Sägeblatt in der Tiefstellung des Handgriffs keinen Teil des Auflagetisches berührt. Führen Sie diese Überprüfung immer bei abgezogenem Netzstecker durch.

Anschlagarm (Abb. 11)
Die untere Grenzposition des Sägeblatts kann mit dem Anschlagarm leicht eingestellt werden. Drehen Sie den Anschlagarm zum Einstellen in Pfeilrichtung, wie in der Abbildung gezeigt. Stellen Sie die Einstellschraube so ein, dass das Sägeblatt an der gewünschten Position anhält, wenn der Handgriff ganz abgesenkt wird.

Einstellung des Gehrungswinkels (Abb. 12)
Drücken Sie den Griff, so dass der Nocken einrückt, und drehen Sie ihn bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn. Drehen Sie den Drehteller, während Sie den Arretierhebel niederdrücken. Bewegen Sie den Griff, bis der Zeiger auf den gewünschten Winkel der Gehrungswinkelskala zeigt, und drehen Sie dann den Griff um 90° entgegen dem Uhrzeigersinn, um den Drehteller zu arretieren.

VORSICHT:
- Bringen Sie den Handgriff in die Hochstellung, bevor Sie den Drehteller drehen.
- Sichern Sie den Drehteller nach jeder Änderung des Gehrungswinkels stets durch Drehen des Griffs um 90° entgegen dem Uhrzeigersinn.

Einstellen des Neigungswinkels (Abb. 13 und 14)
Um den Neigungswinkel einzustellen, lösen Sie den Hebel auf der Rückseite der Maschine durch Linksdrehen. Schieben Sie den Rasthebel vollständig nach vorn und entriegeln Sie den Arm, indem Sie den Griff leicht in die Richtung drücken, in die das Sägeblatt geneigt werden soll.
Um den Schlitten nach rechts zu neigen, neigen Sie ihn geringfügig nach links, nachdem Sie den Hebel gelöst haben, und drücken Sie den Entriegelungsknopf. Neigen Sie den Schlitten bei gedrücktem Entriegelungsknopf nach rechts.
Neigen Sie das Sägeblatt, bis der Zeiger auf den gewünschten Winkel der Neigungswinkelskala zeigt. Ziehen Sie dann den Arretierhebel durch Rechtsdrehen fest, um den Arm einwandfrei zu sichern.
Wenn Sie den Rasthebel auf sich zuziehen, kann das Sägeblatt mit den Rasten im rechten und linken Winkel von 22,5 ° und 33,9 ° zur Fußoberfläche verriegelt werden.Wenn der Rasthebel nach vorn zum Armhalter gedrückt wird, kann das Sägeblatt im gewünschten Winkel innerhalb des vorgeschriebenen Neigungswinkelbereichs verriegelt werden.

VORSICHT:
- Bringen Sie den Handgriff in die Hochstellung, bevor Sie das Sägeblatt neigen.
- Sichern Sie den Arm nach jeder Änderung des Neigungswinkels stets durch Anziehen des Hebels im Uhrzeigersinn.
- Wenn der Neigungswinkel geändert wird, müssen die Schlitzplatten gemäß der Beschreibung im Abschnitt „Positionieren der Schlitzplatten“ entsprechend eingestellt werden.

Gleitverriegelungseinstellung (Abb. 15)
Um die untere Gleitstange zu verriegeln, ziehen Sie den Arretierhebel auf sich zu.
Um die obere Gleitstange zu verriegeln, drehen Sie die Sicherungsschraube im Uhrzeigersinn.

Schalterfunktion

VORSICHT:
- Vergewissern Sie sich vor dem Anschließen der Maschine an das Stromnetz stets, dass der Ein-Aus-Schalter ordnungsgemäß funktioniert und beim Loslassen in die AUS-Stellung zurückkehrt.
- Betätigen Sie den Ein-Aus-Schalter nicht gewaltsam, ohne die Einschaltsperre hineinzudrücken. Dies kann zu Beschädigung des Schalters führen.

Für europäische Länder (Abb. 16)
Um versehentliche Betätigung des Ein-Aus-Schalters zu verhüten, ist die Maschine mit einer Einschaltsperre ausgestattet. Zum Einschalten der Maschine den Arretierhebel nach links schieben, Einschaltarretierung und danach Ein-Aus-Schalter drücken. Zum Ausschalten lassen Sie den Ein-Aus-Schalter los.
Der Ein-Aus-Schalter ist mit einem Loch für ein Vorhängeschloss versehen, um die Maschine zu verriegeln.

Für alle Länder außerhalb Europas (Abb. 17)
Um versehentliche Betätigung des Ein-Aus-Schalters zu verhüten, ist die Maschine mit einer Einschaltsperre ausgestattet. Betätigen Sie zum Starten der Maschine den Ein-Aus-Schalter bei gedrückter Einschaltsperre. Zum Ausschalten lassen Sie den Ein-Aus-Schalter los.
Der Ein-Aus-Schalter ist mit einem Loch für ein Vorhängeschloss versehen, um die Maschine zu verriegeln.

WARNUNG:
- Verwenden Sie kein Schloss, dessen Schaft oder Kabel einen kleineren Durchmesser als 6,35 mm hat.
- Benutzen Sie die Maschine NIEMALS, wenn der Ein-Aus-Schalter nicht voll funktionsfähig ist. Eine Maschine mit defektem Ein-Aus-Schalter ist ÄUSSERST GEFÄHRLICH und muss vor weiterem Gebrauch repariert werden.
- Aus Sicherheitsgründen ist diese Maschine mit einer Einschaltsperre ausgestattet, die versehentliches Einschalten der Maschine verhütet. Betreiben Sie die Maschine NIEMALS, wenn sie durch einfache Betätigung des Ein-Aus-Schalters eingeschaltet werden kann, ohne die Einschaltsperre zu drücken. Lassen Sie die Maschine von einer Makita-Kundendienststelle ordnungsgemäß reparieren, BEVOR Sie sie weiter benutzen.
- Die Einschaltsperre darf NIEMALS festgeklebt oder funktionsunfähig gemacht werden.

Elektronikfunktionen

Konstantdrehzahlregelung
- Feines Finish wird ermöglicht, weil die Drehzahl selbst unter Belastung konstant gehalten wird.

Soft-Start-Funktion
- Diese Funktion gewährleistet ruckfreies Anlaufen durch Anlaufstoßunterdrückung.

Laserstrahlbenutzung

Nur für Modell LS1016L

VORSICHT:
- LASERSTRAHLUNG!
  Nicht in den Strahl blikken.

Um den Laserstrahl einzuschalten, drücken Sie den oberen Teil (I) des Schalters. Um ihn auszuschalten, drücken Sie den unteren Teil (O). **(Fig. 18)**
Sie können die Laserlinie entweder zur rechten oder linken Seite des Sägeblatts verschieben, indem Sie die Einstellschraube wie folgt einstellen. **(Fig. 19)**

1. Lösen Sie die Einstellschraube durch Linksdrehen.
2. Schieben Sie die gelöste Einstellschraube bis zum Anschlag nach rechts oder links.
3. Ziehen Sie die Einstellschraube an der Anschlagposition fest an.

Die Laserlinie ist werksseitig so eingestellt, dass sie innerhalb 1 mm von der Seitenfläche des Sägeblatts (Schnittposition) liegt.

HINWEIS:
- Falls die Laserlinie beim Arbeiten in Innenräumen in Fensternähe oder im Freien wegen direkten Sonnenlichts verblasst und teilweise oder gänzlich unsichtbar ist, verlegen Sie den Arbeitsplatz an einen Ort, der keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt ist.

Ausrichten der Laserlinie (Abb. 20)
Die Laserlinie kann je nach den Schneidarbeiten entweder zur linken oder rechten Seite des Sägeblatts verschoben werden. Angaben zur Verschiebungsmethode finden Sie im Abschnitt „Laserstrahlbenutzung“.

HINWEIS:
- Legen Sie ein Zwischenbrett an den Gehrungsanschlag an, wenn Sie die Schnittlinie bei Compoundschnitten auf die Laserlinie auf der Seite des Gehrungsanschlags ausrichten (Neigungswinkel von 45° und rechter Gehrungswinkel von 45°).

  A) Bei Erhalten der korrekten Größe auf der linken Seite des Werkstücks
  - Verschieben Sie die Laserlinie zur linken Seite des Sägeblatts.

  B) Bei Erhalten der korrekten Größe auf der rechten Seite des Werkstücks
  - Verschieben Sie die Laserlinie zur rechten Seite des Sägeblatts.

  Richten Sie die Schnittlinie am Werkstück auf die Laserlinie aus.

MONTAGE

VORSICHT:
- Vergewissern Sie sich vor der Ausführung von Arbeiten an der Maschine stets, dass sie ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.

Steckschlüssel-Aufbewahrung (Abb. 21)
Der Steckschlüssel wird gemäß der Abbildung aufbewahrt. Ziehen Sie den Steckschlüssel zum Gebrauch aus dem Steckschlüsselhalter heraus. Setzen Sie den Steckschlüssel nach dem Gebrauch wieder in den Steckschlüsselhalter ein.

Montage und Demontage des Sägeblatts

VORSICHT:

- Vergewissern Sie sich vor der Montage bzw. Demontage des Sägeblatts stets, dass die Maschine ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.
- Verwenden Sie nur den mitgelieferten Makita-Steckschlüssel zum Demontieren oder Montieren des Sägeblatts. Anderenfalls besteht die Gefahr, dass die Sechskantschraube zu stark oder zu schwach angezogen wird. Dies könnte zu einer Verletzung führen.

Arretieren Sie den Handgriff durch Hineinschieben des Anschlagstifts in der Hochstellung. **(Abb. 22)**
Zum Demontieren des Sägeblatts lösen Sie zunächst die Sechskantschraube, mit der die Mittenabdeckung befestigt ist, durch Linksdrehung mit dem Steckschlüssel. Heben Sie die Schutzhaube und die Mittenabdeckung an. **(Abb. 23)**
Blockieren Sie die Spindel durch Drücken der Spindelarretierung, und lösen Sie die Sechskantschraube (linksgängig) durch Rechtsdrehung des Steckschlüssels. Nehmen Sie dann Sechskantschraube, Außenflansch und Sägeblatt ab. **(Abb. 24)**

HINWEIS:

- Falls der Innenflansch versehentlich entfernt wird, bringen Sie ihn so an der Spindel an, dass sein Vorsprung zur Spindel gerichtet ist.
- Bevor Sie das Sägeblatt auf die Spindel montieren, sollten Sie sich stets vergewissern, dass der korrekte Ring für die Spindelbohrung des zu benutzenden Sägeblatts zwischen Innen- und Außenflansch installiert ist.

Zum Montieren schieben Sie das Sägeblatt vorsichtig auf die Spindel, wobei Sie darauf achten, dass der Pfeil auf dem Sägeblatt in dieselbe Richtung zeigt wie der Pfeil auf dem Sägeblattgehäuse.
Bringen Sie Außenflansch und Sechskantschraube an, und ziehen Sie dann die Sechskantschraube (linksgängig) bei gedrückter Spindelarretierung durch Linksdrehung des Steckschlüssels fest. **(Abb. 25 und 26)**
Bringen Sie Schutzhaube und Mittenabdeckung wieder in ihre Ausgangsstellung. Ziehen Sie dann die Sechskantschraube zur Sicherung der Mittenabdeckung im Uhrzeigersinn an. Lösen Sie den Handgriff durch Herausziehen des Anschlagstifts aus der Hochstellung. Senken Sie den Handgriff ab, um zu prüfen, ob sich die Schutzhaube einwandfrei bewegt. Vergewissern Sie sich vor der Benutzung der Maschine, dass die Spindelarretierung gelöst ist. **(Abb. 27)**

Staubsack (Abb. 28)

Der Staubsack ermöglicht sauberes Arbeiten und einfaches Staubsammeln. Zum Anbringen wird der Staubsack auf die Staubtüllel geschoben.
Wenn der Staubsack etwa halb voll ist, nehmen Sie ihn von der Maschine ab und ziehen den Verschluss heraus. Entleeren Sie den Staubsack, indem Sie ihn leicht abklopfen, um die an den Innenflächen haftenden Staubpartikel, die den Durchlass behindern können, zu lösen.

HINWEIS:

- Wenn Sie einen Makita-Staubsauger an Ihre Säge anschließen, können Sie noch effizienter und sauberer arbeiten.

Staubsammelbehälter (Sonderzubehör) (Abb. 29, 30 und 31)

Schieben Sie den Staubsammelbehälter auf die Staubtülle.
Leeren Sie den Staubsammelbehälter möglichst früh.
Öffnen Sie die Abdeckung zum Leeren des Staubsammelbehälters durch Drücken des Knopfes, und schütten Sie das Sägemehl aus. Bringen Sie die Abdeckung wieder an ihrer ursprünglichen Position an, bis sie einrastet.
Sie können den Staubsammelbehälter leicht entfernen, indem Sie ihn herausziehen, während Sie ihn in der Nähe der Staubtülle am Werkzeug drehen.

HINWEIS:

- Wenn Sie einen Makita-Staubsauger an dieses Werkzeug anschließen, können Sie noch effizienter und sauberer arbeiten.

VORSICHT:

- Leeren Sie den Staubsammelbehälter, bevor das Niveau des angesammelten Sägemehls den Zylinderteil erreicht.

Sicherung von Werkstücken

WARNUNG:

- Die einwandfreie Sicherung des Werkstücks mit der Schraubzwinge ist äußerst wichtig. Nachlässigkeit in diesem Punkt kann zu einer Beschädigung der Maschine und/oder Zerstörung des Werkstücks führen. ES BESTEHT VERLETZUNGSGEFAHR. Außerdem sollte der Sägekopf nach erfolgtem Schnitt erst nach völligem Stillstand des Sägeblatts angehoben werden.

VORSICHT:

- Wenn Sie lange Werkstücke schneiden, verwenden Sie Stützen, die ebenso hoch sind wie die Oberseite des Drehtellers. Verlassen Sie sich nicht nur auf die Vertikal- und/oder Horizontalschraubzwinge zur Sicherung des Werkstücks.
  Dünnes Material neigt zum Durchhängen. Stützen Sie das Werkstück auf seiner gesamten Länge ab, um Klemmen des Sägeblatts und möglichen RÜCKSCHLAG zu vermeiden. **(Abb. 32)**

Anschlageinstellung

WARNUNG:

- Vergewissern Sie sich vor der Benutzung der Maschine, dass oberer und unterer Anschlag einwandfrei gesichert sind.
- Vergewissern Sie sich vor der Ausführung von Gehrungsschnitten, dass kein Teil der Maschine mit dem oberen und unteren Anschlag in Berührung kommt, wenn der Handgriff ganz abgesenkt und der Schlitten bis zum Anschlag gezogen oder geschoben wird.
  Werden die Anschläge unmittelbar vor Gehrungsschnitten durch Lösen der Klemmschraube nach innen geschoben, kann das Werkstück nahe am Sägeblatt abgestützt werden. **(Abb. 33 und 34)**
  Um die Anschläge vor Gehrungsschnitten einzustellen, lösen Sie einen Hebel, und schieben Sie den oberen Anschlag nach außen. Machen Sie einen Probelauf bei ausgeschalteter Säge, und überprüfen Sie den Abstand. **(Abb. 35)**
  Stellen Sie den Anschlag so nah wie praktisch möglich an das Sägeblatt ein, um maximale Werkstückabstützung zu erhalten, ohne die Auf-und-Ab-Bewegung des Arms zu behindern. Ziehen Sie den Hebel sicher fest. Vergessen Sie nach Abschluss der Gehrungsschnitte nicht, den Anschlag zurückzustellen.

HINWEIS:
- Für bequemes Anziehen/Lösen kann die Position des Hebels je nach Bedarf durch Hochziehen geändert werden.

Vertikal-Schraubstock (Abb. 36)

Der Vertikal-Schraubstock kann entweder auf der linken oder rechten Seite des Auflagetisches montiert werden. Führen Sie den Stehbolzen in das Loch der Grundplatte ein.

Stellen Sie den Schraubstockarm auf die Abmessungen des Werkstücks ein, und sichern Sie ihn durch Anziehen der Schraube. Falls die Befestigungsschraube des Schraubstockarms mit dem Schlitten in Berührung kommt, installieren Sie die Schraube auf der entgegengesetzten Seite des Schraubstockarms. Vergewissern Sie sich, dass kein Teil der Maschine mit dem Schraubstock in Berührung kommt, wenn der Handgriff ganz abgesenkt und der Schlitten bis zum Anschlag gezogen oder geschoben wird. Falls irgendwelche Teile mit dem Schraubstock in Berührung kommen, ist des Schraubstock zu versetzen.

Drücken Sie das Werkstück flach gegen Gehrungsanschlag und Drehteller. Bringen Sie das Werkstück in die gewünschte Schnittposition, und sichern Sie es einwandfrei durch Anziehen des Schraubstockknopfes.

Durch Linksdrehen des Schraubstockknopfes auf 90° lässt sich dieser auf und ab bewegen, um schnelles Einlegen des Werkstücks zu erleichtern. Um das Werkstück nach dem Einlegen zu sichern, drehen Sie den Schraubstockknopf im Uhrzeigersinn.

VORSICHT:
- Das Werkstück muss bei allen Operationen mit der Schraubzwinge fest gegen Drehteller und Gehrungsanschlag gesichert werden.

Horizontal-Schraubstock (Sonderzubehör) (Abb. 37 und 38)

Der Horizontal-Schraubstock kann entweder auf der linken oder rechten Seite des Auflagetisches montiert werden. Wenn Gehrungsschnitte in einem Winkel von 15° oder mehr ausgeführt werden, ist der Horizontal-Schraubstock auf der entgegengesetzten Seite der Drehteller-Drehrichtung zu montieren.

Durch Umlegen der Schraubstockmutter nach links wird der Schraubstock gelöst, so dass er sich schnell hin und her schieben lässt. Zum Einspannen des Werkstücks schieben Sie den Schraubstockknopf nach vorn, bis die Schraubstockplatte das Werkstück berührt, und legen Sie dann die Schraubstockmutter nach rechts um. Drehen Sie dann den Schraubstockknopf im Uhrzeigersinn, um das Werkstück zu sichern.

Werkstücke von maximal 215 mm Breite können mit dem Horizontal-Schraubstock eingespannt werden.

VORSICHT:
- Klappen Sie die Schraubstockmutter zum Einspannen des Werkstücks stets vollständig nach rechts. Anderenfalls wird das Werkstück möglicherweise nicht ausreichend gesichert, so dass die Gefahr besteht, dass es herausgeschleudert, das Sägeblatt beschädigt oder Verlust der Kontrolle verursacht wird, was zu VERLETZUNGEN führen kann.
- Wenn Sie dünne Werkstücke, wie z. B. Fußleisten, gegen den Anschlag abschneiden, verwenden Sie stets den Horizontal-Schraubstock.

Auflagebügel (Sonderzubehör) (Abb. 39)

Die Auflagebügel können zur zusätzlichen horizontalen Abstützung von Werkstücken auf beiden Seiten montiert werden. Schieben Sie die Bügelstangen in die Öffnungen der Grundplatte ein, und stellen Sie ihre Länge entsprechend der Größe des abzustützenden Werkstücks ein. Sichern Sie dann die Bügel mit den Schrauben.

VORSICHT:
- Lange Werkstücke müssen stets auf gleicher Höhe mit der Drehteller-Oberfläche abgestützt werden, um genaue Schnitte auszuführen und gefährlichen Verlust der Kontrolle über die Maschine zu vermeiden.

BETRIEB

VORSICHT:
- Lösen Sie den Handgriff vor der Benutzung unbedingt aus der Tiefstellung, indem Sie den Anschlagstift herausziehen.
- Vergewissern Sie sich vor dem Einschalten der Maschine, dass das Sägeblatt nicht das Werkstück usw. berührt.
- Üben Sie beim Schneiden keinen übermäßigen Druck auf den Handgriff aus. Zu starker Druck kann zu Überlastung des Motors und/oder verminderter Schnittleistung führen. Drücken Sie den Handgriff nur mit soviel Kraft nieder, wie für reibungslosen Sägebetrieb notwendig ist, ohne einen beträchtlichen Abfall der Sägeblattdrehzahl zu verursachen.
- Drücken Sie den Handgriff zur Ausführung des Schnitts sachte nieder. Bei zu großer oder seitlicher Kraftausübung kann das Sägeblatt in Schwingung versetzt werden, wodurch zusätzliche Sägespuren im Werkstück erzeugt werden und die Schnittgenauigkeit beeinträchtigt wird.
- Beim Schneiden mit Schubbewegung den Sägekopf mit gemäßigtem Vorschubdruck ohne Unterbrechung des Sägevorgangs durch das Material führen. Bei Unterbrechung des Sägevorgangs wird die Schnittgenauigkeit beeinträchtigt und Sägespuren können am Werkstück verbleiben.

1. Kappschnitt (Schneiden kleiner Werkstücke) (Abb. 40)

Werkstücke bis 68 mm Höhe und 160 mm Breite können wie nachfolgend beschrieben geschnitten werden:

Nachdem Sie den Anschlaghebel im Uhrzeigersinn gedreht und den Schlitten auf die gewünschte Position geschoben haben, schieben Sie den Schlitten vollständig auf den Gehrungsanschlag zu, ziehen Sie die Sicherungsschraube im Uhrzeigersinn fest, und ziehen Sie den Arretierhebel auf sich zu, um den Schlitten zu sichern. Sichern Sie das Werkstück mit der Schraubstock. Schalten Sie die Maschine ein, ohne dass das Sägeblatt Kontakt hat, und warten Sie, bis es seine volle Drehzahl erreicht, bevor Sie es absenken. Senken Sie dann den Handgriff zum Schneiden des Werkstücks sachte bis auf die Tiefstellung ab. Nach Beendigung des Bearbeitungsvorgangs Maschine erst abschalten, und WARTEN, BIS DAS SÄGEBLATT VOLLSTÄNDIG ZUM STILLSTAND GEKOMMEN IST, bevor Sie den Sägekopf anheben.

VORSICHT:
- Ziehen Sie die Sicherungsschraube im Uhrzeigersinn sicher fest, und ziehen Sie den Arretierhebel auf sich zu, damit sich der Schlitten während der Arbeit nicht bewegt. Unzulängliches Festziehen kann unerwarteten Rückschlag des Sägeblatts verursachen. Es kann zu SCHWEREN VERLETZUNGEN kommen.

2. Schiebeschnitt (Schneiden breiter Werkstücke) (Abb. 41 und 42)

Lösen Sie die Sicherungsschraube entgegen dem Uhrzeigersinn, und drücken Sie auch den Arretierhebel nach vorn, so dass der Schlitten ungehindert gleiten kann. Spannen Sie das Werkstück mit dem Schraubstock ein. Ziehen Sie den Schlitten ganz auf sich zu. Schalten Sie die Maschine ein, ohne dass das Sägeblatt Kontakt hat, und warten Sie, bis es seine volle Drehzahl erreicht. Drücken Sie den Handgriff nach unten, und SCHIEBEN SIE DEN SCHLITTEN AUF DEN GEHRUNGSANSCHLAG ZU UND DURCH DAS WERKSTÜCK. Sobald der Schnitt beendet ist, schalten Sie die Maschine aus, und WARTEN SIE, BIS DAS SÄGEBLATT ZUM VÖLLIGEN STILLSTAND GEKOMMEN IST, bevor Sie den Sägekopf wieder ganz anheben.

VORSICHT:
- Zur Ausführung eines Schiebeschnitts: DEN SCHLITTEN ZUNÄCHST GANZ NACH VORNE ZIEHEN, den Handgriff ganz absenken, dann DEN SCHLITTEN AUF DEN GEHRUNGSANSCHLAG ZU SCHIEBEN. STARTEN SIE DEN SCHNITT NIEMALS, OHNE DASS DER SCHLITTEN GANZ NACH VORNE GEZOGEN IST. Falls Sie den Schiebeschnitt ausführen, ohne den Schlitten ganz nach vorne zu ziehen, oder den Schlitten während des Schneidens auf sich zu ziehen, kann es zu unerwartetem Rückschlag des Sägeblatts kommen, was schwere VERLETZUNGEN zur Folge haben kann.
- Führen Sie niemals einen Schiebeschnitt aus, wenn der Handgriff durch Drücken des Anschlagstifts in der Tiefstellung verriegelt ist.
- Lösen Sie niemals den Sicherungsknopf des Schlittens bei rotierendem Sägeblatt. Es kann sonst zu schweren Verletzungen kommen.

3. Gehrungsschnitt

Nehmen Sie auf den vorherigen Abschnitt „Einstellung des Gehrungswinkels“ Bezug.

4. Neigungsschnitt (Abb. 43)

Lösen Sie den Hebel, und neigen Sie das Sägeblatt auf den gewünschten Neigungswinkel (siehe den obigen Abschnitt „Einstellen des Neigungswinkels“). Ziehen Sie den Hebel unbedingt fest an, um den eingestellten Neigungswinkel einwandfrei zu sichern. Spannen Sie das Werkstück mit einem Schraubstock ein. Vergewissern Sie sich, dass der Schlitten ganz in Richtung der Bedienungsperson zurückgezogen ist. Schalten Sie die Maschine ein, ohne dass das Sägeblatt Kontakt hat, und warten Sie, bis es seine volle Drehzahl erreicht. Senken Sie dann den Handgriff unter Druckausübung in Richtung des Sägeblatts sachte bis zur Tiefstellung ab, und SCHIEBEN SIE DEN SCHLITTEN AUF DEN GEHRUNGSANSCHLAG ZU, UM DAS WERKSTÜCK ZU SCHNEIDEN. Sobald der Schnitt beendet ist, schalten Sie die Maschine aus, und WARTEN SIE, BIS DAS SÄGEBLATT ZUM VÖLLIGEN STILLSTAND GEKOMMEN IST, bevor Sie den Sägekopf wieder ganz anheben.

VORSICHT:
- Vergewissern Sie sich stets, dass sich das Sägeblatt während eines Neigungsschnitts in Schrägrichtung senkt. Halten Sie Ihre Hände von der Schnittlinie des Sägeblatts fern.
- Bei Neigungsschnitten kann es vorkommen, dass das abgeschnittene Stück an der Seitenfläche des Sägeblatts aufliegt. Durch Anheben des Sägekopfes bei noch laufender Maschine kann das Werkstück vom Sägeblatt erfasst werden, was zu gefährlichem Herausschleudern von Bruchstücken führen kann. Der Sägekopf darf erst angehoben werden, nachdem das Sägeblatt zum völligen Stillstand gekommen ist.
- Wenn Sie den Handgriff niederdrücken, üben Sie den Druck parallel zum Sägeblatt aus. Falls eine Kraft senkrecht zum Drehteller ausgeübt oder die Druckrichtung während eines Schnitts geändert wird, kann die Genauigkeit des Schnitts beeinträchtigt werden.
- Verschieben oder entfernen Sie stets den oberen Anschlag, damit er bei der Ausführung von Gehrungsschnitten keinen Teil des Schlittens behindert.

5. Compoundschnitt

Unter Compoundschnitt versteht man das Schneiden eines Werkstücks mit gleichzeitiger Gehrungs- und Neigungswinkeleinstellung. Die Kombinationsmöglichkeiten entnehmen Sie bitte der nachstehenden Tabelle.

Gehrungswinkel	Neigungswinkel
Links und Rechts 0° – 45°	Links und Rechts 0° – 45°

Nehmen Sie zur Durchführung von Doppelwinkelschnitten auf die Erläuterungen unter „Kappschnitt“, „Schiebeschnitt“, „Gehrungsschnitt“ und „Neigungsschnitt“ Bezug.

6. Schneiden von Decken- und Hohlleisten

Decken- und Hohlleisten können flach auf dem Drehteller liegend mit einer Kapp- und Gehrungssäge geschnitten werden.
Es gibt zwei allgemeine Deckenleistentypen und einen Hohlleistentyp: Deckenleiste mit 52/38° Wandwinkel, Deckenleiste mit 45° Wandwinkel und Hohlleiste mit 45° Wandwinkel. Siehe die Abbildungen. **(Abb. 44)**
Es gibt Decken- und Hohlleistenstöße, die in 90°-Innenecken ((1) und (2) in **Abb. 45 und 46**) und 90°-Außenekken ((3) und (4) in **Abb. 45 und 46**) passen.

Messen

Messen Sie die Wandlänge, und stellen Sie das Werkstück auf dem Tisch ein, um die Wandkontaktkante auf die gewünschte Länge zu schneiden. Vergewissern Sie sich stets, dass die geschnittene Werkstücklänge **auf der Rückseite des Werkstücks** der Wandlänge entspricht. Stellen Sie die Schnittlänge auf den Schnittwinkel ein. Verwenden Sie stets mehrere Stücke für Probeschnitte, um die Sägenwinkel zu überprüfen. Wenn Sie Decken- und Hohlleisten schneiden, stellen Sie den Neigungs- und Gehrungswinkel gemäß den Angaben in Tabelle (A) ein, und legen Sie die Leisten auf die Oberseite der Grundplatte, wie in Tabelle (B) angegeben.

Im Falle eines Linksneigungsschnitts

Tabelle (A)

	Leistenposition in Abb. 45 und 46	Neigungswinkel		Gehrungswinkel	
		52/38°-Typ	45°-Typ	52/38°-Typ	45°-Typ
Für Innenecke	(1)	Links 33,9°	Links 30°	Rechts 31,6°	Rechts 35,3°
	(2)			Links 31,6°	Links 35,3°
Für Außenecke	(3)				
	(4)			Rechts 31,6°	Rechts 35,3°

Tabelle (B)

	Leistenposition in Abb. 45 und 46	Leistenkante gegen Gehrungsanschlag	Fertiges Stück
Für Innenecke	(1)	Die Deckenkontaktkante muss am Gehrungsanschlag anliegen.	Das fertige Stück befindet sich auf der linken Seite des Sägeblatts.
	(2)	Die Wandkontaktkante muss am Gehrungsanschlag anliegen.	
Für Außenecke	(3)		Das fertige Stück befindet sich auf der rechten Seite des Sägeblatts.
	(4)	Die Deckenkontaktkante muss am Gehrungsanschlag anliegen.	

Beispiel:
Schneiden einer 52/38°-Deckenleiste für Position (1) in **Abb. 45 und 46**:
- Neigungswinkel auf 33,9° LINKS einstellen und sichern.
- Gehrungswinkel auf 31,6° RECHTS einstellen und sichern.
- Die Deckenleiste mit ihrer breiten (verborgenen) Rückseite auf den Drehteller legen, so dass ihre DECKENKONTAKTKANTE am Gehrungsanschlag der Säge anliegt.
- Das zu verwendende fertige Stück befindet sich nach der Ausführung des Schnitts immer auf der LINKEN Seite des Sägeblatts.

Im Falle eines Rechtsneigungsschnitts

Tabelle (A)

	Leistenposition in Abb. 45 und 46	Neigungswinkel		Gehrungswinkel	
		52/38°-Typ	45°-Typ	52/38°-Typ	45°-Typ
Für Innenecke	(1)	Rechts 33,9°	Rechts 30°	Rechts 31,6°	Rechts 35,3°
	(2)			Links 31,6°	Links 35,3°
Für Außenecke	(3)				
	(4)			Rechts 31,6°	Rechts 35,3°

Tabelle (B)

	Leistenposition in Abb. 45 und 46	Leistenkante gegen Gehrungsanschlag	Fertiges Stück
Für Innenecke	(1)	Die Wandkontaktkante muss am Gehrungsanschlag anliegen.	Das fertige Stück befindet sich auf der rechten Seite des Sägeblatts.
	(2)	Die Deckenkontaktkante muss am Gehrungsanschlag anliegen.	
Für Außenecke	(3)		Das fertige Stück befindet sich auf der linken Seite des Sägeblatts.
	(4)	Die Wandkontaktkante muss am Gehrungsanschlag anliegen.	

Beispiel:
Schneiden einer 52/38°-Deckenleiste für Position (1) in **Abb. 45 und 46**:
- Neigungswinkel auf 33,9° RECHTS einstellen und sichern.
- Gehrungswinkel auf 31,6° RECHTS einstellen und sichern.
- Die Deckenleiste mit ihrer breiten (verborgenen) Rückseite auf den Drehteller legen, so dass ihre WANDKONTAKTKANTE am Gehrungsanschlag der Säge anliegt.

• Das zu verwendende fertige Stück befindet sich nach der Ausführung des Schnitts immer auf der RECHTEN Seite des Sägeblatts.

Deckenleistenanschläge (Sonderzubehör) gestatten bequemeres Schneiden von Deckenleisten, ohne das Sägeblatt neigen zu müssen. Montieren Sie diese auf der Grundplatte, wie in den Abbildungen gezeigt. **(Abb. 47 und 48)**

Abb. 47: Rechter 45°-Gehrungswinkel
Abb. 48: Linker 45°-Gehrungswinkel

Positionieren Sie die Deckenleiste mit ihrer WANDKONTAKTKANTE gegen den Gehrungsanschlag und mit ihrer DEKKENKONTAKTKANTE gegen die Deckenleistenanschläge, wie in der Abbildung gezeigt **(Abb. 49)**. Stellen Sie die Deckenleistenanschläge der Größe der Deckenleiste entsprechend ein. Deckenleistenanschläge zu sichern, ziehen Sie die Schrauben fest. Nehmen Sie für den Gehrungswinkel auf die Tabelle (C) Bezug.

Tabelle (C)

	Leistenposition in Abb. 45 und 46	Gehrungswinkel	Fertiges Stück
Für Innenecke	(1)	Rechts 45°	Stück auf rechter Sägeblattseite verwenden
	(2)	Links 45°	Stück auf linker Sägeblattseite verwenden
Für Außenecke	(3)		Stück auf rechter Sägeblattseite verwenden
	(4)	Rechts 45°	Stück auf linker Sägeblattseite verwenden

1. Schneiden von Aluminium-Strangpressprofilen
Verwenden Sie zum Einspannen von Aluminium-Strangpressprofilen Distanzblöcke oder Abfallholzstücke, wie in **Abb. 50** gezeigt, um eine Verformung des Aluminiums zu vermeiden. Verwenden Sie Schneidflüssigkeit zum Schneiden von Aluminium-Strangpressprofilen, um die Ablagerung von Aluminium-Rückständen am Sägeblatt zu verhüten.

VORSICHT:
• Versuchen Sie niemals, dicke oder runde Aluminium-Strangpressprofile zu schneiden. Dicke Aluminium-Strangpressprofile können sich während der Arbeit lösen, und runde Aluminium-Strangpressprofile lassen sich mit dieser Maschine nicht einwandfrei einspannen.

2. Nutenschneiden (Abb. 51)
Ein Dado-Schnitt kann folgendermaßen ausgeführt werden: Stellen Sie die untere Grenzposition des Sägeblatts mit der Einstellschraube und dem Anschlagarm ein, um die Schnitttiefe des Sägeblatts zu begrenzen. Nehmen Sie auf den obigen Abschnitt „Anschlagarm“ Bezug.
Nachdem Sie die untere Grenzposition des Sägeblatts eingestellt haben, schneiden Sie mittels Schiebeschnitt parallele Nuten über die Breite des Werkstücks, wie in der Abbildung gezeigt. Heben Sie dann das Werkstückmaterial zwischen den Nuten mit einem Stemmeisen aus. Versuchen Sie nicht, derartige Schnitte mit einem breiten (dicken) Sägeblatt oder einem Dado-Sägeblatt auszuführen. Es kann sonst zu möglichem Verlust der Kontrolle und zu Verletzungen kommen.

VORSICHT:
• Stellen Sie den Anschlagarm unbedingt wieder auf die Ausgangsstellung zurück, wenn Sie andere Schnitte als Nutenschnitte ausführen.

Tragen der Maschine
Vergewissern Sie sich, dass der Netzstecker abgezogen ist. Sichern Sie den Sägekopf in der 0°-Neigungswinkelstellung und den Drehteller ganz in der rechten Gehrungswinkelstellung. Sichern Sie die Gleitstangen so, dass die untere Gleitstange in der Position des vollständig zum Bediener gezogenen Schlittens verriegelt ist und die oberen Gleitstangen in der Position des vollständig zum Gehrungsanschlag vorgeschobenen Schlittens verriegelt sind (siehe den Abschnitt „Gleitverriegelungseinstellung“.) Senken Sie den Handgriff ganz ab, und arretieren Sie ihn in der Tiefstellung durch Einschieben des Anschlagstifts. **(Abb. 52)**

Tragen Sie die Maschine, indem Sie die Grundplatte auf beiden Seiten halten, wie in der Abbildung gezeigt. Die Maschine lässt sich bequemer tragen, wenn Auflagebügel, Staubsack usw. entfernt werden. **(Abb. 53)**

VORSICHT:
• Sichern Sie stets alle beweglichen Teile, bevor Sie die Maschine tragen.
• Der Anschlagstift ist nur zum Tragen und zur Lagerung, nicht für irgendwelche Schneidarbeiten, vorgesehen.

WARTUNG

VORSICHT:
• Denken Sie vor der Durchführung von Überprüfungen oder Wartungsarbeiten stets daran, die Maschine auszuschalten und vom Stromnetz zu trennen.

WARNUNG:
• Achten Sie stets darauf, dass das Sägeblatt scharf und sauber ist, um die bestmögliche und sicherste Leistung zu erzielen.

Einstellung des Schnittwinkels
Diese Maschine wurde werkseitig sorgfältig eingestellt und justiert, doch grobe Behandlung kann die Justierung beeinträchtigen. Sollte Ihre Maschine einer Nachjustierung bedürfen, gehen Sie folgendermaßen vor:

1. Gehrungswinkel
Schieben Sie den Schlitten auf den Gehrungsanschlag zu, ziehen Sie die Sicherungsschraube im Uhrzeigersinn fest, und ziehen Sie den Arretierhebel auf sich zu, um den Schlitten zu sichern. Drehen Sie den Griff, der den Drehteller sichert, entgegen dem Uhrzeigersinn. Drehen Sie dann den Drehteller, so dass der Zeiger auf 0° auf der Gehrungswinkelskala zeigt. Bewegen Sie dann den Drehteller geringfügig nach links und rechts, bis er einwandfrei in der 0°-Gehrungswinkelraste sitzt. (Lassen Sie den Drehteller unverändert, falls der Zeiger nicht auf 0° zeigt.) Lösen Sie die Sechskantschrauben, die den Gehrungsanschlag halten, mit dem Steckschlüssel.

Senken Sie den Handgriff ganz ab, und arretieren Sie ihn in der Tiefstellung durch Einschieben des Anschlagstifts. Bringen Sie die Seitenfläche des Sägeblatts mit Hilfe eines Einstelldreiecks, Anschlagwinkels usw. in den rechten Winkel mit der Fläche des Gehrungsanschlags. Ziehen Sie dann die Sechskantschrauben des Gehrungsanschlags von rechts der Reihe nach fest. **(Abb. 54)**

Vergewissern Sie sich, dass der Zeiger auf 0° auf der Gehrungswinkelskala zeigt. Falls der Zeiger nicht auf 0° zeigt, lösen Sie die Halteschraube des Zeigers, und stellen Sie den Zeiger so ein, dass er auf 0° zeigt. **(Abb. 55)**

2. Neigungswinkel

Drücken Sie den Rasthebel vollständig nach vorn, um die Rasten auszurücken.

1) 0° Neigungswinkel
   Schieben Sie den Schlitten auf den Gehrungsanschlag zu, ziehen Sie die Sicherungsschraube im Uhrzeigersinn fest, und ziehen Sie den Arretierhebel auf sich zu, um den Schlitten zu sichern. Senken Sie den Handgriff ganz ab, und arretieren Sie ihn in der Tiefstellung durch Hineindrücken des Anschlagstifts. Lösen Sie den Hebel auf der Rückseite der Maschine. **(Abb. 56)**
   Drehen Sie die Sechskantschraube auf der rechten Seite des Armhalters um zwei bis drei Umdrehungen entgegen dem Uhrzeigersinn, um das Sägeblatt nach rechts zu neigen. **(Abb. 57)**
   Richten Sie die Seite des Sägeblatts mit Hilfe eines Einstelldreiecks, Anschlagwinkels usw. sorgfältig im rechten Winkel zur Oberseite des Drehtellers aus, indem Sie die Sechskantschraube auf der rechten Seite des Armhalters im Uhrzeigersinn drehen. Ziehen Sie dann den Hebel fest an. **(Abb. 58)**
   Beide Pfeile am Schwenkarm sind nach der korrekten Vergewissern Sie sich, dass die beiden Zeiger am Arm jeweils auf 0° der Neigungswinkelskala am Armhalter zeigen. Falls die Zeiger nicht auf 0° zeigen, lösen Sie die Halteschrauben der Zeiger, und stellen Sie diese so ein, dass sie auf 0° zeigen. **(Abb. 59)**
2) 45°-Neigungswinkel **(Abb. 60)**
   Diese Einstellung kann erst nach erfolgter Einstellung des 0°-Neigungswinkels durchgeführt werden. Zum Einstellen des linksseitigen 45°-Neigungswinkels lösen Sie den Hebel und neigen das Sägeblatt ganz nach links. Vergewissern Sie sich, dass der Zeiger am Armhalter auf 45° der Neigungswinkelskala am Arm zeigt. Falls der Zeiger nicht auf 45° zeigt, drehen Sie die 45°-Neigungswinkel-Einstellschraube auf der Seite des Arms, bis der Zeiger auf 45° zeigt.
   Zum Einstellen des rechtsseitigen 45°-Neigungswinkels wenden Sie das oben beschriebene Verfahren an.

Einstellen der Position der Laserlinie (Abb. 61 und 62)

Nur für Modell LS1016L

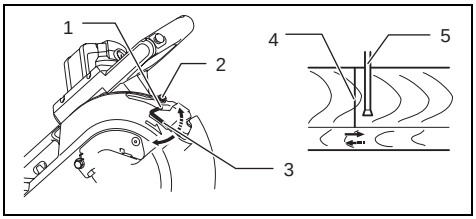
WARNUNG:

- Da die Maschine beim Einstellen der Laserlinienposition am Stromnetz angeschlossen ist, lassen Sie äußerste Vorsicht walten, besonders bei Schalterbetätigung. Durch versehentliche Betätigung des Ein-Aus-Schalters kann die Maschine ungewollt eingeschaltet werden, was Verletzungen zur Folge haben kann.

VORSICHT:

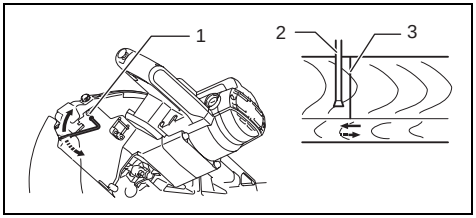
- Blicken Sie auf keinen Fall direkt in den Laserstrahl. Der direkte Laserstrahl verursacht Sehschäden.
- LASERSTRAHLUNG!
  Nicht in den Strahl blikken.
- Setzen Sie die Maschine keinen Schlägen oder Stößen aus. Ein Schlag oder Stoß kann eine Verstellung der Laserlinie, eine Beschädigung der Laseroptik oder eine Verkürzung der Lebensdauer der Maschine zur Folge haben.

Verschieben der Laserlinie zur linken Seite des Sägeblatts



1 Schraube zum Verstellen des Einstellschrauben-Bewegungsbereichs
2 Einstellschraube
3 Inbusschlüssel
4 Laserlinie
5 Sägeblatt

Verschieben der Laserlinie zur rechten Seite des Sägeblatts



1 Einstellschraube
2 Sägeblatt
3 Laserlinie

Gehen Sie für beide Einstellungen folgendermaßen vor.

1. Vergewissern Sie sich, dass der Netzstecker abgezogen ist.
2. Zeichnen Sie die Schnittlinie auf dem Werkstück an, und legen Sie das Werkstück auf den Drehteller. Spannen Sie dabei das Werkstück nicht mit einem Schraubstock oder einer ähnlichen Klemmvorrichtung ein.
3. Senken Sie das Sägeblatt durch Niederdrücken des Handgriffs ab, um lediglich die Lage der Schnittlinie und die Position des Sägeblatts zu überprüfen. (Legen Sie die Schnittposition auf der Schnittlinie fest.)
4. Nachdem Sie die Schnittposition festgelegt haben, bringen Sie den Handgriff wieder in seine Ausgangsstellung. Sichern Sie das Werkstück mit dem Vertikal-Schraubstock, ohne es aus der vorgeprüften Position zu bringen.
5. Schließen Sie die Maschine an das Stromnetz an, und schalten Sie den Laserschalter ein.
6. Stellen Sie die Position der Laserlinie wie folgt ein.

Die Position der Laserlinie kann innerhalb des Verstellbereichs der Laser-Einstellschraube verschoben werden, indem zwei Schrauben mit einem Inbusschlüssel gedreht werden. (Der Verstellbereich der Laserlinie wurde werksseitig auf 1 mm von der Seitenfläche des Sägeblatts eingestellt.)
Um den Verstellbereich der Laserlinie weiter von der Seitenfläche des Sägeblatts zu verlagern, drehen Sie die zwei Schrauben entgegen dem Uhrzeigersinn, nachdem Sie die Einstellschraube gelöst haben. Drehen Sie diese beiden Schrauben im Uhrzeigersinn, um die Laserlinie näher an die Seitenfläche des Sägeblatts heranzubringen, nachdem Sie die Einstellschraube gelöst haben.
Nehmen Sie auf den Abschnitt „Laserstrahlbenutzung“ Bezug, und stellen Sie die Einstellschraube so ein, dass sich die Schnittlinie auf Ihrem Werkstück mit der Laserlinie deckt.

HINWEIS:
- Überprüfen Sie die Genauigkeit der Laserlinienposition regelmäßig.
- Lassen Sie die Maschine von einer autorisierten Makita-Kundendienststelle reparieren, falls eine Störung der Lasereinheit vorliegt.

Reinigen der Laserlinse (Abb. 63 und 64)

Nur für Modell LS1016L
Falls die Laserlinse schmutzig wird oder Sägemehl an ihr haftet, so dass die Laserlinie schlecht erkennbar ist, trennen Sie die Säge vom Stromnetz, entfernen Sie die Laserlinse, und reinigen Sie sie sorgfältig mit einem feuchten, weichen Tuch. Verwenden Sie keine Lösungsmittel oder Reinigungsmittel auf Petroleumbasis zum Reinigen der Linse.
Um die Laserlinse zu entfernen, muss zuvor das Sägeblatt gemäß den Anweisungen im Abschnitt „Montage und Demontage des Sägeblatts“ demontiert werden.
Lösen Sie die Halteschraube der Linse mit einem Schraubenzieher, ohne sie ganz zu entfernen.
Ziehen Sie die Linse heraus, wie in der Abbildung gezeigt.

HINWEIS:
- Falls sich die Linse nicht abnehmen lässt, lösen Sie die Schraube etwas mehr, und versuchen Sie erneut, die Linse herauszuziehen, ohne die Schraube zu entfernen.

Auswechseln der Kohlebürsten (Abb. 65 und 66)
Die Kohlebürsten müssen regelmäßig entfernt und überprüft werden. Wenn sie bis zur Verschleißgrenze abgenutzt sind, müssen sie erneuert werden. Halten Sie die Kohlebürsten stets sauber, damit sie ungehindert in den Haltern gleiten können. Beide Kohlebürsten sollten gleichzeitig erneuert werden. Verwenden Sie nur identische Kohlebürsten.
Drehen Sie die Bürstenhalterkappen mit einem Schraubendreher heraus. Nehmen Sie die abgenutzten Kohlebürsten heraus, setzen Sie die neuen ein, und drehen Sie dann die Bürstenhalterkappen wieder ein.
Schalten Sie die Maschine nach dem Auswechseln der Bürsten ein, um die Bürsten bei im Leerlauf laufender Maschine etwa 10 Minuten lang einzuschleifen. Überprüfen Sie dann die Maschine im Betrieb und die Funktion der elektrischen Bremse, wenn Sie den Ein-Aus-Schalter loslassen. Falls die elektrische Bremse nicht einwandfrei funktioniert, lassen Sie sie von Ihrer Makita-Kundendienststelle reparieren.

Nach dem Gebrauch
- Wischen Sie nach dem Gebrauch an der Maschine haftende Späne und Staub mit einem Tuch oder dergleichen ab. Halten Sie die „Schutzhaube“ gemäß den Anweisungen im vorhergehenden Abschnitt „Schutzhaube“ sauber. Schmieren Sie die Gleitteile der Maschine mit Öl, um Rostbildung zu verhüten.
- Den Sägekopf zur Lagerung der Maschine nach vorne ziehen, um die Linearführungen im Drehteller zu schützen.

Um die SICHERHEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT dieses Produkts zu gewährleisten, sollten Reparaturen und andere Wartungs- oder Einstellarbeiten nur von Makita-Vertragswerkstätten oder Makita-Kundendienstzentren unter ausschließlicher Verwendung von Makita-Originalersatzteilen ausgeführt werden.

ZUBEHÖR

VORSICHT:
- Die folgenden Zubehörteile oder Vorrichtungen werden für den Einsatz mit der in dieser Anleitung beschriebenen Makita-Maschine empfohlen. Die Verwendung anderer Zubehörteile oder Vorrichtungen kann eine Verletzungsgefahr darstellen. Verwenden Sie Zubehörteile oder Vorrichtungen nur für ihren vorgesehenen Zweck.

Wenn Sie weitere Einzelheiten bezüglich dieser Zubehörteile benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihre Makita-Kundendienststelle.

- Stahl- und hartmetallbestückte Sägeblätter

Gehrungssägeblätter	Für glattes und präzises Schneiden in verschiedenen Materialien.
Kombination	Allzweck-Sägeblatt für schnelle und reibungslose Längs-, Ablängs- und Gehrungsschnitte.
Ablängschnitte	Für glattere Querfaserschnitte. Schneidet sauber gegen die Faser.
Feine Ablängschnitte	Für glatte, saubere Schnitte gegen die Faser
Gehrungssägeblätter aus Nichteisenmetall	Für Gehrungsschnitte in Aluminium, Kupfer, Messing, Rohren und anderen Nichteisenmetallen.

- Schraubstockeinheit (Horizontal-Schraubstock)
- Vertikal-Schraubstock
- Steckschlüssel 13
- Auflagebügel
- Staubsack
- Deckenleistenanschlagsatz
- Einstelldreieck
- Staubsammelbehälter
- Inbusschlüssel (Für LS1016L)

Visione generale

1 Perno di fermo
2 Bullone esagonale
3 Protezione della lama
4 Piano di taglio
5 Lama
6 Denti della lama
7 Taglio a unghia sinistro
8 Taglio diritto
9 Taglio a unghia destro
10 Leva di bloccaggio
11 Vite
12 Bullone di registro
13 Base girevole
14 Leva del fermo
15 Tubo di scorrimento
16 Superficie superiore della base girevole
17 Periferia della lama
18 Guida pezzo
19 Vite di regolazione
20 Braccio di fermo
21 Impugnatura
22 Camma
23 Leva
24 Leva del meccanismo di blocco
25 Piastrina della scala
26 Pulsante di sblocco
27 Indice
28 Bottone di sblocco
29 Grilletto interruttore
30 Foro per lucchetto
31 Interruttore laser
32 Chiave a bussola
33 Supporto
34 Coperchio centrale
35 Fermo della'albero
36 Cassa della lama
37 Freccia
38 Flange esterna
39 Flange interna
40 Mandrino
41 Anello
42 Bocchettone segatura
43 Sacchetto segatura
44 Chiusura
45 Scatola polvere
46 Coperchio
47 Bottone
48 Parte cilindro
49 Segatura
50 Supporto
51 Base girevole
52 Vite di fissaggio
53 Guida superiore
54 Guida inferiore
55 Manopola morsa
56 Braccio della morsa
57 Asta della morsa
58 Piastra morsa
59 Dado morsa
60 Supporto
61 Modanatura a corona a 52/38°
62 Modanatura a corona a 45°
63 Modanatura concava a 45°
64 Angolo interno
65 Angolo esterno
66 Fermo per modanatura a corona S (accessorio opzionale)
67 Fermo per modanatura a corona D (accessorio opzionale)
68 Fermo per modanatura a corona S
69 Fermo per modanatura a corona D
70 Modanatura a corona
71 Morsa
72 Blocco distanziatore
73 Estrusione di alluminio
74 Scanalature di taglio con lama
75 Squadra triangolare
76 Scala di taglio a quartabuono
77 Piastrina della scala di taglio a unghia
78 Bullone di regolazione dell'angolo a 0°
79 Piastrina della scala
80 Bullone di registro angolo di taglio a unghia di 45° sinistro
81 Bullone di registro angolo di taglio a unghia di 45° destro
82 Pezzo
83 Linea laser
84 Morsa verticale
85 Cacciavite
86 Vite (un pezzo soltanto)
87 Lente lampadina laser
88 Segno limite
89 Tappo portaspazzole

DATI TECNICI

Modello **LS1016/LS1016L**

Diametro lama
Modello per i Paesi extraeuropei ..... 255 mm – 260 mm
Modello per i Paesi europei ..... 260 mm
Diametro foro
Modello per i Paesi extraeuropei ..... 24,5 mm
Modello per i Paesi europei ..... 30 mm

Capacità di taglio (A x L) con lama di 260 mm di diametro max.

Angolo di taglio a quartabuono	Angolo di taglio a unghia		
	45° (sinistro)	0°	45° (destro)
0°	42 mm x 310 mm	68 mm x 310 mm	29 mm x 310 mm
	58 mm x 279 mm	91 mm x 279 mm	43 mm x 279 mm
45° (destro e sinistro)	42 mm x 218 mm	68 mm x 218 mm	29 mm x 218 mm
	58 mm x 197 mm	91 mm x 197 mm	43 mm x 197 mm
52° (destro e sinistro)	–	25 mm x 190 mm	–
		91 mm x 91 mm	
60° (destro)	–	25 mm x 155 mm	–
		91 mm x 76 mm	

Capacità massime di taglio speciali

Tipo di modanatura a corona a 45° (utilizzando il fermo per modanatura a corona)	168 mm
Piano di base (H) (utilizzando la Morsa orizzontale)	120 mm

Velocità senza carico (min^{-1}) 3.200
Tipo laser (LS1016L soltanto) ..... Laser rosso 650 nm, <1mW (Classe laser 2)
Dimensioni ..... 718 mm x 640 mm x 671 mm
Peso netto
Modello per i Paesi extraeuropei ..... 23,7 kg
Modello per i Paesi europei ..... 24,2 kg
Classe di sicurezza ..... ⧈ /II

- Per il nostro programma di ricerca e sviluppo continui, i dati tecnici sono soggetti a modifiche senza avviso.
- Nota: I dati tecnici potrebbero differire a seconda del Paese di destinazione del modello.
- Peso in base alla procedura EPTA 01/2003

Utilizzo previsto
Questo utensile serve ai tagli diritti e a quartabuono di precisione del legno. Usando le lame appropriate, si può anche tagliare l'alluminio.

Alimentazione
L'utensile deve essere collegato a una presa di corrente con la stessa tensione indicata sulla targhetta del nome, e può funzionare soltanto con la corrente alternata monofase. Esso ha un doppio isolamento conforme alle norme europee, e può perciò essere collegato alle prese di corrente sprovviste della messa a terra.

Consigli per la sicurezza
Per la vostra sicurezza, riferitevi alle accluse istruzioni per la sicurezza.

REGOLE ADDIZIONALI DI SICUREZZA

1. **Portare gli occhiali di protezione.**
2. **Tenere le mani fuori dal percorso della lama.** Evitare il contatto con la lama durante il moto inerziale, perché può ancora causare lesioni gravi.
3. **Non usare la lama senza le protezioni in posizione.**
   Controllare che la protezione della lama si chiuda correttamente ogni volta prima di usare l'utensile. Non usare la sega se la protezione non si muove liberamente e non si chiude istantaneamente. Mai bloccare la protezione della lama in posizione di apertura.
4. **Non eseguire alcuna operazione senza tenere saldamente l'utensile.** Il pezzo deve essere fissato saldamente contro la base girevole e la guida pezzo mediante la morsa durante tutte le operazioni. Mai tenerlo fermo con la mano.
5. **Mai avvicinare le mani alla lama in movimento.**
6. **Spegnere l'utensile e aspettare che la lama si sia fermata prima di spostare il pezzo o di cambiare le regolazioni.**
7. **Staccare il cavo di alimentazione dalla presa di corrente prima di cambiare lama o di un intervento di manutenzione.**
8. **Fissare sempre tutte le parti mobili prima di trasportare l'utensile.**
9. **Il perno di fermo che blocca giù la testa troncatrice serve al trasporto e deposito soltanto, e non per le operazioni di taglio.**
10. Non usare l'utensile dove ci sono liquidi o gas infiammabili.
11. Controllare con cura che sulla lama non ci siano crepe od altri danni prima di cominciare il lavoro. Sostituire immediatamente la lama se ci sono crepe od altri danni.
12. Usare esclusivamente le flange specificate per questo utensile.
13. Fare attenzione a non danneggiare l'albero, le flange (soprattutto la superficie di installazione) o il bullone. Se queste parti sono danneggiate, la lama potrebbe rompersi.
14. Accertarsi che la base giravole sia fissata saldamente in modo che non si muova durante il lavoro.
15. Per motivi di sicurezza, rimuovere dalla superficie superiore della tavola i trucioli, pezzetti di materiale, ecc., prima di cominciare il lavoro.
16. Evitare di tagliare chiodi. Prima di cominciare il lavoro, controllare e togliere i chiodi dal pezzo.
17. Prima di accendere l'utensile, accertarsi di aver rilasciato il fermo dell'albero.
18. Accertarsi che la lama non faccia contatto con la base girevole nella posizione più bassa.
19. Tenere saldamente l'utensile per il manico. Tenere presente che esso si muove leggermente in su o in giù durante l'avviamento o l'arresto.
20. Accertarsi che la lama non sia a contatto con il pezzo prima di accendere l'utensile.
21. Prima di usare l'utensile, lasciarlo girare per qualche momento. Accertarsi che non ci siano vibrazioni o movimenti strani che potrebbero indicare il montaggio o bilanciamento imperfetto della lama.
22. Aspettare che la lama abbia raggiunto la velocità massima prima di cominciare a tagliare.
23. Interrompere immediatamente il lavoro se si nota qualcosa di anormale.
24. Non cercare di bloccare l'interruttore nella posizione di accensione.
25. Stare sempre all'erta, soprattutto durante le operazioni ripetitive e monotone. Non lasciarsi mai indurre a un falso senso di sicurezza. Le lame non perdonano.
26. Usare sempre gli accessori raccomandati in questo manuale. L'uso di accessori inadatti, come le ruote abrasive, potrebbe causare lesioni.
27. **Non usare l'utensile per tagliare materiali che non siano il legno, l'alluminio ed altri simili.**
28. **Prima di usare la sega a quartabuono, collegarla a un dispositivo di raccolta della segatura.**
29. **Selezionare le lame adatte al materiale da tagliare.**
30. **Fare attenzione quando si eseguono stozzature.**
31. **Sostituire il piano di taglio se usurato.**
32. **Non usare lame fabbricate con acciaio ad alta velocità.**

33. **La polvere causata dall'utilizzo contiene sostanze chimiche che possono causare il cancro, difetti di nascita od altri danni agli organi di riproduzione. Alcuni tipi di questi materiali sono:**
    - **piombo da pittura a base di piombo**
    - **arsenico e cromo da legname trattato chimicamente.**

    Il rischio dall'esposizione a queste sostanze varia secondo la frequenza di questo tipo di lavoro. Per ridurre l'esposizione a queste sostanze chimiche: lavorare in un ambiente ben ventilato con l'attrezzatura di sicurezza specificata, come le mascherine antipolvere progettate specialmente per il filtraggio delle particelle microscopiche.
34. **Per ridurre il rumore emesso, accertarsi sempre che le lame usate siano affilate e pulite.**
35. **L'operatore deve essere adeguatamente addestrato all'utilizzo, regolazione e funzionamento dell'utensile.**
36. **Usare correttamente le lame affilate. Rispettare la velocità massima indicata sulle lame stesse.**
37. **Non rimuovere le parti tagliate od altre parti del pezzo dall'area di taglio mentre l'utensile sta funzionando e la testa della sega non si trova sulla posizione di riposo.**

CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI

INSTALLAZIONE

Montaggio sul banco di lavoro

Al momento della spedizione, il manico dell'utensile viene bloccata nella posizione più bassa con il perno di fermo. Rilasciare il perno di fermo abbassando leggermente l'impugnatura e tirando il perno di fermo. **(Fig. 1)**
Questo utensile deve essere fissato con quattro bulloni a una superficie piana e stabile, usando i fori per bulloni sulla base dell'utensile. Ciò aiuta a impedire il suo rovesciamento con pericolo di lesioni. **(Fig. 2)**

DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO

ATTENZIONE:

- Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente prima di regolare o controllare le sue funzioni.

Protezione della lama (Fig. 3 e 4)

Quando si abbassa il manico, la protezione della lama si solleva automaticamente. La protezione torna sulla sua posizione originale quando si solleva il manico al completamento del taglio. MAI RENDERE INUTILIZZABILE O RIMUOVERE LA PROTEZIONE LAMA O LA MOLLA ATTACCATA ALLA PROTEZIONE.
Per la propria sicurezza, mantenere sempre la protezione della lama in buone condizioni. Qualsiasi irregolarità di funzionamento della protezione della lama va corretta immediatamente. Accertarsi che la carica della molla azioni la protezione della lama. MAI USARE L'UTENSILE CON LA PROTEZIONE DELLA LAMA O LA MOLLA DANNEGGIATA, DIFETTOSA O RIMOSSA. CIÒ È ESTREMAMENTE PERICOLOSO E POTREBBE CAUSARE LESIONI GRAVI.
Se la protezione trasparente della lama diventa sporca, oppure se la segatura vi rimane attaccata in modo che la lama o il pezzo non sono più visibili, staccare la sega dalla presa di corrente e pulire accuratamente la protezione con un panno bagnato. Non usare solventi o pulitori a base di benzina sulla protezione di plastica.
Se la protezione della lama è particolarmente sporca e ostacola la visione, usare la chiave a bussola in dotazione per svitare il bullone esagonale che fissa il coperchio centrale.
Svitare il bullone esagonale girandolo in senso antiorario e sollevare la protezione della lama e il coperchio centrale. Con la protezione così posizionata è possibile una pulizia più completa ed efficiente. Al completamento della pulizia, usare il procedimento opposto per fissare il bullone. Non rimuovere la molla che fissa la protezione. Se la protezione si scolorisce con l'uso o per l'esposizione alla lampada a raggi ultravioletti, rivolgersi al centro di assistenza Makita per la sua sostituzione. NON BISOGNA RENDERE INOPERANTE O RIMUOVERE LA PROTEZIONE.

Posizionamento del piano di taglio (Fig. 5, 6 e 7)

Questo utensile è dotato di piani di taglio nella base girevole, per minimizzare la frammentazione sul lato d'uscita del taglio. I piani di taglio sono stati regolati in fabbrica in modo che la lama non faccia contatto con essi. Prima di procedere, regolare i piani di taglio come segue:
Staccare per prima cosa l'utensile dalla presa di corrente. Allentare tutte le viti (2 su ciascun lato destro e sinistro) che fissano i piani di taglio. Stringerle di nuovo soltanto in modo che i piani di taglio possano essere facilmente mossi a mano. Abbassare completamente il manico e spingere dentro il perno di fermo per bloccare il manico in posizione abbassata. Allentare in senso antiorario la vite di bloccaggio che fissa i poli di scorrimento superiori e spingere, inoltre, in avanti la leva di bloccaggio che fissa i poli di scorrimento inferiori. Tirare completamente il carrello verso di sé. Regolare i piani di taglio in modo che facciano appena contatto con i fianchi dei denti della lama. Stringere le viti anteriori (non stringerle saldamente). Spingere completamente il carrello verso la guida pezzo e regolare i piani di taglio in modo che facciano appena contatto con i fianchi dei denti della lama. Stringere le viti posteriori (non stringerle saldamente).
Dopo aver regolato i piani di taglio, rilasciare il perno di fermo e sollevare il manico. Stringere poi saldamente tutte le viti.

ATTENZIONE:

- Prima e dopo aver cambiato l'angolo di taglio a unghia, regolare sempre i piani di taglio come descritto sopra.

Preservazione della capacità massima di taglio (Fig. 8, 9 e 10)
Scollegare lo strumento dall'alimentazione elettrica prima di tentare qualsiasi regolazione.
L'utensile è stato regolato in fabbrica per la capacità massima di taglio delle lame di 260 mm.
Quando si installa una nuova lama, controllare sempre la posizione del suo limite inferiore e, se necessario, regolarla come segue:
Staccare per prima cosa il cavo di alimentazione dalla presa di corrente. Abbassare la leva del fermo per posizionare la lama della sega come indicato nella figura. Spingere completamente il carrello verso la guida pezzo e abbassare completamente l'impugnatura. Usare la chiave a bussola per girare il bullone di registro finché la periferia della lama si estende leggermente sotto la superficie superiore della base girevole sul punto in cui la faccia anteriore della guida pezzo incontra la superficie della base girevole.
Con il cavo di alimentazione staccato dalla presa di corrente, ruotare a mano la lama tenendo completamente abbassata il manico per accertarsi che la lama non faccia contatto con una qualsiasi parte della base inferiore. Regolare di nuovo leggermente se necessario.
Dopo la regolazione, riportare sempre la leva del fermo alla posizione originale ruotandola in senso antiorario.

ATTENZIONE:
- Dopo aver installato una nuova lama, accertarsi che non faccia contatto con una qualsiasi parte della base inferiore quando si abbassa completamente il manico. Fare sempre ciò con il cavo di alimentazione staccato dalla presa di corrente.

Braccio di fermo (Fig. 11)
La posizione del limite inferiore della lama può essere regolata facilmente con il braccio di fermo. Per regolarla, ruotare il braccio di fermo nella direzione della freccia, come mostrato in figura. Regolare la vite di regolazione in modo che la lama si fermi sulla posizione desiderata quando si abbassa completamente il manico.

Regolazione dell'angolo di taglio a quartabuono (Fig. 12)
Spingere l'impugnatura in modo da far ingranare le camme e ruotarla in senso orario finché si arresta. Far ruotare la base girevole tenendo premuta al tempo stesso la leva di bloccaggio. Quando l'impugnatura è stata spostata sulla posizione in cui l'indice punta sull'angolo desiderato nella scala di taglio a quartabuono, ruotare la manopola a 90° in senso antiorario per bloccare la base girevole.

ATTENZIONE:
- Girando la base girevole, sollevare completamente il manico.
- Dopo aver cambiato l'angolo di taglio a quartabuono, fissare sempre la base girevole ruotando la maniglia a 90° in senso antiorario.

Regolazione dell'angolo di taglio a unghia (Figg. 13 e 14)
Per regolare l'angolo di taglio a unghia, allentare la leva sulla parte posteriore dell'utensile girandola in senso antiorario. Spingere la leva del meccanismo di blocco completamente in avanti e sbloccare il braccio spingendo leggermente il manico nella direzione in cui si intende inclinare la lama della sega.
Quando si intende inclinare il carrello verso destra, inclinare il carrello leggermente verso sinistra dopo aver allentato la leva, quindi premere il pulsante di sblocco. Tenendo premuto il pulsante di sblocco, inclinare il carrello verso destra.
Inclinare la lama finché l'indice indica l'angolo desiderato sulla scala di taglio a unghia. Stringere poi saldamente la leva girandola verso di s orario per fissare il braccio.
Quando si tira verso di sé la leva del meccanismo di blocco, è possibile bloccare la lama della sega utilizzando i finecorsa meccanici a 22,5° e 33,9° di angolazione a destra e sinistra sulla superficie della base.
Quando la leva del meccanismo di blocco viene premuta in avanti verso il supporto del braccio, è possibile bloccare la lama della sega su un'angolazione desiderata nell'ambito dell'intervallo di angolo di taglio a unghia specificato.

ATTENZIONE:
- Quando si solleva la lama, sollevare completamente il manico.
- Dopo aver cambiato l'angolo di taglio a unghia, fissare sempre il braccio stringendo la leva in senso orario.
- Per cambiare gli angoli di taglio a unghia, posizionare correttamente i piani di taglio come descritto nella sezione "Posizionamento del piano di taglio".

Regolazione del blocco di scorrimento (Fig. 15)
Per bloccare il polo di scorrimento inferiore, tirare la leva di blocco verso di sé.
Per bloccare il polo di scorrimento superiore, ruotare la vite di blocco in senso orario.

Azionamento dell'interruttore

ATTENZIONE:
- Prima di collegare il cavo di alimentazione alla presa di corrente, controllare sempre che il grilletto dell'interruttore funzioni correttamente e che torni sulla posizione "OFF" quando viene rilasciato.
- Non schiacciare con forza il grilletto dell'interruttore senza premere dentro il bottone di sblocco. Ciò potrebbe causare la rottura dell'interruttore.

Modello per i Paesi europei (Fig. 16)
Per evitare di schiacciare accidentalmente il grilletto dell'interruttore, l'utensile è dotato di un bottone di sblocco.
Per avviarlo, spingere la leva a sinistra, premere il bottone di sblocco e schiacciare poi l'interruttore. Rilasciare il grilletto dell'interruttore per fermarlo.
È presente un foro nel grilletto interruttore per l'inserimento di un lucchetto, in modo da bloccare lo strumento in condizione di spegnimento.

Modello per i Paesi extraeuropei (Fig. 17)
Per evitare di schiacciare accidentalmente il grilletto dell'interruttore, l'utensile è dotato di un bottone di sblocco. Per avviare l'utensile, premere dentro il bottone di sblocco e schiacciare l'interruttore. Rilasciare il grilletto dell'interruttore per fermarlo.
È presente un foro nel grilletto interruttore per l'inserimento di un lucchetto, in modo da bloccare lo strumento in condizione di spegnimento.

AVVERTIMENTO:
- Non utilizzare un lucchetto con diametro del gambo o del cavo inferiore a 6,35 mm.
- MAI usare l'utensile quando il grilletto dell'interruttore non è completamente funzionale. L'utensile con il grilletto dell'interruttore difettoso è ESTREMAMENTE PERICOLOSO e deve essere riparato prima dell'uso.
- Per la sicurezza dell'operatore, l'utensile è dotato di un bottone di sblocco che ne impedisce l'avvio accidentale. MAI usare l'utensile se esso si avvia quando si schiaccia semplicemente il grilletto dell'interruttore senza premere il bottone di sblocco. Portare l'utensile al centro di assistenza Makita per la riparazione prima di continuare a usarlo.
- MAI usare del nastro adesivo per fissare il bottone di sblocco premuto, o renderne inutile lo scopo e la funzione.

Funzione elettronica

Controllo della velocità costante
- Possibile per ottenere finiture precise, poiché la velocità di rotazione viene mantenuta costante anche sotto condizione di carico.

Funzione di avvio morbido
- L'avvio è morbido grazie all'eliminazione della vibrazione di avvio.

Utilizzo del raggio laser

Modello LS1016L soltanto

ATTENZIONE:
- RADIAZIONE LASER
  Non fissare il raggio.

Per accendere il raggio laser, premere la parte superiore (I) dell'interruttore. Premere la parte inferiore (O) per spegnerlo. **(Fig. 18)**
La linea laser può essere spostata a destra o a sinistra della lama regolando la vite di regolazione come segue. **(Fig. 19)**
1. Allentare la vite di regolazione girandola in senso antiorario.
2. Con la vite di regolazione allentata, spingerla completamente a destra o a sinistra.
3. Stringere saldamente la vite di regolazione sulla posizione dove smette di scorrere.

La linea laser è stata regolata in fabbrica in modo da essere posizionata entro 1 mm dalla superficie laterale della lama (posizione di taglio).

NOTA:
- Se la linea laser è fioca ed è appena visibile o non si vede a causa della luce diretta del sole lavorando all'interno o all'esterno delle finestre, cambiare l'area di lavoro dove non sia esposta alla luce diretta del sole.

Allineamento della linea laser (Fig. 20)
La linea laser può essere spostata a destra o a sinistra della lama secondo le applicazioni di taglio. Per il modo di spostarla, riferirsi alla spiegazione "Utilizzo del raggio laser. "

NOTA:
- Usare uno spessore di legno contro la guida pezzo per allineare la linea di taglio con la linea laser sul lato della guida pezzo nei tagli compositi (angolo di taglio a unghia di 45 gradi e angolo di taglio obliquo destro di 45 gradi).
  A) Per ottenere le dimensioni corrette sul lato sinistro del pezzo
     - Spostare la linea laser a sinistra della lama.
  B) Per ottenere le dimensioni corrette sul lato destro del pezzo
     - Spostare la linea laser a destra della lama.

  Allineare la linea di taglio sul pezzo con la linea laser.

MONTAGGIO

ATTENZIONE:
- Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente prima di qualsiasi intervento su di esso.

Supporto chiave a bussola (Fig. 21)
La chiave a bussola va riposta come mostrato in figura. Per usare la chiave a bussola, tirarla fuori dal suo supporto. Dopo aver usato la chiave a bussola, rimetterla sul suo supporto.

Installazione o rimozione della lama

ATTENZIONE:
- Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente prima di installare o rimuovere la lama.
- Per installare o rimuovere la lama, usare soltanto la chiave a bussola Makita in dotazione. L'impiego di altre chiavi potrebbe causare il serraggio eccessivo o insufficiente del bullone, con pericolo di lesioni.

Bloccare il manico in posizione sollevata spingendo dentro il perno di fermo. **(Fig. 22)**
Per rimuovere la lama, usare la chiave a bussola per allentare il bullone che fissa il coperchio centrale girandolo in senso antiorario. Sollevare la protezione della lama e il coperchio centrale. **(Fig. 23)**
Premere il fermo dell'albero per bloccare il mandrino, e usare la chiave a bussola per allentare il bullone esagonale in senso orario. Rimuovere poi il bullone esagonale, la flangia esterna e la lama. **(Fig. 24)**

NOTA:
- Quando si rimuove per errore la flangia interna, assicurarsi di installarla sul mandrino con la sua sporgenza rivolta verso il mandrino.
- Prima di montare la lama sul mandrino, assicurarsi sempre che tra la flangia interna e quella esterna sia installato l'anello corretto per il foro dell'albero della lama che si intende utilizzare.

Per installare la lama, montarla con cura sul mandrino accertandosi che la freccia sulla superficie della lama sia puntata nella stessa direzione di quella sulla cassa della lama.
Installare la flangia esterna e il bullone esagonale, e usare poi la chiave a bussola per stringere saldamente in senso antiorario il bullone esagonale (sinistrorso) premendo allo stesso tempo il fermo dell'albero. **(Fig. 25 e 26)**
Rimettere la protezione della lama e il coperchio centrale sulle loro posizioni originali. Stringere poi in senso orario il bullone esagonale per fissare il coperchio centrale. Rilasciare il manico dalla posizione sollevata tirando il perno di fermo. Abbassare l'impugnatura per accertarsi che la protezione della lama si muova correttamente. Prima di eseguire un taglio, accertarsi che il fermo dell'albero abbia rilasciato il mandrino. **(Fig. 27)**

Sacchetto segatura (Fig. 28)

L'impiego del sacchetto segatura rende pulite le operazioni di taglio e facilita la raccolta della segatura. Per montare il sacchetto segatura, inserirlo sul bocchettone segatura.
Quando il sacchetto segatura è quasi pieno a metà, rimuoverlo dall'utensile e tirar fuori la chiusura. Svuotare il sacchetto segatura dandogli dei leggeri colpetti, in modo da rimuovere le particelle attaccate all'interno che potrebbero ostacolare la raccolta ulteriore della segatura.

NOTA:
- Collegando un aspiratore alla sega, si possono eseguire operazioni più efficienti e pulite.

Scatola polvere (Fig. 29, 30 e 31)

Inserire la scatola polvere nel bocchettone segatura.
Svuotare la scatola polvere quanto più presto possibile.
Per svuotare la scatola polvere, aprire il coperchio spingendo il bottone e gettar via la polvere. Rimettere il coperchio nella sua posizione originale e bloccarlo. La scatola polvere può essere facilmente rimossa girandola vicino al bocchettone segatura sull'utensile.

NOTA:
- Collegando a questo utensile un aspirapolvere Makita, si possono eseguire operazioni più efficienti e pulite.

ATTENZIONE:
- Svuotare la scatola polvere prima che il livello della polvere raccolta arrivi alla parte del cilindro.

Fissaggio del pezzo

AVVERTIMENTO:
- È estremamente importante fissare sempre il pezzo correttamente e saldamente con la morsa. In caso contrario, l'utensile potrebbe rimanere danneggiato e/o il pezzo essere distrutto. C'È ANCHE PERICOLO DI LESIONI PER L'OPERATORE. Inoltre, dopo una operazione di taglio, NON sollevare la lama finché non si è fermata completamente.

ATTENZIONE:
- Per tagliare i pezzi lunghi, usare supporti alti quanto il livello della superficie superiore della base girevole. Per fissare il pezzo, non fare affidamento soltanto sulla base verticale e/o orizzontale.
  I pezzi sottili tendono a incurvarsi. Supportare il pezzo per l'intera sua lunghezza per evitare che la lama rimanga incastrata, e possibili CONTRACCOLPI. **(Fig. 32)**

Regolazione guida

AVVERTIMENTO:
- Prima di utilizzare lo strumento, assicurarsi che la guida superiore e quella inferiore siano fissate saldamente.
- Prima di effettuare il taglio a unghia, assicurarsi che nessuna parte dello strumento entri in contatto con la guida superiore e quella inferiore quando si abbassa completamente il manico e quando si tira o si spinge il carrello fino in fondo.

Se si fanno scorrere le guide verso l'interno allentando la vite di fissaggio solo prima di eseguire il taglio a quartabuono, è possibile sostenere il pezzo in prossimità della lama della sega. **(Fig. 33 e 34)**
Per regolare le guide prima del taglio a unghia, allentare una leva e far scorrere verso l'esterno la guida superiore. Eseguire un passaggio di prova con la sega spenta e controllare lo spazio. **(Fig. 35)**
Regolare la guida in modo che sia il più vicino possibile alla lama per quanto praticabile, per fornire il massimo supporto al pezzo, senza interferire con il movimento verso l'alto o verso il basso del braccio. Serrare saldamente la leva. Al termine delle operazioni di taglio a unghia, non dimenticare di riposizionare la guida.

NOTA:
- Per serrare o allentare facilmente, la posizione della leva può essere modificata a seconda delle proprie esigenze tirandola verso l'alto.

Morsa verticale (Fig. 36)

La morsa verticale può essere installata in due posizioni, sul lato sinistro o sul lato destro della base. Inserire l'asta della morsa nel foro della base.
Posizionare il braccio della morsa secondo lo spessore e la forma del pezzo, e fissare il braccio stringendo la vite. Qualora la vite per fissare il braccio della morsa tocchi il carrello, installare la vite sul lato opposto del braccio della morsa. Accertarsi che nessuna parte dell'utensile faccia contatto con la morsa quando si abbassa completamente il manico o si spinge completamente il carrello. Se una parte dovesse fare contatto con la morsa, riposizionare la morsa.
Premere il pezzo a filo contro la guida pezzo e la base girevole. Posizionare il pezzo sulla posizione di taglio desiderata e fissarlo saldamente stringendo la manopola della morsa.
Ruotando la manopola morsa a 90° in senso antiorario è possibile spostare verso l'alto o verso il basso la manopola stessa, per una rapida sistemazione del pezzo. Per fissare il pezzo dopo averlo sistemato, ruotare la manopola morsa in senso orario.

ATTENZIONE:
- Il pezzo deve essere fissato saldamente contro la base girevole e la guida pezzo con la morsa durante tutte le operazioni.

Morsa orizzontale (Fig. 37 e 38)
La morsa orizzontale può essere installata in due posizioni, su entrambi i lati destro o sinistro della base. Per eseguire tagli a quartabuono di 15° o maggiori, installare la morsa orizzontale sul lato opposto alla direzione in cui girare la base girevole.
Spostando il dado morsa a sinistra, si rilascia la morsa che può essere spostata rapidamente dentro e fuori. Per serrare il pezzo, spingere avanti la manopola morsa finché la piastra morsa fa contatto con il dado morsa a destra. Girare poi la manopola morsa in senso orario per fissare il pezzo.
La larghezza massima del pezzo che può essere fissato alla morsa orizzontale è di 215 mm.

ATTENZIONE:
- Regolare sempre il dado morsa completamente a destra per fissare il pezzo. In caso contrario, il pezzo potrebbe non essere fissato sufficientemente. Ciò potrebbe causare l'espulsione del pezzo, danneggiare la lama o causare una perdita di controllo con pericolo di LESIONI PERSONALI.
- Quando si intende eseguire dei tagli su un pezzo sottile, ad esempio delle tavole di base, appoggiandolo alla guida, utilizzare sempre la morsa orizzontale.

Supporti (Fig. 39)
I supporti possono essere installati su entrambi i lati, come comodo mezzo per supportare orizzontalmente i pezzi. Inserire le aste dei supporti nei fori della base e regolarne la lunghezza secondo il pezzo da supportare. Stringere poi saldamente i supporti con le viti.

ATTENZIONE:
- Supportare sempre i pezzi lunghi a livello della base girevole, per dei tagli accurati e per evitare una pericolosa perdita di controllo dell'utensile.

FUNZIONAMENTO

ATTENZIONE:
- Prima dell'uso, rilasciare l'impugnatura dalla posizione abbassata tirando il perno di fermo.
- Accertarsi che l'utensile non faccia contatto con il pezzo, ecc., prima di accenderlo.
- Non esercitare una pressione eccessiva sull'impugnatura durante il taglio. La forza eccessiva potrebbe causare un sovraccarico del motore e/o ridurre l'efficienza di taglio. Spingere giù l'impugnatura con la sola forza necessaria per un taglio scorrevole senza notevole riduzione della velocità della lama.
- Premere giù delicatamente l'impugnatura per eseguire il taglio. Se si preme giù l'impugnatura con forza, o se si esercita una pressione laterale, la lama vibra e lascia un segno (segno della lama) sul pezzo, e la precisione del taglio viene compromessa.
- Durante il taglio mobile, spingere delicatamente il carrello verso la guida pezzo senza arrestarsi. Se si arresta il movimento del carrello durante il taglio, sul pezzo da lavorare rimane un segno e la precisione del taglio viene compromessa.

1. Taglio con pressione (per tagliare i piccoli pezzi da lavorare) (Fig. 40)
Si possono tagliare i pezzi da lavorare di un massimo di 68 mm di altezza e di 160 mm di larghezza nel modo seguente.
Dopo aver ruotato in senso orario la leva del fermo e aver fatto scorrere il carrello sulla posizione desiderata, spingere completamente il carrello verso la guida pezzo e serrare la vite di fissaggio in senso orario, quindi tirare la leva di blocco verso di sé per fissare il carrello. Fissare il pezzo da lavorare con la morsa. Accendere l'utensile senza che la lama faccia contatto con il pezzo, e aspettare finché raggiunge la velocità massima prima di abbassarla. Abbassare poi delicatamente il manico sulla posizione completamente abbassata per tagliare il pezzo. Alla fine del taglio, spegnere l'utensile e ASPETTARE CHE LA LAMA SI FERMI COMPLETAMENTE prima di rimetterla sulla posizione completamente in alto.

ATTENZIONE:
- Serrare saldamente la vite di fissaggio in senso orario e tirare la leva di blocco verso di sé in modo che il carrello non si sposti durante l'operazione. Il serraggio insufficiente potrebbe causare un contraccolpo inaspettato della lama. Ciò potrebbe causare serie LESIONI PERSONALI.

2. Taglio con scorrimento (spinta) (taglio dei pezzi larghi) (Fig. 41 e 42)
Allentare la vite di fissaggio in senso antiorario, quindi spingere in avanti la leva di blocco in modo che il carrello possa scorrere liberamente. Fissare il pezzo con la morsa.
Tirare completamente il carrello verso di sé. Accendere l'utensile senza che la lama faccia contatto, e aspettare finché essa raggiunge la sua velocità massima. Premere giù il manico e SPINGERE IL CARRELLO VERSO LA GUIDA PEZZO E ATTRAVERSO IL PEZZO. Al completamento del taglio, spegnere l'utensile e ASPETTARE CHE LA LAMA SI SIA FERMATA COMPLETAMENTE prima di rimetterla sulla sua posizione di elevazione massima.

ATTENZIONE:
- Per eseguire i tagli con scorrimento, TIRARE PRIMA COMPLETAMENTE IL CARRELLO VERSO DI SÈ, premere giù il manico sulla posizione completamente abbassata e poi SPINGERE IL CARRELLO VERSO LA GUIDA PEZZO. MAI COMINCIARE IL TAGLIO QUANDO IL CARRELLO NON È TIRATO COMPLETAMENTE VERSO DI SÉ. Se si esegue il taglio con scorrimento senza aver tirato completamente il carrello verso di sé, o se viene eseguito tagliando verso di sé, si potrebbe verificare un inatteso contraccolpo della lama con potenziale pericolo di serie LESIONI PERSONALI.
- Mai eseguire i tagli con scorrimento con il manico bloccato in posizione abbassata premendo il perno di fermo.
- Mai allentare la manopola che fissa il carrello mentre la lama gira. Ciò potrebbe causare serie lesioni personali.

3. Taglio a quartabuono
Riferirsi alla sezione "Regolazione dell'angolo di taglio a quartabuono" descritta precedentemente.

4. Taglio a unghia (Fig. 43)
Allentare la leva e inclinare la lama per regolare l'angolo di taglio a unghia. (Riferirsi alla sezione "Regolazione dell'angolo di taglio a unghia" descritta precedentemente.) Stringere poi di nuovo saldamente la leva con una morsa. Accertarsi che il carrello sia tirato completamente indietro verso di sé. Accendere l'utensile senza che la lama faccia contatto, e aspettare che essa raggiunga la sua velocità massima. Abbassare poi delicatamente il manico completamente esercitando una pressione parallelamente alla lama, e SPINGERE IL CARRELLO VERSO LA GUIDA PEZZO PER TAGLIARE IL PEZZO. Al completamento del taglio spegnere l'utensile e ASPETTARE CHE LA LAMA SI SIA FERMATA COMPLETAMENTE prima di rimetterla sulla sua posizione di elevazione massima.

ATTENZIONE:
- Accertarsi sempre che la lama si abbassi nella direzione di taglio a unghia durante il taglio a unghia. Tenere le mani fuori del percorso della lama.
- Durante il taglio a unghia si potrebbe creare una situazione in cui il pezzo tagliato viene ad appoggiarsi sul fianco della lama. Se si solleva la lama mentre sta ancora girando, il pezzo potrebbe rimanere attaccato alla lama che potrebbe scagliare intorno schegge pericolose. La lama deve essere sollevata SOLTANTO dopo che si è arrestata completamente.
- Quando si preme giù l'impugnatura, esercitare la pressione parallelamente alla lama. Se la si esercita perpendicolarmente alla base girevole, oppure se si cambia la direzione della pressione durante il taglio, la precisione del taglio viene compromessa.
- Far scorrere o rimuovere sempre la guida superiore in modo che non interferisca con alcuna parte del carrello quando si eseguono lavori di taglio a unghia.

5. Taglio composito
Il taglio composito è quello in cui si esegue un taglio a unghia e un taglio a quartabuono. Il taglio composito può essere eseguito all'angolo indicato nella tabella.

Angolo di taglio a quartabuono	Angolo di taglio a unghia
Sinistro e destro 0° – 45°	Sinistro e destro 0° – 45°

Per eseguire tagli composti, fare riferimento alle spiegazioni "Taglio con pressione", "Taglio con scorrimento", "Taglio a quartabuono" e "Taglio a unghia".

6. Tagli di modanature a corona e concave
È possibile eseguire tagli con modanatura a corona e concava su una sega combinata a slitta, con le modanature disposte orizzontalmente sulla base girevole.
Vi sono due tipi comuni di modanature a corona e un tipo di modanatura concava; modanatura a corona con angolo della parete a 52/38°, modanatura a corona con angolo della parete a 45° e modanatura concava con angolo della parete a 45°. Vedere le figure. **(Fig. 44)**
Vi sono commessure di modanature a corona e concave che sono fatte per adattarsi ad angoli a 90° "interni" ((1) e (2) nelle Figg. 45 e 46) e ad angoli a 90° "esterni" ((3) e (4) nelle Figg. 45 e 46).

Misurazioni
Misurare la lunghezza della parete e regolare il pezzo sul tavolo per tagliare il bordo di contatto con la parete alla lunghezza desiderata. Assicurarsi sempre che la lunghezza del pezzo tagliato **nella parte posteriore del pezzo** sia la stessa della lunghezza della parete. Regolare la lunghezza del taglio per l'angolo di taglio. Utilizzare sempre svariati pezzi per tagli di prova, in modo da controllare gli angoli della sega. Quando si eseguono tagli per modanature a corona e concave, impostare l'angolo di taglio a unghia e l'angolo di taglio a quartabuono come indicato nella tabella (A), quindi posizionare le modanature sulla superficie superiore della base della sega, come indicato nella tabella (B).

Nel caso di taglio a unghia a sinistra

Tabella (A)

	Posizione di modanatura nelle Figg. 45 e 46	Angolo di taglio a unghia		Angolo di taglio a quartabuono	
		Tipo a 52/38°	Tipo a 45°	Tipo a 52/38°	Tipo a 45°
Per l'angolo interno	(1)	33,9° a sinistra	30° a sinistra	31,6° a destra	35,3° a destra
	(2)			31,6° a sinistra	35,3° a sinistra
Per l'angolo esterno	(3)				
	(4)			31,6° a destra	35,3° a destra

Tabella (B)

	Posizione di modanatura nelle Figg. 45 e 46	Bordo della modanatura appoggiato contro la guida pezzo	Pezzo finito
Per l'angolo interno	(1)	Il bordo di contatto con il soffitto deve essere appoggiato contro la guida pezzo.	Il pezzo finito si troverà sul lato sinistro della lama.
	(2)	Il bordo di contatto con la parete deve essere appoggiato contro la guida pezzo.	
Per l'angolo esterno	(3)		Il pezzo finito si troverà sul lato destro della lama.
	(4)	Il bordo di contatto con il soffitto deve essere appoggiato contro la guida pezzo.	

Esempio:
Nel caso del taglio di una modanatura di tipo a corona a 52/38° per la posizione (1) nelle **Figg. 45 e 46**:
- Inclinare e fissare l'impostazione dell'angolo di taglio a unghia su 33,9° a SINISTRA.
- Regolare e fissare l'impostazione dell'angolo di taglio a quartabuono su 31,6° a DESTRA.
- Disporre la modanatura a corona con la sua superficie posteriore ampia (nascosta) appoggiata sulla base girevole con il suo BORDO DI CONTATTO CON IL SOFFITTO appoggiato contro la guida pezzo sulla sega.
- Il pezzo finito da utilizzare si troverà sempre sul lato SINISTRO della lama dopo aver effettuato il taglio.

Nel caso di taglio a unghia a destra

Tabella (A)

	Posizione di modanatura nelle Figg. 45 e 46	Angolo di taglio a unghia		Angolo di taglio a quartabuono	
		Tipo a 52/38°	Tipo a 45°	Tipo a 52/38°	Tipo a 45°
Per l'angolo interno	(1)	33,9° a destra	30° a destra	31,6° a destra	35,3° a destra
	(2)			31,6° a sinistra	35,3° a sinistra
Per l'angolo esterno	(3)				
	(4)			31,6° a destra	35,3° a destra

Tabella (B)

	Posizione di modanatura nelle Figg. 45 e 46	Bordo della modanatura appoggiato contro la guida pezzo	Pezzo finito
Per l'angolo interno	(1)	Il bordo di contatto con la parete deve essere appoggiato contro la guida pezzo.	Il pezzo finito si troverà sul lato destro della lama.
	(2)	Il bordo di contatto con il soffitto deve essere appoggiato contro la guida pezzo.	
Per l'angolo esterno	(3)		Il pezzo finito si troverà sul lato sinistro della lama.
	(4)	Il bordo di contatto con la parete deve essere appoggiato contro la guida pezzo.	

Esempio:
Nel caso del taglio di una modanatura di tipo a corona a 52/38° per la posizione (1) nelle **Figg. 45 e 46**:
- Inclinare e fissare l'impostazione dell'angolo di taglio a unghia su 33,9° a DESTRA.
- Regolare e fissare l'impostazione dell'angolo di taglio a quartabuono su 31,6° a DESTRA.
- Disporre la modanatura a corona con la sua superficie posteriore ampia (nascosta) appoggiata sulla base girevole con il suo BORDO DI CONTATTO CON LA PARETE appoggiato contro la guida pezzo sulla sega.
- Il pezzo finito da utilizzare si troverà sempre sul lato DESTRO della lama dopo aver effettuato il taglio.

I fermi per modanatura a corona (accessori opzionali) consentono tagli più facili delle modanature a corona senza inclinare la lama della sega. Installarli sulla base come indicato nelle figure. **(Figg. 47 e 48)**

Fig. 47: ad un angolo di taglio a quartabuono a 45° a destra
Fig. 48: ad un angolo di taglio a quartabuono a 45° a sinistra

Posizionare la modanatura a corona con il suo BORDO DI CONTATTO CON LA PARETE appoggiato alla guida pezzo e con il suo BORDO DI CONTATTO CON IL SOFFITTO appoggiato contro i fermi per la modanatura a corona, come indicato in figura **(Fig. 49)**. Regolare i fermi per modanatura a corona a seconda della dimensione di quest'ultima. Serrare le viti per fissare i fermi di modanatura a corona. Consultare la tabella (C) per l'angolo di taglio a quartabuono.

Tabella (C)

	Posizione di modanatura nelle Figg. 46 e 47	Angolo di taglio a quartabuono	Pezzo finito
Per l'angolo interno	(1)	45° a destra	Salvare il lato a destra della lama
	(2)	45° a sinistra	Salvare il lato a sinistra della lama
Per l'angolo esterno	(3)		Salvare il lato a destra della lama
	(4)	45° a destra	Salvare il lato a sinistra della lama

1. Taglio delle estrusioni di alluminio

Per fissare le estrusioni di alluminio, usare blocchi distanziatori o pezzi di scarto, come mostrato nella **Fig. 50**, in modo da prevenire la deformazione dell'alluminio. Usare un lubrificante di taglio per evitare che le bave di alluminio si accumulino sulla lama.

ATTENZIONE:

- Mai cercare di tagliare estrusioni di alluminio spesse o rotonde. Le estrusioni spesse potrebbero liberarsi durante il taglio, e non è possibile fissare saldamente le estrusioni di alluminio rotonde con questo utensile.

2. Taglio scanalato (Fig. 51)

Si possono eseguire tagli di tipo a zoccolo procedendo come segue: Regolare la posizione del limite inferiore della lama usando la vite di regolazione e il braccio di fermo, per limitare la profondità di taglio della lama. Riferirsi alla sezione "Braccio di fermo" descritta precedentemente.

Dopo aver regolato la posizione di limite inferiore della lama, tagliare scanalature parallele lungo la larghezza del pezzo usando il taglio con scorrimento (spinta), come mostrato in figura. Rimuovere poi il materiale del pezzo tra le scanalature con uno scalpello. Non cercare di eseguire questo tipo di taglio usando lame larghe (spesse) o una lama per zoccoli. C'è pericolo di una perdita di controllo con lesioni.

ATTENZIONE:

- Rimettere il braccio di fermo sulla sua posizione originale quando si eseguono tagli diversi da quelli scanalati.

Trasporto dell'utensile

Accertarsi che l'utensile sia staccato dalla presa di corrente. Fissare la lama all'angolo di taglio a unghia di 0° e girare completamente la base girevole all'angolo di taglio a quartabuono a destra. Fissare i poli di scorrimento in modo che il polo di scorrimento inferiore sia bloccato nella posizione del carrello tirato completamente verso di sè dall'operatore, e i poli superiori siano bloccati nella posizione del carrello completamente spinto in avanti fino alla guida pezzo (vedere la sezione con il titolo "Regolazione del blocco di scorrimento"). Abbassare completamente il manico e fissarlo nella posizione abbassata spingendo dentro il perno di fermo. **(Fig. 52)**

Trasportare l'utensile tenendo entrambi i lati della base, come mostrato in figura. Rimuovendo i supporti, il sacchetto segatura, ecc., l'utensile può essere trasportato più facilmente. **(Fig. 53)**

ATTENZIONE:

- Fissare sempre tutte le parti mobili prima di trasportare l'utensile.
- Il perno di fermo serve soltanto al trasporto e al deposito dell'utensile, e non alle operazioni di taglio.

MANUTENZIONE

ATTENZIONE:

- Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente prima di qualsiasi intervento di ispezione o di manutenzione.

AVVERTIMENTO:

- Per le prestazioni migliori e la massima sicurezza, accertarsi sempre che la lama sia affilata e pulita.

Regolazione dell'angolo di taglio

L'utensile è stato regolato e allineato accuratamente in fabbrica, ma se non viene trattato con la dovuta cura, potrebbe perdere l'allineamento. Se l'allineamento non è corretto, procedere come segue:

1. Angolo di taglio a quartabuono

Spingere il carrello verso la guida pezzo e serrare la vite di fissaggio in senso orario, quindi tirare la leva di blocco verso di sé per fissare il carrello.

Ruotare l'impugnatura in senso antiorario, in modo da fissare la base girevole. Girare la base girevole in modo che l'indice indichi 0° sulla scala di taglio a quartabuono. Girare poi leggermente la base girevole in senso orario e antiorario per assestarla nella tacca di taglio obliquo di 0°. (Lasciarla com'è se l'indice non indica 0°.) Allentare i bulloni esagonali che fissano la guida pezzo usando la chiave a bussola.

Abbassare completamente il manico e bloccarlo spingendo dentro il perno di fermo. Squadrare il lato della lama con la faccia della guida pezzo usando un righello triangolare, squadra di riscontro, ecc. Stringere poi saldamente in successione dal lato destro i bulloni esagonali sulla guida pezzo. **(Fig. 54)**

Accertarsi che l'indice indichi 0° sulla scala di taglio a quartabuono. Se l'indice non indica 0°, allentare la vite che fissa l'indice e regolare l'indice in modo che indichi 0°. **(Fig. 55)**

2. Angolo di taglio a unghia

Spingere completamente la leva del meccanismo di blocco in avanti, per sbloccare i finecorsa meccanici.

1) Angolo di taglio a unghia di 0°
   Spingere il carrello verso la guida pezzo e serrare la vite di fissaggio in senso orario, quindi tirare la leva di blocco verso di sé per fissare il carrello. Abbassare completamente il manico e bloccarlo nella posizione abbassata spingendo la spina di bloccaggio. Allentare la leva sulla parte posteriore dell'utensile. **(Fig. 56)**
   Girare il bullone esagonale sul fianco destro del supporto braccio di due o tre giri in senso antiorario per inclinare la lama a destra. **(Fig. 57)**

Fare combaciare con cura il fianco della lama con la superficie superiore della base girevole usando la squadra triangolare, squadra di riscontro, ecc., girando il bullone esagonale sul fianco destro del supporto braccio in senso orario. Stringere poi saldamente la leva. **(Fig. 58)**

Accertarsi che i due indici sul supporto braccio indichino 0° sulla scala di taglio a unghia sul supporto del braccio. Se non indicano 0°, allentare le viti che fissano gli indici e regolarli in modo che indichino 0°. **(Fig. 59)**

2) Angolo di taglio a unghia di 45° **(Fig. 60)**

Regolare l'angolo di taglio a unghia di 45° soltanto dopo aver eseguito la regolazione dell'angolo di taglio a unghia di 0°. Per regolare l'angolo di taglio a unghia di 45° sinistro, allentare la leva e inclinare completamente la lama a sinistra. Accertarsi che l'indice del supporto braccio indichi 45° sulla scala di taglio a unghia sul braccio. Se l'indice non indica 45°, girare il bullone di regolazione dell'angolo di taglio a unghia di 45° sul fianco del braccio finché l'indice indica 45°.

Per regolare l'angolo di taglio a unghia di 45° destro, usare la stessa procedura descritta sopra.

Regolazione della posizione della linea laser (Fig. 61 e 62)

Modello LS1016L soltanto

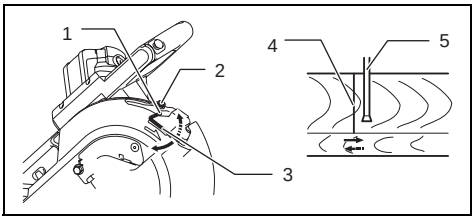
AVVERTIMENTO:

- Collegando l'utensile alla presa di corrente quando si regola la posizione della linea laser, fare soprattutto attenzione a non schiacciare l'interruttore. Se lo si schiaccia accidentalmente avviando l'utensile, c'è pericolo di lesioni personali.

ATTENZIONE:

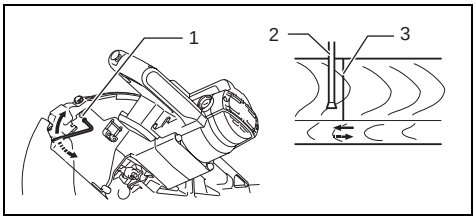
- Mai guardare direttamente il raggio laser. Il raggio laser può danneggiare gli occhi.
- RADIAZIONE LASER
  Non fissare il raggio.
- Fare attenzione che l'utensile non subisca urti o colpi. Essi possono causare il posizionamento sbagliato della linea laser danneggiando la parte che emette il raggio laser o riducendo la vita dell'utensile.

Regolazione della linea laser sul lato sinistro della lama



1 Vite di cambio gamma di spostamento vite di regolazione
2 Vite di regolazione
3 Chiave esagonale
4 Linea laser
5 Lama

Regolazione della linea laser sul lato destro della lama



1 Vite di regolazione
2 Lama
3 Linea laser

Per entrambe le regolazioni, procedere come segue.

1. Accertarsi che l'utensile sia staccato dalla presa di corrente.
2. Tracciare la linea di taglio sul pezzo e metterlo sulla base girevole. A questo punto, non fissare il pezzo con la morsa od altro dispositivo di fissaggio.
3. Abbassare la lama abbassando il manico, e controllare solo dove si trova la linea di taglio e la posizione della lama. (Decidere la posizione di taglio sulla linea di taglio.)
4. Dopo aver deciso la posizione di taglio, rimettere il manico sulla sua posizione originale. Fissare il pezzo con la morsa verticale senza spostarlo dalla posizione precedentemente controllata.
5. Collegare l'utensile alla presa di corrente e schiacciare l'interruttore laser.
6. Regolare la posizione della linea laser come segue.

La posizione della linea laser può essere cambiata con il cambiamento della gamma di spostamento della vite di regolazione girando le due viti con la chiave esagonale. (La gamma di spostamento della linea laser è stata regolata in fabbrica entro 1 mm dalla superficie laterale della lama.)

Per spostare maggiormente la gamma di spostamento della linea laser dalla superficie laterale della lama, girare le due viti in senso antiorario dopo aver allentato la vite di regolazione. Girare queste due viti in senso orario per spostarla più vicina alla superficie laterale della lama dopo aver allentato la vite di regolazione.

Riferirsi alla sezione "Utilizzo del raggio laser" e regolare la vite di regolazione in modo che la linea di taglio sul pezzo sia allineata con la linea laser.

NOTA:

- Controllare regolarmente la precisione della posizione della linea laser.
- Far riparare l'utensile presso un centro Makita autorizzato nel caso di un qualsiasi difetto dell'unità laser.

Pulizia della lente della lampadina laser (Fig. 63 e 64)

Modello LS1016L soltanto

Se la lente della lampadina laser diventa sporca, oppure se su di essa è rimasta attaccata della segatura in modo che la linea laser non è più visibile, staccare l'utensile dalla presa di corrente e rimuovere e pulire con cura la lente della lampadina laser con un panno morbido bagnato. Per pulire la lente, non usare solventi o pulitori a base di petrolio.

Per togliere la lente dalla lampadina laser, rimuovere la lama prima della lente secondo le istruzioni della sezione "Installazione o rimozione della lama".

Usando un cacciavite, allentare, senza rimuoverla, la vite che fissa la lente.

Tirar fuori la lente come mostrato nella illustrazione.

NOTA:

- Se la lente non viene via, allentare ulteriormente la vite e tirar via di nuovo la lente senza rimuovere la vite.

Sostituzione delle spazzole di carbone (Figg. 65 e 66)

Rimuovere e ispezionare regolarmente le spazzole di carbone. Sostituirle quando sono consumate fino al limite di usura. Mantenere pulite le spazzole di carbone, che devono potersi muovere liberamente nel portaspazzole. Le spazzole di carbone vanno sostituite entrambe allo stesso tempo. Usare soltanto spazzole di carbone identiche.

Per rimuovere le spazzole di carbone, usare un cacciavite. Togliere le spazzole usurate, inserire le nuove e fissare i tappi del portaspazzole.

Dopo aver sostituito le spazzole, collegare lo strumento all'alimentazione elettrica e rodare le spazzole facendo funzionare lo strumento a vuoto per circa 10 minuti. Quindi, controllare lo strumento mentre è in funzione, nonché il funzionamento del freno elettrico quando si rilascia il grilletto interruttore. Qualora il freno elettrico non funzioni bene, contattare il centro di assistenza Makita locale per chiedere la riparazione.

Dopo l'uso

- Dopo l'uso, togliere i trucioli e la segatura attaccati all'utensile con un panno o uno straccio. Mantenere pulita la protezione della lama facendo riferimento alle spiegazioni di "Protezione della lama". Oliare le parti mobili con un lubrificante antiruggine.
- Se si immagazzina l'utensile, tirare il carrello completamente verso di sé in modo che i pali di scorrimento siano inseriti del tutto all'interno della base.

Per preservare la SICUREZZA e l'AFFIDABILITÀ del prodotto, le riparazioni e qualsiasi altro intervento di manutenzione e di regolazione devono essere eseguiti da un centro di assistenza Makita usando ricambi Makita.

ACCESSORI

ATTENZIONE:

- In questo manuale si consiglia di usare questi accessori o ricambi Makita. L'impiego di altri accessori o ricambi potrebbe costituire un pericolo di lesioni. Usare esclusivamente gli accessori o ricambi per il loro scopo specificato.

Per maggiori dettagli riguardo a questi accessori, rivolgersi a un centro di assistenza Makita.

- Lame di acciaio e al carburo

Lame della sega combinata	Per eseguire tagli uniformi e precisi su vari materiali.
Combinazione	Lama generica per eseguire tagli lungo le fibre, tagli di testa e tagli a quartabuono.
Tagli di testa	Per eseguire tagli di testa più uniformi rispetto alla fibratura. Trancia in modo più pulito rispetto alla fibratura.
Tagli di testa di precisione	Per tagli puliti di testa rispetto alla fibratura senza carteggio.
Lame per sega combinata in materiali non ferrosi	Per tagli a quartabuono di alluminio, rame, ottone, tubature e altri materiali non ferrosi.

- Gruppo morsa (morsa orizzontale)
- Morsa verticale
- Chiave a bussola 13
- Supporto
- Sacchetto segatura
- Serie di fermi per modanature a corona
- Righello triangolare
- Scatola polvere
- Chiave a bussola (per LS1016L)

NEDERLANDS

Verklaring van algemene gegevens

1 Aanslagpen
2 Zeskante bout
3 Veiligheidskap
4 Zaagsnedeplaat
5 Zaagblad
6 Zaagbladtanden
7 Linkse verstek snede
8 Rechte snede
9 Rechtse verstek snede
10 Ingedrukt houdt
11 Schroef
12 Stelbout
13 Draaibaar voetstuk
14 Aanslaghendel
15 Schuifpijp
16 Bovenvlak van draaibaar voetstuk
17 Omtrek van zaagblad
18 Geleider
19 Stelschroef
20 Aanslagarm
21 Greep
22 Nok
23 Hendel
24 Vergrendelingshendel
25 Schaalverdeling
26 Ontgrendelknop
27 Wijzer
28 Ontgrendelknop
29 Trekschakelaar
30 Gat voor hangslot
31 Laserschakelaar
32 Dopsleutel
33 Sleutelhouder
34 Middenkap
35 Asvergrendeling
36 Zaagbladkast
37 Pijltje
38 Buitenflens
39 Binnenflens
40 As
41 Ring
42 Stofuitlaat
43 Stofzak
44 Sluitstrip
45 Stofvanger
46 Afdekking
47 Knop
48 Cilinder
49 Zaagsel
50 Steun
51 Draaibaar voetstuk
52 Klembout
53 Bovenste geleider
54 Onderste geleider
55 Spanschroefknop
56 Spanschroefarm
57 Spanschroefstang
58 Spanschroefplaat
59 Spanschroefmoer
60 Houder
61 Kroon-profiellijst met een wandhoek van 52/38°
62 Kroon-profiellijst met een wandhoek van 45°
63 Kwarthol-profiellijst met een wandhoek van 45°
64 Binnenhoek
65 Buitenhoek
66 Kroon-profiellijstaanslag L (los verkrijgbaar)
67 Kroon-profiellijstaanslag R (los verkrijgbaar)
68 Kroon-profiellijstaanslag L
69 Kroon-profiellijstaanslag R
70 Kroon-profiellijst
71 Spanschroef
72 Vulblok
73 Aluminium werkstuk
74 Groeven zagen met het zaagblad
75 Driehoeksliniaal
76 Verstekschaal
77 Schaalverdeling voor schuine hoek
78 Stelbout voor hoek van 0°
79 Schaalverdeling
80 Stelbout voor linkse 45° schuine hoek
81 Stelbout voor rechtse 45° schuine hoek
82 Werkstuk
83 Laserlijn
84 Verticale spanschroef
85 Schroevendraaier
86 Schroef (één stuk)
87 Laserstraallens
88 Limietmerkstreep
89 Borstelhouderdop

TECHNISCHE GEGEVENS

Model **LS1016/LS1016L**

Diameter zaagblad
Voor alle niet-Europese landen ..... 255 mm – 260 mm
Voor alle Europese landen..... 260 mm
Diameter zaagbladgat
Voor alle niet-Europese landen ..... 25,4 mm
Voor alle Europese landen..... 30 mm
Max. zaagcapaciteiten (H x B) met 260 mm diameter zaagblad

Verstekhoek	Schuine hoek		
	45° (links)	0°	45° (rechts)
0°	42 mm x 310 mm	68 mm x 310 mm	29 mm x 310 mm
	58 mm x 279 mm	91 mm x 279 mm	43 mm x 279 mm
45° (rechts en links)	42 mm x 218 mm	68 mm x 218 mm	29 mm x 218 mm
	58 mm x 197 mm	91 mm x 197 mm	43 mm x 197 mm
52° (rechts en links)	–	25 mm x 190 mm	–
		91 mm x 91 mm	
60° (rechts)	–	25 mm x 155 mm	–
		91 mm x 76 mm	

Speciale max. zaagdikte

Kroon-profiellijst van 45° (met gebruik van kroon-profiellijstaanslag)	168 mm
Plint (H) (met gebruik van horizontale spanschroef)	120 mm

Toerental onbelast (min^{-1})..... 3 200
Lasertype (Alleen voor LS1016L)..... Rode laser 650 nm, <1mW (Laser Klasse 2)
Afmetingen (L x B x H) .....718 mm x 640 mm x 671 mm
Netto gewicht
Voor alle niet-Europese landen .....23,7 kg
Voor alle Europese landen .....24,2 kg
Veiligheidsklasse ..... ⧈ /II

- In verband met ononderbroken research en ontwikkeling, behouden wij ons het recht voor de bovenstaande technische gegevens zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.
- Opmerking: De technische gegevens kunnen van land tot land verschillen.
- Gewicht volgens de EPTA-procedure 01/2003

Doeleinden van gebruik
Dit gereedschap is bedoeld voor nauwkeurig recht zagen en verstekzagen in hout. Bij gebruik van de geschikte zaagbladen kan ook aluminium worden gezaagd.

Stroomvoorziening
Het gereedschap mag alleen worden aangesloten op een stroombron van hetzelfde voltage als aangegeven op de naamplaat, en kan alleen op enkel-fase wisselstroom worden gebruikt. Het gereedschap is dubbel-geïsoleerd volgens de Europese standaard en kan derhalve ook op een niet-geaard stopcontact worden gebruikt.

Veiligheidswenken
Voor uw veiligheid dient u de bijgevoegde Veiligheidsvoorschriften nauwkeurig op te volgen.

AANVULLENDE VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN VOOR HET GEREEDSCHAP

1. **Draag oogbescherming.**
2. **Houd uw handen uit de buurt van het zaagblad.** Raak het freewheelende zaagblad niet aan, aangezien dit nog ernstige verwonding kan veroorzaken.
3. **Gebruik de zaag niet zonder dat de veiligheidskappen zijn aangebracht.**
   Controleer vóór elk gebruik of de veiligheidskap goed sluit. Gebruik de zaag niet indien de veiligheidskap niet goed beweegt en niet snel over het zaagblad sluit. Klem of bind de veiligheidskap nooit in de geopende stand vast.
4. **Zaag nooit met het werkstuk in uw hand.** Gebruik altijd de spanschroef om het werkstuk goed vast te zetten op het draaibaar voetstuk en tegen de geleider. Gebruik nooit uw hand om het werkstuk tijdens het zagen vast te houden.
5. **Reik nooit in de nabijheid van het zaagblad.**
6. **Schakel het gereedschap uit en wacht totdat het zaagblad volledig tot stilstand is gekomen alvorens het werkstuk te verwijderen of instellingen te veranderen.**
7. **Trek de stekker uit het stopcontact alvorens het zaagblad te verwisselen of onderhoud aan het gereedschap uit te voeren.**
8. **Zet altijd alle bewegende onderdelen vast alvorens het gereedschap te dragen.**
9. **De aanslagpen die de zaagkop in de omlaagpositie vergrendelt, wordt alleen gebruikt voor het dragen en opbergen van het gereedschap en niet voor zaagbedieningen.**
10. Gebruik het gereedschap niet in de nabijheid van ontvlambare gassen of vloeistoffen.
11. Controleer het zaagblad zorgvuldig op barsten of beschadiging, alvorens het gereedschap te gebruiken. Een gebarsten of beschadigd zaagblad dient onmiddellijk te worden vervangen.
12. Gebruik alleen flenzen die voor dit gereedschap zijn bestemd.
13. Pas op dat u de as, de flenzen (vooral hun montagevlak) of de bout niet beschadigt. Beschadiging van deze onderdelen kan zaagbladbreuk veroorzaken.
14. Zorg dat het draaibaar voetstuk goed vastgezet is, zodat het tijdens het zagen niet kan bewegen.
15. Verwijder voor uw eigen veiligheid zaagafval, stukjes hout e.d. van de werktafel alvorens te gaan zagen.
16. Vermijd het zagen op spijkers. Inspecteer het werkstuk en verwijder alle eventuele spijkers alvorens met het zagen te beginnen.
17. Zet de asvergrendeling in de vrije stand alvorens de trekschakelaar in te drukken.
18. Zorg ervoor dat het zaagblad in zijn laagste positie niet in aanraking komt met het draaibaar voetstuk.
19. Houd het handvat stevig vast. Denk eraan dat de zaag bij het starten en stoppen even op- en neergaat.
20. Zorg dat het zaagblad bij het inschakelen niet in contact is met het werkstuk.
21. Laat het gereedschap een tijdje draaien alvorens het op het werkstuk te gebruiken. Controleer op trillingen of schommelingen die op onjuiste installatie of op een slecht gebalanceerd zaagblad kunnen wijzen.
22. Wacht totdat het zaagblad op volle toeren draait, alvorens het werkstuk te zagen.
23. Stop onmiddellijk met zagen indien u iets abnormaals opmerkt.
24. Probeer niet om de trekschakelaar in de INGESCHAKELD positie te vergrendelen.
25. Laat uw aandacht nooit verslappen, vooral niet wanneer het werk saai is en uit herhalingen bestaat. Laat u niet door een vals gevoel van veiligheid misleiden, aangezien zaagbladen altijd uiterst gevaarlijk zijn.
26. Gebruik uitsluitend de accessoires die in deze gebruiksaanwijzing worden aanbevolen. Het gebruik van ongeschikte accessoires, zoals slijpschijven, kan verwonding veroorzaken.
27. **Gebruik de zaag niet voor het zagen van andere materialen dan aluminium, hout of soortgelijk materiaal.**

28. **Sluit verstekzagen tijdens het zagen aan op een stofvanginrichting.**
29. **Selecteer de zaagbladen in overeenstemming met het te zagen materiaal.**
30. **Wees voorzichtig wanneer u gleuven zaagt.**
31. **Vervang de zaagsnedeplaat wanneer deze versleten is.**
32. **Gebruik geen zaagbladen die van sneldraaistaal zijn gemaakt.**
33. **Sommig stofafval van de zaagbediening bevat chemicaliën die kanker, geboorteafwijkingen of andere voortplantingsdefecten kunnen veroorzaken. Een paar voorbeelden van deze chemicaliën zijn:**
    - **lood van materiaal dat met loodhoudende inkt is geverfd**
    - **larseen en chroom van chemisch behandeld timmerhout**

    Het gevaar van blootstelling hangt af van hoe vaak u dit soort werk uitvoert. Om blootstelling aan deze chemicaliën tot een minimum te beperken, dient u in een goed geventileerde omgeving te werken en gebruik te maken van goedgekeurde veiligheidsapparatuur zoals stofmaskers die speciaal ontworpen zijn voor het filtreren van microscopische deeltjes.
34. **Zorg altijd dat het zaagblad scherp en schoon is om het voortgebrachte geluid tot een minimum te beperken.**
35. **De gebruiker dient volledig vertrouwd te zijn met het gebruik, de afstelling en de bediening van het gereedschap.**
36. **Gebruik juist aangescherpte zaagbladen. Neem altijd de maximale snelheid, die op het zaagblad is aangeduid, in acht.**
37. **Probeer niet om afgezaagde stukken of andere delen van het werkstuk uit het zaaggebied te verwijderen terwijl het gereedschap nog draait en de zaagkop niet in de uitgangspositie staat.**

BEWAAR DEZE VOORSCHRIFTEN

INSTALLEREN

Het gereedschap op de werktafel monteren

Bij de verscheping uit de fabriek is het handvat door middel van de aanslagpen in de omlaagpositie vergrendeld. Ontgrendel de aanslagpen door het handvat ietwat omlaag te drukken en aan de aanslagpen te trekken. **(Fig. 1)**

Dit gereedschap dient op een vlak en stabiel oppervlak te worden gemonteerd door middel van vier bouten die u vastdraait in de boutgaten in de voet van het gereedschap. Hierdoor wordt voorkomen dat het gereedschap omkantelt en mogelijk verwondingen veroorzaakt. **(Fig. 2)**

BESCHRIJVING VAN DE FUNCTIES

LET OP:

- Controleer altijd of het gereedschap is uitgeschakeld en zijn stekker uit het stopcontact is verwijderd alvorens de functies op het gereedschap te controleren of af te stellen.

Veiligheidskap (Fig. 3 en 4)

Wanneer het handvat omlaag wordt gebracht, gaat de veiligheidskap automatisch omhoog. De veiligheidskap keert terug naar haar oorspronkelijke positie wanneer het zagen is voltooid en het handvat omhoog wordt gebracht. ZET DE BESCHERMKAP NOOIT VAST EN VERWIJDER NOOIT DE BESCHERMKAP OF DE VEER DIE ERAAN IS BEVESTIGD.

Voor uw persoonlijke veiligheid dient de veiligheidskap altijd in goede staat te worden gehouden. Elke onregelmatigheid in de werking van de veiligheidskap dient onmiddellijk te worden hersteld. Controleer of de veer goed werkt zodat de veiligheidskap goed terugkeert. GEBRUIK HET GEREEDSCHAP NOOIT WANNEER DE VEILIGHEIDSKAP OF DE VEER BESCHADIGD, DEFECT, OF VERWIJDERD ZIJN. DIT IS NAMELIJK BIJZONDER GEVAARLIJK EN KAN ERNSTIGE VERWONDINGEN VEROORZAKEN.

Als de doorzichtige veiligheidskap vuil is of met zaagsel is bedekt zodat het zaagblad en/of het werkstuk niet meer goed zichtbaar is, haal dan de stekker uit het stopcontact en maak de veiligheidskap met een bevochtigde doek goed schoon. Gebruik voor het reinigen van de plastic veiligheidskap nooit oplosmiddelen of benzinehoudende schoonmaakmiddelen.

Als de veiligheidskap erg vuil is zodat het zaagblad moeilijk te zien is, gebruik dan de dopsleutel om de zeskante bout van de middenkap los te draaien.

Draai de zeskante bout linksom los en breng de veiligheidskap en de middenkap omhoog. In deze positie kan de veiligheidskap grondiger en gemakkelijker worden schoongemaakt. Voer de bovenstaande procedure in de omgekeerde volgorde uit en draai de bout weer vast nadat het schoonmaken is voltooid. Verwijder de veer van de veiligheidskap niet. Wanneer de veiligheidskap door ouderdom of blootstelling aan UV-licht verkleurd is geraakt, neem dan contact op met een Makita servicecentrum voor een nieuwe veiligheidskap. DE VEILIGHEIDSKAP NOOIT VASTZETTEN OF VERWIJDEREN.

Afstellen van de zaagsnedeplaten (Fig. 5, 6 en 7)

Om scheuren op de uitlaatkant van een snede tot een minimum te beperken, is dit gereedschap voorzien van zaagsnedeplaten in de draaitafel. De zaagsnedeplaten zijn in de fabriek zodanig afgesteld dat het zaagblad niet met de zaagsnedeplaten in contact komt. Stel de zaagsnedeplaten als volgt af alvorens het gereedschap in gebruik te nemen.

Haal eerst de stekker van het gereedschap uit het stopcontact. Draai alle schroeven (2 aan de linkerzijde en 2 aan de rechterzijde) waarmee de zaagsnedeplaten zijn vastgemaakt los. Trek de schroeven vervolgens weer aan in zulke mate dat de zaagsnedeplaten nog gemakkelijk met de hand kunnen worden bewogen. Breng het handvat volledig omlaag en druk de aanslagpen naar binnen om het handvat in de omlaagpositie te vergrendelen. Draai de borgschroef waarmee de bovenste schuifstangen zijn vastgezet linksom los en duw de borghendel waarmee de onderste schuifstangen zijn vastgezet naar voren. Trek de slede helemaal naar u toe. Stel de positie van de zaagsnedeplaten zodanig af dat deze net in aanraking komen met de zijkanten van de zaagbladtanden. Trek de voorste schroeven aan (niet te hard aantrekken). Duw de slede zo ver mogelijk naar de geleider en stel de positie van de zaagsnedeplaten zodanig af dat deze net in aanraking komen met de zijkanten van de zaagbladtanden. Trek de achterste schroeven aan (niet te hard aantrekken).
Nadat de zaagsnedeplaten zijn afgesteld, ontgrendelt u de aanslagpen en brengt u het handvat omhoog. Trek vervolgens alle schroeven stevig aan.

LET OP:
- Telkens voordat of nadat u de schuine hoek wijzigt, dient u de zaagsnedeplaten op de bovenstaande manier af te stellen.

Handhaven van de maximale zaagcapaciteit (Fig. 8, 9 en 10)

Trek de stekker van het gereedschap uit het stopcontact voordat u afstellingen maakt.
Dit gereedschap is in de fabriek ingesteld voor het leveren van maximale zaagcapaciteit met een 260 mm zaagblad.
Wanneer u een nieuw zaagblad installeert, moet u altijd de laagste positie van het zaagblad controleren en zonodig als volgt afstellen:
Trek eerst de stekker uit het stopcontact. Breng de aanslaghendel omlaag om het zaagblad in de positie te zetten die is aangegeven in de afbeelding. Duw de slede zo ver mogelijk naar de geleider en breng het handvat helemaal omlaag. Gebruik de dopsleutel en draai de stelbout naar links of naar rechts totdat de omtrek van het zaagblad ietwat onder het bovenvlak van het draaibaar voetstuk komt te zitten op het punt waar het voorvlak van de geleider in aanraking komt met het bovenvlak van het draaibaar voetstuk.
Draai met de hand het zaagblad rond (met de stekker uit het stopcontact verwijderd!) terwijl u het handvat volledig neergedrukt houdt, en controleer of het zaagblad met geen enkel deel van het onderste voetstuk in aanraking komt. Stel opnieuw een beetje af, indien nodig.
Zet na het maken van afstellingen altijd de aanslaghendel terug in de oorspronkelijke stand door deze linksom te draaien.

LET OP:
- Na het installeren van een nieuw zaagblad, dient u altijd te controleren of het zaagblad met geen enkel deel van het onderste voetstuk in aanraking komt wanneer het handvat volledig omlaag is gebracht. Voer deze controle altijd uit met de stekker uit het stopcontact gehaald.

Aanslagarm (Fig. 11)

Met de aanslagarm kunt u de laagste positie van het zaagblad gemakkelijk instellen. Om in te stellen draait u de aanslagarm in de richting van het pijltje zoals afgebeeld. Stel de stelschroef zodanig in dat het zaagblad bij de gewenste positie stopt wanneer het handvat volledig omlaag wordt gebracht.

Instellen van de verstekhoek (Fig. 12)

Duw het handvat in tot de nok aangrijpt en draai deze rechtsom tot hij stopt. Houd de vergrendelknop ingedrukt en verdraai het draaibaar voetstuk. Wanneer u het handvat hebt verdraaid naar de positie waarop de aanwijspunt de gewenste hoek op de verstekschaalverdeling aangeeft, draait u het handvat 90° linksom om het draaibaar voetstuk te vergrendelen.

LET OP:
- Voor het verdraaien van het draaibaar voetstuk dient u het handvat volledig omhoog te brengen.
- Nadat u de verstekhoek hebt veranderd, zet u altijd het draaibaar voetstuk vast door het handvat 90° linksom te draaien.

Instellen van de schuine hoek (Fig. 13 en 14)

Om de schuine hoek in te stellen, draait u de hendel op de achterkant van het gereedschap naar links los. Duw de vergrendelingshendel helemaal naar voren en ontgrendel de arm door de hendel licht te duwen in de richting waarin u het zaagblad wilt kantelen.Wanneer u de slede naar rechts kantelt, kantelt u de slede iets naar links nadat u de hendel hebt losgezet en drukt u op de ontgrendelknop. Terwijl u de ontgrendelknop ingedrukt houdt, kantelt u de slede naar rechts.
Kantel het zaagblad totdat de wijzer naar de gewenste hoek op de schuine-hoek schaalverdeling wijst. Draai daarna de hendel weer stevig naar rechts vast om de arm te vergrendelen.
Wanneer de vergrendelingshendel naar u toe is getrokken, kunt u het zaagblad vergrendelen met behulp van de klikstops onder linkse en rechtse hoeken van 22,5° en 33,9° ten opzichte van het draaibaar voetstuk.
Als de vergrendelingshendel tot vóór de armhouder is geduwd, kan het zaagblad worden vergrendeld onder de gewenste hoek binnen het opgegeven bereik voor de schuine hoek.

LET OP:
- Wanneer u het zaagblad schuin zet, dient u het handvat volledig omhoog te brengen.
- Na het wijzigen van de schuine hoek, dient u de arm altijd vast te zetten door de hendel naar rechts vast te draaien.
- Na het wijzigen van de schuine hoek, dient u de zaagsnedeplaten weer in de juiste positie te zetten volgens de aanwijzingen in de paragraaf “Afstellen van de zaagsnedeplaten.”

Schuifvergrendeling afstellen (Fig. 15)

Om de onderste schuifstangen te vergrendelen, trekt u de borghendel naar u toe.
Om de bovenste schuifstangen te vergrendelen, draait u de borgschroef rechtsom.

Werking van de schakelaar

LET OP:
- Alvorens de stekker in een stopcontact te steken, moet u altijd controleren of de trekschakelaar goed werkt en bij het loslaten naar de “UITGESCHAKELD” (OFF) positie terugkeert.
- Druk de trekschakelaar niet hard in zonder dat de ontgrendelknop is ingedrukt. Hierdoor kan de schakelaar namelijk breken.

Voor Europese landen (Fig. 16)
Een ontgrendelknop is voorzien om te voorkomen dat de trekschakelaar per ongeluk wordt ingedrukt. Om de het-gereedschap te starten, duw de hendel naar links, druk de ontgrendelknop in en druk daarna de trekschakelaar in. Om het gereedschap te stoppen, laat u de trekschakelaar los.
In de trekschakelaar is een gat aangebracht waar een hangslot door past om het gereedschap af te sluiten.

Voor alle niet-Europese landen (Fig. 17)
Een ontgrendelknop is voorzien om te voorkomen dat de trekschakelaar per ongeluk wordt ingedrukt. Om het gereedschap te starten, druk de ontgrendelknop in en druk vervolgens de trekschakelaar in. Om het gereedschap te stoppen, laat u de trekschakelaar los.
In de trekschakelaar is een gat aangebracht waar een hangslot door past om het gereedschap af te sluiten.

WAARSCHUWINGEN:
- Gebruik geen slot met een beugel of kabel met een diameter kleiner dan 6,35 mm.
- Gebruik het gereedschap NOOIT met een defecte trekschakelaar. Elk gereedschap met een defecte schakelaar is UITERST GEVAARLIJK en moet worden gerepareerd alvorens het verder wordt gebruikt.
- Voor uw veiligheid is dit gereedschap voorzien van een ontgrendelknop die ongewild starten van het gereedschap voorkomt. Gebruik het gereedschap NOOIT indien het gaat draaien wanneer u gewoon de trekschakelaar indrukt zonder de ontgrendelknop in te drukken. Breng het naar een Makita servicecentrum voor reparatie ALVORENS het verder te gebruiken.
- Zet de ontgrendelknop NOOIT vast met plakband en belemmer nooit het doel en de functie ervan.

Elektronische aansturing

Constante-snelheidsregeling
- Maakt een onberispelijke afwerking mogelijk omdat de draaisnelheid zelfs onder belasting constant blijft.

Zachte-startfunctie
- Maakt een zachte start mogelijk door onderdrukking van de startschok.

Werking van de laserstraal

Alleen voor Model LS1016L

LET OP:
- LASERSTRALING
  Kijk niet in de laserstraal.

Om de laser in te schakelen, drukt u op de bovenkant (I) van de schakelaar. Druk op de onderkant (O) om de laser uit te schakelen. **(Fig. 18)**
U kunt de laserlijn verplaatsen naar de linker- of rechterzijde van het zaagblad door de stelschroef als volgt in te stellen. **(Fig. 19)**
1. Draai de stelschroef naar links los.
2. Schuif de losgedraaide stelschroef zo ver mogelijk naar links of rechts.
3. Draai de stelschroef stevig vast bij de positie waar deze niet verder kan worden verschoven.

De laserlijn is in de fabriek zodanig ingesteld dat deze zich binnen 1 mm vanaf het zijvlak van het zaagblad (zaagpositie) bevindt.

OPMERKING:
- Wanneer de laserlijn duister is en moeilijk of helemaal niet zichtbaar is vanwege direct zonlicht in de werkplek binnenshuis of buitenshuis, dient u een andere werkplek die niet blootstaat aan direct zonlicht te kiezen.

Afstellen van de laserlijn (Fig. 20)
U kunt de laserlijn verplaatsen naar de linker- of rechterzijde van het zaagblad, afhankelijk van de zaagbewerking. Voor het verplaatsen van de laserlijn, zie de uitleg onder “Werking van de laserstraal”.

OPMERKING:
- Plaats een houten hulpstuk tegen de geleider wanneer u de zaaglijn instelt met de laserlijn aan de zijkant van de geleider voor gecombineerd zagen (45° schuine hoek en 45° rechtse verstekhoek).
  A) Wanneer u de juiste afmeting krijgt aan de linkerzijde van het werkstuk
     - Verplaats de laserlijn naar de linkerzijde van het zaagblad.
  B) Wanneer u de juiste afmeting krijgt aan de rechterzijde van het werkstuk
     - Verplaats de laserlijn naar de rechterzijde van het zaagblad.

  Doe de zaaglijn op het werkstuk overeenkomen met de laserlijn.

INEENZETTEN

LET OP:
- Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en zijn stekker uit het stopcontact is verwijderd alvorens enig werk aan het gereedschap uit te voeren.

Opbergen van de dopsleutel (Fig. 21)
Berg de dopsleutel op zoals afgebeeld. Trek de dopsleutel uit de sleutelhouder wanneer u hem wilt gebruiken. Breng hem na het gebruik weer aan in de sleutelhouder.

Installeren of verwijderen van het zaagblad

LET OP:
- Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en zijn stekker uit het stopcontact is verwijderd alvorens het zaagblad te installeren of te verwijderen.

- Gebruik voor het installeren of verwijderen van het zaagblad uitsluitend de bijgeleverde Makita dopsleutel. Doet u dit niet, dan kan de zeskante bout te vast of te los worden aangedraaid, hetgeen persoonlijke verwonding kan veroorzaken.

Druk de aanslagpen naar binnen om het handvat in de omhoogpositie te vergrendelen. **(Fig. 22)**
Gebruik de dopsleutel om de zeskante bout, die de middenkap op zijn plaats houdt, naar links los te draaien. Breng de veiligheidskap en de middenkap omhoog. **(Fig. 23)**
Druk de asvergrendeling in om de as te vergrendelen en draai met de dopsleutel de zeskante bout naar rechts los. Verwijder vervolgens de zeskante bout, de buitenflens en het zaagblad. **(Fig. 24)**

OPMERKING:
- Wanneer de binnenflens per ongeluk is verwijderd, moet u deze terugplaatsen op de as met het uitsteeksel in de richting van de as.
- Alvorens het zaagblad op de as te monteren, moet u altijd controleren of de juiste ring, voor het asgat van het blad dat u gaat gebruiken, tussen de binnenflens en buitenflens op de as is gemonteerd.

Om het zaagblad te installeren, monteert u het zaagblad op de as, ervoor zorgend dat de pijltjes op het zaagblad en op de zaagbladkast in dezelfde richting wijzen.
Monteer de buitenflens en de zeskante bout, en draai met de dopsleutel de zeskante bout (linkse schroefdraad) stevig naar links vast terwijl u daarbij de asvergrendeling ingedrukt houdt. **(Fig. 25 en 26)**
Breng de veiligheidskap en de middenkap terug naar hun oorspronkelijke positie. Draai daarna de zeskante bout naar rechts vast om de middenkap vast te zetten. Trek de aanslagpen naar buiten om het handvat uit de omhoogpositie te halen. Breng het handvat naar omlaag om te controleren of de veiligheidskap goed beweegt. Zet de asvergrendeling in de vrije stand alvorens te gaan zagen. **(Fig. 27)**

Stofzak (Fig. 28)

Door de stofzak te gebruiken wordt het zaagsel opgevangen zodat u schoon kunt werken. Bevestig de stofzak op de stofmond.
Wanneer de stofzak ongeveer halfvol is, verwijdert u hem van het gereedschap en trekt u de sluitstrip eruit. Maak de stofzak leeg en tik er lichtjes op voor het verwijderen van achtergebleven stofdeeltjes die de stofopvang zouden kunnen belemmeren.

OPMERKING:
- U kunt doeltreffender en schoner werken door een stofzuiger op de zaag aan te sluiten.

Stofvanger (los verkrijgbaar accessoire) (Fig. 29, 30 en 31)

Steek de stofvanger in de stofuitlaat.
Maak de stofopvanger tijdig leeg.
Als u de stofvanger wilt legen, drukt u op de knop om het deksel te openen zodat u het zaagsel kan weggooien. Plaats het deksel terug in zijn oorspronkelijke stand tot het wordt vergrendeld. De stofvanger kan eenvoudig worden verwijderd door eraan te trekken en tegelijkertijd te draaien bij de stofuitlaat op het gereedschap.

OPMERKING:
- Als u een Makita-stofzuiger aansluit op uw gereedschap, kunt u nog efficiënter en schoner werken.

LET OP:
- Maak de stofvanger leeg voordat het opgevangen zaagsel de cilinder bereikt.

Vastzetten van het werkstuk

WAARSCHUWING:
- Het is uiterst belangrijk dat u het werkstuk altijd juist en stevig vastzet met behulp van de spanschroef. Als u dit nalaat, kan het gereedschap beschadiging oplopen en /of het werkstuk worden vernield. OOK KAN PERSOONLIJK LETSEL HET GEVOLG ZIJN. Nadat het zagen is voltooid, mag u de zaag NIET omhoog brengen voordat het zaagblad volledig tot stilstand is gekomen.

LET OP:
- Bij het zagen van lange werkstukken, moet u steunen gebruiken die even hoog zijn als het bovenvlak van het draaibaar voetstuk. Verlaat u niet alleen op de verticale en/of horizontale spanschroef om het werkstuk op zijn plaats te houden.
  Dun materiaal hangt gemakkelijk door. Ondersteun het werkstuk over zijn hele lengte om vastklemmen van het zaagblad en mogelijke TERUGSLAG te voorkomen. **(Fig. 32)**

Geleiders instellen

WAARSCHUWING:
- Alvorens het gereedschap te gebruiken, controleert u dat de bovenste en onderste geleiders stevig vastgezet zijn.
- Alvorens een schuine snede te zagen, controleert u of geen enkel onderdeel van het gereedschap de bovenste en onderste geleiders raakt wanneer het handvat geheel omlaag wordt gebracht of de slede geheel naar voren/achteren wordt getrokken/geduwd.

Door de geleiders alleen naar binnen te schuiven door de klembouten los te draaien wanneer u gaat verstekzagen, hebt u een goede steun voor het werkstuk vlakbij het zaagblad. **(Fig. 33 en 34)**
Om de geleiders in te stellen voordat u een schuine snede gaat zagen, zet u de hendel los en schuift u de bovenste geleider naar buiten. Maak de zaagbeweging zonder werkstuk en met stilstaand zaagblad om de speling te controleren. **(Fig. 35)**
Stel de geleiders zo dicht mogelijk op het zaagblad in voor maximale steun van het werkstuk zonder dat de open neergaande bewegingen van de arm worden gehinderd. Zet de hendel goed vast. Nadat het zagen van de schuine sneden klaar is, vergeet u niet de geleiders weer terug te zetten.

OPMERKING:
- Voor gemakkelijk vast- en loszetten van de hendel, kan de stand ervan naar wens worden veranderd door deze omhoog te trekken.

Verticale spanschroef (Fig. 36)

De verticale spanschroef kan op twee plaatsen worden gemonteerd: aan de linkerkant of aan de rechterkant van het draaibaar voetstuk. Steek de spanschroefstang in het gat in het draaibaar voetstuk.

Zet de arm van de spanschroef in de positie die geschikt is voor de dikte en vorm van het werkstuk, en zet de arm vast door de schroef vast te draaien. Zet de arm van de spanschroef in de positie die geschikt is voor de dikte en vorm van het werkstuk, en zet de arm vast door de schroef vast te draaien. Als de schroef waarmee de spanschroef arm is vastgezet de slede raakt, monteert u de schroef aan de tegenoverliggende zijde van de arm. Controleer of geen enkel deel van het gereedschap in aanraking komt met de spanschroef wanneer het handvat volledig omlaag wordt gebracht en de slede helemaal naar achteren of naar voren wordt getrokken of geduwd. Indien dit wel het geval is, moet u de positie van de spanschroef veranderen.

Druk het werkstuk vlak tegen de geleider en het draaibaar voetstuk. Plaats het werkstuk in de gewenste zaagpositie en zet het stevig vast door de knop van de spanschroef vast te draaien.

Door de spanschroefknop 90° linksom te draaien, kan de spanschroefknop omhoog en omlaag worden bewogen zodat snel plaatsen en verwijderen van het werkstuk mogelijk is. Om na het plaatsen het werkstuk vast te zetten, draait u de spanschroefknop rechtsom.

LET OP:

- Tijdens alle bedieningen moet het werkstuk door de spanschroef stevig tegen het draaibaar voetstuk en de geleider worden gedrukt.

Horizontale spanschroef (los verkrijgbaar accessoire) (Fig. 37 en 38)

De horizontale spanschroef kan in twee posities aan de linkerzijde of de rechterzijde van het voetstuk worden geïnstalleerd. Voor het maken van versteksneden van 15° of meer, installeert u de horizontale spanschroef aan de tegenovergestelde zijde van de richting waarin het draaibaar voetstuk zal worden gedraaid.

Door de moer van de spanschroef naar links te tikken wordt de spanschroef in de vrije stand gezet en kunt u deze snel naar binnen en naar buiten bewegen. Om het werkstuk te grijpen, duwt u de knop van de spanschroef naar voren totdat de spanschroefplaat in aanraking komt met het werkstuk en dan tikt u de spanschroefmoer naar rechts. Draai vervolgens de spanschroefknop naar rechts om het werkstuk vast te zetten.

Met de horizontale spanschroef kunt u werkstukken met een maximale breedte van 215 mm vastzetten.

LET OP:

- Zet de spanschroefmoer altijd zo ver mogelijk naar rechts wanneer u het werkstuk vastzet. Als u dit verzuimt, zal het werkstuk mogelijk niet goed vastzitten. Het werkstuk kan dan weggeslingerd worden, hetgeen beschadiging van het zaagblad, verlies van controle over het gereedschap en mogelijke PERSOONLIJKE VERWONDING kan veroorzaken.
- Bij het zagen van een dun werkstuk, zoals een plint, tegen de geleider, gebruikt u altijd de horizontale spanschroef.

Houders (los verkrijgbaar accessoire) (Fig. 39)

U kunt de houders aan beide zijden van het gereedschap aanbrengen om de werkstukken goed horizontaal te houden. Steek de houderstangen in de gaten in het voetstuk en stel hun lengte af in overeenstemming met het werkstuk. Zet vervolgens de houders stevig vast met de schroeven.

LET OP:

- Ondersteun lange werkstukken altijd op gelijke hoogte met het bovenvlak van het draaibaar voetstuk, om nauwkeurige zaagsneden te krijgen en gevaarlijk verlies van controle over het gereedschap te voorkomen.

BEDIENING

LET OP:

- Alvorens het gereedschap wordt ingeschakeld, dient het handvat uit zijn laagste positie te worden gehaald door de aanslagpen naar buiten te trekken.
- Zorg ervoor dat het zaagblad niet in aanraking is met het werkstuk e.d. voordat u de trekschakelaar indrukt.
- Oefen tijdens het zagen geen overmatige druk op het handvat uit. Wanneer u te hard drukt, kan de motor overbelast raken en/of de zaagcapaciteit verminderen. Druk alleen zo hard als nodig is voor soepel zagen zonder dat de draaisnelheid van de zaag aanzienlijk vermindert.
- Druk het handvat zachtjes naar beneden om te zagen. Indien het handvat met geweld naar beneden wordt gedrukt of zijwaartse druk erop wordt uitgeoefend, zal het zaagblad trillen en een merkteken (zaagteken) in het werkstuk achterlaten, en zal ook de zaagsnede minder nauwkeurig zijn.
- Voor glijdend zagen duwt u de slede langzaam en zonder te stoppen naar de geleider. Als de slede tijdens het zagen wordt gestopt, zal een merkteken in het werkstuk achterblijven en zal de zaagsnede minder nauwkeurig zijn.

1. Drukkend zagen (zagen van kleine werkstukken) (Fig. 40)

Werkstukken die maximaal 68 mm hoog en 160 mm breed zijn kunt u als volgt zagen.

Nadat u de aanslaghendel rechtsom hebt gedraaid en de slede in de gewenste stand hebt gedraaid, duwt u de slede helemaal in de richting van de geleider en draait u de borgschroef rechtsom vast, en trekt u de borghendel naar u toe om de slede te vergrendelen. Zet het werkstuk vast met de spanschroef. Schakel het gereedschap in zonder dat het zaagblad met het werkstuk in contact is, en wacht totdat het zaagblad op volle toeren draait. Breng dan het handvat langzaam omlaag naar de laagste positie om het werkstuk te zagen. Nadat het zagen is beëindigd, schakelt u de machine uit. WACHT TOTDAT HET ZAAGBLAD VOLLEDIG TOT STILSTAND IS GEKOMEN alvorens het zaagblad in zijn hoogste positie terug te zetten.

LET OP:

- Draai de borgschroef stevig rechtsom vast en trek de borghendel stevig naar u toe zodat de slede niet beweegt tijdens het zagen. Als de knop niet goed vastgedraaid is, kan het zaagblad onverwachts worden teruggeslagen, wat ernstige PERSOONLIJKE VERWONDING kan veroorzaken.

2. Glijdend (duwend) zagen (zagen van brede werkstukken) (Fig. 41 en 42)

Draai de borgschroef linksom en duw de borghendel naar voren zodat de slede weer vrij kan bewegen. Zet het werkstuk vast met de spanschroef.

Trek de slede volledig naar u toe. Schakel het gereedschap in zonder dat het zaagblad met het werkstuk in contact is, en wacht totdat het zaagblad op volle toeren draait. Druk het handvat omlaag en DUW DE SLEDE NAAR DE GELEIDER OM HET WERKSTUK TE ZAGEN. Nadat het zagen is voltooid, schakelt u het gereedschap uit. WACHT TOTDAT HET ZAAGBLAD VOLLEDIG TOT STILSTAND IS GEKOMEN alvorens het zaagblad in zijn hoogste positie terug te zetten.

LET OP:

- Voor glijdend zagen DIENT U EERST DE SLEDE ZO VER MOGELIJK NAAR U TOE TE TREKKEN. Druk dan het handvat tot in de laagste positie omlaag en DUW DE SLEDE NAAR DE GELEIDER. BEGIN NOOIT MET ZAGEN VOORDAT DE SLEDE VOLLEDIG NAAR U TOE IS GETROKKEN. Indien u begint te zagen wanneer de slede niet volledig naar u toe is getrokken of zaagt naar uw richting toe, kan het zaagblad onverwachts worden teruggeslagen, wat ernstige PERSOONLIJKE VERWONDING kan veroorzaken.
- Glijdend zagen mag nooit worden uitgevoerd terwijl het handvat in de laagste positie is vergrendeld door het indrukken van de aanslagpen.
- Draai de vastzetknop van de slede nooit los terwijl het zaagblad nog draait. Dit kan ernstige verwonding veroorzaken.

3. Verstekzagen

Zie de paragraaf “Instellen van de verstekhoek” hierboven.

4. Schuine sneden zagen (Fig. 43)

Draai de hendel los en zet het zaagblad schuin om de schuine hoek in te stellen. (Zie “Instellen van de schuine hoek” hierboven.) Draai de hendel weer goed vast om de gekozen schuine hoek vast te houden. Zet het werkstuk vast met een spanschroef. Zorg dat de slede volledig naar de gebruiker toe is getrokken. Schakel het gereedschap in zonder dat het zaagblad met het werkstuk in contact is, en wacht totdat het zaagblad op volle toeren draait. Breng het handvat langzaam omlaag tot in de laagste positie door druk uit te oefenen evenwijdig met het zaagblad, en DUW DE SLEDE NAAR DE GELEIDER OM HET WERKSTUK TE ZAGEN. Nadat het zagen is voltooid, schakelt u het gereedschap uit. WACHT TOTDAT HET ZAAGBLAD VOLLEDIG TOT STILSTAND IS GEKOMEN alvorens het zaagblad in zijn hoogste positie terug te zetten.

LET OP:

- Controleer tijdens het zagen van schuine sneden altijd of het zaagblad in schuine richting naar beneden beweegt. Houd uw handen uit de buurt van het zaagblad.
- Tijdens het zagen van schuine sneden kan het gebeuren dat het afgezaagde stuk tegen de zijkant van het zaagblad komt te liggen. Indien het zaagblad omhoog wordt gebracht terwijl het nog draait, kan dit stuk door het draaiende zaagblad worden gegrepen zodat brokstukken in het rond worden geslingerd, hetgeen natuurlijk gevaarlijk is. Breng daarom het zaagblad omhoog ALLEEN nadat het volledig tot stilstand is gekomen.
- Wanneer u het handvat omlaag drukt, dient u druk uit te oefenen evenwijdig met het zaagblad. Indien u verticale druk op het draaibaar voetstuk uitoefent of de drukrichting tijdens het zagen verandert, zal de zaagsnede minder nauwkeurig zijn.
- Verschuif of verwijder altijd de bovenste geleider zodat deze de slede niet in de weg zit bij het zagen van schuine sneden.

5. Gecombineerd zagen

Gecombineerd zagen betekent dat het werkstuk tegelijk met een schuine hoek en een verstekhoek wordt gezaagd. Gecombineerd zagen is mogelijk voor de hoeken aangegeven in de onderstaande tabel.

Verstekhoek	Schuine hoek
Links en Rechts 0 – 45°	Links en rechts 0° – 45°

Als u gecombineerd zagen wilt uitvoeren, raadpleegt u de beschrijvingen onder “Drukkend zagen”, “Glijdend zagen”, “Verstekzagen” en “Schuine sneden zagen”.

6. Kroon-profiellijsten en kwarthol-profiellijsten zagen

Kroon-profiellijsten en kwarthol-profiellijsten kunnen worden gezaagd op een gecombineerd-verstekzaag waarbij de sierlijsten plat op het draaibaar voetstuk liggen.

Er zijn twee veelvoorkomende typen kroon-profiellijsten en één veelvoorkomend type kwarthol-profiellijsten: kroon-profiellijsten met een wandhoek van 52/38°, kroon-profiellijsten met een wandhoek van 45°, en kwarthol-profiellijsten met een wandhoek van 45°. Zie de afbeeldingen. **(Fig. 44)**

Er zijn verbindingen van kroon-profiellijsten en van kwarthol-profiellijsten die passen in binnenhoeken van 90° (zie (1) en (2) in **Fig. 45 en 46**), en om buitenboeken van 90° (zie (3) en (4) in **Fig. 45 en 46**).

Opmeten

Meet de lengte van de wand en leg het werkstuk op het draaibaar voetstuk om de kant die tegen de wand komt af te zagen op de gewenste lengte. Zorg er altijd voor dat de lengte van het afgezaagde werkstuk gemeten **op de achterkant** hetzelfde is als de lengte van de wand. Zaag de uiteinden onder de benodigde hoek af. Gebruik altijd meerdere proefwerkstukken om de benodigde zaaghoek te controleren. Bij het zagen van kroon-profiellijsten en kwarthol-profiellijsten stelt u de verstekhoek en schuine hoek in, zoals aangegeven in tabel (A), en legt u de sierlijst op het bovenoppervlak van het draaibaar voetstuk, zoals aangegeven in tabel (B).

Voor het zagen van een schuine snede links

Tabel (A)

	Sierlijst-gedeelte in Fig. 45 en 46	Schuine hoek		Verstekhoek	
		Hoek 52/38°	Hoek 45°	Hoek 52/38°	Hoek 45°
Binnenhoek	(1)	Links 33,9°	Links 30°	Rechts 31,6°	Rechts 35,3°
	(2)			Links 31,6°	Links 35,3°
Buitenhoek	(3)				
	(4)			Rechts 31,6°	Rechts 35,3°

Tabel (B)

	Sierlijst-gedeelte in Fig. 45 en 46	Kant van de sierlijst die tegen de geleider moet liggen	Afgewerkt werkstuk
Binnenhoek	(1)	Kant die tegen het plafond komt moet tegen de geleider liggen.	Het afgewerkte werkstuk ligt aan de linkerkant van het zaagblad.
	(2)	Kant die tegen de wand komt moet tegen de geleider liggen.	
Buitenhoek	(3)		Het afgewerkte werkstuk ligt aan de rechterkant van het zaagblad.
	(4)	Kant die tegen het plafond komt moet tegen de geleider liggen.	

Voorbeeld:
In het geval u een kroon-profiellijst zaagt van het type 52/38° voor gedeelte (1) in **Fig. 45 en 46**:
- Kantel de zaag naar de stand voor een schuine hoek van 33,9° LINKS.
- Stel een verstekhoek in van 31,6° RECHTS.
- Leg de kroon-profiellijst op het gereedschap met de achterkant (verborgen) naar onderen gericht op het draaibaar voetstuk en de KANT DIE TEGEN HET PLAFOND KOMT tegen de geleider.
- Het afgewerkte werkstuk dat u gaat gebruiken ligt altijd LINKS van het zaagblad nadat het zagen klaar is.

Voor het zagen van een schuine snede rechts

Tabel (A)

	Sierlijst-gedeelte in Fig. 45 en 46	Schuine hoek		Verstekhoek	
		Hoek 52/38°	Hoek 45°	Hoek 52/38°	Hoek 45°
Binnenhoek	(1)	Rechts 33,9°	Rechts 30°	Rechts 31,6°	Rechts 35,3°
	(2)			Links 31,6°	Links 35,3°
Buitenhoek	(3)				
	(4)			Rechts 31,6°	Rechts 35,3°

Tabel (B)

	Sierlijst-gedeelte in Fig. 45 en 46	Kant van de sierlijst die tegen de geleider moet liggen	Afgewerkt werkstuk
Binnenhoek	(1)	Kant die tegen de wand komt moet tegen de geleider liggen.	Het afgewerkte werkstuk ligt aan de rechterkant van het zaagblad.
	(2)	Kant die tegen het plafond komt moet tegen de geleider liggen.	
Buitenhoek	(3)		Het afgewerkte werkstuk ligt aan de linkerkant van het zaagblad.
	(4)	Kant die tegen de wand komt moet tegen de geleider liggen.	

Voorbeeld:
In het geval u een kroon-profiellijst zaagt van het type 52/38° voor gedeelte (1) in **Fig. 45 en 46**:
- Kantel de zaag naar de stand voor een schuine hoek van 33,9° RECHTS.
- Stel een verstekhoek in van 31,6° RECHTS.
- Leg de kroon-profiellijst op het gereedschap met de achterkant (verborgen) naar onderen gericht op het draaibaar voetstuk en de KANT DIE TEGEN DE WAND KOMT tegen de geleider.
- Het afgewerkte werkstuk dat u gaat gebruiken ligt altijd RECHTS van het zaagblad nadat het zagen klaar is.

Kroon-profiellijstaanslagen (los verkrijgbaar) maken het gemakkelijker profiellijsten te zagen doordat het niet nodig is het zaagblad te kantelen. Breng ze aan op het voetstuk van het gereedschap, zoals aangegeven in de afbeeldingen. **(Fig. 47 en 48)**

Fig. 47: met verstekhoek van 45° rechts
Fig. 48: met verstekhoek van 45° links

Leg de kroon-profiellijst met de KANT DIE TEGEN DE WAND KOMT tegen de geleider en de KANT DIE TEGEN HET PLAFOND KOMT tegen de kroon-profiellijstaanslagen, zoals aangegeven in de afbeelding **(Fig. 49)**. Stel de kroon-profiellijstaanslagen in overeenkomstig het formaat van de kroon-profiellijst. Draai de schroeven vast om de kroon-profiellijstaanslagen vast te zetten. Raadpleeg tabel (C) voor de verstekhoek.

Tabel (C)

	Sierlijst-gedeelte in Fig. 45 en 46	Verstekhoek	Afgewerkt werkstuk
Binnenhoek	(1)	Rechts 45°	Werkstuk rechts naast zaagblad
	(2)	Links 45°	Werkstuk links naast zaagblad
Buitenhoek	(3)		Werkstuk rechts naast zaagblad
	(4)	Rechts 45°	Werkstuk links naast zaagblad

1. Zagen van aluminium werkstukken
Gebruik vulblokken of afgedankte blokstukken voor het vastzetten van aluminium werkstukken, zoals afgebeeld in **Fig. 50**, om vervorming van de aluminium te voorkomen. Gebruik voor het zagen ook zaagolie, om te voorkomen dat aluminium zaagsel zich op het zaagblad vastzet.

LET OP:
- Probeer nooit om dikke of ronde aluminium werkstukken te zagen. Dikke aluminium werkstukken kunnen tijdens het zagen los komen, terwijl ronde aluminium werkstukken op dit gereedschap niet goed kunnen worden vastgezet.

2. Zagen van groeven (Fig. 51)
Sokkel-type zaagsneden kunnen als volgt worden gemaakt: Stel de laagste positie van het zaagblad in met behulp van de stelschroef en de aanslagarm, om de snijdiepte van het zaagblad te beperken. Zie de paragraaf “Aanslagarm” hierboven.
Nadat de laagste positie van het zaagblad is ingesteld, kunt u evenwijdige groeven over de breedte van het werkstuk zagen door glijdend (duwend) te zagen zoals afgebeeld. Verwijder daarna het zaagmateriaal tussen de groeven met behulp van een beitel. Probeer niet om dit soort zaagsnede uit te voeren door gebruikmaking van een breed (dik) zaagblad of een sokkelzaagblad (dado-zaagblad). Deze kunnen controleverlies en eventuele verwonding veroorzaken.

LET OP:
- Breng de aanslagarm terug naar zijn oorspronkelijke positie voor andere zaagbedieningen dan het zagen van groeven.

Dragen van het gereedschap
Zorg dat de stekker van het gereedschap uit het stopcontact is getrokken. Zet het zaagblad vast op de 0°schuine hoek en het draaibaar voetstuk op de maximale rechtse verstekhoek. Zet de schuifstangen zodanig vast dat de onderste schuifstang is vergrendeld in de stand waarbij de slede geheel naar de gebruiker is getrokken, en de bovenste schuifstangen zijn vergrendeld in de stand waarbij de slede geheel naar voren is getrokken in de richting van de geleider (zie het gedeelte “Schuifvergrendeling afstellen”). Breng het handvat volledig omlaag en vergrendel het in de laagste positie door de aanslagpen naar binnen te drukken. **(Fig. 52)**
Draag het gereedschap door beide zijden van de gereedschapsvoet vast te houden zoals afgebeeld. Het gereedschap is gemakkelijker om dragen wanneer u de houders, stofzak, enz., ervan verwijdert. **(Fig. 53)**

LET OP:
- Zet alle bewegende onderdelen vast alvorens het gereedschap te dragen.
- De aanslagpen dient alleen voor het dragen en opbergen van het gereedschap, en niet voor zaagbedieningen.

ONDERHOUD

LET OP:
- Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en zijn stekker uit het stopcontact is verwijderd alvorens te beginnen met inspectie of onderhoud.

WAARSCHUWING:
- Zorg altijd dat het zaagblad scherp en schoon is om optimale en veilige prestaties te krijgen.

Afstellen van de zaaghoek
Dit gereedschap werd in de fabriek nauwkeurig afgesteld en uitgelijnd, maar door ruwe behandeling kan de uitlijning ervan verslechterd zijn. Doe het volgende indien uw gereedschap niet meer juist is uitgelijnd:

1. Verstekhoek

Duw de slede in de richting van de geleider en draai de borgschroef rechtsom vast, en trek de borghendel naar u toe om de slede te vergrendelen.

Draai het handvat waarmee het draaibaar voetstuk is vastgezet linksom. Draai de draaitafel zodat de wijzer wijst naar 0° op de verstekschaal. Draai daarna de draaitafel een beetje naar rechts en naar links zodat hij in de 0° verstek-inkeping komt te zitten. (Laat de draaitafel zoals hij is indien de wijzer niet naar 0° wijst.) Draai de zeskante bouten van de geleider los met de dopsleutel.

Breng het handvat volledig omlaag en vergrendel het in de laagste positie door de aanslagpen in te drukken. Gebruik een driehoeksliniaal of een winkelhaak e.d. om de zijde van het zaagblad haaks te zetten ten opzichte van het vlak van de geleider. Draai vervolgens de zeskante bouten op de geleider stevig vast, beginnend vanaf de rechterzijde. **(Fig. 54)**

Controleer of de wijzer wijst naar 0° op de verstekschaal. Indien de wijzer niet naar 0° wijst, draait u de bevestigingsschroef van de wijzer los en stelt u de wijzer juist in zodat hij naar 0° wijst. **(Fig. 55)**

2. Schuine hoek

Duw de vergrendelingshendel helemaal naar voren om de arm uit zij stand te ontgrendelen.

1) 0° schuine hoek

Duw de slede in de richting van de geleider en draai de borgschroef rechtsom vast, en trek de borghendel naar u toe om de slede te vergrendelen. Breng het handvat helemaal omlaag en vergrendel het in de laagste positie door de aanslagpen in te drukken. Draai de hendel aan de achterzijde van de machine los. **(Fig. 56)**

Draai de zeskant bout op de rechterzijde van de armhouder twee of drie slagen naar links om het zaagblad naar rechts te doen hellen. **(Fig. 57)**

Zet de zijde van het zaagblad haaks ten opzichte van het bovenvlak van het draagbaar voetstuk door de zeskant bout op de rechterzijde van de armhouder voorzichtig naar rechts te draaien; gebruik hiervoor een driehoekslineaal of een winkelhaak e.d. Draai daarna de hendel stevig vast. **(Fig. 58)**

Controleer of de twee wijzers op de armhouder allebei 0° op de schuine-hoek schaalverdeling op de armhouder aanwijzen. Indien niet, maak dan de bevestigingsschroeven van de wijzers los en verstel de wijzers zodanig dat zij naar 0° wijzen. **(Fig. 59)**

2) 45° schuine hoek **(Fig. 60)**

Stel de 45° schuine hoek pas in nadat de 0° schuine hoek is ingesteld. Voor het instellen van de linkse 45° schuine hoek, draait u de hendel los en kantelt u het zaagblad volledig naar links. Controleer of de wijzer op de armhouder wijst naar 45° op de schuine-hoek schaalverdeling op de arm. Indien niet, dan verdraait u de stelbout voor de linkse 45° schuine hoek op de zijkant van de arm totdat de wijzer naar 45° wijst.

Ga op dezelfde wijze te werk voor het instellen van de rechtse 45° schuine hoek.

Afstellen van de positie van de laserlijn (Fig. 61 en 62)

Alleen voor Model LS1016L

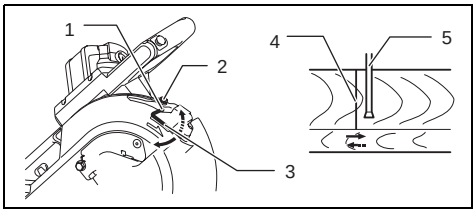
WAARSCHUWING:

- Bij het afstellen van de laserlijn is het gereedschap op het stopcontact aangesloten. Let daarom goed op dat u de trekschakelaar niet indrukt. Bij toevallig indrukken van de trekschakelaar zal de zaag beginnen draaien en kan de gebruiker verwondingen oplopen.

LET OP:

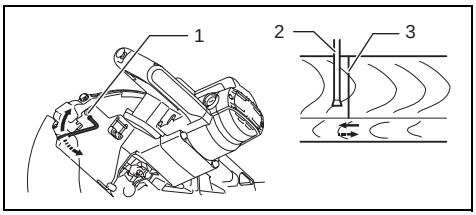
- Kijk nooit direct in de laserstraal. Een directe laserstraal kan oogletsel veroorzaken.
- LASERSTRALING
  Kijk niet in de laserstraal.
- Stel het gereedschap nooit bloot aan stoten of schokken. Stoten of schokken kunnen leiden tot een onjuiste positie van de laserlijn. Bovendien kan de laserstraalzender hierdoor beschadigd raken en zal het gereedschap minder lang meegaan.

Afstellen van de laserlijn aan de linkerzijde van het zaagblad



1 Schroef voor verandering van het verplaatsingsbereik van de stelschroef
2 Stelschroef
3 Inbussleutel
4 Laserlijn
5 Zaagblad

Afstellen van de laserlijn aan de rechterzijde van het zaagblad



1 Stelschroef
2 Zaagblad
3 Laserlijn

Voer beide afstellingen als volgt uit.

1. Haal de stekker van het gereedschap uit het stopcontact.
2. Teken de zaaglijn op het werkstuk en plaats het werkstuk op de draaitafel. Zet het werkstuk voorlopig niet vast met een spanschroef of een soortgelijk bevestigingsmiddel.
3. Breng het zaagblad omlaag door het handvat omlaag te brengen en controleer de positie van het zaagblad in vergelijking met de zaaglijn. (Bepaal de te zagen positie op de zaaglijn.)

4. Nadat de te zagen positie is bepaald, brengt u het handvat terug naar de oorspronkelijke positie. Zet nu het werkstuk vast met de verticale spanschroef zonder daarbij het werkstuk te verschuiven uit de eerder gecontroleerde positie.
5. Steek de stekker in het stopcontact en zet de laserschakelaar aan.
6. Stel de positie van de laserlijn als volgt af.

De positie van de laserlijn verandert wanneer u het verplaatsingsbereik van de stelschroef voor de laser verandert door twee schroeven te draaien met een inbussleutel. (Het verplaatsingsbereik van de laserlijn is in de fabriek ingesteld binnen 1 mm vanaf het zijvlak van het zaagblad.)
Om het verplaatsingsbereik van de laserlijn verder weg van het zijvlak van het zaagblad in te stellen, draait u de stelschroef los en vervolgens draait u de twee schroeven naar links. Draai de stelschroef los en draai de twee schroeven naar rechts om het verplaatsingsbereik dichter bij het zijvlak van het zaagblad in te stellen.
Zie het gedeelte “Werking van de laserstraal” hierboven en stel de stelschroef zodanig in dat de zaaglijn op het werkstuk precies overeenkomt met de laserlijn.

OPMERKING:
- Controleer regelmatig of de positie van de laserlijn nauwkeurig is.
- In geval van een defect in de laserinrichting dient u het gereedschap door een erkend Makita servicecentrum te laten repareren.

Reinigen van de laserstraallens (Fig. 63 en 64)

Alleen voor Model LS1016L
Als de laserstraallens vuil is of met zaagsel is bedekt zodat de laserlijn niet meer goed zichtbaar is, verwijder dan de stekker uit het stopcontact en reinig de laserstraallens voorzichtig met een bevochtigde, zachte doek. Gebruik nooit oplosmiddelen of benzinehoudende schoonmaakmiddelen op de lens.
Om de laserstraallens te verwijderen, verwijdert u eerst het zaagblad volgens de aanwijzingen onder “Installeren of verwijderen van het zaagblad” en daarna verwijdert u de lens.
Draai met een schroevendraaier de bevestigingsschroef van de lens los zonder de schroef te verwijderen.
Trek de lens eruit zoals afgebeeld.

OPMERKING:
- Als de lens niet eruit komt, draai dan de schroef iets verder los zonder deze te verwijderen en probeer opnieuw om de lens eruit te trekken.

Vervangen van de koolborstels (Fig. 65 en 66)
Verwijder en controleer regelmatig de koolborstels. Vervang de koolborstels wanneer deze tot aan de limietmerkstreep versleten zijn. Houd de koolborstels schoon zodat ze vlot in hun houders glijden. Beide koolborstels dienen tegelijkertijd te worden vervangen. Gebruik uitsluitend identieke koolborstels.
Gebruik een schroevendraaier om de koolborsteldoppen te verwijderen. Haal de versleten koolborstels eruit, schuif de nieuwe erin, en zet de koolborsteldoppen goed vast.

Nadat de koolborstels vervangen zijn, steekt u de stekker van het netsnoer in het stopcontact en laat u de koolborstels inlopen door het gereedschap gedurende 10 minuten onbelast te laten draaien. Test vervolgens de werking van de elektrische rem van het gereedschap door de aan/uit-schakelaar los te laten. Als de elektrische rem niet goed werkt, neemt u contact op met uw plaatselijke Makita-servicecentrum voor reparatie.

Na het gebruik
- Veeg na gebruik alle zaagsel en stof op het gereedschap eraf met een doek of iets dergelijks. Houd de veiligheidskap schoon volgens de instructies die in de paragraaf “Veiligheidskap” werden beschreven. Smeer de glijdende onderdelen in met machine-olie om roestvorming te voorkomen.
- Wanneer u de machine opbergt, moet u de slede zo ver mogelijk naar u toe trekken zodat de schuifstangen helemaal in het draaibaar voetstuk komen te zitten.

Om de VEILIGHEID en BETROUWBAARHEID van het gereedschap te handhaven, dienen alle reparaties, onderhoud of afstellingen te worden uitgevoerd bij een erkend Makita servicecentrum, en altijd met gebruik van Makita vervangingsonderdelen.

ACCESSOIRES

LET OP:
- Deze accessoires of hulpstukken worden aanbevolen voor gebruik met het Makita gereedschap dat in deze gebruiksaanwijzing is beschreven. Bij gebruik van andere accessoires of hulpstukken bestaat er gevaar voor persoonlijke verwonding. Gebruik de accessoires of hulpstukken uitsluitend voor hun bestemd doel.

Wenst u meer bijzonderheden over deze accessoires, neem dan contact op met het plaatselijke Makita servicecentrum.

- Zaagbladen met stalen, hardmetalen tanden

Verstekzagen	Zaagblad voor soepel en nauwkeurig zagen in diverse materialen.
Combinatie	Zaagblad voor algemeen gebruik voor snel langszagen, afkorten en verstekzagen.
Afkorten	Zaagblad voor soepeler zagen dwars op de houtnerf. Zaagt schoon dwars op de houtnerf.
Glad afkorten	Zaagblad voor zaagsneden dwars op de houtnerf die niet meer geschuurd hoeven te worden.
Verstekzagen van non-ferrometalen	Zaagblad voor verstekzagen in aluminium, koper, messing, buizen en andere non-ferrometalen.

- Spanschroef compleet (Horizontale spanschroef)
- Verticale spanschroef
- Dopsleutel 13
- Houder
- Stofzak
- Set kroon-profiellijstaanslagen
- Driehoeksliniaal
- Stofvanger
- Inbussleutel (voor LS1016L)

Explicación de los dibujos

1 Pasador de tope
2 Perno de cabeza hexagonal
3 Guarda del disco
4 Placa de corte
5 Disco de sierra
6 Dientes del disco
7 Corte en bisel izquierdo
8 Corte recto
9 Corte en bisel derecho
10 Palanca de bloqueo
11 Tornillo
12 Perno de ajuste
13 Base giratoria
14 Palanca de tope
15 Tubo deslizable
16 Superficie superior de la baste giratoria
17 Periferia del disco
18 Guía lateral
19 Tornillo de ajuste
20 Brazo de tope
21 Mango
22 Leva
23 Palanca
24 Palanca de enganche
25 Placa de escala
26 Botón de liberación
27 Puntero
28 Botón de desbloqueo
29 Gatillo interruptor
30 Agujero para candado
31 Interruptor para láser
32 Llave de tubo
33 Portallaves
34 Cubierta central
35 Bloqueo del eje
36 Caja del disco
37 Flecha
38 Brida exterior
39 Brida interior
40 Eje
41 Anillo
42 Boquilla de serrín
43 Bolsa de polvo
44 Cierre
45 Caja de polvo
46 Cubierta
47 Botón
48 Parte del cilindro
49 Serrín
50 Apoyo
51 Base giratoria
52 Tornillo de apriete
53 Guía superior
54 Guía inferior
55 Pomo de la mordaza
56 Brazo de la mordaza
57 Barra de la mordaza
58 Placa de la mordaza
59 Tuerca de la mordaza
60 Soporte
61 Moldura corona tipo 52/38°
62 Moldura corona tipo 45°
63 Moldura cóncava tipo 45°
64 Esquina interior
65 Esquina exterior
66 Tope de moldura corona izquierda (Accesorio opcional)
67 Tope de moldura corona derecha (Accesorio opcional)
68 Tope de moldura corona izquierda
69 Tope de moldura corona derecha
70 Moldura corona
71 Mordaza
72 Bloque espaciador
73 Extrusión de aluminio
74 Ranuras abiertas con la sierra
75 Escuadra
76 Escala de inglete
77 Placa de escala de bisel
78 Perno de ajuste en ángulo a 0°
79 Placa de escala
80 Perno de ajuste del ángulo de 45° del bisel izquierdo
81 Perno de ajuste del ángulo de 45° del bisel derecho
82 Pieza de trabajo
83 Línea láser
84 Mordaza vertical
85 Destornillador
86 Tornillo (una pieza solamente)
87 Lente de la luz láser
88 Marca de límite
89 Tapón portaescobillas

ESPECIFICACIONES

Modelo **LS1016/LS1016L**

Diámetro del disco
- Para todos los países excepto los europeos ..... 255 mm – 260 mm
- Para los países europeos ..... 260 mm

Diámetro del agujero
- Para todos los países excepto los europeos ..... 25,4 mm
- Para los países europeos ..... 30 mm

Capacidades máximas de corte (alto x ancho) con un disco de 260 mm de diámetro

Ángulo de inglete	Ángulo de bisel		
	45° (izquierda)	0°	45° (derecha)
0°	42 mm x 310 mm	68 mm x 310 mm	29 mm x 310 mm
	58 mm x 279 mm	91 mm x 279 mm	43 mm x 279 mm
45° (derecha y izquierda)	42 mm x 218 mm	68 mm x 218 mm	29 mm x 218 mm
	58 mm x 197 mm	91 mm x 197 mm	43 mm x 197 mm
52° (derecha y izquierda)	–	25 mm x 190 mm	–
		91 mm x 91 mm	
60° (derecha)	–	25 mm x 155 mm	–
		91 mm x 76 mm	

Capacidades de corte especial máximas

Tipo moldura corona 45° (utilizando con tope de moldura corona)	168 mm
Tabla de resguardo (H) (utilizando con mordaza horizontal)	120 mm

Velocidad en vacío (min^{-1}) 3.200
Tipo de láser (LS1016L solamente) ..... Láser rojo de 650 nm, <1mW (Láser Clase 2)
Dimensiones (L x A x A) ..... 718 mm x 640 mm x 671 mm
Peso neto
Para todos los países excepto los europeos ..... 23,7 kg
Para los países europeos ..... 24,2 kg
Clase de seguridad ..... ⧈ /II

- Debido a nuestro continuado programa de investigación y desarrollo, las especificaciones aquí ofrecidas están sujetas a cambios sin previo aviso.
- Nota: Las especificaciones pueden variar de un país a otro.
- Peso de acuerdo con el procedimiento EPTA 01/2003

Uso previsto
La herramienta ha sido prevista para hacer cortes precisos rectos y de inglete en madera. Con discos de sierra apropiados, también se puede serrar aluminio.

Alimentación
La herramienta ha de conectarse solamente a una fuente de alimentación de la misma tensión que la indicada en la placa de características, y sólo puede funcionar con corriente alterna monofásica. Está doblemente aislada de acuerdo con las normas europeas y puede, por lo tanto, usarse también en enchufes sin conductor de tierra.

Sugerencias de seguridad
Para su propia seguridad, consulte las instrucciones de seguridad incluidas.

NORMAS DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA LA HERRMIENTA

1. **Utilice protección para los ojos.**
2. **Mantenga las manos apartadas del recorrido del disco de sierra.** Evite el contacto con cualquier disco cuando esté girando por inercia. Incluso entonces puede causar heridas graves.
3. **No utilice la sierra sin las guardas puestas. Compruebe que la guarda del disco se cierra debidamente antes de cada uso. No utilice la sierra si la guarda del disco no se mueve libremente y se cierra instantáneamente. No sujete ni ate nunca la guarda del disco en la posición abierta.**
4. **No realice ninguna operación sin sujetar la pieza de trabajo.** La pieza de trabajo deberá estar sujetada firmemente contra la base giratoria y la guía lateral con la mordaza durante todas las operaciones. No utilice nunca su mano para sujetar la pieza de trabajo.
5. **No se acerque nunca alrededor del disco de sierra.**
6. **Apague la herramienta y espere hasta que el disco de sierra se haya parado antes de mover la pieza de trabajo o de cambiar los ajustes.**
7. **Desenchufe la herramienta antes de cambiar el disco o hacerle el mantenimiento.**
8. **Sujete siempre todas las partes móviles antes de transportar la herramienta.**
9. **El pasador de tope que bloquea el cabezal de corte en posición bajada es solamente para transportar y almacenar la herramienta y no para ninguna operación de corte.**
10. No utilice la herramienta donde haya líquidos o gases inflamables.
11. Inspeccione cuidadosamente el disco antes de la operación para ver si tiene grietas o está dañado. Sustituya inmediatamente el disco si está agrietado o dañado.
12. Utilice solamente las bridas especificadas para esta herramienta.
13. **Tenga cuidado de no dañar el eje, las bridas (en especial la superficie de instalación) o el perno. Si estas piezas resultan dañadas se podrá romper el disco.**
14. Asegúrese de que la base giratoria esté debidamente sujeta de forma que no se mueva durante la operación.
15. Por su propia seguridad, antes de iniciar la operación quite las virutas, pequeños trozos de material, etc. de la superficie superior de la mesa.
16. Evite cortar clavos. Antes de iniciar la operación, inspeccione y extraiga todos los clavos que haya en la pieza de trabajo.
17. Antes de activar el interruptor, asegúrese de que el bloqueo del eje esté quitado.
18. Asegúrese de que el disco no toque la base giratoria cuando esté en la posición más baja.
19. Sujete la empuñadura firmemente. Tenga presente que la sierra se mueve un poco hacia arriba y hacia abajo durante el inicio y la parada.
20. Asegúrese de que el disco no esté tocando la pieza de trabajo antes de activar el interruptor.
21. Antes de utilizar la herramienta para cortar la pieza de trabajo definitiva, déjela funcionar durante un rato. Observe para ver si se producen vibraciones o bamboleos que puedan indicar que el disco está mal instalado o mal equilibrado.
22. Espere a que el disco alcance plena velocidad antes de cortar.
23. Detenga la operación inmediatamente si nota algo anormal.
24. No intente bloquear el gatillo en la posición activada.
25. Esté alerta en todo momento, especialmente durante las operaciones repetitivas y monótonas. No se deje llevar por el falso sentido de seguridad. Los discos de sierra nunca perdonan un descuido.

26. Emplee siempre los accesorios recomendados en este manual. El empleo de accesorios incorrectos tales como muelas abrasivas puede ocasionar heridas.
27. No utilice la sierra para cortar otra cosa que no sea aluminio, madera o materiales similares.
28. Conecte las sierras ingletadoras a un dispositivo de recogida de polvo cuando sierre.
29. Seleccione los discos de sierra según el material a cortar.
30. Tenga cuidado cuando abra ranuras.
31. Reemplace la placa de corte cuando se gaste.
32. No utilice discos de sierra fabricados con acero rápido.
33. El polvo de las operaciones de corte algunas veces contiene productos químicos que se sabe ocasionan cáncer, defectos de nacimiento u otros peligros relacionados con la reproducción. Algunos ejemplos de estos productos químicos son:
- **plomo de materiales pintados con pinturas que contengan plomo.**
- **arsénico y cromo de maderas tratadas químicamente.**

El riesgo al que se expone variará, dependiendo de la frecuencia con la que realice este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estos productos químicos: trabaje en un área bien ventilada y póngase el equipo de seguridad indicado, tal como esas máscaras contra el polvo que están especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.
34. Para reducir el ruido emitido, asegúrese siempre de que el disco esté afilado y limpio.
35. El operario deberá estar debidamente preparado para utilizar, ajustar y manejar la herramienta.
36. Utilice discos de sierra correctamente afilados. Observe la velocidad máxima marcada en el disco de sierra.
37. Absténgase de retirar cualquier recorte u otras partes de la pieza de trabajo del área de corte mientras la herramienta esté en marcha y la cabeza de la sierra no esté en posición de descanso.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

INSTALACIÓN

Montaje de la sierra en un banco

Cuando la herramienta sale de fábrica, la empuñadura está bloqueada en su posición bajada con el pasador de tope. Suelte el pasador de tope bajando ligeramente la empuñadura y tirando de él. **(Fig. 1)**
Esta herramienta se deberá fijar con cuatro pernos en una superficie nivelada y estable utilizando los agujeros para pernos provistos en la base de la herramienta. Esto ayudará a evitar que se vuelque y pueda ocasionar heridas. **(Fig. 2)**

DESCRIPCIÓN DEL FUNCIONAMIENTO

PRECAUCIÓN:
- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de intentar realizar cualquier tipo de ajuste o comprobación en la ella.

Guarda del disco (Fig. 3 y 4)

Al bajar la empuñadura, la guarda del disco se sube automáticamente. La guarda retorna a su posición original cuando se completa el corte y se sube la empuñadura. NO ANULE NI QUITE NUNCA EL PROTECTOR DE DISCO NI EL RESORTE QUE HAY EN EL PROTECTOR.
En beneficio de su seguridad personal, mantenga la guarda del disco siempre en buen estado. Cualquier irregularidad en el funcionamiento de la guarda del disco deberá ser corregida inmediatamente. Compruebe para asegurarse de que la guarda retorna accionada por resorte. NO UTILICE NUNCA LA HERRAMIENTA SI LA GUARDA DEL DISCO O EL RESORTE ESTÁ DAÑADO, DEFECTUOSO O QUITADO. UTILIZARLA ASÍ ES MUY PELIGROSO Y PUEDE OCASIONAR HERIDAS PERSONALES GRAVES.
Si la guarda de disco transparente se ensucia, o si se adhiere a ella serrín de tal forma que no pueda verse fácilmente el disco y/o la pieza de trabajo, desenchufe la sierra y limpie la guarda cuidadosamente con un paño húmedo. No utilice disolventes ni ningún limpiador derivado del petróleo en la guarda de plástico.

Si la guarda del disco está especialmente sucia y no se puede ver bien a través de ella, afloje el perno de cabeza hexagonal que sujeta la cubierta central utilizando la llave de tubo suministrada.
Afloje el perno de cabeza hexagonal girándolo hacia la izquierda y suba la guarda del disco y la cubierta central. Con la guarda del disco en esta posición, la limpieza puede realizarse de forma más completa y eficiente. Cuando haya completado la limpieza, invierta el procedimiento de arriba para apretar el perno. No quite el resorte que sujeta la guarda del disco. Si la guarda se descolora con el paso del tiempo o por la exposición a la luz ultravioleta, póngase en contacto con un centro de servicio Makita para adquirir una guarda nueva. NO ANULE NI QUITE LA GUARDA.

Posicionamiento de las placas de corte (Fig. 5, 6 y 7)

Esta herramienta se provee con placas de corte en la base giratoria para minimizar el desgarro en el lado de salida de un corte. Las placas de corte se ajustan en fábrica para que el disco de sierra no las toque. Antes de usar la herramienta, ajuste las placas de corte de la forma siguiente:
En primer lugar, desenchufe la herramienta. Afloje todos los tornillos (2 en cada lado derecho e izquierdo) que sujetan las placas de corte. Apriételos otra vez pero solamente hasta el punto en el que las placas de corte puedan seguir moviéndose fácilmente con la mano. Baje la empuñadura completamente y empuje hacia dentro el pasador de tope para bloquear la empuñadura en la posición bajada. Afloje el tornillo de fijación girándolo hacia la izquierda que sujeta las barras deslizables superiores y también empuje hacia delante la palanca de bloqueo que sujeta las barras deslizables inferiores. Tire del carro hacia usted completamente. Ajuste las placas de corte de forma que justamente hagan contacto con los laterales de los dientes del disco. Apriete los tornillos delanteros (no los apriete mucho). Empuje el carro hacia la guía lateral completamente y ajuste las placas de corte de forma que justamente hagan contacto con los laterales de los dientes del disco. Apriete los tornillos traseros (no los apriete mucho).

Después de ajustar las placas de corte, suelte el pasador de tope y suba la empuñadura. Después apriete todos los tornillos firmemente.

PRECAUCIÓN:
- Antes y después de cambiar el ángulo de bisel, ajuste siempre las placas de corte como se describe arriba.

Mantenimiento de la capacidad de corte máxima (Fig. 8, 9 y 10)

Desenchufe la herramienta antes de intentar hacer cualquier ajuste. Esta herramienta ha sido ajustada en fábrica para proporcionar la capacidad de corte máxima con un disco de sierra de 260 mm.
Cuando instale un disco nuevo, compruebe siempre la posición del límite inferior del disco y, si es necesario, ajústela de la forma siguiente:
En primer lugar, desenchufe la herramienta. Baje la palanca de tope para posicionar el disco de sierra como se muestra en la figura. Empuje el carro hacia la guía lateral completamente y baje la empuñadura completamente. Utilizando la llave de tubo, gire el perno de ajuste hasta que la periferia del disco quede ligeramente por debajo de la superficie superior de la base giratoria en el punto donde la cara delantera de la guía lateral converge con la superficie superior de la base giratoria.
Con la herramienta desenchufada, gire el disco con la mano mientras sujeta la empuñadura bajada completamente para asegurarse de que el disco no toca ninguna parte de la base inferior. Reajuste ligeramente, si es necesario.
Después de hacer el ajuste, vuelva a poner siempre la palanca de tope en la posición original girándola hacia la izquierda.

PRECAUCIÓN:
- Después de instalar un disco nuevo, asegúrese siempre de que el disco no toca ninguna parte de la base inferior cuando la empuñadura esté bajada completamente. Haga esto siempre con la herramienta desenchufada.

Brazo de tope (Fig. 11)

La posición inferior máxima del disco puede ajustarse fácilmente con el brazo de tope. Para ajustarla, gire el brazo de tope en el sentido de la flecha como se muestra en la figura. Ajuste el tornillo de fijación de forma que el disco se pare en la posición deseada cuando baje completamente la empuñadura.

Ajuste del ángulo de inglete (Fig. 12)

Empuje el mango de forma que las levas se accionen y gírelo hacia la derecha hasta que se detenga. Gire la base giratoria a la vez que presiona hacia abajo la palanca de bloqueo. Cuando haya movido el mango a la posición donde el puntero apunta al ángulo deseado en la escala de inglete, gire el mango 90° hacia la izquierda para bloquear la base giratoria.

PRECAUCIÓN:
- Cuando gire la base giratoria, asegúrese de subir la empuñadura completamente.
- Después de cambiar el ángulo de inglete, sujete siempre la base giratoria girando el mango 90° hacia la izquierda.

Ajuste del ángulo de bisel (Fig. 13 y 14)

Para ajustar el ángulo de bisel, afloje la palanca de la parte trasera de la herramienta moviéndola hacia la izquierda. Empuje la palanca de enganche completamente hacia delante y desbloquee el brazo empujando la empuñadura ligeramente en la dirección que quiere inclinar el disco de sierra. Cuando vaya a inclinar el carro hacia la derecha, inclínelo ligeramente hacia la izquierda después de aflojar la palanca y pulse el botón de liberación. Teniendo presionado el botón de liberación, incline el carro hacia la derecha.
Incline el disco hasta que el puntero apunte hacia el ángulo deseado en la escala de bisel. Después apriete la palanca hacia la derecha para sujetar el brazo.
Cuando la palanca de enganche está desplazada hacia usted, el disco de sierra puede ser bloqueado utilizando detenciones de retención en los ángulos 22,5° y 33,9° de la derecha e izquierda en relación con la superficie de la base.
Cuando la palanca de enganche está desplazada hacia delante hasta el soporte del brazo, el disco de sierra puede ser bloqueado en el ángulo deseado dentro del rango de ángulo de bisel especificado.

PRECAUCIÓN:
- Cuando vaya a inclinar el disco de sierra, asegúrese de subir la empuñadura completamente.
- Después de cambiar ángulo de bisel, sujete siempre el brazo apretando la palanca hacia la derecha.
- Cuando quiera cambiar el ángulo de bisel, asegúrese de posicionar las placas de corte debidamente como se explica en la sección “Posicionamiento de las placas de corte”.

Ajuste de bloqueo de deslizamiento (Fig. 15)

Para bloquear la barra deslizable inferior, empuje la palanca de bloqueo hacia usted.
Para bloquear la barra deslizable superior, gire el tornillo de fijación hacia la derecha.

Accionamiento del gatillo interruptor

PRECAUCIÓN:
- Antes de enchufar la herramienta, compruebe siempre para asegurarse de que el gatillo interruptor se acciona debidamente y regresa a la posición “OFF” cuando se suelta.
- No apriete con fuerza el gatillo interruptor sin presionar hacia dentro el botón de desbloqueo. Podría romper el interruptor.

Para países europeos (Fig. 16)

Para evitar que el gatillo interruptor pueda ser apretado accidentalmente, se ha provisto un botón de desbloqueo. Para encender la herramienta, empuje la palanca hacia la izquierda, meta el botón de bloqueo del encendido y luego apriete el gatillo. Suelte el gatillo interruptor para parar.
En el gatillo interruptor se ha provisto un agujero para insertar un candado a fin de bloquear la herramienta en posición apagada.

Para todos los países excepto los europeos (Fig. 17)

Para evitar que el gatillo interruptor pueda ser apretado accidentalmente, se ha provisto un botón de desbloqueo. Para poner en marcha la herramienta, presione hacia dentro el botón de desbloqueo y apriete el gatillo interruptor. Suelte el gatillo interruptor para parar.

En el gatillo interruptor se ha provisto un agujero para insertar un candado a fin de bloquear la herramienta en posición apagada.

ADVERTENCIA:
- No utilice un candado con un fuste o cable de menos de 6,35 mm de diámetro.
- No utilice NUNCA la herramienta si el gatillo interruptor no funciona perfectamente bien. Cualquier herramienta cuyo interruptor no funcione bien será MUY PELIGROSA y deberá ser reparada antes de seguir utilizándola.
- Por su propia seguridad, esta herramienta está equipada con un botón de desbloqueo que impide que la herramienta pueda ser puesta en marcha sin querer. No utilice NUNCA la herramienta si se pone en marcha cuando usted simplemente aprieta el gatillo interruptor sin presionar el botón de desbloqueo. Lleve la herramienta a un centro de servicio Makita para que le hagan las reparaciones apropiadas ANTES de seguir utilizándola.
- No sujete NUNCA con cinta adhesiva ni anule el propósito y la función del botón de desbloqueo.

Función electrónica

Control constante de la velocidad
- Se puede lograr un acabado fino, porque la velocidad de giro se mantiene constante incluso en condición de carga.

Función de inicio suave
- Inicio suave gracias a la supresión del golpe de arranque.

Accionamiento del rayo láser

Para el modelo LS1016L solamente

PRECAUCIÓN:
- RADIACIÓN LÁSER
  No se quede mirando al rayo láser.

Para encender el rayo láser, presione la posición superior (I) del interruptor. Presione la posición inferior (O) para apagar. **(Fig. 18)**
La línea láser puede moverse tanto hacia el lado izquierdo como el derecho del disco ajustando el tornillo de ajuste de la forma siguiente. **(Fig. 19)**
1. Afloje el tornillo de ajuste girándolo hacia izquierda.
2. Con el tornillo de ajuste aflojado, deslice el tornillo de ajuste hacia la derecha o hacia la izquierda a tope.
3. Apriete el tornillo de ajuste firmemente en la posición donde deje de deslizarse.

La línea láser se ajusta en fábrica de forma que está posicionada en 1 mm desde la superficie lateral del disco (posición de corte).

NOTA:
- Cuando la línea láser sea débil y casi o totalmente invisible debido a la luz solar directa en exteriores o en interiores cerca de una ventana donde se trabaja, reubique el área de trabajo a un lugar no expuesto a la luz solar directa.

Alineación de la línea láser (Fig. 20)

La línea láser se puede cambiar al lado derecho o izquierdo del disco de acuerdo con las aplicaciones de corte. Consulte la explicación titulada “Accionamiento del rayo láser” referente a su método de cambio.

NOTA:
- Cuando quiera alinear la línea de corte con la línea láser en el lado de la guía lateral en corte compuesto (ángulo de bisel de 45 grados y ángulo de inglete derecho de 45 grados), utilice una guarnición de madera contra la guía lateral.
  A) Cuando obtenga el tamaño correcto en el lado izquierdo de la pieza de trabajo
     - Cambie la línea láser al lado izquierdo del disco.
  B) Cuando obtenga el tamaño correcto en el lado derecho de la pieza de trabajo
  - Cambie la línea láser al lado derecho del disco.

  Alinee la línea de corte de su pieza de trabajo con la línea láser.

MONTAJE

PRECAUCIÓN:
- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de intentar realizar cualquier trabajo en ella.

Almacenamiento de la llave de tubo (Fig. 21)

La llave de tubo se almacena como se muestra en la figura. Cuando quiera utilizar la llave de tubo, extráigala del portallaves. Después de utilizar la llave de tubo, póngala otra vez en el portallaves.

Instalación o desmontaje del disco de sierra

PRECAUCIÓN:
- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de instalar o desmontar el disco.
- Utilice solamente la llave de tubo Makita provista para instalar o desmontar el disco. Si no lo hace así, el perno de cabeza hexagonal podrá quedar excesiva o insuficientemente apretado. Esto podría ocasionar heridas personales.

Bloquee la empuñadura en la posición levantada empujando hacia dentro el pasador de tope. **(Fig. 22)**
Para desmontar el disco, afloje el perno hexagonal que sujeta la cubierta central girándolo hacia la izquierda utilizando la llave de tubo. Suba la guarda del disco y la cubierta central. **(Fig. 23)**
Presione el bloqueo del eje para bloquear el eje y afloje el perno de cabeza hexagonal girándolo hacia la derecha con la llave de tubo. Después quite el perno de cabeza hexagonal, la brida exterior y el disco. **(Fig. 24)**

NOTA:
- Cuando quite la brida interior por equivocación, asegúrese de instalarla en el eje con su protuberancia orientada hacia el eje.
- Antes de montar el disco en el eje, asegúrese siempre de que esté instalado entre las bridas interior y exterior el anillo correcto para el agujero del disco que vaya a utilizar.

Para instalar el disco, móntelo con cuidado en el eje, asegurándose de que la dirección de la flecha de la superficie del disco coincida con la dirección de la flecha de la caja del disco.
Instale la brida exterior y el perno de cabeza hexagonal, y después apriete el perno de cabeza hexagonal con la llave de tubo (rosca hacia la izquierda) firmemente girándolo hacia la izquierda a la vez que presiona el bloqueo del eje. **(Fig. 25 y 26)**
Vuelva a poner la guarda del disco y la cubierta central en sus posiciones originales. Después apriete el perno de cabeza hexagonal girándolo hacia la derecha para sujetar la cubierta central. Suelte la empuñadura de la posición levantada tirando del pasador de tope. Baje la empuñadura para asegurarse de que la guarda del disco se mueve debidamente. Asegúrese de que el bloqueo del eje haya soltado el eje antes de hacer el corte. **(Fig. 27)**

Bolsa de polvo (Fig. 28)

La utilización de la bolsa de polvo permite realizar operaciones de corte limpias y recoger fácilmente el polvo. Para colocar la bolsa de polvo, encájela en la boquilla de serrín.
Cuando la bolsa de polvo esté medio llena, quítela de la herramienta y extraiga el cierre. Vacíe la bolsa de polvo golpeándola ligeramente con objeto de extraer las partículas adheridas en el interior para que no impidan la posterior recogida de polvo.

NOTA:

- Si conecta un aspirador Makita a su sierra, podrá realizar operaciones más eficaces y limpias.

Caja de polvo (accesorio opcional) (Fig. 29, 30 y 31)

Inserte la caja de polvo en la boquilla de serrín.
Vacíe la caja de polvo lo antes posible.
Para vaciar la caja de polvo, abra la cubierta empujando el botón y vierta fuera el serrín. Vuelva a poner la cubierta en la posición original de forma que quede bloqueada. Puede quitar fácilmente la caja de polvo agarrándola cerca de la boquilla de serrín en la herramienta y tirando de ella hacia fuera a la vez que la gira.

NOTA:

- Si conecta un aspirador Makita a esta herramienta, podrá realizar operaciones más eficaces y limpias.

PRECAUCIÓN:

- Vacíe la caja de polvo antes de que el nivel de serrín recogido llegue a la parte del cilindro.

Sujeción de la pieza de trabajo

ADVERTENCIA:

- Es muy importante que sujete siempre la pieza de trabajo debida y firmemente con la mordaza. En caso de no hacerlo podrá ocasionar daños a la herramienta y/o echar a perder la pieza de trabajo. TAMBIÉN PODRÁ RESULTAR EN HERIDAS PERSONALES. Además, después de una operación de corte, NO suba el disco hasta que se haya parado completamente.

PRECAUCIÓN:

- Cuando corte piezas de trabajo largas, utilice apoyos que sean tan altos como el nivel de la superficie superior de la base giratoria. No dependa únicamente de la mordaza vertical y/o mordaza horizontal para sujetar la pieza de trabajo.
  El material fino tiende a combarse. Apoye la pieza de trabajo en toda su longitud para evitar que el disco se atranque y que posiblemente se produzca un RETROCESO BRUSCO. **(Fig. 32)**

Ajuste de la guía

ADVERTENCIA:

- Antes de utilizar la herramienta, asegúrese de que las guías superior e inferior están firmemente sujetadas.
- Antes de hacer un corte en bisel, asegúrese de que ninguna parte de la herramienta toque las guías superior e inferior cuando baje la empuñadura completamente o tire o empuje el carro a tope.

Deslizando las guías hacia dentro mediante el aflojamiento del tornillo de apriete únicamente antes de realizar el corte en inglete permite apoyar la pieza de trabajo cerca del disco de sierra. **(Fig. 33 y 34)**
Para ajustar las guías antes de realizar el corte en bisel, afloje una palanca y deslice la guía superior hacia afuera. Haga una pasada con la sierra apagada y compruebe la holgura. **(Fig. 35)**
Ajuste la guía de forma que quede lo más cerca del disco como sea práctico para ofrecer el máximo apoyo a la pieza de trabajo, sin que interfiera con el movimiento ascendente y descendente del brazo. Apriete la palanca firmemente. Cuando haya completado la operación de biselado, no se olvide de volver a colocar la guía.

NOTA:

- Para poder apretar/aflojar fácilmente, se puede cambiar la posición de la palanca de acuerdo con sus necesidades empujándola hacia arriba.

Mordaza vertical (Fig. 36)

La mordaza vertical se puede instalar en dos posiciones tanto en el lado izquierdo como en el derecho de la base.
Inserte la barra de la mordaza en el agujero de la base.
Posicione el brazo de la mordaza de acuerdo con el grosor y forma de la pieza de trabajo y sujete el brazo de la mordaza apretando el tornillo. Si el tornillo que sujeta el brazo de la mordaza toca el carro, instale el tornillo en el lado opuesto del brazo de la mordaza. Asegúrese de que ninguna parte de la herramienta toque la mordaza cuando baje la empuñadura completamente o tire o empuje el carro a tope. Si alguna parte toca la mordaza, ponga la mordaza en otro sitio.
Presione la pieza de trabajo de forma que quede plana contra la guía lateral y la base giratoria. Ponga la pieza de trabajo en la posición de corte deseada y sujétela firmemente apretando el pomo de la mordaza.
El girar el pomo de la mordaza 90° hacia la izquierda permite que éste pueda ser movido hacia arriba o abajo, facilitando el rápido ajuste de la pieza de trabajo. Para sujetar la pieza de trabajo después del ajuste, gire el pomo de la mordaza hacia la derecha.

PRECAUCIÓN:

- La pieza de trabajo deberá estar sujetada firmemente contra la base giratoria y la guía lateral con la mordaza durante todas las operaciones.

Mordaza horizontal (accesorio opcional) (Fig. 37 y 38)

La mordaza horizontal se puede instalar en dos posiciones tanto en el lado izquierdo como en el derecho de la base. Cuando quiera hacer cortes en inglete de más de 15°, instale la mordaza horizontal en el lado opuesto a la dirección en la que vaya a ser girada la base giratoria.

Poniendo la tuerca de la mordaza hacia la izquierda, la mordaza se suelta, y se puede mover rápidamente hacia dentro y afuera. Para sujetar la pieza de trabajo, empuje el pomo de la mordaza hacia delante hasta que la placa de la mordaza haga contacto con la pieza de trabajo y después ponga la tuerca de la mordaza hacia la derecha. Después gire el pomo de la mordaza hacia la derecha para sujetar la pieza de trabajo.

La anchura máxima de la pieza de trabajo que se puede sujetar con la mordaza horizontal es de 215 mm.

PRECAUCIÓN:

- Ponga siempre la tuerca de la mordaza completamente hacia la derecha cuando sujete la pieza de trabajo. En caso contrario podrá resultar en una insuficiente sujeción de la pieza de trabajo. Esto podrá hacer que la pieza de trabajo salga lanzada, ocasionar daños al disco u ocasionar la pérdida del control, que podrá resultar en HERIDAS PERSONALES.
- Cuando corte piezas de trabajo finas, tales como tablas de resguardo, contra la guía, utilice siempre la mordaza horizontal.

Soportes (accesorio opcional) (Fig. 39)

Los soportes se pueden instalar en cualquiera de los lados como medio útil para sujetar piezas de trabajo horizontalmente. Deslice las barras de los soportes dentro de los agujeros de la base y ajuste su longitud de acuerdo con la pieza de trabajo que quiera sujetar. Después apriete los soportes firmemente con los tornillos.

PRECAUCIÓN:

- Apoye siempre las piezas de trabajo largas a nivel con la superficie de la base giratoria para realizar cortes precisos y evitar una peligrosa pérdida del control de la herramienta.

OPERACIÓN

PRECAUCIÓN:

- Antes de usar la herramienta, asegúrese de soltar la empuñadura de la posición bajada sacando el pasador de tope.
- Asegúrese de que el disco no esté tocando la pieza de trabajo, etc., antes de activar el interruptor.
- No aplique presión excesiva en la empuñadura cuando corte. Una fuerza excesiva podrá resultar en una sobrecarga al motor y/o reducción de la eficacia de corte. Empuje hacia abajo la empuñadura con únicamente la fuerza necesaria para cortar suavemente y sin reducir significativamente la velocidad del disco.
- Presione hacia abajo la empuñadura suavemente para realizar el corte. Si presiona hacia abajo la empuñadura con fuerza o si aplica presión lateral, el disco vibrará y dejará una marca (marca de sierra) en la pieza de trabajo y la precisión del corte se verá afectada.
- Para realizar un corte deslizando la herramienta, empuje suavemente el carro hacia la guía lateral sin parar. Si se para el movimiento del carro durante el corte, quedará una marca en la pieza de trabajo y la precisión de corte se deteriorará.

1. Corte por presión (cortado de piezas pequeñas) (Fig. 40)

Pueden cortarse piezas de trabajo de hasta 68 mm de altura y 160 mm de anchura de la forma siguiente.

Después de girar la palanca de tope hacia la derecha y deslizar el carro hasta la posición que desea, empuje el carro completamente hacia la guía lateral y apriete el tornillo de fijación girándolo hacia la derecha y empuje la palanca de bloqueo hacia usted para sujetar el carro. Asegure la pieza de trabajo con la mordaza. Encienda la herramienta sin que el disco esté tocando nada y espere hasta que el disco adquiera plena velocidad antes de bajarlo. Después baje suavemente la empuñadura hasta la posición totalmente bajada para cortar la pieza de trabajo. Cuando haya completado el corte, apague la herramienta y ESPERE HASTA QUE LA HOJA DE SIERRA SE HAYA DETENIDO COMPLETAMENTE antes de retornar la hoja de sierra a su posición completamente elevada.

PRECAUCIÓN:

- Apriete firmemente el tornillo de fijación hacia la derecha y empuje la palanca de bloqueo hacia usted de forma que el carro no se mueva durante la operación. Un apretado insuficiente podrá ocasionar un repentino retroceso brusco del disco. Podrá resultar en posibles HERIDAS PERSONALES graves.

2. Corte de deslizamiento (empujando) (corte de superficies anchas) (Fig. 41 y 42)

Afloje el tornillo de fijación girándolo hacia la izquierda y empuje también la palanca de bloqueo hacia delante de forma que el carro pueda deslizarse libremente. Sujete la pieza de trabajo con la mordaza.

Tire del carro hacia usted completamente. Encienda la herramienta sin que el disco esté tocando nada y espere hasta que el disco adquiera plena velocidad. Presione hacia abajo la empuñadura y EMPUJE EL CARRO HACIA LA GUÍA LATERAL Y A TRAVÉS DE LA PIEZA DE TRABAJO. Cuando haya completado el corte, apague la herramienta y ESPERE HASTA QUE EL DISCO SE HAYA PARADO COMPLETAMENTE antes de devolver el disco a su posición completamente elevada.

PRECAUCIÓN:

- Siempre que realice el corte de deslizamiento, PRIMERO TIRE DEL CARRO HACIA USTED COMPLETAMENTE y presione hacia abajo la empuñadura hasta la posición completamente bajada, después EMPUJE EL CARRO HACIA LA GUÍA LATERAL. NO INICIE NUNCA EL CORTE SIN HABER TIRADO DEL CARRO COMPLETAMENTE HACIA USTED. Si realiza el corte de deslizamiento sin haber tirado del carro completamente o si realiza el corte de deslizamiento en dirección hacia usted, el disco podrá retroceder bruscamente de forma inesperada y posiblemente causarle graves HERIDAS PERSONALES.
- No realice nunca el corte de deslizamiento con la empuñadura bloqueada en la posición bajada presionando hacia dentro el pasador de tope.
- No afloje nunca el fijador que sujeta el carro mientras el disco esté girando. Podría ocasionarle heridas graves.

3. Corte en inglete

Consulte la sección “Ajuste del ángulo de inglete” explicada más atrás.

4. Corte en bisel (Fig. 43)

Afloje la palanca e incline el disco para establecer el ángulo de bisel (Consulte la sección “Ajuste del ángulo de bisel” explicada más atrás. Asegúrese de apretar la palanca firmemente para sujetar de forma segura el ángulo de bisel seleccionado. Sujete la pieza de trabajo con una mordaza. Asegúrese de que el carro esté empujado completamente hacia usted. Encienda la herramienta sin que el disco esté tocando nada y espere hasta que el disco adquiera plena velocidad. Después baje con cuidado la empuñadura hasta la posición completamente bajada mientras aplica presión en dirección paralela al disco y EMPUJE EL CARRO HACIA LA GUÍA LATERAL PARA CORTAR LA PIEZA DE TRABAJO. Cuando haya completado el corte, apague la herramienta y ESPERE HASTA QUE EL DISCO SE HAYA PARADO COMPLETAMENTE antes de devolver el disco a su posición completamente elevada.

PRECAUCIÓN:

- Asegúrese siempre de que el disco se moverá hacia abajo en la dirección del bisel durante un corte en bisel. Mantenga las manos apartadas del recorrido del disco de sierra.
- Durante un corte en bisel, podrá crearse una condición por la cual la pieza cortada quede apoyada contra la cara del disco. Si el disco es subido estando todavía girando, esta pieza podrá ser pillada por el disco, haciendo que los fragmentos salgan despedidos lo cual es peligroso. El disco deberá ser subido SOLAMENTE después de que se haya parado completamente.
- Cuando presione hacia abajo la empuñadura, aplique fuerza paralela a la hoja de sierra. Si la fuerza es aplicada perpendicularmente a la base giratoria o si se cambia la dirección de la presión durante el corte, la precisión de corte se deteriorará.
- Deslice o quite siempre la guía superior de forma que no interfiera con ninguna parte del carro cuando realice cortes en bisel.

5. Corte compuesto

El corte compuesto es el proceso por el cual se hace un ángulo de bisel al mismo tiempo que se está cortando un ángulo de inglete en una pieza de trabajo. El corte compuesto se puede realizar en el ángulo mostrado en la tabla.

Ángulo de inglete	Ángulo de bisel
Izquierdo y derecho 0° – 45°	Izquierdo y derecho 0° – 45°

Cuando quiera realizar un corte compuesto, consulte las explicaciones de “Corte por presión”, “Corte de deslizamiento”, “Corte en inglete” y “Corte en bisel”.

6. Corte de molduras corona y cóncavas

Las molduras corona y cóncavas pueden cortarse en una sierra ingletadora mixta con las molduras apoyadas horizontalmente en la base giratoria.

Existen dos tipos comunes de molduras corona y un tipo de moldura cóncava; moldura corona de ángulo mural de 52/38°, moldura corona de ángulo mural de 45° y moldura cóncava de ángulo mural de 45°. Consulte las ilustraciones. **(Fig. 44)**

Existen juntas de moldura corona y cóncava que han sido hechas para encajar en esquinas “interiores” de 90° ((1) y (2) en las **Fig. 45 y 46**) y esquinas “exteriores” de 90° ((3) y (4) en las **Fig. 45 y 46**).

Medición

Mida la longitud de la pared y ajuste la pieza de trabajo en la mesa para cortar el borde de contacto con la pared a la longitud deseada. Asegúrese siempre de que la longitud cortada **de la parte trasera de la pieza** de trabajo es igual que la longitud de la pared. Ajuste la longitud de corte para el ángulo de corte. Utilice siempre varias piezas para realizar cortes de prueba a fin de comprobar los ángulos de corte. Cuando corte molduras corona y cóncavas, ajuste el ángulo de bisel y el ángulo de inglete como se indica en la tabla (A) y posicione las molduras sobre la superficie superior de la base de la sierra como se indica en la tabla (B).

En el caso de corte en bisel izquierdo

Tabla (A)

<table>
<tr><th rowspan="2"></th><th rowspan="2">Posición de la moldura en las Fig. 45 y 46</th><th colspan="2">Ángulo de bisel</th><th colspan="2">Ángulo de inglete</th></tr>
<tr><th>Tipo 52/38°</th><th>Tipo 45°</th><th>Tipo 52/38°</th><th>Tipo 45°</th></tr>
<tr><td rowspan="2">Para esquina interior</td><td>(1)</td><td rowspan="3">Izquierdo 33,9°</td><td rowspan="3">Izquierdo 30°</td><td>Derecho 31,6°</td><td>Derecho 35,3°</td></tr>
<tr><td>(2)</td><td rowspan="2">Izquierdo 31,6°</td><td rowspan="2">Izquierdo 35,3°</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Para esquina exterior</td><td>(3)</td></tr>
<tr><td>(4)</td><td>Derecho 31,6°</td><td>Derecho 35,3°</td></tr>
</table>

Tabla (B)

	Posición de la moldura en las Fig. 45 y 46	Borde de moldura contra la guía lateral	Pieza acabada
Para esquina interior	(1)	El borde de contacto con el techo debe estar contra la guía lateral.	La pieza acabada estará en el lado izquierdo del disco.
	(2)	El borde de contacto con la pared debe estar contra la guía lateral.	
Para esquina exterior	(3)		La pieza acabada estará en el lado derecho del disco.
	(4)	El borde de contacto con el techo debe estar contra la guía lateral.	

Ejemplo:
En el caso de corte de moldura corona tipo 52/38° para posición (1) en las **Fig. 45 y 46**:
- Incline y sujete el ajuste de ángulo de bisel para 33,9° IZQUIERDO.
- Ajuste y sujete el ajuste de ángulo de inglete para 31,6° DERECHO.
- Apoye la moldura corona con su superficie posterior vasta (oculta) hacia abajo sobre la base giratoria con su BORDE DE CONTACTO CON EL TECHO contra la guía lateral en la sierra.
- La pieza acabada a utilizar estará siempre en el lado IZQUIERDO del disco después de haber realizado el corte.

En el caso de corte en bisel derecho

Tabla (A)

	Posición de la moldura en las Fig. 45 y 46	Ángulo de bisel		Ángulo de inglete	
		Tipo 52/38°	Tipo 45°	Tipo 52/38°	Tipo 45°
Para esquina interior	(1)	Derecho 33,9°	Derecho 30°	Derecho 31,6°	Derecho 35,3°
	(2)			Izquierdo 31,6°	Izquierdo 35,3°
Para esquina exterior	(3)				
	(4)			Derecho 31,6°	Derecho 35,3°

Tabla (B)

	Posición de la moldura en las Fig. 45 y 46	Borde de moldura contra la guía lateral	Pieza acabada
Para esquina interior	(1)	El borde de contacto con la pared debe estar contra la guía lateral.	La pieza acabada estará en el lado derecho del disco.
	(2)	El borde de contacto con el techo debe estar contra la guía lateral.	
Para esquina exterior	(3)		La pieza acabada estará en el lado izquierdo del disco.
	(4)	El borde de contacto con la pared debe estar contra la guía lateral.	

Ejemplo:
En el caso de corte de moldura corona tipo 52/38° para posición (1) en las **Fig. 45 y 46**:
- Incline y sujete el ajuste de ángulo de bisel para 33,9° DERECHO.
- Ajuste y sujete el ajuste de ángulo de inglete para 31,6° DERECHO.
- Apoye la moldura corona con su superficie posterior vasta (oculta) hacia abajo sobre la base giratoria con su BORDE DE CONTACTO CON LA PARED contra la guía lateral en la sierra.
- La pieza acabada a utilizar estará siempre en el lado DERECHO del disco después de haber realizado el corte.

Los topes de moldura corona (accesorios opcionales) permiten hacer cortes de molduras corona más fácilmente sin inclinar el disco de sierra. Instálelos en la base como se muestra en las figuras. **(Fig. 47 y 48)**

Fig. 47: A ángulo de inglete derecho de 45°
Fig. 48: A ángulo de inglete izquierdo de 45°

Posicione la moldura corona con su BORDE DE CONTACTO CON LA PARED contra la guía lateral y su BORDE DE CONTACTO CON EL TECHO contra los topes de moldura corona como se muestra en la figura **(Fig. 49)**. Ajuste los topes de moldura corona de acuerdo con el tamaño de la moldura corona. Apriete los tornillos para sujetar los topes de moldura corona. Consulte la tabla (C) para el ángulo de inglete.

Tabla (C)

	Posición de la moldura en las Fig. 45 y 46	Ángulo de inglete	Pieza acabada
Para esquina interior	(1)	Derecho 45°	Conserve el lado derecho de disco
	(2)	Izquierdo 45°	Conserve el lado izquierdo de disco
Para esquina exterior	(3)		Conserve el lado derecho de disco
	(4)	Derecho 45°	Conserve el lado izquierdo de disco

1. Corte de extrusión de aluminio

Cuando sujete extrusiones de aluminio, emplee bloques espaciadores o piezas de desecho como se muestra en la **Fig. 50** para evitar que pueda deformarse el aluminio. Emplee un lubricante de cortar cuando corte extrusiones de aluminio para evitar la acumulación de material de aluminio en el disco.

PRECAUCIÓN:

- No intente nunca cortar extrusiones de aluminio gruesas o redondas. Las extrusiones de aluminio gruesas pueden soltarse durante la operación y las extrusiones de aluminio redondas no pueden sujetarse firmemente con esta herramienta.

2. Ranurado (Fig. 51)

Procediendo de la forma siguiente se puede hacer un corte tipo ranura: Ajuste la posición límite inferior del disco utilizando el tornillo y el brazo de tope para limitar la profundidad de corte del disco. Consulte la sección "Brazo de tope" descrita previamente.

Después de ajustar la posición límite inferior del disco, corte ranuras paralelas a lo ancho de la pieza de trabajo utilizando un corte de deslizamiento (empujando) como se muestra en la figura. Después quite con un formón el material que queda entre las ranuras hechas en la pieza de trabajo. No intente realizar este tipo de corte utilizando discos anchos (gruesos) ni con un disco de moldurar. Podría producirse una pérdida de control y heridas.

PRECAUCIÓN:

- Asegúrese de volver a poner el brazo de tope en la posición original cuando realice otros cortes que no sean de ranurado.

Transporte de la herramienta

Asegúrese de que la herramienta esté desenchufada. Sujete el disco a un ángulo de bisel de 0° y la base giratoria a un ángulo derecho de inglete completamente. Sujete las barras de deslizamiento de forma que la barra de deslizamiento inferior quede bloqueada en la posición del carro completamente empujado hacia el operario y las barras superiores queden bloqueadas en la posición del carro completamente empujado hacia la guía lateral (consulte la sección titulada "Ajuste de bloqueo de deslizamiento"). Baje la empuñadura completamente y bloquéela en la posición bajada presionando hacia dentro el pasador de tope. **(Fig. 52)**

Transporte la herramienta cogiéndola por ambos costados de la base como se muestra en la figura. Si quita los soportes, la bolsa de polvo, etc., podrá transportar la herramienta más fácilmente. **(Fig. 53)**

PRECAUCIÓN:

- Sujete siempre todas las partes móviles antes de transportar la herramienta.
- El pasador de tope es para fines de transporte y almacenamiento solamente y no para ninguna operación de corte.

MANTENIMIENTO

PRECAUCIÓN:

- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de intentar realizar la inspección o el mantenimiento.

ADVERTENCIA:

- Asegúrese siempre de que el disco esté afilado y limpio para obtener un rendimiento óptimo.

Ajuste del ángulo de corte

Esta herramienta sale de fábrica cuidadosamente ajustada y alineada, pero un manejo brusco podría haber afectado la alineación. Si su herramienta no está debidamente alineada, realice lo siguiente:

1. Ángulo de inglete

Empuje el carro hacia la guía lateral y apriete el tornillo de fijación girándolo hacia la derecha y empuje la palanca de bloqueo hacia usted para sujetar el carro. Gire el mango hacia la izquierda que sujeta la base giratoria. Gire la base giratoria de forma que el puntero apunte a 0° en la escala de inglete. Después gire la base giratoria ligeramente hacia la derecha y hacia la izquierda para asentarla en la muesca de inglete de 0°. (Déjela tal como está si el puntero no apunta a 0°.) Afloje los pernos hexagonales que sujetan la guía lateral utilizando la llave de tubo.

Baje la empuñadura completamente y bloquéela en la posición bajada presionando hacia dentro el pasador de tope. Escuadre el costado del disco con la cara de la guía lateral utilizando una escuadra, cartabón, etc. Después apriete firmemente los pernos hexagonales de la guía lateral en orden desde el lado derecho. **(Fig. 54)**

Asegúrese de que el puntero apunta a 0° en la escala de inglete. Si el puntero no apunta a 0°, afloje el tornillo que sujeta el puntero y ajuste el puntero de forma que apunte a 0°. **(Fig. 55)**

2. Ángulo de bisel

Empuje la palanca de enganche completamente hacia delante para liberar las detenciones de retención.

1) Ángulo de bisel de 0°
   Empuje el carro hacia la guía lateral y apriete el tornillo de fijación girándolo hacia la derecha y empuje la palanca de bloqueo hacia usted para sujetar el carro.
   Baje la empuñadura completamente y bloquéela en la posición bajada presionando hacia dentro el pasador de tope. Afloje la palanca de la parte posterior de la herramienta. **(Fig. 56)**
   Gire dos o tres vueltas hacia la izquierda el perno de cabeza hexagonal del lado derecho del soporte del brazo para inclinar la hoja de sierra hacia la derecha. **(Fig. 57)**
   Encuadre cuidadosamente la cara de la hoja de sierra con la superficie superior de la base giratoria usando una escuadra, cartabón, etc. girando hacia la derecha el perno hexagonal del lado derecho del soporte del brazo. Luego apriete la palanca firmemente. **(Fig. 58)**
   Cerciórese de que los dos punteros del soporte de brazo indiquen 0° en la escala de biselado del soporte del brazo. Si no indicaran 0°, afloje los tornillos que aseguran los punteros y ajuste los punteros de forma que indiquen 0°. **(Fig. 59)**
2) Ángulo en bisel de 45° **(Fig. 60)**
   Ajuste el ángulo de bisel de 45° solamente después de haber realizado el ajuste del ángulo de bisel de 0°. Para ajustar el ángulo de bisel de 45°, afloje la palanca e incline el disco completamente hacia la izquierda. Asegúrese de que el puntero del soporte del brazo apunte a 45° en la escala de bisel del brazo. Si el puntero no apunta a 45°, gire el perno de ajuste del ángulo de bisel de 45° izquierdo del costado del brazo hasta que el puntero apunte a 45°.
   Para ajustar el ángulo de bisel de 45° derecho, realice el mismo procedimiento que el descrito arriba.

Ajuste de la posición de la línea láser (Fig. 61 y 62)

Para el modelo LS1016L solamente

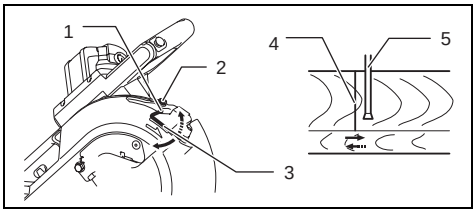
ADVERTENCIA:

- Como la herramienta está enchufada cuando se ajusta la línea láser, preste mucha atención especialmente al accionamiento del interruptor. Si presiona el gatillo interruptor accidentalmente ocasionará un inicio de la herramienta sin querer y heridas personales.

PRECAUCIÓN:

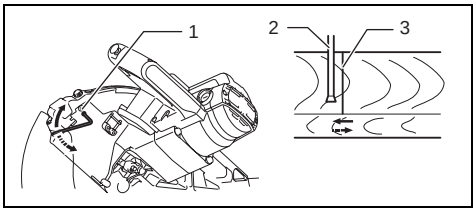
- No mire nunca directamente al rayo láser. El rayo láser directo producirá daño a sus ojos.
- RADIACIÓN LÁSER
  No se quede mirando al rayo láser.
- No aplique golpes ni impactos a la herramienta. Un golpe o impacto resultará en una posición incorrecta de la línea láser, daños a la parte emisora del rayo láser o en un acortamiento de la vida de servicio de la herramienta.

Al hacer el ajuste la línea láser aparece en el lado izquierdo del disco



1 Tornillo para cambiar el rango movible del tornillo de ajuste
2 Tornillo de ajuste
3 Llave hexagonal
4 Línea láser
5 Disco de sierra

Al hacer el ajuste la línea láser aparece en el lado derecho del disco



1 Tornillo de ajuste
2 Disco de sierra
3 Línea láser

Para ambos ajustes, haga lo siguiente.

1. Asegúrese de que la herramienta esté desenchufada.
2. Trace la línea de corte en la pieza de trabajo y póngala en la base giratoria. En este momento, no sujete la pieza de trabajo con una mordaza o dispositivo de sujeción similar.
3. Baje el disco bajando la empuñadura y simplemente compruebe para ver donde están la línea de corte y la posición del disco. (Decida qué posición quiere cortar en la línea de corte.)
4. Después de decidir la posición a cortar, vuelva a poner la empuñadura en la posición original. Sujete la pieza de trabajo con la mordaza vertical sin cambiar la pieza de trabajo de la posición precomprobada.
5. Enchufe la herramienta y active el interruptor láser.
6. Ajuste de la posición de la línea láser de la forma siguiente.

La posición de la línea láser se puede cambiar dado que el rango movible del tornillo de ajuste para el láser se cambia girando los dos tornillos con una llave hexagonal. (El rango movible de la línea láser ha sido ajustado en fábrica en 1 mm desde la superficie lateral del disco.)
Para cambiar el rango movible de la línea láser a una distancia mayor desde la superficie lateral del disco, gire los dos tornillos hacia la izquierda después de aflojar el tornillo de ajuste. Gire estos dos tornillos hacia la derecha para cambiarla a una distancia más próxima a la superficie lateral del disco después de aflojar el tornillo de ajuste.

Consulte la sección titulada “Accionamiento del rayo láser” y regule el tornillo de ajuste de forma que la línea de corte de su pieza de trabajo quede alineada con la línea láser.

NOTA:
- Compruebe regularmente la posición de la línea láser para mayor precisión.
- Haga que le reparen la herramienta en un Centro de servicio autorizado Makita si ocurre cualquier fallo en la unidad láser.

Limpieza de la lente de la luz láser (Fig. 63 y 64)

Para el modelo LS1016L solamente

Si la lente de la luz láser se ensucia, o si se adhiere serrín a ella de tal forma que impida ver fácilmente la línea láser, desenchufe la herramienta y quite y limpie la lente de la luz láser cuidadosamente con un paño suave humedecido. No utilice disolventes ni productos de limpieza a base de petróleo para limpiar la lente.

Para quitar la lente de la luz láser, quite el disco antes de quitar la lente de acuerdo con las instrucciones en la sección titulada “Instalación o desmontaje del disco de sierra”.

Afloje pero no quite el tornillo que sujeta la lente utilizando un destornillador.

Extraiga la lente como se muestra en la figura.

NOTA:
- Si la lente no saliera, afloje un poco más el tornillo y tire de la lente otra vez sin quitar el tornillo.

Reemplazo de las escobillas de carbón (Fig. 65 y 66)

Extraiga y compruebe las escobillas de carbón regularmente. Reemplácelas cuando se hayan gastado hasta la marca de límite. Mantenga las escobillas de carbón limpias y de forma que entren libremente en el portaescobillas. Ambas escobillas de carbón deberán ser reemplazadas al mismo tiempo. Utilice únicamente escobillas de carbón idénticas.

Utilice un destornillador para quitar los tapones portaescobillas. Extraiga las escobillas gastadas, inserte las nuevas y vuelva a fijar los tapones portaescobillas.

Después de reemplazar las escobillas, enchufe la herramienta y hágale el rodaje a las escobillas haciendo funcionar la herramienta sin carga durante unos 10 minutos. Después compruebe la herramienta mientras está en marcha y la operación del freno eléctrico cuando suelte el gatillo interruptor. Si el freno eléctrico no funciona bien, pida a su centro de servicio Makita local que se lo repare.

Después de la utilización
- Después de la utilización, limpie las virutas y el polvo adheridos a la herramienta con un paño o similar. Mantenga la guarda del disco limpia de acuerdo con las indicaciones de la sección ya vista titulada “Guarda del disco”. Lubrique las partes deslizantes con aceite para máquinas para evitar que se oxiden.
- Cuando guarde la herramienta, tire del carro hacia usted completamente de forma que la barra deslizable se introduzca completamente en la base giratoria.

Para mantener la SEGURIDAD y FIABILIDAD del producto, las reparaciones, y cualquier otra tarea de mantenimiento o ajuste deberán ser realizadas en Centros de servicio autorizados por Makita, empleando siempre repuestos Makita.

ACCESORIOS

PRECAUCIÓN:
- Estos accesorios o acoplamientos están recomendados para utilizar con su herramienta Makita especificada en este manual.
  El empleo de cualesquiera otros accesorios o acoplamientos conllevará un riesgo de sufrir heridas personales. Utilice los accesorios o acoplamientos solamente para su fin establecido.

Si necesita cualquier ayuda para más detalles en relación con estos accesorios, pregunte a su centro de servicio Makita local.

- Discos de sierra de acero y de carburo

Discos de sierra ingletadora	Para cortes limpios y precisos en varios materiales.
Combinación	Disco de uso general para cortes al hilo, transversales e ingletes rápidos y limpios.
Corte transversal	Para cortes a contrahilo más suaves. Troceados limpiamente a contrahilo.
Cortes transversales limpios	Para cortes sin lijar limpiamente a contrahilo.
Discos de sierra ingletadora para metales no ferrosos	Para ingletes en aluminio, cobre, latón, tubos y otros metales no ferrosos.

- Conjunto de mordaza (Mordaza horizontal)
- Mordaza vertical
- Llave de tubo de 13
- Soporte
- Bolsa de polvo
- Conjunto de tope de moldura corona
- Escuadra
- Caja de polvo
- Llave hexagonal (Para LS1016L)

PORTUGUÊS

Explicação geral

1 Pino de travagem
2 Perno hexagonal
3 Resguardo de segurança do disco
4 Placa de corte
5 Disco de corte
6 Dente da lâmina
7 Corte de bisel à esquerda
8 Corte direito
9 Corte de bisel à direita
10 Alavanca de trava
11 Parafuso
12 Perno de ajuste
13 Base giratória
14 Alavanca de travagem
15 Braçadeira deslizante
16 Face superior da base giratória
17 Periferia do disco
18 Placa guia
19 Parafuso de regulação
20 Placa de retenção
21 Pega
22 Came
23 Alavanca
24 Alavanca do fecho
25 Placa de escala
26 Botão de liberação
27 Ponteiro
28 Botão de segurança
29 Gatilho do interruptor
30 Furo para o cadeado
31 Interruptor para laser
32 Chave de tubo
33 Suporte da chave
34 Tampa central
35 Bloqueio do eixo
36 Caixa do disco de corte
37 Seta
38 Flange exterior
39 Flange interior
40 Veio
41 Anel
42 Bocal de pó
43 Saco de pó
44 Fecho
45 Caixa do pó
46 Cobertura
47 Botão
48 Parte cilíndrica
49 Serradura
50 Apoio
51 Base giratória
52 Parafuso de aperto
53 Guia superior
54 Guia inferior
55 Botão do torno
56 Braço do torno
57 Varão do torno
58 Placa do torno
59 Porca do torno
60 Suportes
61 Moldura do tipo 52/38°
62 Moldura do tipo 45°
63 Sanca do tipo 45°
64 Canto interno
65 Canto externo
66 Bloqueador de moldura esquerdo (acessório opcional)
67 Bloqueador de moldura direito (acessório opcional)
68 Bloqueador de moldura esquerdo
69 Bloqueador de moldura direito
70 Moldura
71 Torno
72 Bloco espaçador
73 Extrusão de alumínio
74 Corte de ranhuras com o disco
75 Esquadro
76 Escala de esquadria
77 Placa da escala de bisel
78 Parafuso de regulação do ângulo 0º
79 Placa de escala
80 Perno de regulação a 45° do ângulo de bisel esquerdo
81 Perno de regulação a 45° do ângulo de bisel direito
82 Peça de trabalho
83 Linha do laser
84 Torno vertical
85 Chave de parafusos
86 Parafuso (só um)
87 Lentes para a luz laser
88 Marca limite
89 Tampa do porta escovas

ESPECIFICAÇÕES

Modelo **LS1016/LS1016L**

Diâmetro do disco
Para todos os países não Europeus..... 255 mm – 260 mm
Para países Europeus ..... 260 mm
Diâmetro do orifício
Para todos os países não Europeus..... 25,4 mm
Para países Europeus ..... 30 mm
Capacidades máximas de corte (A x L) com o disco de 260 mm de diâmetro

Ângulo de esquadria	Ângulo de bisel		
	45° (esquerdo)	0°	45° (direito)
0°	42 mm x 310 mm	68 mm x 310 mm	29 mm x 310 mm
	58 mm x 279 mm	91 mm x 279 mm	43 mm x 279 mm
45° (direito e esquerdo)	42 mm x 218 mm	68 mm x 218 mm	29 mm x 218 mm
	58 mm x 197 mm	91 mm x 197 mm	43 mm x 197 mm
52° (direito e esquerdo)	–	25 mm x 190 mm	–
		91 mm x 91 mm	
60° (direito)	–	25 mm x 155 mm	–
		91 mm x 76 mm	

Capacidade máx. de cortes especiais

Moldura tipo 45º (utilizando o bloqueador de moldura)	168 mm
Tábuas (H) (utilizando um torno horizontal)	120 mm

Velocidade em vazio (min^{-1}) 3.200
Tipo Laser (Só para LS1016L) ..... Laser Vermelho 650 nm, <1mW (Classe Laser 2)
Dimensões (C x L x A) ..... 718 mm x 640 mm x 671 mm
Peso líquido
Para todos os países não Europeus ..... 23,7 kg
Para países Europeus ..... 24,2 kg
Classe de segurança ..... ⧈ /II

- Devido a um programa contínuo de pesquisa e desenvolvimento, estas especificações estão sujeitas a alteraçãosem aviso prévio.
- Nota: As especificações podem diferir de país para país.
- Peso de acordo com o Procedimento 01/2003 da EPTA (European Power Tool Association)

Fins a que se destina
Esta ferramenta destina-se a realizar cortes de precisão, rectos e de meia esquadria, em madeira. Com discos de corte apropriados, é possível cortar também alumínio.

Alimentação
A ferramenta só deve ser ligada a uma fonte de alimentação de tensão igual à indicada na placa de características, e só funciona com alimentação CA monofásica. Dispõe de isolamento duplo em conformidade com as normas europeias e pode, portanto, utilizar tomadas sem ligação à terra.

Conselhos de segurança
Para sua segurança, leia as instruções anexas.

REGRAS DE SEGURANÇA ADICIONAIS PARA A FERRAMENTA

1. **Use óculos de protecção.**
2. **Mantenha as mãos afastadas da parte cortante do disco.** Evite tocar no disco quando este rodar por inércia. Pois, mesmo assim, este pode provocar lesões.
3. **Não utilize a serra sem os resguardos de segurança montados. Verifique se o resguardo de segurança do disco se encontra devidamente fechado antes de cada utilização. Não trabalhe com a serra se o resguardo de segurança do disco não se movimentar livremente e fechar instantaneamente. Nunca fixe nem prenda o resguardo de segurança do disco em posição aberta.**
4. **Não efectue qualquer operação com as mãos livres.** A peça a trabalhar tem de estar fixa com segurança à base giratória, e a placa guia ao torno durante todas as operações. Nunca utilize as mãos para segurar a peça a trabalhar.
5. **Nunca toque na periferia cortante do disco.**
6. **Desligue a ferramenta e aguarde que o disco de corte pare antes de movimentar a peça a trabalhar ou antes de alterar a regulação.**
7. **Desligue a ferramenta da tomada antes de mudar ou disco ou de proceder a operações de manutenção.**
8. **Prenda as porções moveis antes de transportar a ferramenta.**
9. **O pino de travagem que bloqueia a cabeça de corte é só para fins de transporte e armazenagem e não para operação de corte.**
10. Não utilize a ferramenta na presença de líquidos ou gases inflamáveis.
11. Verifique cuidadosamente o disco de corte quanto a fissuras ou danos antes da operação.
    Substitua de imediato o disco se este apresentar fissuras ou danos.
12. Utilize exclusivamente as flanges especificadas para esta ferramenta.
13. Tenha cuidado para não danificar o eixo, as flanges (especialmente a superfície de instalação) ou o perno. Os danos nestes componentes podem provocar a fractura do disco.
14. Certifique-se de que a base giratória está bem fixa, de modo a que não se movimente durante a operação.
15. Por razões de segurança, e antes da utilização limpe a bancada de aparas, restos e detritos, etc.
16. Evite cortar pregos. Inspeccione a peça a trabalhar e retire todos os pregos antes da operação.
17. Certifique-se de que soltou o travão do eixo antes de ligar o interruptor.
18. Certifique-se de que, na posição mais baixa, o disco de corte não fica em contacto com a base giratória.
19. Agarre na pega com firmeza. Tenha em conta que a serra se movimenta um pouco para cima e para baixo, durante o arranque e a paragem da ferramenta.
20. Verifique se o disco não está em contacto com a peça a trabalhar antes de ligar o interruptor.
21. Antes de utilizar a ferramenta na peça a trabalhar, deixe-a funcionar em vazio durante algum tempo. Verifique se existem vibrações ou movimento irregular que possam indicar má instalação ou desequilíbrio do disco.
22. Aguarde que o disco atinja a velocidade máxima antes de iniciar o corte.
23. Pare a ferramenta de imediato se notar algo no funcionamento que não seja normal.
24. Não tente bloquear o gatilho na posição ON (Ligado).
25. Mantenha-se atento, especialmente no decorrer de operações repetitivas e monótonas. Não se deixe convencer por uma falsa sensação de segurança. Os discos de corte provocam lesões muito graves.
26. Utilize sempre os acessórios recomendados neste manual. A utilização de acessórios inadequados tais como discos abrasivos podem dar origem a lesões.
27. **Utilize a serra apenas para cortar alumínio, madeira ou materiais semelhantes.**
28. **Ligue as serras de esquadria a um dispositivo de pó, ao serrar.**

29. **Seleccione os discos de corte em função do material a cortar.**
30. **Tenha cuidado quando fizer rasgos.**
31. **Substitua a placa de corte quando estiver gasta.**
32. **Não utilize discos de corte feitos de aço rápido.**
33. **Algum do pó proveniente da operação contém químicos que provocam cancro, defeitos congénitos ou problemas no aparelho reprodutor. Alguns exemplos desses químicos são:**
    - **Chumbo de material cuja tinta contenha chumbo**
    - **Arsénico ou crómio de madeira tratada quimicamente.**

    O risco a esta exposição varia, dependendo da frequência com que executa este tipo de trabalho. Para reduzir a exposição a estes químicos: trabalhe numa área bem ventilada e utilize equipamento de segurança adequado, como uma máscara contra o pó especialmente concebida para filtrar as partículas microscópicas.
34. **Para reduzir o ruído emitido, verifique sempre se o disco de corte está afiado e limpo.**
35. **O operador tem a formação adequada para utilização, ajuste e manutenção da ferramenta.**
36. **Utilize discos de corte correctamente afiaos. Respeite cuidadosamente as velocidades máxima marcadas no disco de corte.**
37. **Não retire, da área de corte, aparas ou fragmentos da peça que está a trabalhar enquanto a ferramenta estiver ligada e a cabeça do disco de corte não se encontrar na posição de descanso.**

GUARDE ESTAS INSTRUÇÕES

INSTALAÇÃO

Montagem da bancada da serra

A ferramenta é expedida da fábrica com a pega bloqueada na posição baixa por intermédio do pino de travagem. Desmonte o pino de travagem, fazendo descer ligeiramente a pega e retirando depois o pino. **(Fig. 1)**

Esta ferramenta deve ser presa com quatro pernos a uma superfície nivelada e estável utilizando os orificios para os pernos existentes na base da ferramenta. Isto ajudará a evitar que tombe e possíveis danos. **(Fig. 2)**

DESCRIÇÃO DO FUNCIONAMENTO

PRECAUÇÃO:

- Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e com a ficha retirada da tomada, antes de proceder a afinações ou de verificar o funcionamento respectivo.

Resguardo de segurança do disco de corte (Fig. 3 e 4)

Ao descer a pega, o resguardo de segurança do disco sobe automaticamente. O resguardo volta à posição original depois de concluído o corte e quando se ergue a pega. NUNCA ESTRAGUE OU RETIRE O RESGUARDO DA LÂMINA OU A MOLA QUE PRENDE O RESGUARDO.

Para a sua própria segurança, mantenha sempre o resguardo de segurança do disco em boas condições. Qualquer funcionamento irregular do resguardo de segurança do disco deve ser reparado de imediato. Verifique para se assegurar do bom funcionamento do dispositivo de mola do resguardo de segurança. NUNCA UTILIZE A FERRAMENTA SE O RESGUARDO DE SEGURANÇA DO DISCO OU O DISPOSITIVO DE MOLA ESTIVEREM DANIFICADOS, AVARIADOS OU NÃO ESTIVEREM MONTADOS. ESTA PRÁTICA É EXTREMAMENTE PERIGOSA E PODE PROVOCAR LESÕES PESSOAIS GRAVES.

Se o resguardo transparente da lâmina transparente ficar sujo, ou partículas de pó aderirem de modo a que a lâmina e/ou a peça de trabalho deixe de ser facilmente visivel, desligue a serra da corrente e limpe o resguardo cuidadosamente com um pano húmido. Não utilize solventes ou produtos de limpeza à base de petróleo no resguardo de segurança em plástico.

Se o resguardo de segurança do disco se encontrar muito sujo e a visão através do do resguardo de segurança ficar obstruída, utilize a chave de caixa fornecida para aliviar o perno hexagonal que fixa a tampa central.

Alivie o perno hexagonal rodando-o em sentido contrário ao dos ponteiros do relógio e eleve o resguardo de segurança do disco e a tampa central. Com o resguardo de segurança nesta posição, a limpeza pode ser levada a cabo integralmente e com maior eficiência. Quando a limpeza estiver concluída, efectue o procedimento acima em ordem inversa e aperte o perno. Não desmonte o dispositivo de mola do resguardo de segurança do disco. Se o resguardo ficar descolorado com o decorrer do tempo ou pela acção dos raios UV, contacte um centro de assistência Makita para efeitos de substituição do resguardo de segurança. NÃO FORÇE NEM DESMONTE O RESGUARDO.

Posicionamento da placa de corte (Fig. 5, 6 e 7)

Esta ferramenta é fornecida com placas de corte na base giratória. As placas de corte foram reguladas na fábrica de modo a que a lâmina da serra não toque nas placas de corte. Antes da utilização, regule as placas de corte como se segue:

Primeiro, desligue a ferramenta da corrente. Desaperte todos os parafusos (2 em cada lado esquerdo e direito) que prendem as placas de corte. Volte a apertá-los de modo que as placas de corte sejam facilmente movimentadas com a mão. Desça completamante a pega e empurre o pino de travagem para bloquear a pega na posição inferior. Desaperte o parafuso de fixação que prende as braçadeiras deslizantes superiores, rodando-o no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio, e também empurre para a frente a alavanca de trava que prende as braçadeiras deslizantes inferiores. Puxe o carro completamente para si. Regule as placas de corte de modo a que contactem ligeiramente os lados dos dentes da lâmina. Aperte os parafusos da frente (não aperte demasiado). Empurre o carro completamente na direcção da placa guia e regule as placas de corte de modo a que contactem ligeiramente os lados dos dentes da lâmina. Aperte os parafusos de trás (não aperte demasiado).

Depois de regular as placas de corte, solte o pino de travagem e levante a pega. Em seguida aperte todos os parafusos firmemente.

PRECAUÇÃO:
- Antes e depois de mudar o ângulo de bisel, regule sempre as placas de corte como descrito acima.

Manutenção da capacidade máxima de corte (Fig. 8, 9 e 10)

Desligue a ferramenta da tomada antes de realizar qualquer ajuste. Esta ferramenta foi regulada na fábrica para proporcionar um capacidade máxima de corte com um disco de serra de 260 mm.
Ao instalar um disco de corte novo, verifique sempre a posição limite inferior do disco e, se necessário, afine da seguinte forma:
Em primeiro lugar, desligue a ferramenta da tomada. Abaixe a alavanca de travagem para posicionar o disco de corte como indicado na figura. Empurre o carro completamente na direcção da guia de esquadria e baixe a pega completamente. Utilize a chave de caixa para fazer rodar o perno de ajuste até que a periferia do disco de corte fique um pouco abaixo da face superior da base giratória, no ponto em que a face anterior da placa guia entra na face superior da base giratória.
Com a ferramenta desligada da tomada, faça rodar o disco de corte à mão enquanto segura na pega, até que esta fique totalmente em baixo, para que não possa contactar qualquer parte da base inferior. Reajuste ligeiramente, se necessário.
Depois de regular, retorne sempre a alavanca de travagem na sua posição original rodando-a no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio.

PRECAUÇÃO:
- Depois de instalar um disco de corte novo, certifique-se sempre de que o disco não contacta com nenhuma parte da base inferior, quando a a pega se encontra totalmente em baixo. Execute sempre esta operação com a ferramenta desligada da tomada.

Placa de retenção (Fig. 11)

A posição limite inferior da lâmina pode ser facilmente regulada com a placa de retenção. Para a regular, rode a placa de retenção na direcção da seta como indicado na figura. Regule os parafusos para que a lâmina páre na posição desejada quando desce completamente a pega.

Regulação do ângulo de esquadria (Fig. 12)

Empurre a pega para que as cames se engatem e rode a no sentido dos ponteiros do relógio até parar. Rode a base giratória enquanto pressiona a alavanca de trava. Depois que deslocar a pega para a posição onde o ponteiro indica o ângulo desejado na escala de esquadria, rode a pega 90º no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio para travar a base giratória.

PRECAUÇÃO:
- Ao fazer rodar a base giratória, certifique-se de que levanta a pega totalmente.
- Depois de mudar o ângulo de esquadria, trave sempre a base giratória rodando a pega 90º no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio.

Regulação do ângulo de bisel (Fig. 13 e 14)

Para regular o ângulo de bisel, liberte a alavanca na parte traseira da ferramenta para a esquerda. Empurre a alavanca do fecho completamente para a frente e destrave o braço, empurrando a pega levemente na direcção que pretende inclinar o disco de corte.
Para inclinar o carro para a direita, incline-o levemente para a esquerda depois de soltar a alavanca e pressione o botão de liberação. Enquanto pressiona o botão de liberação, incline o carro para a direita.
Incline a lâmina da serra até que o ponteiro aponte para o ângulo desejado na escala de bisel. Em seguida aperte a alavanca firmemente para a direita para prender o braço.
Se puxar a alavanca do fecho para si, é possível travar o disco de corte utilizando os batentes fixos nos ângulos 22,5° e 33,9° para a direita e esquerda, relativos à superfície da base.
Se empurrar a alavanca do fecho na direcção do suporte do braço, é possível travar o disco no ângulo desejado dentro da faixa especificada de ângulo de bisel.

PRECAUÇÃO:
- Ao inclinar o disco de corte, certifique-se de que levanta a pega totalmente.
- Depois de alterar o ângulo de bisel, fixe sempre o braço apertando a alavanca no sentido dos ponteiros do relógio.
- Quando muda os ângulos de bisel, certifique-se de que posiciona as placas de corte correctamente como explicado na secção “Posicionamento da placa de corte”.

Ajuste da trava de deslizamento (Fig. 15)

Para travar a braçadeira deslizante inferior, puxe a alavanca de trava na sua direcção.
Para travar a braçadeira deslizante superior, rode o parafuso de fixação no sentido dos ponteiros do relógio.

Acção do interruptor

PRECAUÇÃO:
- Antes de ligar a ferramenta à tomada, verifique sempre se o gatilho do interruptor actua adequadamente, e se volta à posição “OFF” quando é libertado.
- Não carregue a fundo o gatilho do interruptor sem pressionar o botão de segurança. Esta acção pode estragar o interruptor.

Para os países europeus (Fig. 16)

Para evitar o accionamento acidental do gatilho do interruptor, existe um botão de segurança. Para ligar a ferramenta, empurre a alavanca para a esquerda, pressione o botão de bloqueio e em seguida carregue no gatilho. Solte o gatilho do interruptor para parar.
Há um furo no gatilho do interruptor para instalar um cadeado e travar a ferramenta.

Para todos os países não europeus (Fig. 17)

Para evitar o accionamento acidental do gatilho do interruptor, existe um botão de segurança. Para iniciar a ferramenta pressione o botão de segurança e carregue no gatilho. Liberte o gatilho para parar.
Há um furo no gatilho do interruptor para instalar um cadeado e travar a ferramenta.

AVISO:
- Não utilize um cadeado com haste ou cabo menor de 6,35 mm de diâmetro.
- NUNCA utilize a ferramenta sem que esta disponha de um gatilho de interruptor totalmente operacional. Qualquer ferramenta com um interruptor inoperante é ALTAMENTE PERIGOSA e tem de ser reparada antes de nova utilização.
- Para a sua própria segurança, esta ferramenta está equipada com um botão de segurança que evita o arranque acidental da ferramenta. NUNCA utilize a ferramenta se esta funcionar quando carregar no gatilho do interruptor sem pressionar o botão de segurança. Envie a ferramenta para um centro de assistência Makita, para efeitos de reparação adequada ANTES de nova utilização.
- NUNCA fixe com fita adesiva nem tente anular o objectivo e a função do botão de segurança.

Função electrônica

Controlo de velocidade constante
- Possibilita obter um acabamento fino, pois mantém a velocidade de rotação constante, mesmo na condição de funcionamento com carga.

Recurso de arranque suave
- Arranque suave devido à supressão do choque inicial.

Acção do raio laser

Só para o modelo LS1016L

PRECAUÇÃO:
- RADIAÇÃO LASER
  Não olhe para o foco.

Para desligar o raio laser, pressione a posição superior (I) do interruptor. Pressione a posição inferior (O) para desligar. **(Fig. 18)**
A linha do laser pode ser deslocada tanto para a esquerda como para a direita da lâmina da serra regulando o parafuso como se segue. **(Fig. 19)**

1. Solte o parafuso de regulação rodando-o para a esquerda.
2. Com o parafuso de regulação solto, deslize-o para a direita ou esquerda o mais possível.
3. Aperte o parafuso de regulação firmemente na posição onde parar de deslizar.

A linha de laser foi regulada na fábrica de modo a estar posicionada a 1 mm da superfície lateral da lâmina (posição de corte).

NOTA:
- Quando a linha de laser for fraca e quase ou inteiramente invisível devido à luz solar directa por trabalho exterior ou interior perto de uma janela, mude a área de trabalho para um local não exposto à luz solar directa.

Alinhamento da linha de laser (Fig. 20)
A linha de laser pode ser deslocada tanto para a esquerda como para a direita da lâmina de acordo com as aplicações de corte. Refira-se à explicação em "Acção do raio laser" acerca do método de deslocação.

NOTA:
- Utilize revestimento de madeira contra a placa guia quando alinha a linha de corte com a linha de laser no lado da placa guia no corte composto (ângulo de bisel de 45 graus e ângulo de esquadria à direita de 45 graus).
  A) Quando obtém o tamanho correcto no lado esquerdo da peça de trabalho.
     - Desloque a linha de laser para a esquerda da lâmina.
  B) Quando obtém o tamanho correcto no lado direito da peça de trabalho.
     - Desloque a linha de laser para a direita da lâmina.

  Alinhe a linha de corte na sua peça de trabalho com a linha de laser.

MONTAGEM

PRECAUÇÃO:
- Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e com a ficha retirada da tomada, antes de efectuar qualquer trabalho na ferramenta.

Armazenamento da chave de tubo (Fig. 21)
A chave de tubo é armazenada como indicado na figura. Quando utiliza a chave de tubo, tire-a do suporte da chave. Depois de utilizar a chave de tubo, volte a colocá-la no suporte da chave.

Instalação ou desmontagem do disco da serra

PRECAUÇÃO:
- Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada da tomada, antes de instalar ou desmontar o disco da serra.
- Utilize exclusivamente a chave de caixa Makita fornecida, para instalar ou desmontar o disco. A não observância desta instrução pode resultar num aperto excessivo ou insuficiente do perno hexagonal. Isto pode provocar ferimentos pessoais.

Prenda a pega na posição elevada empurrando o pino de travagem. **(Fig. 22)**
Para desmontar o disco de corte, utilize a chave de tubo para aliviar o perno hexagonal de fixação da tampa central, fazendo-o rodar em sentido contrário ao dos ponteiros do relógio. Eleve o resguardo de segurança do disco e a tampa central. **(Fig. 23)**
Carregue no bloqueio do eixo para bloquear o veio e utilize a chave de tubo para aliviar o perno hexagonal, fazendo-o rodar no sentido dos ponteiros do relógio. Em seguida desmonte o perno hexagonal, a flange exterior e o disco de corte. **(Fig. 24)**

NOTA:
- Se a flange interior for removida por engano, instale-a no veio com a saliência voltada para o veio.
- Antes de montar o disco no veio, verifique sempre se está instalado entre as flanges interior e exterior o anel correcto para orifício do disco que pretende utilizar.

Para instalar o disco, monte-o cuidadosamente no veio, certificando-se de que a direcção da seta existente na face do disco fica apontada na direcção da seta existente na caixa do disco.
Instale a flange exterior e o perno hexagonal e, em seguida, utilize a chave de tubo para apertar o perno hexagonal (rosca esquerda) com segurança em sentido contrário ao dos ponteiros do relógio, enquanto carrega no bloqueio do eixo. **(Fig. 25 e 26)**
Volte a colocar o resguardo de segurança do disco e a tampa central na posição original. Em seguida, aperte o perno hexagonal no sentido dos ponteiros do relógio para fixar a tampa central. Solte a pega da posição elevada puxando o pino de travagem. Faça descer a alavanca para se certificar de que o resguardo de segurança do disco se movimenta adequadamente. Certifique-se de que o bloqueio do eixo tem o veio liberto antes de iniciar o corte. **(Fig. 27)**

Saco de pó (Fig. 28)

A utilização do saco de pó torna as operações de corte mais limpas e a recolha de pó mais fácil. Para afixar o saco de pó, coloque-o no bocal.
Quando o saco de pó se encontrar meio cheio, retire-o da ferramenta e tire o fecho. Esvazie o saco de pó, batendo-lhe ligeiramente para remover as partículas aderentes no interior que podem dificultar a recolha.

NOTA:

- Se ligar um aspirador Makita a esta ferramenta, pode obter uma limpeza mais eficaz.

Caixa do pó (acessório opcional) (Fig. 29, 30 e 31)

Insira a caixa do pó no bocal do pó.
Esvazie a caixa do pó o mais cedo possível.
Para esvaziar a caixa do pó, abra a cobertura empurrando o botão e deite fora a serradura. Volte a colocar a cobertura para que fique presa na posição original. Pode retirar facilmente a caixa do pó puxando-a para fora enquanto a roda perto do bocal do pó na ferramenta.

NOTA:

- Se ligar um aspirador Makita a esta ferramenta, poderá executar uma operação mais limpa e eficiente.

PRECAUÇÃO:

- Esvazie a caixa do pó antes que o nível da serradura recolhida atinja a parte cilíndrica.

Fixação da peça de trabalho

AVISO:

- É de extrema importância prender sempre a peça de trabalho de maneira correcta e firme com o torno. Caso contrário pode danificar a ferramenta e/ou estragar a peça de trabalho. PODE PROVOCAR TAMBÉM FERIMENTOS PESSOAIS. Além disso, depois de terminar o corte, NÃO LEVANTE o disco de corte até que este esteja completamente parado.

PRECAUÇÃO:

- Ao cortar peças de grande comprimento, utilize apoios que sejam da altura da face superior da base giratória. Não confie apenas no torno vertical e/ou horizontal para efeitos de fixação da peça de trabalho.
  O material fino tende a dobrar. Apoie a peça de trabalho em todo o comprimento, para evitar esmagamentos e eventuais CONTRAGOLPES. **(Fig. 32)**

Ajuste da guia

AVISO:

- Antes de utilizar a ferramenta, certifique-se de que as guias superior e inferior estejam presas bem firmes.
- Antes de realizar um corte de bisel, certifique-se de que nenhuma parte da ferramenta toca nas guias superior e inferior quando abaixa a pegacompletamente e quando puxa ou empurra o carro até ao fim.

Deslizar as guias para dentro desapertando o parafuso de aperto somente antes do corte de esquadria permite apoiar a peça de trabalho perto do disco de corte. **(Figs. 33 e 34)**
Para regular as guias antes de fazer um corte de bisel, desaperte a alavanca e deslize a guia superior para fora. Faça o funcionamento em seco com a serra desligada para verificar o intervalo. **(Fig. 35)**
Regule a guia para ficar o mais próximo possível do disco a fim de oferecer o máximo apoio à peça de trabalho sem interferir com o movimento vertical do braço. Aperte a alavanca com firmeza. Lembre-se de deslocar a guia depois de concluir as operações de bisel.

NOTA:

- Para facilitar o aperto/desaperto, a posição da alavanca pode ser alterada simplesmente puxando-a para cima, como necessário.

Torno vertical (Fig. 36)

O torno vertical pode ser instalado em duas posições, tanto à esquerda como à direita da base. Introduza o varão do torno no orifício da base.
Posicione o braço do torno em função da espessura e configuração da peça de trabalho e fixe o braço do torno, apertando o parafuso. Se o parafuso que prende o braço do torno tocar no carro, instale o parafuso no lado oposto do braço do torno. Certifique-se de que nenhuma parte da ferramenta contacta com o torno quando desce a pega completamente e puxa ou empurra o carro até ao fim. Se alguma parte contactar com o torno, altere a posição do torno.
Encoste a peça de trabalho a direito na placa guia e na base giratória. Coloque a peça de trabalho na posição de corte pretendida e fixe-a com firmeza apertando o manípulo do torno.
Rodar o botão do torno 90° no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio permite movimentá-lo para cima e para baixo, facilitando o assentamento rápido da peça de trabalho. Para prender a peça de trabalho depois de assentar, rode o botão do torno no sentido dos ponteiros do relógio.

PRECAUÇÃO:

- A peça de trabalho tem de ser fixa com segurança contra a base giratória, e a placa guia com o torno durante todas as operações.

Torno horizontal (acessório opcional) (Fig. 37 e 38)

O torno horizontall pode ser instalado em duas posições, tanto à esquerda como à direita da base. Quando executa cortes de esquadria de 15° ou mais, instale o torno horizontal no lado oposto à direcção em que vai rodar a base giratória.
Rodando a porca do torno para a esquerda, o torno fica solto e move-se rapidamente para dentro e para fora. Para prender a peça de trabalho, empurre o botão do torno para a frente até que a placa do torno contacte a peça de trabalho e incline a porca do torno para a direita.

Em seguida rode o botão do torno para a direita para prender a peça de trabalho.
A largura máxima da peça de trabalho que pode ser presa pelo torno horizontal é 215 mm.

PRECAUÇÃO:
- Coloque sempre a porca do torno completamente para a direita quando prende a peça de trabalho. Se assim não for a peça de trabalho pode ficar mal presa. Pode causar com que a peça de trabalho caia, estragar a lâmina ou causar perca de controlo que pode resultar em DANOS PESSOAIS.
- Ao cortar peças de trabalho finas, tais como tábuas, contra a guia, utilize sempre um torno horizontal.

Suportes (acessório opcional) (Fig. 39)
Os suportes podem ser colocados em qualquer dos lados da ferramento como meio conveniente de segurar horizontalmente peças de trabalho. Deslize o suporte dos varões para os orifícios na base e regule o seu comprimento de acordo com a peça de trabalho a ser suportada. Em seguide aperte os suportes cuidadosamente com os parafusos.

PRECAUÇÃO:
- Suporte sempre as peças compridas niveladas com a superficie superior da base giratória para obter cortes precisos e e evitar o perigo de perda de controlo.

OPERAÇÂO

PRECAUÇÃO:
- Antes da utilização, certifique-se de que liberta a pega da posição inferior empurrando o pino do travagem.
- Verifique se o disco não está em contacto com a peça de trabalho, etc., antes de ligar o interruptor.
- Não aplique uma pressão excessiva na pega ao cortar. Uma força excessiva pode dar origem a sobrecarga do motor e/ou diminuir a eficiência do corte. Carregue na pega apenas com a força suficiente para cortar suavemente e sem uma redução significativa da velocidade do disco de corte.
- Pressione suavemente a pega para executar o corte. Se a pega for pressionada com muita força ou se aplicar força lateral, o disco vibrará e deixará uma marca (marca de serra) na peça de trabalho e o corte não ficará perfeito.
- Quando cortar deslocando a ferramenta, empurre o carro suavemente na direcção da guia de esquadria sem parar. Se o movimento do carro for interrompido durante o corte, deixará marca na superfície de trabalho e o corte não será perfeito.

1. Corte segurando superfícies de trabalho (pequenas) (Fig. 40)
Superfícies até 68 mm de altura e 160 mm de largura podem ser cortadas da seguinte maneira.
Depois de rodar a alavanca de travagem no sentido dos ponteiros do relógio e deslizar o carro na posição desejada, empurre o carro completamente até a placa guia e aperte o parafuso de fixação rodando-o no sentido dos ponteiros do relógio, e puxe a alavanca de trava na sua direcção para prender o carro. Sugure a superfície de trabalho com o torno. Ligue a ferramenta sem que a lâmina faça qualquer contacto e espere até que a lâmina atinja toda a velocidade antes de a descer. Em seguida desça a pega suavemente para a posição completamente descida para cortar a peça de trabalho. Quando acabar o corte, desligue a ferramenta e ESPERE QUE O DISCO ESTEJA COMPLETAMENTE PARADO antes de voltar a levantá-lo.

PRECAUÇÃO:
- Aperte firmemente o parafuso de fixação no sentido dos ponteiros do relógio e puxe a alavanca de trava na sua direcção para que o carro não se mova durante o funcionamento. Aperto insuficiente pode causar retorno inesperadp da lâmina. Pode resultar em DANOS PESSOAIS graves.

2. Corte corrediço (empurrão) (corte re peças de trabalho largas) (Fig. 41 e 42)
Desaperte o parafuso de fixação rodando-o no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio e empurre a alavanca de trava para a frente para que o carro deslize livremente. Prenda a peça de trabalho com o torno.
Puxe os carros completamente para si. Ligue a ferramenta sem que a lâmina faça qualquer contacto e espere até que atinja a velocidade máxima. Empurre a pega para baixo e EMPURRE OS CARROS NA DIRECÇÃO DA PLACA GUIA E NA PEÇA DE TRABALHO. Quando o corte estiver concluído desligue a ferramenta e ESPERE ATÉ QUE A LÂMINA ESTEJA COMPLETAMENTE PARADA antes de a fazer voltar à posição completamente elevada.

PRECAUÇÃO:
- Quando executa o corte corerdiço, PRIMEIRO PUXE OS CARROS COMPLETAMENTE PARA SI e pressione a pega para a posição mais baixa e em seguida EMPURRE OS CARROS NA DIRECÇÃO DA PLACA GUIA. NUNCA INICIE O CORTE QUANDO OS CARROS NÃO ESTÃO COMPLETAMENTE PUXADOS PARA SI. Se exeutar o corte deslizante sem puxar completamente os carros ou se executar o corte corrediço na sua direcção, a lâmina pode retornar inesperadamente podendo causar sérios DANOS PESSOAIS.
- Nunca execute o corte corrediço com a pega bloqueada na posição inferior por ter pressionado o pino de travagem.
- Nunca desaperte o botão que prende os carros enquanto a lâmina está a rodar. Pode causar danos sérios.

3. Corte de esquadria
Refira-se à descrição prévia “Regulação do ângulo de esquadria”.

4. Corte de bisel (Fig. 43)
Solte a alavanca e incline a lâmina da serra para o ângulo de bisel regulado (Refira-se a "Regulação do ângulo de bisel" descrita anteriormente): Certifique-se de que volta a apertar a alavanca firmemente para prender seguramente o ângulo de bisel seleccionado. Prenda a peça de trabalho com um torno. Certifique-se de que o carro está puxado completamente para trás para o operador. Ligue a ferramenta sem que a lâmina faça qualquer contacto e espere até que a lâmina atinja a velocidade máxima. Em seguida desça cuidadosamente a pega até à posição mais baixa enquanto aplica pressão em paralelo com a lâmina e EMPURRE O CARRO NA DIRECÇÃO DA PLACA GUIA PARA CORTAR A PEÇA DE TRABALHO. Quando o corte estiver concluído, desligue a ferramenta e ESPERE ATÉ QUE A LÂMINA ESTEJA COMPLETAMENTE PARADA antes de a fazer voltar à posição totalmente elevada.

PRECAUÇÃO:
- Certifique-se de que o disco se desloca para baixo para a direcção de bisel durante um corte de bisel. Mantenha as mãos afastadas do curso do disco de corte.
- No decorrer de um corte de bisel, pode gerar-se uma condição em que o bocado cortado fica encostado à parte lateral do disco. Se levantar o disco enquanto está ainda a rodar, o bocado pode ser apanhado pelo disco, e espalhar fragmentos à volta, o que é perigoso. O disco deve ser levantado SÓ depois de estar completamente parado.
- Quando descer a pega, exerça pressão paralelamente ao disco. Se a força for exercida perpendicularmente à base giratória ou se mudar a direcção da pressão durante o corte, provocará um corte imperfeito.
- Sempre deslize ou remova a guia superior para que a mesma não interfira com nenhuma parte do carro quando realiza cortes de bisel.

5. Corte composto
O corte composto é o processo em que um ângulo de bisel é executado em simultâneo com um corte em ângulo de esquadria na peça de trabalho. O corte composto pode ser executado nos ângulos indicados na tabela.

Ângulo de esquadria	Ângulo de bisel
Esquerdo e Direito 0° – 45°	Esquerdo e Direito 0° – 45°

Para executar corte composto, consulte as explicações em "Corte segurando superfícies de trabalho", "Corte corrediço", "Corte de esquadria" e "Corte de bisel".

6. Corte de sancas e molduras
As sancas e molduras podem ser cortadas com uma serra de esquadria composta colocando-se as molduras retas na base giratória.
Há dois tipos comuns de molduras e um tipo de sanca; molduras com ângulos de 52/38° e 45° e sancas com ângulo de 45°. Consulte as figuras. **(Fig. 44)**
Há juntas de sancas e molduras que são próprias para encaixar em cantos "internos" de 90° ((1) e (2) nas **Figs. 45 e 46**) e cantos "externos" de 90° ((3) e (4) nas **Figs. 45 e 46**).

Medir
Meça o comprimento da parede e ajuste a peça de trabalho na mesa para cortar a borda de contacto com a parede no comprimento desejado. Assegure-se sempre de que o comprimento traseiro da peça cortada seja o mesmo que o da parede. Ajuste o comprimento cortado com o ângulo de corte. Corte sempre vários pedaços para fazer cortes de teste a fim de verificar os ângulos da serra. Ao cortar sancas e molduras, regule o ângulo de bisel e o ângulo de esquadria como indicado na tabela (A) e posicione as molduras na superfície superior da base da serra como indicado na tabela (B).

Corte de bisel para a esquerda

Tabela (A)

	Posição da moldura nas Fig. 45 e 46	Ângulo de bisel		Ângulo de esquadria	
		Tipo 52/38°	Tipo 45°	Tipo 52/38°	Tipo 45°
Para canto interno	(1)	Esquerdo 33,9°	Esquerdo 30°	Direito 31,6°	Direito 35,3°
	(2)			Esquerdo 31,6°	Esquerdo 35,3°
Para canto externo	(3)				
	(4)			Direito 31,6°	Direito 35,3°

Tabela (B)

	Posição da moldura nas Fig. 45 e 46	Borda da moldura contra a placa guia	Peça acabada
Para canto interno	(1)	A borda de contacto com o tecto deve ficar contra a placa guia.	A peça acabada ficará no lado esquerdo da lâmina.
	(2)	A borda de contacto com a parede deve ficar contra a placa guia.	
Para canto externo	(3)		A peça acabada ficará no lado direito da lâmina.
	(4)	A borda de contacto com o tecto deve ficar contra a placa guia.	

Exemplo:
Cortar uma moldura do tipo 52/38° para a posição (1) nas **Fig. 45 e 46**:
- Incline e prenda a regulação do ângulo de bisel em 33,9° para a ESQUERDA.
- Ajuste e prenda a regulação do ângulo de esquadria em 31,6° para a DIREITA.
- Coloque a moldura na serra com a superfície traseira mais larga (oculta) na base giratória e com a BORDA DE CONTACTO COM O TECTO contra a placa guia.
- A peça acabada a ser utilizada ficará sempre no lado ESQUERDO da lâmina depois de cortar.

Corte de bisel para a direita

Tabela (A)

	Posição da moldura nas Fig. 45 e 46	Ângulo de bisel		Ângulo de esquadria	
		Tipo 52/38°	Tipo 45°	Tipo 52/38°	Tipo 45°
Para canto interno	(1)	Direito 33,9°	Direito 30°	Direito 31,6°	Direito 35,3°
	(2)			Esquerdo 31,6°	Esquerdo 35,3°
Para canto externo	(3)				
	(4)			Direito 31,6°	Direito 35,3°

Tabela (B)

	Posição da moldura nas Fig. 45 e 46	Borda da moldura contra a placa guia	Peça acabada
Para canto interno	(1)	A borda de contacto com a parede deve ficar contra a placa guia.	A peça acabada ficará no lado direito da lâmina.
	(2)	A borda de contacto com o tecto deve ficar contra a placa guia.	
Para canto externo	(3)		A peça acabada ficará no lado esquerdo da lâmina.
	(4)	A borda de contacto com a parede deve ficar contra a placa guia.	

Exemplo:
Cortar uma moldura do tipo 52/38° para a posição (1) nas **Fig. 45 e 46**:
- Incline e prenda a regulação do ângulo de bisel em 33,9° para a DIREITA.
- Ajuste e prenda a regulação do ângulo de esquadria em 31,6° para a DIREITA.
- Coloque a moldura na serra com a superfície traseira mais larga (oculta) na base giratória e com a BORDA DE CONTACTO COM A PAREDE contra a placa guia.
- A peça acabada a ser utilizada ficará sempre no lado DIREITO da lâmina depois de cortar.

Bloqueadores de molduras (acessórios opcionais) facilitam o corte das molduras sem inclinar o disco de corte. Instale-os na base como indicado nas figuras. **(Fig. 47 e 48)**

Fig. 47: Ângulo de esquadria de 45° para a direita
Fig. 48: Ângulo de esquadria de 45° para a esquerda

Posicione a moldura com a BORDA DE CONTACTO COM A PAREDE contra a placa guia e a BORDA DE CONTACTO COM O TECTO contra os bloqueadores como indicado na figura **(Fig. 49)**. Ajuste os bloqueadores de acordo com o tamanho da moldura. Aperte os parafusos para prender os bloqueadores da moldura. Consulte a tabela (C) para regulação do ângulo de esquadria.

Tabela (C)

	Posição da moldura nas Fig. 45 e 46	Ângulo de esquadria	Peça acabada
Para canto interno	(1)	Direito 45°	Guarde o lado direito da lâmina
	(2)	Esquerdo 45°	Guarde o lado esquerdo da lâmina
Para canto externo	(3)		Guarde o lado direito da lâmina
	(4)	Direito 45°	Guarde o lado esquerdo da lâmina

1. Corte de uma extrusão de alumínio

Ao fixar extrusões de alumínio, utilize blocos espaçadores ou sobras de material, como indicado na **Fig. 50**, para evitar a deformação do alumínio. Utilize um lubrificante de corte ao cortar a extrusão de alumínio para evitar a acumulação de limalhas de alumínio no disco.

PRECAUÇÃO:

- Nunca tente cortar extrusões de alumínio grosso ou redondo. As extrusões de alumínio grosso podem soltar-se durante a operação e as de alumínio redondo não podem ser fixas com segurança, com esta ferramenta.

2. Corte de ranhura (Fig. 51)

Pode fazer um corte tipo dado procedendo como se segue: Regule a posição inferior da lâmina utilizando os parafusos de regulação e o braço de bloqueio para limitar a profundidade de corte da lâmina. Refira-se à secção "Placa de retenção" descrita anteriormente.

Depois de regular a posição de limite inferior da lâmina, corte ranhuras paralelas ao longo da largura da peça de trabalho utilizando um corte deslizante (empurrão) como indicado na figura. Em seguida retire o material da peça de trabalho entre as ranhuras com um cinzel. Não tente executar este tipo de corte lâminas largas (espessas) ou com uma lâmina dado. Pode perder o controlo resultando em danos sérios.

PRECAUÇÃO:

- Certifique-se que volta a colocar o braço de bloqueio na posição original quando executa ortes que não sejam de ranhuras.

Transporte da ferramenta

Certifique-se de que a ferramenta está desligada da corrente. Prenda a lâmina no ângulo de bisel de 0° e a base giratória completamente para o ângulo de esquadria à direita. Prenda as braçadeiras deslizantes de forma que a braçadeira inferior fique bloqueada na posição com o carro puxado completamente na direcção do operador e as superiores fiquem travadas na posição com o carro empurrado completamente na direcção da placa guia (consulte a secção "Ajuste da trava de deslizamento".) Desça a pega completamente e prenda-a na posição inferior empurrando o pino de travagem. **(Fig. 52)**

Transporte a ferramenta agarrando nos dois lados da base da ferramenta como indicado na fugura. Se retirar os suportes, saco de pó, etc., pode transportar mais facilmente a ferramenta. **(Fig. 53)**

PRECAUÇÃO:

- Fixe sempre os componentes móveis antes de proceder ao transporte da ferramenta.
- O pino do travão serve apenas para efeitos de transporte e armazenagem e não para quaisquer operações de corte.

MANUTENÇÃO

PRECAUÇÃO:

- Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e com a ficha retirada da tomada antes de tentar proceder à inspecção, ou à manutenção da ferramenta.

AVISO:

- Certifique-se sempre de que o disco de corte se encontra afiado e limpo, para obter um desempenho optimizado e seguro.

Regulação do ângulo de corte

Esta ferramenta foi cuidadosamente regulada e alinhada na fábrica, podendo, no entanto, um manuseamento inadequado afectar o respectivo alinhamento. Se a sua ferramenta não se encontrar devidamente alinhada, execute o seguinte:

1. Ângulo de esquadria

Empurre o carro na direcção da placa guia, aperte o parafuso de fixação no sentido dos ponteiros do relógio e puxe a alavanca de trava na sua direcção para prender o carro.

Rode a pega que prende a base giratória no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio. Rode a base giratória de modo a que o ponteiro aponte para 0° na escala de esquadria. Em seguida rode a base giratória ligeiramente para a direita e esquerda para colocar a base giratória na ranhura de 0° de esquadria. (Deixe-a como está se o ponteiro não apontar para 0°.) Liberte os pernos hexagonais que prendem a placa guia urilizando a chave hexagonal.

Desça a pega complatamente e prenda-a na posição inferior empurrando o pino de bloqueio. Ajuste o lado da lâmina com a face da placa guia, utilizando um triângulo, esquadro, etc. Em seguida aperte firmemente os pernos hexagonais na placa guia em ordem a partir do lado direito. **(Fig. 54)**

Certifique-se de que o ponteiro aponta para 0° na escala de esquadria. Se o ponteiro não apontar para 0°, liberte o parafuso que prende o ponteiro e regule o ponteiro de modo a que aponte para 0°. **(Fig. 55)**

2. Ângulo de bisel

Empurre a alavanca do fecho completamente para a frente para soltar os batentes fixos.

1) Ângulo de bisel de 0°

   Empurre o carro na direcção da placa guia, aperte o parafuso de fixação no sentido dos ponteiros do relógio e puxe a alavanca de trava na sua direcção para prender o carro. Desça a pega completamente e aperte-a na posição inferior empurrando o pino de bloqueio. Desaperte a alavanca na parte traseira da ferramenta. **(Fig. 56)**

   Rode o perno hexagonal no lado direito do suporte do braço duas ou três vezes para a esquerda para inclinar o disco para a direita. **(Fig. 57)**

   Alinhe cuidadosamente o lado do disco com a superfície superior da base giratória utilizando um esquadro, régua, etc., rodando o perno hexagonal no lado direito do suporte do braço para a direita. Em seguida aperte a alavanca com firmeza. **(Fig. 58)**

   Certifique-se de que os dois ponteiros no suporte do braço marcam ambos 0° na escala de bisel no suporte do braço. Se tal não acontecer, desaperte os parafusos de fixação dos ponteiros e regule-os de modo a que marquem 0°. **(Fig. 59)**

2) Ângulo de bisel de 45° **(Fig. 60)**

   Regule o ângulo de bisel de 45° só depois de executar a regulação do ângulo de bisel de 0°. Para regular o ângulo de bisel de 45° à esquerda, solte a alavanca e incline a lâmina completamente para a esquerda. Certifique-se de que o ponteiro no suporte do braço aponta para 45° na escala de bisel no braço. Se o ponteiro não apontar para 45°, rode o perno de ajuste do ângulo de bisel de 45° à esquerda no lado do braço até que o ponteiro aponte para 45°.

Para regular o ângulo de bisel de 45° à direita, execute o mesmo procedimento descrito acima.

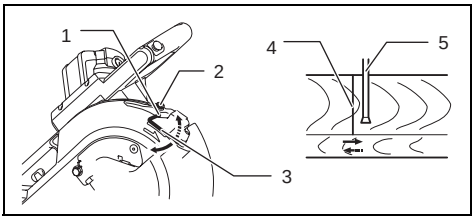
Regulação da posição da linha de laser (Fig. 61 e 62)

Só para o modelo LS1016L

AVISO:
- Se a ferramenta estiver ligada à corrente quando regula a posição da linha de laser, tenha cuidado especial com a acção do interruptor. Carregar no gatilho acidentalmente pode causar um início acidental da ferramenta e danos pessoais.

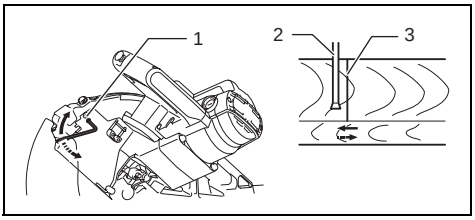
PRECAUÇÃO:
- Nunca olhe para o raio laser. Se olhar directamente para o raio laser pode ferir os seus olhos.
- RADIAÇÃO LASER
  Nao olhe para o foco.
- Nunca dê pancadas ou safanões na ferramenta. Uma pancada ou safanão pode causar uma posição incorrecta de linha de laser, estragar a parte de emissão do raio laser ou diminuir a vida útil da ferramenta.

Quando regula, a linha de laser aparece na parte esquerda da lâmina da serra



1 Aparafuse para mudar a gama deslocável do parafuso de regulação
2 Parafuso de regulação
3 Chave hexagonal
4 Linha de laser
5 Lâmina da serra

Quando regula, a linha de laser aparece na parte direita da lâmina da serra



1 Parafuso de regulação
2 Lâmina da serra
3 Linha de laser

Para as duas regulações, proceda como se segue.

1. Certifique-se de que a ferramenta está desligada da corrente.
2. Desenhe a linha de corte na peça de trabalho e coloque-a na mesa giratória. Nesta altura, não prenda a peça de trabalho com um torno ou um instrumento semelhante.
3. Desça a lâmina descendo a pega e verifique a localização da linha de corte e da lâmina da serra. (Decida a posição a cortar na linha de corte.)
4. Depois de decidir a posição de corte, volte a colocar a pega na posição original. Prenda a peça de trabalho com o torno vertical sem mudar a peça de trabalho de posição pré-verificada.
5. Ligue a ferramenta à corrente e ligue o interruptor de laser.
6. Regule a posição da linha de laser como se segue.

A posição da linha de laser pode ser mudada de acordo com a gama deslocável do parafuso de regulação pois o laser é mudado rodando dois parafusos com a chave hexagonal. (A gama deslocável da linha de laser foi regulada na fábrica a 1 mm da superfície lateral da lâmina.)

Para mudar a gama deslocável da linha de laser para mais afastada da superfície lateral da lâmina, rode os dois parafusos para a esquerda depois de soltar o parafuso de regulação. Rode estes dois parafusos para a direita para mudar para mais próximo da lâmina depois de soltar o parafuso de regulação.

Refira-se à secção “Acção da raio laser” e regule o parafuso de regulação de modo a que a linha de corte na sua peça de trabalho esteja alinhada com a linha de laser.

NOTA:
- Verifique regularmente a precisão da linha de laser.
- No caso de qualquer incorrecção na linha de laser mande reparar a ferramenta num centro de assistência autorizado da Makita.

Limpeza das lentes para a luz laser (Fig. 63 e 64)

Só para o modelo LS1016L

Se as lentes para a luz laser ficarem sujas ou poeira aderir de modo a que a linha de laser deixe de ser facilmente visivel, desligue a serra da corrente e retire e limpe as lentes da luz laser cuidadosamente com um pano húmido, macio. Não utilize solventes ou outros produtos de limpeza à base de petróleo.

Para retirar as lentes para a luz laser, retire a lâmina da serra antes de retirar as lentes de acordo com as instruções na secção “Instalação ou desmontagem do disco da serra”.

Solte mas não retire o parafuso que prende as lentes utilizando uma chave de parafusos.

Tire as lentes como indicado na figura.

NOTA:
- Se as lentes não sairem, solte mais o parafuso e tire as lentes para fora sem retirar o parafuso.

Substituição das escovas de carvão (Fig. 65 e 66)

Desmonte e verifique as escovas de carvão regularmente. Substitua-as quando estas apresentarem um desgaste até à marca limite. Mantenha as escovas de carvão limpas e soltas, podendo deslizar nos suportes. Ambas as escovas de carvão devem ser substituídas em simultâneo. Utilize exclusivamente escovas de carvão idênticas.

Recorra a uma chave de fendas para retirar as tampas dos suportes de escovas. Retire as escovas de carvão gastas, introduza as novas e fixe as tampas dos suportes.

Depois de trocar as escovas, ligue a ferramenta na tomada e funcione-a em vazio por cerca de 10 minutos para amaciar as escovas. Verifique a ferramenta em funcionamento e o desempenho do freio eléctrico ao soltar o gatilho do interruptor. Se o freio eléctrico não funcionar bem, consulte o centro de assistência técnica local da Makita para o conserto.

Depois da utilização

- Depois da utilização, limpe as aparas e o pó que aderiu à ferramenta com um pano ou material semelhante. Mantenha o resguardo de segurança do disco limpo conforme instruções constantes da anterior secção com o título "Resguardo de segurança do disco de corte". Lubrifique os componentes deslizantes com óleo de máquina para evitar a ferrugem.
- Quando guardar a ferramenta, puxe o carro completamente para si de modo a que o braço telescópico fique completamente introduzido na base giratória.

Para manter a SEGURANÇA e a FIABILIDADE do produto, as reparações e qualquer outra manutenção ou ajuste devem ser levadas a cabo pelos centros de assistência Makita autorizados, utilizando sempre peças de substituição Makita.

ACESSÓRIOS

PRECAUÇÃO:

- Estes acessórios ou extensões são recomendados para utilização com a sua ferramenta Makita especificada neste manual. A utilização de quaisquer outros acessórios ou extensões pode representar um risco de lesões para pessoas. Utilize apenas um acessório ou extensão para o fim a que se destina.

Se necessitar de informações adicionais relativas a estes acessórios, solicite-as ao seu centro de assistência Makita.

- Lâmina de serra com pontas de aço e de carboneto

Lâminas da serra de esquadria	Para cortes suaves e precisos em vários materiais.
Combinação	Lâmina para aplicações em geral para cortes rápidos e suaves, transversais e de esquadria.
Cortes transversais	Para cortes suaves em fibras transversais. Corta precisamente contra a fibra.
Cortes transversais de bom acabamento	Para cortes limpos sem partículas contra a fibra.
Discos de corte de esquadria para metais não ferrosos	Para esquadrias em alumínio, cobre, latão, tubulação e outros metais não ferrosos.

- Conjunto de torno (Torno horizontal)
- Torno vertical
- Chave de tubo 13
- Suporte
- Saco de pó
- Conjunto do bloqueador de moldura
- Régua triangular
- Caixa do pó
- Chave hexagonal (Para LS1016L)

DANSK

Illustrationsoversigt

1 Befæstelsesstift
2 Sekskantsbolt
3 Beskyttelsesskærm
4 Indlægsplade
5 Savklinge
6 Klingetænder
7 Venstre skråsnit
8 Lige snit
9 Højre skråsnit
10 Låsearm
11 Skrue
12 Justeringsbolt
13 Drejeskive
14 Stopperarm
15 Skyderør
16 Overflade på drejeskive
17 Klingeperiferi
18 Anslag
19 Justeringsskrue
20 Stoparm
21 Indstillingsgreb
22 Knast
23 Håndtag
24 Rigel-arm
25 Skalaplade
26 Udløserknap
27 Viser
28 Aflåseknap
29 Afbryderkontakt
30 Hul til hængelås
31 Laserkontakt
32 Topnøgle
33 Nøgleholder
34 Midterafdækning
35 Spindellås
36 Klingehus
37 Pil
38 Ydre flange
39 Indre flange
40 Spindel
41 Ring
42 Støvtude
43 Støvpose
44 Lukkeskinne
45 Støvbeholder
46 Dæksel
47 Knap
48 Cylinderdel
49 Savsmuld
50 Støtte
51 Drejeskive
52 Fastspændingsskrue
53 Øverste anslag
54 Nederste anslag
55 Skrueknap
56 Skruearm
57 Skruestang
58 Skrueplade
59 Møtrik
60 Holder
61 52/38° type kronefremspring
62 45° type kronefremspring
63 45° type indskæringsdel
64 Indvendigt hjørne
65 Udvendigt hjørne
66 Kronefremspringstopper L (venstre) (ekstraudstyr)
67 Kronfremspringstopper R (højre) (ekstraudstyr)
68 Kronefremspringstopper L (venstre)
69 Kronfremspringstopper R (højre)
70 Kronefremspring
71 Skrue
72 Afstandsklods
73 Aluminium-profiler
74 Skær riller med klingen
75 Trekantslineal
76 Vinkelskala
77 Skråsnit-skalaplade
78 0° vinkeljusteringsbolt
79 Skalaplade
80 Venstre 45° skråvinkel justeringsbolt
81 Højre 45° skråvinkel justeringsbolt
82 Arbejdsstykke
83 Laserlinie
84 Lodret skrue
85 Skruetrækker
86 Skrue (kun een)
87 Linse til laserlys
88 Slidgrænse
89 Kulholderdæksel

SPECIFIKATIONER

Model **LS1016/LS1016L**

Klingediameter
For alle lande undtagen europæiske lande ..... 255 mm – 260 mm
For europæiske lande ..... 260 mm
Hul (skaft) diameter
For alle lande undtagen europæiske lande ..... 25,4 mm
For europæiske lande ..... 30 mm
Maks. snitdybde (H x B) med 260 mm diameter klinge

Geringsvinkel	Skråvinkel		
	45° (venstre)	0°	45° (højre)
0°	42 mm x 310 mm	68 mm x 310 mm	29 mm x 310 mm
	58 mm x 279 mm	91 mm x 279 mm	43 mm x 279 mm
45° (højre og venstre)	42 mm x 218 mm	68 mm x 218 mm	29 mm x 218 mm
	58 mm x 197 mm	91 mm x 197 mm	43 mm x 197 mm
52° (højre og venstre)	–	25 mm x 190 mm	–
		91 mm x 91 mm	
60° (højre)	–	25 mm x 155 mm	–
		91 mm x 76 mm	

Speciel maks. skærekapacitet

Kronefremspring 45° type (med kronefremspring-befæstelsesstift anvendt)	168 mm
Grundplade (H) (med vandret skruestik anvendt)	120 mm

Omdrejninger (ubelastet)..... 3 200 min^{-1}
Lasertype (Gælder kun LS1016L)..... Rød laser 650 nm, <1mW (laserklasse 2)
Mål (L x B x H)..... 718 mm x 640 mm x 671 mm
Nettovægt
For alle lande undtagen europæiske lande .....23,7 kg
For europæiske lande.....24,2 kg
Sikkerhedsklasse ..... ⧈ /II

- Af hensyn til vort løbende udviklingsprogram forbeholdes ret til ændring af specifikationer uden varsel.
- Bemærk: Tekniske data kan variere fra land til land.
- Vægt i henhold til EPTA-Procedure 01/2003

Tilsigtet anvendelse
Denne maskine er beregnet til udførelse af præcis lige afkortning og geringsskæring i træ. Ved brug af passende savklinger kan der også saves i aluminium.

Netspænding
Maskinen må kun tilsluttes den netspænding, der er angivet på typeskiltet. Maskinen arbejder på enkeltfaset vekselspænding og er dobbeltisoleret iht. de europæiske normer og må derfor tilsluttes en stikkontakt uden jordtilslutning.

Sikkerhedsbestemmelser
Af sikkerhedsgrunde bør De sætte Dem ind i de medfølgende Sikkerhedsforskrifter.

YDERLIGERE SIKKERHEDSBESTEMMELSER FOR MASKINEN

1. **Brug altid beskyttelsesbriller.**
2. **Anbring aldrig Deres hænder eller fingre i savklingens bane.** Undgå kontakt med klingen, mens denne kører i frihjul. Berøring kan medføre alvorlig tilskadekomst.
3. **Anvend ikke saven, hvis beskyttelsesanordningerne ikke er forskriftsmæssigt anbragt. Kontrollér beskyttelsesskærmen for korrekt funktion før hver brug. Anvend ikke saven, hvis beskyttelsesskærmen ikke bevæger sig frit og lukker øjeblikkeligt. Beskyttelsesskærmen må aldrig klemmes eller bindes til åben position.**
4. **Udfør ikke nogen savninger på frihånd.** Emnet skal altid være forsvarligt fastspændt mod drejeskiven og anslaget ved hjælp af skruestikken under alt arbejde med maskinen. Brug aldrig hånden til at holde emnet fast.
5. **Tag aldrig fast om og ræk aldrig omkring savklingen.**
6. **Sluk maskinen og vent indtil savklingen står helt stille, før emnet flyttes eller indstillinger ændres.**
7. **Træk netstikket ud før der udskiftes klinge eller foretages servicering.**
8. **Fastgør altid alle bevægelige dele, inden maskinen transporteres.**
9. **Stopstift, som fastlåser skærehovedet, er kun beregnet til transport- og opbevaringsformål og ikke til nogen form for skæring.**
10. Anvend ikke maskinen i nærheden af letantændelige væsker eller gasser.
11. Før maskinen startes, bør De undersøge savklingen omhyggeligt for eventuelle brud eller anden beskadigelse.
    Revnede eller på anden måde beskadigede savklinger skal straks udskiftes.
12. Anvend kun flanger, der er anbefalet til brug med denne maskine.
13. Behandl aksel, flanger (specielt anlægsflanger) og bolte med omhu. Beskadigelse af disse dele kan medføre beskadigelse af savklingen.
14. Sørg for, at drejeskiven er fastlåst og ikke bevæger sig under brug.
15. Af hensyn til Deres sikkerhed bør affald og smådele fjernes fra drejeskivens overflade, før arbejdet påbegyndes.
16. Undgå at skære i søm. Fjern alle søm fra emnet, før arbejdet påbegyndes.
17. Forvis Dem om, at spindellåsen er løsnet, før De starter maskinen.
18. Sørg for, at savklingen ikke rører drejeskiven i nederste position.
19. Hold godt fast i grebet. Saven kan ved start og stop bevæge sig let op og ned.
20. Sørg for, at savklingen ikke er i berøring med emnet, før maskinen startes.
21. Før maskinen anvendes på emnet, skal den løbe i tomgang et stykke tid. Undersøg om der forekommer vibrationer eller rystelser, der kan være forårsaget af forkert montage eller manglende afbalancering af savklingen.
22. Påbegynd først savningen, når maskinen er oppe på fulde omdrejninger.
23. Afbryd straks anvendelsen, hvis De bemærker noget unormalt under brugen.
24. Forsøg aldrig at fastlåse afbryderen i “on” stillingen.
25. Vær altid på vagt; især under gentaget, monotont arbejde. Det er farligt at blive lullet ind i en falsk følelse af sikkerhed. Savklingerne er meget farlige.
26. Anvend altid kun det tilbehør, der er anbefalet i denne brugsanvisning. Anvendelse af upassende tilbehør, eksempelvis slibeskiver, kan medføre tilskadekomst.
27. **Anvend ikke saven til at skære andet end aluminium, træ eller lignende materialer.**
28. **Tilslut en afkorter-geringssav til en støvopsamlende anordning, når der saves.**
29. **Vælg savklinger, der passer til det materiale, der skal skæres.**
30. **Vær omhyggelig, når der skal laves notning.**
31. **Udskift indlægspladen, når den bliver slidt.**
32. **Anvend ikke savklinger, der er fremstillet af hurtigstål.**

33. **Støv frembragt under anvendelse kan indeholde kemikalier, der er kendte for at kunne fremkalde kræft, give medfødte defekter eller anledning til anden skade på forplantningsevnen. Nogle eksempler på disse kemikalier er:**
    - **bly fra materialer, der er malet med blyholdigt maling**
    - **arsenik eller chrom fra kemisk behandlet tømmer.**

    Risikoen i forbindelse med udsættelse for disse kemikalier afhænger af, hvor ofte De udfører denne type arbejde. For at reducere udsættelse for disse kemikalier bør De: arbejde i veludluftede områder og med anvendelse af godkendt sikkerhedsudstyr, såsom støvmasker, der er specielt konstrueret til at filtrere mikroskopiske partikler.
34. **For at reducere den frembragte mængde støv bør De sikre, at savklingen altid er skarp og ren.**
35. **Operatøren skal være tilstrækkelig øvet i anvendelse, justering og operation af maskinen.**
36. **Anvend korrekt skærpede savklinger. Overhold den maksimale hastighed, der er angivet på savklingen.**
37. **Undlad at fjerne nogen form for afskær eller andre dele af emnet fra skæreområdet, så længe maskinen kører og savhovedet ikke er i hvileposition.**

GEM DISSE INSTRUKTIONER

INSTALLATION

Fastgørelse af saven på arbejdspladsen

Ved forsendelse fra fabrik er håndtaget låst i nederste position med en befæstelsesstift. Udløs befæstelsesstiften ved at sænk håndtaget et en smule og trække i befæstelsesstiften. **(Fig. 1)**

Denne maskine skal fastgøres med fire bolte på et plant og stabilt underlag ved hjælp af bolthullerne i maskinens bund. Dette vil være med til at forebygge, at maskinen tipper og forårsager personskade. **(Fig. 2)**

FUNKTIONSBESKRIVELSE

FORSIGTIG:

- Kontroller altid, at maskinen er slået fra, og at netstikket er trukket ud, før der udføres justeringer eller funktioner kontrolleres på denne sav.

Beskyttelsesskærm (Fig. 3 og 4)

Når De sænker håndtaget, hæver beskyttelsesskærmen sig automatisk. Beskyttelsesskærmen vender tilbage til udgangspositionen, når savningen er færdig og håndtaget hæves. BESKYTTELSESSKÆRMEN MÅ ALDRIG SÆTTES UD AF FUNKTION OG FJEDEREN PÅ SKÆRMEN MÅ ALDRIG FJERNES.

Deres egen sikkerheds interesse bør De altid holde beskyttelsesskærmen i forskriftsmæssig stand. Forstyrrelser i beskyttelsesskærmens gang bør straks afhjælpes. Kontrollér, at fjedrebelastningen fungerer og får skærmen til at gå på plads. BRUG ALDRIG MASKINEN HVIS BESKYTTELSESSKÆRMEN ELLER FJEDEREN ER BESKADIGET, DEFEKT ELLER MANGLER. DET ER MEGET FARLIGT OG KAN GIVE ANLEDNING TIL ALVORLIG PERSONSKADE.

Hvis den transparente beskyttelsesskærm bliver smudsig, eller der sidder så meget savsmuld på den, at savklingen ikke længere kan ses tydeligt, skal De tage saven ud af forbindelse og rengøre beskyttelsesskærmen med en fugtig klud. Benyt ikke opløsningsmidler eller rengøringsmidler på petroleumsbasis på plasticskærmen.

Hvis beskyttelsesskærmen bliver særlig tilsmudset, og der ikke kan ses tydeligt gennem skærmen, anvendes den medfølgende topnøgle til at løsne den sekskantbolt, der holder midterafskærmningen på plads.

Løs sekskantbolten ved at dreje den mod uret og hæv beskyttelsesskærmen og midterafskærmningen. Med beskyttelsesskærmen anbragt på denne måde er det lettere at udføre en mere effektiv rengøring. Når rengøringen er udført, udføres den beskrevne procedure i omvendt orden, og sekskantbolten spændes til. Fjern ikke den fjeder, der holder beskyttelsesskærmen. Hvis beskyttelsesskærmen bliver misfarvet med tiden, eller som følge af ultraviolet bestråling, bør De kontakte et Makita service center for at få en ny beskyttelsesskærm. OMGÅ ELLER AFMONTER ALDRIG BESKYTTELSESSKÆRMEN.

Placering af indlægsplade (Fig. 5, 6 og 7)

Denne maskine er udstyret med indlægsplader i drejeskiven med det formål at minimere slitage på afslutningssiden af en savning. Indlægspladerne er fra fabrikken indstillet således, at savklingen ikke kommer i kontakt med indlægspladerne. Indstil indlægspladerne inden brugen på følgende måde:

Tag først maskinen ud af forbindelse. Løsn alle de skruer (2 hver i venstre og højre side), som fastholder indlægspladerne. Stram kun skruerne så meget, at indlægspladerne stadig nemt kan fjernes med hånden. Sænk håndtaget helt og tryk stopstiften ind for at låse håndtaget i den nederste stilling. Løsn låseskruen, som fastholder de øverste skydestænger, i retningen mod uret, og tryk også låsearmen, som fastholder de nederste skydestænger, fremad. Indstil indlægspladerne således, at de lige netop berører siderne på klingetænderne. Stram de forreste skruer (stram ikke for meget). Skub slæden helt mod anslaget og indstil indlægspladerne således, at de lige netop berører siderne af klingetænderne. Stram de bageste skruer (stram ikke for meget).

Frigør stopstiften, når indlægspladerne er indstillet, og hæv håndtaget. Stram derefter alle skruerne godt til.

FORSIGTIG:

- Før og efter ændring af skråvinklen, skal indlægspladerne altid indstilles som beskrevet herover.

Sikring af maksimal skæredybde (Fig. 8, 9 og 10)

Tag maskinen ud af forbindelse, inden De udfører justeringer.

Denne maskine er fra fabrikkens side indstillet til at give den maksimale skæredybde med en 260 mm savklinge.

Når der monteres en ny savklinge, skal den nedre grænseposition på klingen altid kontrolleres, og, såfremt det er påkrævet, justeres som følger:

Træk først netstikket ud. Sænk stopperarmen for at anbringe savklingen som vist på illustrationen. Skub slæden helt mod anslaget og sænk håndtaget fuldstændigt. Anvende en topnøgle til at dreje justeringsbolten, indtil klingeperiferien stikker en smule længere ned end overfladen på drejeskiven på det sted, hvor fronten på anslaget møder overfladen på drejeskiven.

Stadig med netstikket trukket ud, drejes savklingen med hånden, mens håndtaget holdes helt nede. Sørg for, at savklingen ikke berører nogen del af den nederste bund, når grebet er fuldt sænket. Genindstil om nødvendigt en smule.
Sæt altid efter justering stopperarmen tilbage til dens udgangsstilling ved at dreje den i retningen mod uret.

FORSIGTIG:
- Efter montering af en ny savklinge skal det altid sikres, at klingen ikke er i kontakt med nogen dele af den nedre bund, når håndtaget er fuldstændig sænket. Udfør altid dette med netstikket trukket ud.

Stoparm (Fig. 11)
Klingens nedre grænseposition kan nemt indstilles med stoparmen. For at indstille den, drejes stoparmen i pilens retning som vist på illustrationen. Indstil justeringsskruen således, at klingen stopper i den ønskede position, når håndtaget sænkes helt.

Justering af geringssnit (Fig. 12)
Tryk på grebet, så knasten går i indgreb, og drej den i retningen med uret, indtil den stopper. Drej drejeskiven, mens De trykker låsearmen ned. Når De har flyttet grebet til den stilling, hvor viseren peger på den ønskede vinkel på vinkelskalaen, skal De dreje grebet til 90° i retningen mod uret for at låse drejeskiven.

FORSIGTIG:
- Når drejeskiven drejes, skal håndtaget været helt hævet.
- Når geringsvinklen er ændret, skal De altid fastgøre drejeskiven ved at dreje grebet til 90° i retningen mod uret.

Justering af skråvinklen (Fig. 13 og 14)
For at justere vinklen ved skråsnit, løsnes håndtaget på bagsiden af maskinen i retningen mod uret. Tryk rigel-armen helt frem og frigør armen ved at trykke grebet en smule i den retning, hvor De agter at vippe savklingen.Når slæden vippes til højre. skal De vippe slæden en smule, efter at De har løsnet armen, og tryk derefter på udløserknappen. Vip slæden til højre med udløserknappen trykket ind. Kip savklingen, indtil viseren peger mod den ønskede vinkel på skråsnitskalaen. Stram derefter håndtaget for at holde armen på plads.
Når De trækker rigel-armen mod Dem, kan savklingen låses med brug af positive stop ved højre og venstre 22,5° og 33,9° vinkel til grundfladen. Når rigel-armen trykkes fremad til armholderen, kan savklingen låses ved en ønsket vinkel inden for det specificerede skråvinkel-område.

FORSIGTIG:
- Når savklingen hældes, skal håndtaget altid være helt hævet.
- Efter ændring af skråsnitvinklen skal håndtaget altid sikres ved at håndtaget spændes stramt til.
- Husk, når skråvinklerne ændres, at placere indlægs-pladerne korrekt som forklaret i afsnittet “Placering af indlægsplade”.

Skydelåsejustering (Fig. 15)
For at låse den nederste skydestang, skal De trække låsearmen mod Dem.
For at låse den øverste skydestang skal De dreje låse-skruen i retningen med uret.

Afbryderfunktion

FORSIGTIG:
- Før netstikket sættes i en stikkontakt, bør det altid kontrolleres, at afbryderkontakten fungerer korrekt og returnerer til “OFF” stillingen, når den slippes.
- Tryk ikke hårdt på afbryderkontakten, uden først at trykke aflåseknappen ind. Dette kan ødelægge afbryderkontakten.

For europæiske lande (Fig. 16)
For at forhindre at afbryderkontakten trykkes ind ved et uheld, er maskinen udstyret med en aflåseknap. Maskinen startes ved at skubbe armen til venstre, trykke aflåseknappen ind og derefter trykke på afbryderkontakten. Slip afbryderkontakten for at stoppe.
Afbryderkontakten er forsynet et hul til indsættelse af en hængelås, så maskinen kan aflåses.

For alle andre lande end europæiske (Fig. 17)
For at forhindre at afbryderkontakten trykkes ind ved et uheld, er maskinen udstyret med en aflåseknap. Start maskinen ved at trykke aflåseknappen ind og dernæst trykke på afbryderkontakten. Slip afbryderkontakten for at stoppe.
Afbryderkontakten er forsynet et hul til indsættelse af en hængelås, så maskinen kan aflåses.

ADVARSEL:
- Anvend ikke en lås med et skaft eller et kabel, som er mindre end 6,35 mm i diameter.
- Anvend ALDRIG maskinen, hvis afbryderkontakten ikke fungerer, som den skal. Enhver maskinen med en ikke-virkende afbryderkontakt er MEGET FARLIG, og skal repareres før yderligere anvendelse.
- Til sikring af Deres sikkerhed er denne maskine forsynet med en aflåseknap, der forhindrer utilsigtet start af maskinen. Anvend ALDRIG maskinen, hvis den kører, når blot De trykker på afbryderkontakten, uden at der først er trykket på aflåseknappen. Indlevér maskinen til et Makita service center til reparation FØR yderligere anvendelse.
- De må ALDRIG tape låseknappen fast eller omgå aflåseknappens formål og funktion.

Elektronisk funktion

Konstant hastighedskontrol
- Muligt at opnå fin afrunding, fordi rotationshastigheden holdes konstant, selv i belastet tilstand.

Funktion for blød start
- Blød start på grund af dæmpet startstød.

Anvendelse af laserstråler

Gælder kun model LS1016L

FORSIGTIG:
- LASERBESTRÅLING
  Se ikke ind i strålen.

For at aktivere laserstrålen, skal De trykke på den øverste del (I) af afbryderen. Tryk på den nederste del (O) for at afbryde. **(Fig. 18)**
Laserlinien kan skiftes til enten venstre eller højre side af savklingen ved at man justerer skruen som vist herunder. **(Fig. 19)**

1. Løsn justeringsskruen ved at dreje den i retningen mod uret.
2. Med justeringsskruen løsnet skydes justerings-skruen mod højre eller venstre så langt som den kan komme.

3. Stram justeringsskruen godt til i den psosition, hvor den holder op med at glide.

Laserlinien er på fabrikken indstillet således, at den er placeret indenfor 1 mm fra siden af klingens overflade (skæreposition).

BEMÆRK:
- Hvis laserlinien er utydelig og næsten usynlig på grund af direkte sol i det indendørs eller udendørs vindue, skal der findes et nyt arbejdssted, som ikke er udsat for direkte sol.

Indstilling af laserlinien (Fig. 20)

Laserlinien kan flyttes til enten venstre eller højre side af klingen, alt efter skæremetoden. Vi henviser til forklaringen med overskriften "Anvendelse af laserstråler" angående metoden til flytning.

BEMÆRK:
- Anvend træanlæg mod anslaget, når skærelinien sættes ud for laserlinien på siden af anslaget ved kombineret snit (skråvinkel 45 grader og geringsvinkel til højre 45 grader).
  A) Når den korrekte størrelse på venstre side af arbejdsstykket er opnået
     - Flyt laserlinien til venstre side af klingen.
  B) Når den korrekte størrelse på højre side af arbejdsstykket er opnået
     - Flyt laserlinien til højre side af klingen.

  Sæt skærelinien på arbejdsstykket på linie med laserlinien.

SAMLING

FORSIGTIG:
- Sørg altid for at maskinen er slukket og netstikket trukket ud, før der foretages noget arbejde på selve maskinen.

Opbevaring af topnøgle (Fig. 21)

Topnøglen opbevares som vist på illustrationen. Tag topnøglen ud af nøgleholderen, når den skal anvendes. Sæt den tilbage i nøgleholderen, når den ikke skal anvendes mere.

Montering og afmontering af savklingen

FORSIGTIG:
- Sørg altid for at maskinen er slukket og netstikket trukket ud, før savklingen monteres eller afmonteres.
- Anvend kun den topnøgle, der er leveret af Makita til at montere eller afmontere savklingen. I modsat fald kan en for hård eller for let tilspænding af sekskantbolten forekomme. Dette kan medføre personskader.

Lås håndtaget i den hævede position ved at trykke stopstiften ind. **(Fig. 22)**
For at afmontere savklingen anvendes topnøglen til at løsne den sekskantsbolt, der holder midterafdækningen, ved at dreje mod uret. Løft beskyttelsesskærmen og midterafdækningen. **(Fig. 23)**
Tryk på spindellåsen, således at savklingen ikke kan dreje, og løsn sekskantsbolten ved at dreje den med uret med topnøglen. Fjern derefter sekskantsbolten, den ydre flange og savklingen. **(Fig. 24)**

BEMÆRK:
- Hvis den indvendge flange er fjernet ved en fejl, skal De sørge for at montere den på spindelen med dens fremspring vendende mod spindlen.
- Inden De monterer klingen på spindelen, skal De altid sikre Dem at den korrekte ring til dornhullet i den klinge, De agter at anvende, monteres mellem den indre og ydre flange.

For at montere savklingen sættes denne på spindlen, idet De forvisser Dem om, at pilens retning på savklingen stemmer overens med pilens retning på klingehuset. Montér den ydre flange og sekskantsbolten. Benyt derefter topnøglen til spænde sekskantsbolten (venstreskåret gevind) fast ved at dreje den mod uret, mens der trykkes på spindellåsen. **(Fig. 25 og 26)**
Sæt beskyttelsesskærmen og midterafdækningen på plads. Stram dernæst sekskantsbolten til med uret for at holde midterafdækningen på plads. Frigør håndtaget fra dets hævede position ved at trække i stopstiften. Sænk håndtaget for at sikre, at beskyttelsesskærmen bevæger sig korrekt. Sørg for, at spindellåsen er udløst, før det saves. **(Fig. 27)**

Støvpose (Fig. 28)

Anvendelse af støvposen giver et renere arbejdsmiljø og gør opsamling af støv nemmere. Støvposen sættes på ved at man anbringer den på støvtuden.
Når støvposen er cirka halvt fyldt, tages den af maskinen og lukkeskinnen trækkes ud. Tøm støvposen og bank let på den, så de støvpartikler, der har samlet sig på de indvendige flader og som kan nedsætte effektiviteten af støvopsamlingen, fjernes.

BEMÆRK:
- Hvis De tilslutter en Makita-støvsuger til denne maskine, kan en renere og mere effektiv udsugning opnås.

Støvbeholder (ekstraudstyr) (Fig. 29, 30 og 31)

Sæt støvbeholderen ind i støvmundstykket.
Tøm støvbeholderen så hurtigt som muligt.
For at tømme støvbeholderen, skal man åbne dækslet ved at trykke på knappen, hvorefter savsmuldet kan kasseres. Sæt dækslet tilbage til dets udgangsstilling, så det fastlåses. Støvbeholderen kan nemt tages af ved at man trækker den udad, idet man drejer den i nærheden af støvmundstykket på maskinen.

BEMÆRK:
- Hvis De slutter en Makita-støvsuger til denne maskine, kan en renere og mere effektiv udsugning opnås.

FORSIGTIG:
- Tøm støvbeholderen, inden niveauet af opsamlet savsmuld når cylinderdelen.

Fastspænding af emnet

ADVARSEL:
- Det er meget vigtigt altid at fastspænde emnet godt og stramt med skruestikken. Gøres det ikke, kan maskinen blive beskadiget og/eller emnet kan blive ødelagt. DER KAN OGSÅ SKE PERSONSKADE. Efter anvendelse af maskinen, MÅ savklingen IKKE hæves, før den er fuldstændig stoppet.

FORSIGTIG:
- Ved skæring af lange emner bør der benyttes oplæggerforlængere, der har samme højde som drejeskivens overflade. Forlad Dem ikke udelukkende på den lodrette og/eller vandrette skruestik ved fastspænding af emnet.
  Tynde materialer har en tendens til at bøje. Understøt et emne i hele dets længde, så det udgås at klingen klemmes fast med TILBAGESLAG som resultat. **(Fig. 32)**

Justering af anslag

ADVARSEL:
- Inden De begynder at anvende maskinen, skal De sikre Dem, at de øverste og nederste anslag er ordentligt fastgjorte.
- Inden De udfører skråsnit, skal De sikre Dem, at ingen del af maskinen er i berøring med de øverste og nederste anslag, når grebet sænkes helt og slæden trækkes eller skubbes hele vejen.

Flytning af anslagene til indersiden ved kun at løsne fastspændingsskruen inden geringsskæring gør det muligt at støtte savklingen tæt på savklingen **(Fig. 33 og 34)**
For at justere anslagene inden skråskæring, skal De løsne og skyde det øverste anslag udad. Foretag en prøvekørsel med slukket maskine og kontroller afstanden. **(Fig. 35)**
Juster anslaget, så det er så tæt på bladet som praktisk muligt, for at give den maksimale støtte til arbejdsstykket, uden at armens bevægelse opad og nedad påvirkes. Stram armen godt til. Glem ikke, når skråskæringen er fuldført, at sætte anslaget tilbage på plads.

BEMÆRK:
- For at lette stramning og løsning, kan De ændre placeringen af armen i henhold til Deres behov ved at trække den opad.

Lodret skruestik (Fig. 36)

Den lodrette skruetik kan monteres i to stillinger på enten den venstre eller højre side af grundpladen. Sæt skruestangen ind i hullet på grundpladen.
Indstil skruearmen efter emnets tykkelse og form og fastspænd den ved hjælp af vingeskruen. Hvis skruen, der fastholder skruearmen kommer i berøring med slæden, skal De installere skruen på den anden side af skruearmen. Sørg for, at ingen del af maskinen kommer i kontakt med skruestikken, når håndtaget sænkes helt og slæden skubbes eller trækkes hele vejen. Hvis nogle dele berører skruestikken, bør skruearmen genindstilles.
Tryk emnet fladt imod anslaget og drejeskiven. Justér emnet til den ønskede skråsnitsmarkering og fastgør det ved at stramme skrueknappen.
Hvis skrueknappen drejes til 90° i retningen mod uret, kan skrueknappen flyttes op og ned, hvorved en hurtig indstilling af arbejdsstykket gøres nemmere. For at fastgøre arbejdsstykket efter indstilling, skal De dreje skrueknappen i retningen med uret.

FORSIGTIG:
- Emnet bør være helt fastspændt mod drejeskiven og anslaget med skruestikken under al arbejde.

Vandret skruestik (ekstraudstyr) (Fig. 37 og 38)

Den vandrette skruestik kan monteres enten på venstre eller højre side af bunden. Når der skal laves geringssnit på 15° eller mere, skal den vandrette skruestik monteres på den side, der vender modsat af den retning, som drejeskiven skal drejes.
Ved at dreje møtrikken til venstre, frigøres skruestikken, og bevæger sig hurtigt ind og ud. Arbejdsemnet gribes ved at man trykker skrueknappen fremad, indtil skruepladen kommer i kontakt med arbejdsemnet og drejer møtrikken til højre. Drej derefter skrueknappen med uret for at fastspænde arbejdsemnet.
Den maksimale bredde på arbejdsemnet, der kan fastspændes i den vandrette skruestik, er 215 mm.

FORSIGTIG:
- Sæt altid møtrikken helt til højre, når arbejdsemnet fastspændes. Forsømmelse af dette kan resultere i, at arbejdsemnet ikke fastspændes ordentligt. Dette kan igen bevirke, at arbejdsstykket slynges bort, hvilket kan beskadige klingen eller medføre, at man mister kontrollen over maskinen. Dette kan resultere i PERSONSKADE.
- Ved skæring af tynde arbejdsstykker, som for eksempel grundplader, mod anslaget, skal en vandret skruestik altid anvendes.

Holdere (ekstraudstyr) (Fig. 39)

Holderne kan monteres på begge sider, hvilket er ideelt til at holde arbejdsemnet vandret. Lad holderstængerne glide ind i hullerne i bunden og indstil deres længde i overensstemmelse med det arbejdsemne, som skal fastholdes. Fastgør derefter holderne ordentligt med skruerne.

FORSIGTIG:
- Understøt altid lange arbejdsemner, så de holdes i plan med oversiden af drejeskiven, så der opnås præcise snit og det ikke risikeres, at operatøren mister kontrollen over maskinen.

ANVENDELSE

FORSIGTIG:
- Før betjening bør håndtaget altid frigøres fra den nederste stilling ved at man trækker i befæstelsesstiften.
- Sørg for at savklingen ikke berører emnet, el. lign. før maskinen startes.
- Læg ikke for meget tryk på håndtaget, når der saves. For kraftigt tryk kan resultere i overbelastning af motoren og/eller formindsket savekapacitet. Tryk kun håndtaget ned med så meget kraft, som der kræves for at udføre ubesværet savning og uden at klingens hastighed reduceres ret meget.
- Tryk forsigtigt håndtaget ned for at udføre savningen. Hvis håndtaget trykkes ned med magt, eller hvis det udsættes for sidelæns tryk, vibrerer savklingen og efterlader mærker (savmærker) på emnet, ligesom savningen ikke vil blive nøjagtig.
- Ved glidende snit skal slæden forsigtigt skubbes mod anslaget uden at stoppe. Hvis slæden stoppes under savningen, vil der komme et mærke på emnet og savningen vil heller ikke være nøjagtig.

1. Savning ved tryk (små emner) (Fig. 40)
Emner op til 68 mm høje og 160 mm brede kan saves på følgende måde.
Tryk, når De har drejet stopperarmen i retningen med uret og flyttet slæden til den ønskede stilling, slæden fremad mod anslaget og stram låseskruen i retningen med uret og træk låsearmen mod Dem for at fastgøre slæden. Spænd emnet fast med skruestikken. Tænd for maskinen, uden at klingen kommer i kontakt, og vent til klingen er kommet op på fulde omdrejninger, inden sænkning. Sænk derefter grebet til den helt sænkede position for at skære arbejdsstykket. Når snittet er afsluttet, slukkes maskinen hvorefter DE SKAL VENTE TIL SAVKLINGEN STÅR HELT STILLE før savhovedet bringes tilbage i dens øverste position.

FORSIGTIG:
- Stram låseskruen godt til i retningen med uret og træk låsearmen mod Dem, således at slæden ikke flytter sig under operationen. Utilstrækkelig stramning kan forårsage uventet tilbageslag af klingen. Dette kan resultere i PERSONSKADE.

2. Savning ved gliden (tryk) (skæring af brede arbejdsemner) (Fig. 41 og 42)
Løsn låseskruen i retningen mod uret og tryk også låsearmen fremad, således at slæden kan glide frit. Træk slæden helt imod dig.
Tænd for maskinen, uden at klingen kommer i kontakt med emnet og vent, indtil klingen er kommet op på fuld hastighed. Tryk håndtaget ned og TRYK SLÆDEN MOD ANSLAGET OG GENNEM ARBEJDSEMNET. Afbryd maskinen, når skæringen er færdig og VENT TIL SAVKLINGEN STÅR HELT STILLE, inden De sætter klingen tilbage til den øverste position.

FORSIGTIG:
- Når der udføres savning ved gliden, skal De FØRST TRÆKKE SLÆDEN HELT IMOD DEM og trykke håndtaget ned til den nederste position og derefter SKUBBE SLÆDEN MOD ANSLAGET. BEGYND ALDRIG SKÆRINGEN, HVIS SLÆDEN IKKE ER TRUKKET HELT IMOD DEM. Hvis De udfører savning uden at trække slæden helt imod Dem eller hvis De udfører skråsnittet i retningen mod Dem, kan der opstå uventet tilbageslag af savklingen med PERSONSKADE til følge.
- Udfør aldrig savning ved gliden med håndtaget låst i den nederste position ved at trykke på stopstiften.
- Løsn aldrig knappen, som fastholder slæden, mens savklingen roterer. Dette kan resulterer i alvorlig tilskadekomst.

3. Geringssnit
Vi henviser til det tidligere afsnit “Justering af geringssnit”.

4. Skråsnit (Fig. 43)
Løsn armen og vip savklingen for at indstille vinklen til skråsnit. (Se det tidligere afsnit “Justering af skråvinklen”). Sørg for at spænde armen godt fast igen, så skråsnitvinklen ikke ændrer sig. Fastspænd arbejdsemnet i skruestikken. Tænd for maskinen, uden af savklingen berører arbejdsemnet og vent, til klingen har nået fulde omdrejninger. Sænk derefter forsigtigt håndtaget til den laveste position, mens der lægges tryk parallelt med savklingen og SKUB SLÆDEN MOD ANSLAGET FOR AT SKÆRE ARBEJDSEMNET. Når snittet er afsluttet, skal De slukke for maskinen og VENTE TIL SAVKLINGEN STÅR HELT STILLE, før savklingen bringes tilbage til dens øverste position.

FORSIGTIG:
- Sørg altid for, at klingen bevæger sig ned i skråsnittes retning, når der udføres skråsnit. Hold hænderne væk fra savklingens bane.
- Når der udføres skråsnit, kan der opstå en situation, hvor det afskårne stykke hviler mod siden af savklingen. Hvis savklingen løftes, mens den stadig roterer, kan dette fraskær blive fanget i savklingen, og små stykker fraskær kan blive slynget væk, hvilket er meget farligt. Savklingen MÅ KUN løftes forsigtigt, efter at savklingen står fuldstændig stille.
- Når håndtaget trykkes ned, skal dette gøres samtidig med at savklingen trykkes ned. Hvis der bruges magt lodret på drejeskiven eller hvis trykket ændres under bearbejdningen, bliver det udførte arbejde ikke nøjagtigt.
- Flyt eller fjern altid det øverste anslag, således at det ikke generer nogen del af slæden, når De udfører skråsnit.

5. Kombineret snit
Kombineret snit er betegnelsen for den proces, hvor der frembringes en skråvinkel samtidig med at der laves en geringsvinkel i emnet. Kombineret snit kan udføres i en vinkel som vist i nedenstående tabel.

Geringsvinkel	Skråvinkel
Venstre og højre 0 – 45°	Venstre og højre 0° – 45°

Se forklaringerne i afsnittene “Savning ved tryk”, “Savning ved gliden”, “Geringssnit” og “Skråsnit”, når De udfører kombinerede snit.

6. Skærekrone og indskæringsdele
Krone- og indskæringsdele kan skæres med en afkortergeringssav med delene placeret fladt på drejeskiven.
Der er to almindelige typer kronefremspring og en type indskæringsdel, 52/38° vægvinkelkronefremspring, 45° vægvinkelkronefremsping og 45° vægvinkelindskæringsdele. Se illustrationerne. **(Fig. 44)**
Der er krone- og indskæringsled, som er lavet til at passe “invendige” 90° hjørner ((1) og (2) i **Fig. 45 og 46**) og “udvendige” 90° hjørner ((3) og (4) i **Fig. 45 og 46**).

Måling
Mål væglængden og juster arbejdsstykket på bordet for at skære vægkontaktkanten til den ønskede længde. Sørg altid for, at det afskårne arbejdsstykkets længde **på bagsiden af arbejdsstykket** er den samme som væglængden. Indstil skærelængden for vinklen af skæringen. Anvend altid flere stykker til prøveskæringer for at kontrollere savvinklerne. Når De skærer kronefremspring og indskæringsdele, skal skråvinklen og geringsvinklen indstilles som indikeret i tabellen (A) og delene på topfladen af savpladen placeres som indikeret i tabellen (B).

Ved venstre skråsnit

Tabel (A)

	Fremspringsposition i Fig. 45 og 46	Skråvinkel		Geringsvinkel	
		52/38° type	45° type	52/38° type	45° type
Til indvendigt hjørne	(1)	Venstre 33,9°	Venstre 30°	Højre 31,6°	Højre 35,3°
	(2)			Venstre 31,6°	Venstre 35,3°
Til udvendigt hjørne	(3)				
	(4)			Højre 31,6°	Højre 35,3°

Tabel (B)

	Fremspringsposition i Fig. 45 og 46	Fremspringskant mod anslag	Færdiggjort stykke
Til indvendigt hjørne	(1)	Loftskontaktkanten bør hvile mod anslaget.	Afsluttet stykke vil være på venstre side af klingen.
	(2)	Vægkontaktkanten bør hvile mod anslaget.	
Til udvendigt hjørne	(3)		Afsluttet stykke vil være på højre side af klingen.
	(4)	Loftskontaktkanten bør hvile mod anslaget.	

Eksempel:
I tilfælde af skæring af 52/38° type kronefremspring til stilling (1) i **Fig. 45 og 46**:
- Vip og fastgør skråvinkelindstillingen til 33,9° VENSTRE.
- Juster og fastgør geringsvinkelindstillingen til 31,6° HØJRE.
- Læg kronefremspringet med den brede bagside (skjult) nedad på drejeskiven med dens LOFTSKONTAKTKANT mod anslaget på saven.
- Det færdige stykke, som skal anvendes, vil altid være på den VENSTRE side af klingen, efter at skæringen er lavet.

Ved højre skråsnit

Tabel (A)

	Fremspringsposition i Fig. 45 og 46	Skråvinkel		Geringsvinkel	
		52/38° type	45° type	52/38° type	45° type
Til indvendigt hjørne	(1)	Højre 33,9°	Højre 30°	Højre 31,6°	Højre 35,3°
	(2)			Venstre 31,6°	Venstre 35,3°
Til udvendigt hjørne	(3)				
	(4)			Højre 31,6°	Højre 35,3°

Tabel (B)

	Fremspringsposition i Fig. 45 og 46	Fremspringskant mod anslag	Færdiggjort stykke
Til indvendigt hjørne	(1)	Vægkontaktkanten bør hvile mod anslaget.	Afsluttet stykke vil være på højre side af klingen.
	(2)	Loftskontaktkanten bør hvile mod anslaget.	
Til udvendigt hjørne	(3)		Afsluttet stykke vil være på venstre side af klingen.
	(4)	Vægkontaktkanten bør hvile mod anslaget.	

Eksempel:
I tilfælde af skæring af 52/38° type kronefremspring til stilling (1) i **Fig. 45 og 46**:
- Vip og fastgør skråvinkelindstillingen til 33,9° HØJRE.
- Juster og fastgør geringsvinkelindstillingen til 31,6° HØJRE.
- Læg kronefremspringet med den brede bagside (skjult) nedad på drejeskiven med dens VÆGKONTAKTKANT mod anslaget på saven.
- Det færdige stykke, som skal anvendes, vil altid være på den HØJRE side af klingen, efter at skæringen er lavet.

Kronefremspringsstoppere (ekstraudstyr) muliggør nemmere snit af kronefremspring uden at vippe savklingen. Monter den på grundpladen som vist på illustrationerne. **(Fig. 47 og 48)**

Fig. 47: Ved højre 45° geringsvinkel
Fig. 48: Ved venstre 45° geringsvinkel

Anbring kronefremspringet med dens VÆGKONTAKTKANT mod anslaget og dens LOFTSKONTAKTKANT mod kronefremspringstopperne som vist på illustrationen **(Fig. 49)**. Juster kronfremspringstopperne i overensstemmelse med størrelsen af kronefremspringene. Stram skruerne for at fastgøre kronefremspringstopperne. Se tabellen (C) angående geringsvinklen.

Tabel (C)

	Fremspringsposition i Fig. 45 og 46	Geringsvinkel	Færdiggjort stykke
Til indvendigt hjørne	(1)	Højre 45°	Anvend stykke på højre side af klingen
	(2)	Venstre 45°	Anvend stykke på venstre side af klingen
Til udvendigt hjørne	(3)		Anvend stykke på højre side af klingen
	(4)	Højre 45°	Anvend stykke på venstre side af klingen

1. Skæring af aluminium-profiler
Når aluminium-profiler fastspændes, skal der anvendes en afstandsklods eller et stykke affaldstræ som vist i **Fig. 50** for at forhindre, at aluminiumet bliver bøjet eller beskadiget. Anvend skæreolie, når der skæres aluminium-profiler for at forhindre, at der sætter sig aluminium på savklingen.

FORSIGTIG:
- Forsøg aldrig at skære tykke eller runde aluminiumprofiler. Tykke aluminium-profiler kan løsne sig under arbejdet, og runde profiler kan ikke fastspændes godt nok med denne maskine.

2. Notskæring (Fig. 51)
En skæring af frisetyper kan udføres ved at man går frem som følger: Indstil den nedre grænseposition for klingen ved hjælp af justeringsskruen og stoparmen for at begrænse savklingens skæredybde. Se det tidligere afsnit “Stoparm”.
Når klingens nedre grænseposition er indstillet, skæres parallelle noter langs arbejdsemnet med anvendelse af savning med gliden (tryk) som vist på illustrationen. Fjern derefter materialet mellem noterne med en mejsel. Forsøg ikke at udføre denne type skæring ved hjælp af brede (tykke) klinger eller en friseklinge. Der vil i så fald være risiko for, at De mister kontrollen over maskinen og kommer til skade.

FORSIGTIG:
- Sørg altid for at sætte stoparmen tilbage til udgangsstillingen, når De udfører anden notskæring.

Transport af maskinen
Sørg først for, at maskinen er taget ud af strømforbindelse. Fastgør klingen i 0° til skråsnit og drej bunden til højre til fuld geringsvinkel. Fastgør skydestængerne således, at den nederste skydestang er låst i stillingen med slæden trukket helt mod operatøren og de øverste skydestænger er låst i stillingen med slæden skubbet helt frem til anslaget (se afsnittet med titlen “Skydelåsejustering”). Sænk håndtaget helt og lås det i den nederste position ved at trykke stopstiften ind. **(Fig. 52)**
Bær maskinen ved at holde i begge sider af maskinens bund som vist på illustrationen. Hvis De fjerner holderne, støvposen etc., bliver det nemmere at bære maskinen. **(Fig. 53)**

FORSIGTIG:
- Fastgør altid bevægelige dele, før maskinen transporteres.
- Befæstelsesstiften er til brug, når maskinen bæres og ved opbevaring, og den er ikke til brug ved savning.

VEDLIGHOLDELSE

FORSIGTIG:
- Kontrollér altid, at maskinen er slået fra, og at netstikket er trukket ud, før der udføres eftersyn eller vedligeholdelse.

ADVARSEL:
- Sørg altid for, at klingen er skarp og ren for at opnå det bedste resultat.

Indstilling af skærevinklen
Denne maskine er omhyggeligt indstillet og justeret fra fabrikkens side, men indstillingerne kan forandres under transport og brug. De kan selv foretage indstillinger, som beskrevet her, hvis maskinen ikke er indstillet korrekt:

1. Geringsvinkel
Flyt slæden mod anslaget og stram låseskruen i retningen med uret og træk låsearmen mod Dem for at fastgøre slæden. Drej grebet i retningen mod uret, hvilket fastgør drejeskiven. Drej drejeskiven, så viseren kommer til at stå ud for 0° på vinkelskalaen. Drej derefter en smule i retningen med og mod uret for at stille drejeskiven i 0° mærket. (Lad den være som den er, hvis viseren ikke står ud for 0°). Løsn sekskantboltene, som holder anslaget, med topnøglen.
Sænk håndtaget helt og lås det i den nederste position ved at skubbe stopstiften ind. Sæt savklingens side i en ret vinkel til anslagets forside ved hjælp af en trekantslineal, anslagsvinkel etc. fastspænd sekskantboltene på anslaget, begyndende fra højre. **(Fig. 54)**
Sørg for at viseren står ud for 0° på vinkelskalaen. Hvis den ikke gør det, løsnes skruen, som holder viseren, og viseren justeres. **(Fig. 55)**

2. Skråvinkel

Tryk rigel-armen helt frem for at frigøre de positive stop.

1) 0° skråvinkel
Flyt slæden mod anslaget og stram låseskruen i retningen med uret og træk låsearmen mod Dem for at fastgøre slæden. Sænk håndtaget fuldstændigt og lås det i den laveste position ved at skubbe låsestiften ind. Armen bag på maskinen løsnes. **(Fig. 56)**
Drej sekskantsbolten på højre side af armholderen to eller tre gange mod uret for at hælde savklingen mod højre. **(Fig. 57)**
Sæt savklingens side i en retvinkel til overfladen af drejeskiven ved hjælp af trekantslineal, anslagsvinkel, etc. ved at dreje sekskantsbolten på højre side af armholderen med uret. Stram armen til. **(Fig. 58)**
Sørg for, at de to visere på armholderen peger hver til 0° på skalaen på armholderen. Hvis de ikke peger mod 0°, skal skruerne, der holder viserne, løsnes og justeres så de peger mod 0°. **(Fig. 59)**

2) 45° skråvinkel **(Fig. 60)**
Juster kun 45° skråvinklen efter at have udført justeringen for 0° skråvinklen. Juster 45° skråvinklen ved at løsne håndtaget og hælde klingen helt til venstre. Sørg for, at viseren på armholderen peger på 45° på skalaen på armen. Hvis viseren ikke peger på 45°, drejes den venstre 45° skråvinkeljusteringsbolt på siden af armen, indtil viseren peger på 45°.
For at justere højre 45° skråvinkel, udføres samme procedure som den herover beskrevne.

Indstilling af laserliniens position (Fig. 61 og 62)

Gælder kun model LS1016L

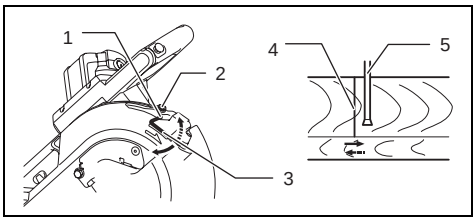
ADVARSEL:

- Da maskinen er i strømforbindelse, når positionen af laserlinien indstilles, skal der udvises den størst mulige forsigtighed, specielt ved anvendelse af afbryderen. Hvis afbryderen aktiveres ved et uheld, kan maskinen starte og operatøren kan komme til skade.

FORSIGTIG:

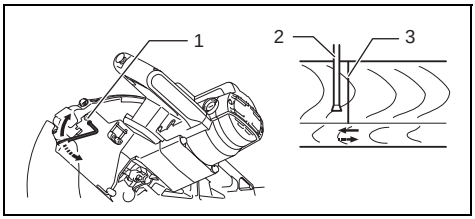
- Se aldrig direkte ind i laserstrålen. Direkte udsættelse for laserstråling er farligt for synet.
- LASERBESTRÅLING
  Se ikke ind i strålen.
- Udsæt aldrig maskinen for stød eller fysiske påvirkninger. Dette kan bevirke, at laserliniens position bliver fejlagtig, at laserstrålens udsendingsdel beskadiges og at maskinens levetid afkortes.

Under indstilling vil laserlinien ses på venstre side af savklingen



1 Skrue til ændring af justeringsskruens flytbare område
2 Justeringsskrue
3 Sekskantnøgle
4 Laserlinie
5 Savklinge

Under indstilling vil laserlinien ses på højre side af savklingen



1 Justeringsskrue
2 Savklinge
3 Laserlinie

Udfør følgende for begge indstillinger:

1. Kontroller, at maskinen er taget ud af forbindelse.
2. Lav skærelinien på arbejdsstykket og læg det på drejeskiven. På dette tidspunkt må arbejdsstykket ikke fastspændes med en skruestik eller en lignende fastspændingsanordning.
3. Sænk savklingen ved at sænke håndtaget og kontroller, hvor skærelinien og savklingens position er. (Bestem, hvilken position der skal skæres i på skærelinien).
4. Når De har bestemt den position, der skal skæres, sættes håndtaget tilbage til udgangsstillingen. Fastspænd arbejdsstykket med den lodrette skruestik uden af flytte arbejdsstykket fra den forhåndskontrollerede position.
5. Tilslut maskinen og aktiver laserknappen.
6. Indstil laserliniens position som vist herunder.

Laserliniens position kan ændres i takt med at de bevægelige område for justeringsskruen for laseren ændres ved at man drejer to skruer med sekskantbolten. (Det bevægelige område for laserlinien er fabriksindstillet indenfor 1 mm fra savklingens side).
For at flytte laserliniens bevægelige område længere væk fra savklingens side, skal De dreje de to skruer i retningen mod uret, når justeringsskruen er løsnet. Drej disse to skruer i retningen med uret for at føre den nærmere savklingens side, når justeringsskruerne er løsnet.
Se afsnittet med titlen “Anvendelse af laserstråler” og indstil justeringsskruen således, at skærelinien på arbejdsstykket flugter med laserlinien.

BEMÆRK:

- Kontroller med jævne mellemrum, om positionen af laserlinien er præcis.
- Få maskinen repareret hos et servicecenter, der er autoriseret af Makita, hvis laserdelen ikke fungerer.

Rengøring af linsen til laserlyset (Fig. 63 og 64)

Gælder kun model LS1016L

Hvis linsen til laserlyset er blevet snavset, eller hvis savsmuld har sat sig fast på den på en sådan måde, at laserlinien ikke længere er synlig, skal De tage maskinen ud af forbindelse og rengøre laserlyset omhyggeligt med en blød, fugtig klud. Der må ikke anvendes opløsningsmidler eller petroleumsbaserede rengøringsmidler til rengøring af linsen.
Linsen til laserlyset fjernes ved at man afmonterer savklingen, inden linsen fjernes, i overensstemmelse med anvisningerne i afsnittet med titlen “Montering og afmontering af savklingen”.

Løsn, men fjern ikke skruen, der holder linsen, ved hjælp af en skruetrækker.
Træk linsen ud som vist på illustrationen.

BEMÆRK:
- Hvis linsen ikke kommer ud, skal De løsne skruen yderligere og trække linsen ud igen uden at fjerne skruen.

Udskiftning af kulbørsterne (Fig. 65 og 66)

Tag kulbørsterne ud og efterse dem periodisk. Kullene skal udskiftes, når de er slidt ned til slidgrænsen. Hold kulbørsterne rene, så de altid passer ind i hullerne. Begge kulbørster bør udskiftes parvis og samtidigt. Anvend kun identiske kulbørster.
Benyt en skruetrækker til at fjerne kuldækslerne. Tag de slidte kulbørster ud, sæt de nye i, og fastgør kuldækslerne.
Sæt maskinen i forbindelse, efter at børsterne er skiftet ud, og kør børsterne til ved at køre maskinen uden belastning i omkring 10 minutter. Kontroller derefter maskinen, mens den kører, og den elektriske bremsefunktion, når afbyderkontakten slippes. Hvis den elektriske bremse ikke fungerer ordentligt, skal du bede din lokale Makita-forhandler om at reparere den.

Efter anvendelse

- Efter anvendelse aftørres spåner eller støv, der måtte klæbe til maskinen, med en klud eller lignende. Hold beskyttelsesskærmen ren som beskrevet i afsnittet “Beskyttelsesskærm”. Smør de glidende dele på maskinen med olie for at forhindre rustdannelse.
- Når maskinen skal opbevares, skal slæden trækkes helt mod Dem selv, så tappene bliver sat helt ind i drejeskiven.

For at opretholde produktets sikkerhed og pålidelighed, må istandsættelse, vedligeholdelse eller justering kun udføres af et autoriseret Makita service center med anvendelse af Makita reservedele.

TILBEHØR

FORSIGTIG:
- Dette udstyr og tilbehør bør anvendes sammen med Deres Makita maskine, sådan som det er beskrevet i denne brugsanvisning. Anvendelse af andet udstyr eller tilbehør kan udgøre en risiko for personskade. Tilbehøret bør kun anvendes til det, det er beregnet til.

Hvis De behøver hjælp ved valg af tilbehør eller ønsker yderligere informationer, bedes De kontakte Deres lokale Makita service center.

- Savklinger med stål- og hårdmetalplatte

Geringssavklinger	Til jævn og præcis skæring af forskellige materialer.
Kombination	Klinge til generelt formål til hurtig og jævnt spaltesnit, krydssnit og geringssnit.
Krydsskæring	Til jævnere tværløbssnit. Skærer rent mod åretegningen.
Fine krydsskæringer	Til sandfri snit mod åretegningen
Geringssavklinger af ikke-jernholdigt metal	Til geringssnit i aluminium, kobber messing, rør og andre ikke-jernholdige metaller.

- Skruestik (vandret skruestik)
- Lodret skruestik
- Topnøgle 13
- Holder
- Støvpose
- Stoppersæt med kronefremsprings
- Trekantet lineal
- Støvbeholder
- Sekskantnøgle (til LS1016L)

ΕΛΛΗΝΙΚΑ

Περιγραφή γενικής άποψης

1 Πείρος αναστολής
2 Εξάγωνο μπουλόνι
3 Προφυλακτήρας λάμας
4 Πλάκα εγκοπής
5 Λάμα πριονιού
6 Δόντια λάμας
7 Αριστερή κωνική κοπή
8 Ευθύγραμμο κόψιμο
9 Δεξιά κωνική κοπή
10 Μοχλός ασφάλισης
11 Βίδα
12 Μπουλόνι ρύθμισης
13 Περιστροφική βάση
14 Μοχλός αναστολέα
15 Σωλήνας ολίσθησης
16 Άνω επιφάνεια περιστροφικής βάσης
17 Περιφέρεια λάμας
18 Φράκτης οδηγός
19 Βίδα ρύθμισης
20 Βραχίονας αναστολής
21 Λαβή
22 Έκκεντρο
23 Μοχλός
24 Μοχλός μανδάλωσης
25 Πλάκα κλίμακας
26 Κουμπί απελευθέρωσης
27 Δείκτης
28 Κουμπί απασφάλισης
29 Σκανδάλη διακόπτης
30 Οπή λουκέτου
31 Διακόπτης για λέιζερ
32 Κοίλο κλειδί
33 Θήκη κλειδιού
34 Κεντρικό κάλυμμα
35 Ασφάλιση άξονα
36 Θήκη λάμας
37 Βέλος
38 Εξωτερική φλάντζα
39 Εσωτερική φλάντζα
40 Αξόνιο
41 Δακτύλιος
42 Στόμιο σκόνης
43 Σάκος σκόνης
44 Συνδετήρας
45 Κουτί σκόνης
46 Κάλυμμα
47 Κουμπί
48 Τμήμα κυλίνδρου
49 Πριονόσκονη
50 Υποστήριγμα
51 Περιστροφική βάση
52 Κοχλίας σύσφιξης
53 Πάνω φράχτης
54 Κάτω φράχτης
55 Κουμπί μέγγενης
56 Βραχίονας μέγγενης
57 Ράβδος μέγγενης
58 Πλάκα μέγγενης
59 Παξιμάδι μέγγενης
60 Θήκη
61 Ανάγλυφη μόρφωση στέψης υπό γωνία 52/38°
62 Ανάγλυφη μόρφωση στέψης υπό γωνία 45°
63 Μόρφωση κοιλωτής μαρκίζας υπό γωνία 45°
64 Εσωτερική γωνία τοίχου
65 Εξωτερική γωνία τοίχου
66 Αριστερός αναστολέας μόρφωσης στέψης (προαιρετικό αξεσουάρ)
67 Δεξιός αναστολέας μόρφωσης στέψης (προαιρετικό αξεσουάρ)
68 Αριστερός αναστολέας μόρφωσης στέψης
69 Δεξιός αναστολέας μόρφωσης στέψης
70 Ανάγλυφη μόρφωση στέψης
71 Μέγγενη
72 Τάκος στήριξης
73 Εκβολή αλουμινίου
74 Κόψιμο αυλακώσεων με τη λάμα
75 Τριγωνικός κανόνας
76 Λοξή κλίμακα
77 Πλάκα κλίμακας φαλτσοκοπής
78 Κοχλίας ρύθμισης γωνίας 0°
79 Πλάκα κλίμακας
80 Μπουλόνι ρύθμισης αριστερής κωνικής γωνίας 45°
81 Μπουλόνι ρύθμισης δεξιάς κωνικής γωνίας 45°
82 Τεμάχιο εργασίας
83 Γραμμή λέιζερ
84 Κατακόρυφη μέγγενη
85 Κατσαβίδι
86 Βίδα (μόνο μία)
87 Φακοί για την λάμπα λέιζερ
88 Σημάδι ορίου
89 Καπάκι θήκης ψήκτρας

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Μοντέλο **LS1016/LS1016L**

Διάμετρος λάμας
Για όλες τις χώρες εκτός των Ευρωπαικών χωρών ..... 255 χιλ – 260 χιλ
Για τις Ευρωπαικές χώρες ..... 260 χιλ
Διάμετρος τρύπας
Για όλες τις χώρες εκτός των Ευρωπαικών χωρών ..... 25,4 χιλ
Για τις Ευρωπαικές χώρες ..... 30 χιλ
Μεγ. ικανότητες κοπής (Υ x Π) με λάμα διαμέτρου 260 χιλ.

Λοξή γωνία	Κωνική γωνία		
	45° (αρ.)	0°	45° (δεξ.)
0°	42 χιλ x 310 χιλ	68 χιλ x 310 χιλ	29 χιλ x 310 χιλ
	58 χιλ x 279 χιλ	91 χιλ x 279 χιλ	43 χιλ x 279 χιλ
45° (δεξ. και αρ.)	42 χιλ x 218 χιλ	68 χιλ x 218 χιλ	29 χιλ x 218 χιλ
	58 χιλ x 197 χιλ	91 χιλ x 197 χιλ	43 χιλ x 197 χιλ
52° (δεξ. και αρ.)	–	25 χιλ x 190 χιλ	–
		91 χιλ x 91 χιλ	
60° (δεξ.)	–	25 χιλ x 155 χιλ	–
		91 χιλ x 76 χιλ	

Μέγιστες δυνατότητες ειδικής κοπής

Τύπος ανάγλυφης μόρφωσης στέψης 45° (με χρήση αναστολέα ανάγλυφης μόρφωσης στέψης)	168 χιλ
Σοβατεπί (H) (με χρήση οριζόντιας μέγγενης)	120 χιλ

Ταχύτητα χωρίς φορτίο (λεπ^{-1})..... 3.200
Τύπος λέιζερ (Μόνο για LS1016L) ..... Κόκκινο λάειζερ 650 nm, <1mW (Τάξη Laser 2)
Διαστάσεις (M x Π x Y)..... 718 χιλ x 640 χιλ x 671 χιλ
Βάρος καθαρό
Για όλες τις χώρες εκτός των Ευρωπαικών χωρών .....23,7 Χγρ
Για τις Ευρωπαικές χώρες .....24,2 Χγρ
Κατηγορία ασφάλειας..... ⧈ /II

- Λόγω του συνεχιζομένου προγράμματός έρευνας και ανάπτυξης, οι προδιαγραφές αυτές υπόκεινται σε αλλαγές χωρίς προειδοποίηση.
- Σημείωση: Οι προδιαγραφές μπορεί να διαφέρουν από χώρα σε χώρα.
- Βάρος σύμφωνα με διαδικασία EPTA 01/2003

Προοριζόμενη χρήση
Το εργαλείο προορίζεται για ευθείες και λοξές κοπές ακριβείας σε ξύλο. Με τις κατάλληλες λάμες πριονιού, μπορεί επίσης να κόψει αλουμίνιο.

Παροχή ρεύματος
Το εργαλείο πρέπει να συνδεθεί σε παροχή ρεύματος ίδιας τάσης με αυτή που αναγράφεται στην πινακίδα του και μπορεί μόνο να λειτουργήσει με μονοφασικό εναλλασσόμενο ρεύμα. Εχει διπλή μόνωση σύμφωνα με τα Ευρωπαικά Πρότυπα και έτσι μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε ρευματοδότες χωρίς γείωση.

Υποδείξεις ασφάλειας
Για την προσωπική σας ασφάλεια, ανατρέξετε στις εσώκλειστες οδηγίες ασφάλειας.

ΠΡΟΣΘΕΤΟΙ ΚΑΝΟΝΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ

1. **Φοράτε προστατευτικά οφθαλμών.**
2. **Κρατάτε τα χέρια μακρυά από την τροχιά της λάμας πριονιού.** Αποφύγετε επαφή και με λάμες μικρής ταχύτητας. Μπορεί επίσης να προκαλέσουν σοβαρό τραυματισμό.
3. **Μη χειρίζεστε το εργαλείο χωρίς τους προφυλακτήρες στη θέση τους. Ελέγξτε τον προφυλακτήρα λάμας για κανονικό κλείσιμο πριν από κάθε χρήση. Μη λειτουργείτε το πριόνι εάν ο προφυλακτήρας λάμας δεν κινείται ελεύθερα και δεν κλείνει αμέσως. Ποτέ μη σφίξετε ή δέσετε τον προφυλακτήρα λάμας στη θέση ανοίγματος.**
4. **Μην εκτελείτε καμμιά λειτουργία στο χέρι.** Το αντικείμενο εργασίας πρέπει να είναι ασφαλισμένο σταθερά στην περιστροφική βάση και στον φράκτη οδηγό με την μέγγενη σε κάθε λειτουργία. Ποτέ μη χρησιμοποιείτε το χέρι σας για να ασφαλίσετε το αντικείμενο εργασίας.
5. **Ποτέ μην αγγίζετε τη λάμα πριονιού.**
6. **Σταματείστε το εργαλείο και περιμένετε για τη λάμα πριονιού να σταματήσει πριν μετακινείσετε το αντικείμενο εργασίας ή αλλάξετε τις ρυθμίσεις.**
7. **Αποσυνδέστε το εργαλείο πριν αλλάξετε λάμα ή κάνετε συντήρηση.**
8. **Πάντοτε ασφαλίζετε όλα τα κινούμενα τμήματα πριν μεταφέρετε το εργαλείο.**
9. **Ο πείρος αναστολής που κλειδώνει την κεφαλή του κόπτη κάτω είναι μόνο για τον σκοπό μεταφοράς και αποθήκευσης και όχι για λειτουργίες κοπής.**
10. Μη χρησιμοποιείτε το εργαλείο όταν υπάρχουν κοντά εύφλεκτα υγρά ή αέρια.
11. Ελέγχετε την λάμα προσεκτικά για ρωγμές ή ζημιές πριν την λειτουργία.
    Αντικαταστείστε αμέσως μιά λάμα με ρωγμές ή ζημιές.
12. Χρησιμοποιείτε μόνο τις ειδικές φλάντζες για το εργαλείο αυτό.
13. Προσέξτε να μη κάνετε ζημιά στην άτρακτο, φλάντζες (ειδικά στην επιφάνεια εγκατάστασης) ή στο μπουλόνι.
14. Βεβαιώνεστε ότι η περιστροφική βάση είναι κατάλληλα ασφαλισμένη, ωστε να μη μετακινηθεί κατά την λειτουργία.
15. Για την ασφάλειά σας, αφαιρέστε τα αποκοπίδια, μικρά τεμάχια, κλπ. από το τραπέζι πριν την λειτουργία.
16. Αποφύγετε την κοπή καρφιών. Ελέγξτε και αφαιρέστε όλα τα καρφιά από το αντικείμενο εργασίας πριν την λειτουργία.
17. Βεβαιώνεστε ότι ο άξονας ασφάλισης είναι ελεύθερος πριν ενεργοποιήσετε τον διακόπτη.
18. Βεβαιώνεστε ότη η λάμα δεν αγγίζει την περιστροφική βάση στην κατώτατη θέση.
19. Κρατάτε σταθερά τη λαβή. Εχετε υπόψη σας ότι το πριόνι κινείται πάνω και κάτω ελαφρά κατά το ξεκίνημα και το σταμάτημα.
20. Βεβαιώνεστε ότ η λάμα δεν αγγίζει το αντικείμενο εργασίας πριν την ενεργοποίηση του διακόπτη.
21. Πριν χρησιμοποιήσετε το εργαλείο στο πραγματικό αντικείμενο εργασίας, αφήστε το να τρέξει για λίγο. Παρακολουθείστε το για κραδασμούς ή ταλαντεύσεις που μπορεί να δείχνουν κακή εγκατάσταση ή κακή ισοζύγιση λάμας.
22. Περιμένετε μέχρι η λάμα να αποκτήσει πλήρη ταχύτητα πριν αρχίσετε να κόβετε.
23. Σταματήστε αμέσως την λειτουργία εάν παρατηρήσετε κάτι αφύσικο.
24. Μη προσπαθήσετε να κλειδώσετε την σκανδάλη στη θέση ON.
25. Να είστε πάντοτε σε κατάσταση ετοιμότητας, ιδιαίτερα όταν κάνετε επαναληπτικές και μονότονες εργασίες. Μην ξεγελαστείτε ποτέ ότι βρίσκεστε σε κατάσταση ασφάλειας. Οι λάμες είναι υπερβολικά αδυσώπητες.

26. Πάντοτε χρησιμοποιείτε τα ανταλλακτικά που συνιστώνται στο εγχειρίδιο αυτό. Χρήση ακατάλληλων ανταλλακτικών όπως λειαντικών τροχών μπορεί να προκαλέσουν τραυματισμό.
27. **Μη χρησιμοποιείσετε το πριόνι για να κόψετε οτιδήποτε άλλο εκτός από αλουμίνιο, ξύλο ή παρόμοια υλικά.**
28. **Συνδέστε το πριόνι λοξότμησης σε μιά συσκευή συλλογής σκόνης όταν πριονίζετε.**
29. **Επιλέγετε τις λάμες πριονιού ανάλογα με το υλικό που πρόκειται να κοπεί.**
30. **Προσέχετε όταν κάνετε εγκοπές.**
31. **Αντικαταστείστε την πλάκα εγκοπής όταν παρουσιάσει φθορά.**
32. **Μη χρησιμοποιείτε λάμες πριονιού κατασκευασμένες από ατσάλι υψηλής ταχύτητας.**
33. **Σκόνη προερχόμενη από την λειτουργία περιέχει χημικά τα οποία είναι γνωστά καρκινογόνα, προκαλούν γεννητικές δυσμορφίες ή άλλη αναπαραγωγική ζημιά. Μερικά παραδείγματα των χημικών αυτών είναι:**
    - **μόλυβδος από υλικά χρωματισμένα με ουσίες με βάση τον μόλυβδο**
    - **αρσενικό και χρώμιο από χημικώς επεξεργασμένη ξυλεία.**

    Ο κίνδυνος από την έκθεση στις ουσίες αυτές διαφέρει, εξαρτώμενος από πόσο συχνά κάνετε το είδος αυτό της εργασίας. Για να μειώσετε την έκθεσή σας στα χημικά αυτά: εργάζεστε σε μιά πολύ καλά αεριζόμενη αίθουσα και εργάζεστε με χρησιμοποίηση εγκεκριμένων εφοδίων ασφάλειας όπως π.χ. με εκείνες τις μάσκες σκόνης που είναι ειδικά σχεδιασμένες να συγκρατούν μικροσκοπικά σωματίδια.
34. **Για την μείωση του προκαλουμένου θορύβου, πάντοτε σιγουρεύεστε ότι η λεπίδα είναι ακονισμένη και καθαρή.**
35. **Ο χρήστης είναι επαρκώς εκπαιδευμένος στην χρήση, ρύθμιση και λειτουργία του εργαλείο.**
36. **Χρησιμοποιείτε σωστά ακονισμένες λεπίδες πριονιού. Τηρείτε την μέγιστη ταχύτητα που είναι σημειωμένη στην λεπίδα πριονιού.**
37. **Μην αφαιρείτε αποκόμματα ή άλλα μέρη του αντικειμένου εργασίας από την περιοχή κοπής ενώ το εργαλείο λειτουργεί και η κεφαλή του πριονιού δεν βρίσκεται στην θέση ακινητοποίησης.**

ΦΥΛΑΞΤΕ ΤΙΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΥΤΕΣ

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

Τοποθέτηση σε πάγκο

Οταν το εργαλείο μεταφέρεται, η λαβή κλειδώνεται στην χαμηλωμένη θέσ από τον πείρο αναστολής. Ελευθερώστε τον πείρο αναστολής χαμηλώνοντας ελαφρά τη λαβή και τραβώντας τον πείρο αναστολής. **(Εικ. 1)**

Αυτό το εργαλείο πρέπει να στερεώνεται με τέσσερα μπουλόνια σε μιά επίπεδη και σταθερή επιφάνεια χρησιμοποιώντας τις τρύπες μπουλονιών που είναι στη βάση του εργαλείου. Αυτό βοηθάει στην αποφυγή ανατροπής και πιθανού τρυματισμού. **(Εικ. 2)**

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε βεβαιώνεστε ότι το εργαλείο είναι σβηστό και αποσυνδεδεμένο από το ρεύμαπριν ρυθμίσετε ή ελέγξετε κάποια λειτουργία στο εργαλείο.

Προφυλακτήρας λάμας (Εικ. 3 και 4)

Οταν χαμηλώνετε την λαβή, ο προφυλακτήρας λάμας ανυψώνεται αυτόματα.

Ο Προφυλακτήρας λάμας επιστρέφει στην αρχική του θέση όταν η κοπή έχει συμπληρωθεί και η λαβή έχει σηκωθεί. ΠΟΤΕ ΜΗΝ ΕΞΟΥΔΕΤΕΡΩΣΕΤΕ Η ΑΦΑΙΡΕΣΕΤΕ ΤΟΝ ΠΡΟΦΥΛΑΚΤΗΡΑ Η ΤΟ ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΠΟΥ ΠΡΟΣΑΡΜΟΖΕΤΑΙ ΣΤΟΝ ΠΡΟΦΥΛΑΚΤΗΡΑ.

Γιά χάρι της προσωπικής σας ασφάλειας, πάντοτε διατηρείτε τον προφυλακτήρα λάμας σε καλή κατάσταση. Οποιαδήποτε ανώμαλη λειτουργία του προφυλακτήρα λάμας πρέπει να διορθώνεται αμέσως. ΠΟΤΕ ΜΗ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΕ ΤΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ ΕΑΝ Ο ΠΡΟΦΥΛΑΚΤΗΡΑΣ ΛΑΜΑΣ Η ΤΟ ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΕΧΟΥΝ ΠΑΘΕΙ ΖΗΜΙΑ, ΒΛΑΒΗ Η ΕΧΟΥΝ ΑΦΑΙΡΕΘΕΙ. ΕΑΝ ΤΟ ΚΑΝΕΤΕ ΕΙΝΑΙ ΠΟΛΥ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟ ΚΑΙ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΠΡΟΚΑΛΕΣΕΙ ΣΟΒΑΡΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΤΡΑΥΜΑΤΙΣΜΟ.

Εάν το διαφανές προφυλακτικό λάμας λερωθεί, ή πριονόσκονη κολλήσει επάνω του με τέτοιο τρόπο έτσι ώστε η λάμα και /ή το αντικείμενο εργασίας δεν είναι ορατά, αποσυνδέστε το πριόνι και καθαρίστε το προφυλακτικό προσεκτικά με ένα νωπό ύφασμα.

Μη χρησιμοποιείτε διαλύτες ή καθαριστικά που έχουν βάση το πετρέλαιο επάνω στο πλαστικό του προφυλακτήρα.

Εάν ο προφυλακτήρας λάμας έχει ρυπανθεί σημαντικά και έχει καταστεί αδιαφανής, χρησιμοποιείστε το παρεχόμενο κοίλο κλειδί για να χαλαρώσετε το εξάγωνο μπουλόνι που συγκρατεί το κεντρικικό κάλυμμα.

Χαλαρώστε το εξάγωνο μπουλόνι γυρίζοντας το αριστερόστροφα και ανυψώστε τον προφυλακτήρα λάμας και το κεντρικό κάλυμμα. Με τον προφυλακτήρα λάμας στη θέση αυτή, το καθάρισμα μπορεί να γίνει καλύτερα και πληρέστερα. Οταν το καθάρισμα ολοκληρωθεί ακολουθείστε αντίστροφη πορεία και ασφαλίστε το μπουλόνι. Μην αφαιρέσετε το ελατήριο κρατήματος του προφυλακτήρα λάμας. Εάν ο προφυλακτήρας αποχρωματιστεί από τα χρόνο ή την υπεριώδη ακτινοβολία, αποτανθείτε σε ένα κέντρο εξυπηρέτησης Μάκιτα για ένα νέο προφυλακτήρα. ΜΗΝ ΕΞΟΥΔΕΤΕΡΩΣΕΤΕ Η ΑΦΑΙΡΕΣΕΤΕ ΤΟΝ ΠΡΟΦΥΛΑΚΤΗΡΑ.

Τοποθέτηση της σανίδας εγκοπής (Εικ. 5, 6 και 7)

Αυτό το εργαλείο είναι εφωδιασμένο με τις σανίδες εγκοπών στην περιστροφική βάση του για να ελαχιστοποιεί το σχίσιμο στην πλευρά εξόδου κοπής. Οι σανίδες εγκοπών είναι εργοστασιακά ρυθμισμένες έτσι ώστε η λάμα πριονιού δεν τις αγγίζει. Πριν από την χρήση, ρυθμίστε τις σανίδες εγκοπών ως εξής:

Πρώτα, αποσυνδέστε το εργαλείο από το ρεύμα. Χαλαρώστε όλες τις βίδες (από 2 στα αριστερά και δεξιά) που ασφαλίζουν τις σανίδες εγκοπών. Ξανασφίγχτε τις σε σημείο που να μπορούν να μετακινούνται εύκολα με το χέρι. Χαμηλώστε την λαβή πλήρως και σπρώχτε μέσα τον πείρο αναστολής να κλειδώσει την λαβή στην χαμηλωμένη θέση. Ξεσφίξτε, γυρίζοντας αριστερόστροφα, τον κοχλία ασφάλισης, που ασφαλίζει τους πάνω στύλους ολίσθησης και επιπλέον ωθήστε προς τα εμπρός το μοχλό ασφάλισης που ασφαλίζει τους κάτω στύλους ολίσθησης. Τραβήχτε την κινητή βάση προς το μέρος σας εντελώς. Ρυθμίστε τις σανίδες εγκοπών έτσι ώστε οι σανίδες μόλις αγγίζουν τις πλευρές των δοντιών των λαμών. Σφίχτε τις εμπρόσθιες βίδες (όχι σφιχτά). Σπρώχτε την κινητή βάση προς τον φράχτη οδηγό εντελώς και ρυθμίστε τις σανίδες εγκοπών έτσι ώστε οι σανίδες μόλις αγγίζουν τις πλευρές των δοντιών των λαμών. Σφίχτε τις οπίσθιες βίδες (όχι σφιχτά).
Αφού ρυθμίσετε τις σανίδες εγκοπών, αφήστε τον πείρο αναστολής και σηκώστε την λαβή. Μετά σφίχτε όλες τις λαβές με ασφάλεια.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πριν και αφού αλλάξετε την κωνική γωνία, πάντοτε ρυθμίζετε τις σανίδες εγκοπών όπως περιγράφεται παραπάνω.

Διατήρηση της μέγιστης ικανότητας κοπής (Εικ. 8, 9 και 10)

Αποσυνδέστε το εργαλείο πριν επιχειρήσετε οποιαδήποτε ρύθμιση.
Αυτό το εργαλείο είναι ρυθμισμένο από το εργοστάσιο να παρέχει την μέγιστη ικανότητα κοπής για λάμα πριονιού 260 χιλ.
Οταν εγκαθιστάτε μια νέα λάμα, πάντοτε ελέγχετε την θέση του χαμηλότερου ορίου της λάμας και εάν είναι απαραίτητο, ρυθμίστε τη ως εξής:
Πρώτα αποσυνδέστε το εργαλείο. Χαμηλώστε το μοχλό αναστολέα ώστε ο δίσκος να τοποθετηθεί όπως υποδεικνύεται στην εικόνα. Σπρώξτε τη κινητή βάση πλήρως προς το οδηγό φράκτη και χαμηλώστε τη χειρολαβή εντελώς. Χρησιμοποιείστε το κοίλο κλειδί για να γυρίσετε το μπουλόνι ρύθμισης μέχρι η περιφέρεια της λάμας να εκτείνεται ελαφρά κάτω από την άνω επιφάνεια της περιστοφικής βάσης στο σημείο όπου το εμπρόσθιο πρόσωπο του φράκτη οδηγού συναντάει την άνω επιφάνεια της περιστροφικής βάσης.
Με το εργαλείο αποσυνδεδεμένο, περιστρέψτε τη λάμα με το χέρι ενώ κρατάτε την λαβή εντελώς κάτω σιγουρεύοντας ότι η λάμα δεν κάνει επαφή με κανένα μέρος της χαμηλότερης βάσης. Επαναρυθμίστε ελαφρά, αν είναι απαραίτητο.
Μετά από τη ρύθμιση, να επαναφέρετε πάντα το μοχλό αναστολέα στην αρχική του θέση περιστρέφοντάς τον αριστερόστροφα.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Αφού εγκαταστήσετε μιά νέα λάμα, πάντοτε βεβαιώνεστε ότι η λάμα δεν κάνει επαφή με κανένα μέρος της χαμηλότερης βάσης όταν η λαβή είναι χαμηλωμένη εντελώς. Πάντοτε κάνετέ το αυτό με το εργαλείο αποσυνδεδεμένο.

Βραχίονας αναστολής (Εικ. 11)

Η χαμηλή οριακή θέση της λάμας μπορεί να ρυθμιστεί εύκολα με τον βραχίονα αναστολής. Για να ρυθμίσετε, περιστρέψτε τον βραχίονα αναστολής κατά την διεύθυνση του βέλους όπως φαίνεται στην εικόνα. Ρυθμίστε την βίδα ρύθμισης έτσι ώστε η λάμα σταματά στην επιθυμητή θέση όταν η λαβή χαμηλώνεται πλήρως.

Ρύθμιση της λοξής γωνίας (Εικ. 12)

Ωθήστε τη λαβή, ώστε να επιτευχθεί ζεύξη του εκκέντρου και περιστρέψτε δεξιόστροφα έως ότου σταματήσει. Γυρίστε την περιστροφική βάση, ενώ πιέζετε το μοχλό ασφάλισης προς τα κάτω. Όταν έχετε μετακινήσει τη λαβή στη θέση όπου ο δείκτης υποδεικνύει την επιθυμητή γωνία στην κλίμακα λοξοτομής, γυρίστε τη λαβή κατά 90° αριστερόστροφα ώστε να ασφαλίσετε την περιστροφική βάση.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Οταν γυρίζετε την περιστροφική βάση, βεβαιώνεστε ότι ανυψώνετε την λαβή εντελώς.
- Μετά από την αλλαγή της γωνίας λοξοτομής, να ασφαλίζετε πάντα την περιστροφική βάση γυρίζοντας τη λαβή κατά 90° αριστερόστροφα.

Ρύθμιση της κωνικής γωνίας (Εικ. 13 και 14)

Για να ρυθμίσετε την κωνική γωνία, χαλαρώστε τον μοχλό στο πίσω μέρος του εργαλείου αριστερόστροφα. Ωθήστε το μοχλό μανδάλωσης πλήρως προς τα εμπρός και απασφαλίστε το βραχίονα ωθώντας τη λαβή ελαφρά προς την κατεύθυνση που επιθυμείτε να κλίνετε το δίσκο.
Όταν δίνετε κλίση στην κινητή βάση προς τα δεξιά, δώστε μια ελαφριά κλίση στην κινητή βάση προς τα αριστερά μόλις χαλαρώσετε το μοχλό και πιέστε το κουμπί απελευθέρωσης. Συνεχίζοντας να πιέζετε το κουμπί απελευθέρωσης, δώστε κλίση στην κινητή βάση προς τα δεξιά.
Γείρετε την λάμα μέχρι ο δείκτης να δείχνει στην επιθυμητή γωνία στην κωνική κλίμακα. Μετά σφίχτε τον μοχλό σταθερά δεξιόστροφα να ασφαλίσετε τον βραχίονα.
Όταν τραβήξετε το μοχλό μανδάλωσης προς το μέρος σας, μπορείτε να ασφαλίσετε το δίσκο χρησιμοποιώντας σταθερά άκρα δεξιά και αριστερά υπό γωνία 22,5° και 33,9° προς την επιφάνεια της βάσης.
Όταν ωθήσετε το μοχλό μανδάλωσης προς το συγκρατητήρα του βραχίονα, ο δίσκος μπορεί να ασφαλιστεί στην επιθυμητή γωνία εντός του προκαθορισμένου εύρους γωνιών φαλτσοκοπής.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Οταν δίνετε κλίση στην λάμα πριονιού, βεβαιώνεστε ότι ανυψώνετε την λαβή εντελώς.
- Αφού αλλάξετε την κωνική γωνία, πάντοτε ασφαλίζετε τν βραχίονα σφίγγοντας τον μοχλό δεξιόστροφα.
- Οταν αλλάζετε κωνικές γωνίες, βεβαιώνεστε ότι τοποθετείτε τις σανίδες εγκοπών κατάλληλα όπως εξηγείται στο τμήμα «Τοποθέτηση της σανίδας εγκοπής».

Ρύθμιση ασφάλισης ολίσθησης (Εικ. 15)
Για να ασφαλίσετε τον κάτω στύλο ολίσθησης, τραβήξτε το μοχλό ασφάλισης προς το μέρος σας.
Για να ασφαλίσετε τον πάνω στύλο ολίσθησης, γυρίστε τον κοχλία ασφάλισης δεξιόστροφα.

Λειτουργία διακόπτη

ΠΡΟΣΟΧΗ:
- Πριν συνδέσετε το εργαλείο στο ρεύμα, πάντοτε ελέγχετε να δείτε ότι η σκανδάλη διακόπτης ενεργοποιείται κανονικά και επιστρέφει στην θέση «OFF» όταν ελευθερώνεται.
- Μη τραβάτε την σκανδάλη διακόπτη δυνατά χωρίς να πατήσετε μέσα το κουμπί απασφάλισης. Αυτό μπορεί να προκαλέσει βλάβη του διακόπτη.

Για Ευρωπαικές χώρες (Εικ. 16)
Για να εμποδιστεί το τυχαίο τράβηγμα της σκανδάλης διακόπτη, ένα κουμπί απασφάλισης έχει προβλεφθεί. Για να ξεκινήσετε το μηχάνημα, σπρώξετε το μοχλό προς τα αριστερά, πατήστε προς τα μέσα το κουμπί απασφάλισης και τραβήξετε τη σκανδάλη. Ελευθερώστε τη σκανδάλη διακόπτη να σταματήσει.
Παρέχεται οπή στη σκανδάλη ενεργοποίησης για την εισαγωγή λουκέτου, ώστε να επιτυγχάνεται κλείδωμα του εργαλείου.

Για όλες τις χώρες εκτός των Ευρωπαικών χωρών (Εικ. 17)
Για να εμποδιστεί το τυχαίο τράβηγμα της σκανδάλης διακόπτη, ένα κουμπί απασφάλισης έχει προβλεφθεί. Για να ξεκινήσετε το εργαλείο, πατήστε το κουμπί απασφάλισης και τραβήχτε την σκανδάλη διακόπτη. Ελευθερώστε τη σκανδάλη διακόπτη να σταματήσει.
Παρέχεται οπή στη σκανδάλη ενεργοποίησης για την εισαγωγή λουκέτου, ώστε να επιτυγχάνεται κλείδωμα του εργαλείου.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:
- Μη χρησιμοποιείτε λουκέτο με στέλεχος ή συρματόσχοινο διαμέτρου μικρότερης από 6,35 χιλ.
- ΠΟΤΕ μη χρησιμοποιήσετε εργαλείο χωρίς πλήρως λειτουργική σκανδάλη διακόπτη. Οποιοδήποτε εργαλείο με μιά μη λειτουργική σκανδάλη είναι ΠΟΛΥ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟ και πρέπει να επισκευαστεί πριν από περαιτέρω χρήση.
- Για την ασφάλειά σας, αυτό το εργαλείο είναι εφωδιασμένο με ένα κουμπί απασφάλισης που εμποδίζει το εργαλείο να ξεκινήσει άσκοπα. ΠΟΤΕ μη χρησιμοποιείτε το εργαλείο εάν τρέχει όταν απλώς πατάτε την σκανδάλη χωρίς να πατήσετε το κουμπί απασφάλισης. Επιστρέψτε το εργαλείο σε ένα κέντρο εξυπηρέτησης Μάκιτα για κανονικές επισκευές ΠΡΙΝ περαιτέρω χρήση.
- ΠΟΤΕ να μην δένετε κάτω με ταινία ούτε να εξουδετερώνετε το σκοπό και την λειτουργία του κουμπιού απασφάλισης.

Ηλεκτρονική λειτουργία

Σταθερός έλεγχος ταχύτητας
- Δυνατότητα επίτευξης λεπτού φινιρίσματος, λόγω διατήρησης σταθερής ταχύτητας περιστροφής ακόμη και σε συνθήκες φόρτωσης.

Δυνατότητα ομαλής εκκίνησης
- Ομαλή εκκίνηση λόγω καταστολής του σοκ εκκίνησης.

Ενέργεια ακτίνας λέιζερ

Μόνο για το μοντέλο LS1016L

ΠΡΟΣΟΧΗ:
- ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑ ΛΕΪΖΕΡ
  Μη κυττατε μεσα στηνακτινα.

Για να ανάψετε την ακτίνα λέιζερ, πατήστε την άνω θέση (I) του διακόπτη. Πατήστε την κάτω θέση (O) του διακόπτη για να την σβήσετε. **(Εικ. 18)**
Η γραμμή λέιζερ μπορεί να μετακινηθεί είτε στην αριστερή είτε στην δεξιά πλευρά της λάμας πριονιού ρυθμίζοντας την ρυθμιστική βίδα ως εξής: **(Εικ. 19)**
1. Χαλαρώστε την ρυθμιστική βίδα γυρίζοντας την αριστερόστροφα.
2. Με την ρυθμιστική βίδα χαλαρωμένη, σύρτε την στα δεξιά ή αριστερά όσο βαθειά μπορεί να πάει.
3. Σφίχτε την ρυθμιστική βίδα σταθερά στην θέση όπου σταματά να ολισθαίνειι.

Η γραμμή λέιζερ είναι ρυθμισμένη από το εργοστάσιο να είναι τοποθετημένη σε 1 χιλ από την πλευρική επιφάνεια της λάμας (θέση κοπής).

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:
- Οταν η γραμμή λέιζερ είναι θαμπή και σχεδόν ή εντελώς αόρατη λόγω του απευθείας ηλιακού φωτός σε παράθυρο εσωτερικού ή εξωτερικού χώρου εργασίας, μετακινείστε την θέση εργασίας σε μέρος που δεν υπόκειται στο απευθείας ηλιακό φως.

Ευθυγράμμιση της γραμμής λέιζερ (Εικ. 20)
Η γραμμή λέιζερ μπορεί να μετακινηθεί στην αριστερή ή στην δεξιά πλευρά της λάμας σύμφωνα με τις εφαρμογές κοπής. Ανατρέξτε στις εξηγήσεις του εδαφίου με τίτλο «Ενέργεια της ακτίνας λέιζερ» σχετικά με την μέθοδο μετακίνησης.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:
- Χρησιμοποιείστε επένδυση ξύλου στον φράκτη οδηγό όταν ευθυγραμμίζετε την γραμμή κοπής με την γραμμή λέιζερ στην πλευρά του φράκτη οδηγού σε σύνθετες κοπές (κωνική γωνία 45 μοιρών και λοξή δεξιά γωνία 45 μοιρών).
  A) Οταν πετυχαίνετε σωστό μέγεθος στην αριστερή πλευρά του τεμαχίου εργασίας.
     - Μετακινείστε την γραμμή λέιζερ στα αριστερά της λάμας.
  B) Οταν πετυχαίνετε σωστό μέγεθος στην δεξιά πλευρά του τεμαχίου εργασίας.
     - Μετακινείστε την γραμμή λέιζερ στα δεξιά της λάμας.

  Ευθυγραμμίστε την γραμμή κοπής στο τεμάχιο εργασίας σας με την γραμμή λέιζερ.

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε βεβαιώνεστε ότι το εργαλείο είναι σβηστό και αποσυνδεδεμένο από το ρεύμα πριν εκτελέσετε οποιαδήποτε εργασία στο εργαλείο.

Αποθήκευση κοίλου κλειδιού (Εικ. 21)

Το κοίλο κλειδί αποθηκεύεται όπως φαίνεται στην εικόνα. Οταν χρησιμοποιείτε το κοίλο κλειδί, τραβήχτε το έξω από τη θήκη του. Αφού χρησιμοποιήσετε το κοίλο κλειδί, επαναφέρτε το στη θήκη του.

Εγκατάσταση ή αφαιρέση της λάμας πριονιού

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε βεβαιώνεστε ότι το εργαλείο είναι σβηστό και αποσυνδεδεμένο πριν εγκαταστήσετε ή αφαιρέσετε την λάμα.
- Χρησιμοποιείτε μόνο το κοίλο κλειδί της Μάκιτα που παρέχεται για εγκατάσταση και αφαίρεση της λάμας. Εάν το αμελήσετε μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα το υπέρσφιξιμο ή ανεπαρκές σφίξιμο του εξάγωνου μπουλονιού. Αυτό μπορεί να προκαλέσει προσωπικό τραυματισμό.

Κλειδώστε την λαβή στην ανυψωμένη θέση σπρώχνοντας μέσα τον πείρο αναστολής. **(Εικ. 22)**

Για να αφαιρέσετε την λάμα, χρησιμοποιείστε το κοίλο κλειδί για να χαλαρώσετε το εξαγωνικό μπουλόνι κρατώντας το κεντρικό κάλυμμα και γυρίζοντάς το αριστερόστροφα. Σηκώστε τον προφυλακτήρα λάμας και το κεντρικό κάλυμμα. **(Εικ. 23)**

Πατήστε την ασφάλεια άξονα για να κλειδώσετε τον άξονα και χρησιμοποιείστε το κοίλο κλειδί για να χαλαρώσετε το εξάγωνο μπουλόνι δεξιόστροφα. Μετά αφαιρέστε το εξάγωνο μπουλόνι, εξωτερική φλάντζα και λάμα. **(Εικ. 24)**

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Όταν το εσωτερικό πέλμα αφαιρεθεί κατά λάθος, φροντίστε να το εγκαταστήσετε πάνω στον άξονα μετάδοσης κίνησης, ώστε η προεξοχή του να είναι στραμμένη προς τον άξονα.
- Πριν από την τοποθέτηση της λεπίδας πάνω στον άξονα μετάδοσης κίνησης, να φροντίζετε πάντα για την τοποθέτηση του κατάλληλου δακτυλίου για την οπή του δίσκου που επιθυμείτε να χρησιμοποιήσετε, μεταξύ εσωτερικού και εξωτερικού πέλματος.

Για να εγκαταστήσετε την λάμα, τοποθετήστε την προσεκτικά πάνω στον άξονα,επιβεβαιώνοντας ότι η διεύθυνση του βέλους στην επιφάνεια της λάμας συμφωνεί με την διεύθυνση του βέλους στη θήκη της λάμας.

Εγκαταστείστε την εξωτερική φλάντζα και εξαγωνικό μπουλόνι, και μετά χρησιμοποιείστε το κοίλο κλειδί για να σφίξετε το εξάγωνο μπουλόνι (αριστερόστροφο) με ασφάλεια αριστερόστροφα ενώ πατάτε την ασφάλεια άξονα. **(Εικ. 25 και 26)**

Επαναφέρετε τον προφυλακτήρα λάμας και το κάλυμμα κέντρου στις αρχικές τους θέσεις. Μετά σφίχτε το εξάγωνο μπουλόνι δεξιόστροφα για να ασφαλίσετε το κάλυμμα κέντρου. Ελευθερώστε την λαβή από την υψωμένη θέση τραβώντας τον πείρο αναστολής. Χαμηλώστε την λαβή για να βεβαιωθείτε ότι ο προφυλακτήρας λάμας κινείται κανονικά. Βεβαιωθείτε ότι η ασφάλεια άξονα έχει ελευθερώσει τον αξονίσκο πριν κάνετε κοπή. **(Εικ. 27)**

Σάκος σκόνης (Εικ. 28)

Η χρήση του σάκου σκόνης κάνει τις εργασίες κοπής καθαρές και την συλλογή της σκόνης εύκολη. Για να προσαρμόσετε το σάκο σκόνης, εφαρμόστε τον πάνω στο στόμιο απαγωγής σκόνης.

Οταν ο σάκος σκόνης είναι περίπου μισογεμάτος, αφαιρέστε τον σάκο σκόνης από το εργαλείο και τραβήχτε τον προσδετήρα έξω. Αδειάστε τον σάκο ακόνης από τα περιεχόμενά του, χτυπώντας τον ελαφρά έτσι ώστε να αφαιρέσετε τα σωματίδια που κολλάνε στο εσωτερικό και μπορεί να εμποδίζουν την επόμενη συλλογή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Εάν συνδέσετε μιά ηλεκτρική σκούπα στο πριόνι σας, πιο επαρκείς και καθαρές εργασίες μπορεί να εκτελεστούν.

Κουτί σκόνης (προαιρετικό εξάρτημα) (Εικ. 29, 30 και 31)

Βάλτε το κουτί σκόνης μέσα στο στόμιο σκόνης

Αδειάζετε το κουτί σκόνης όσο νωρίτερα είναι δυνατόν.

Για να αδειάσετε το κουτί σκόνης, ανοίχτε το κάλυμμα σπρώχνοντας το κουμπί και πετάχτε την πριονόσκονη. Επαναφέρτε το κάλυμμα στην αρχική του θέση και αυτό θα κλειδώσει. Το κουτί σκόνης μπορεί εύκολα να αφαιρεθεί τραβώντας το προς τα έξω ενώ το γυρίζετε κοντά στο στόμιο σκόνης στο εργαλείο.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Εάν συνδέσετε έναν απορροφητήρα καθαρισμού Μάκιτα στο εργαλείο αυτό, θα μπορείτε να εκτελείτε αποδοτικότερες και καθαρότερες εργασίες.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Αδειάστε το κουτί σκόνης πριν η στάθμη της πριονόσκονης που έχει συσσωρευθεί φθάσει στο τμήμα κυλίνδρου.

Ασφαλίζοντας το αντικείμενο εργασίας

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:

- Είναι εξαιρετικά σοβαρό να ασφαλίζετε πάντοτε το αντικείμενο εργασίας κατάλληλα και σφιχτά με την μέγγενη. Αμέλεια να το κάνετε μπορεί να προκαλέσει ζημιά στο εργαλείο και/ ή καταστροφή του αντικειμένου εργασίας. ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΣ ΤΡΑΥΜΑΤΙΣΜΟΣ ΜΠΟΡΕΙ ΕΠΙΣΗΣ ΝΑ ΠΡΟΚΛΗΘΕΙ. Επίσης, μετά από μιά εργασία κοπής, ΜΗ σηκώσετε την λάμα μέχρι η λάμα να σταματήσει τελείως.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Οταν κόβετε επιμήκη αντικείμενα, χρησιμοποιείτε υποστηρίγματα ισουψή της άνω επιφάνειας της περιστροφικής βάσης. Μη βασίζεστε αποκλειστικά στην κάθετη και/ ή οριζόντια μέγγενη για να ασφαλίσετε το αντικείμενο εργασίας.
  Λεπτά υλικά έχουν τάση να λυγίζουν. Υποστηρίζετε το αντικείμενο εργασίας καθόλο το μήκος του για να αποφύγετε τσίμπημα της λάμας και πιθανή ΟΠΙΣΘΟΔΡΟΜΗΣΗ. **(Εικ. 32)**

Ρύθμιση φράχτη

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:

- Πριν από την εκκίνηση του εργαλείου, φροντίστε, ώστε οι πάνω και κάτω φράχτες να είναι κατάλληλα ασφαλισμένοι.
- Πριν από την εργασία φαλτσοκοπής, φροντίστε ώστε κανένα μέρος του εργαλείου να μην έρχεται σε επαφή με τους πάνω και κάτω φράχτες όταν χαμηλώνετε τη λαβή πλήρως και τραβάτε ή ωθείτε την κινητή βάση σε όλο το διαθέσιμο μήκος.

Η ολίσθηση των φραχτών προς το εσωτερικό χαλαρώνοντας τη κοχλία σύσφιξης μόνον πριν από την εκτέλεση της εργασίας λοξοτομής, επιτρέπει την υποστήριξη του τεμαχίου εργασίας κοντά στο δίσκο. **(Εικ. 33 και 34)**

Για να ρυθμίσετε τους φράχτες πριν από τη φαλτσοκοπή, χαλαρώστε ένα μοχλό και σύρετε τον πάνω φράχτη προς τα έξω. Πραγματοποιήστε αναγνωριστική διέλευση με απενεργοποιημένο δισκοπρίονο και ελέγξτε τα διάκενα. **(Εικ. 35)**

Ρυθμίστε το φράχτη ώστε να βρίσκεται όσο το δυνατόν πλησιέστερα στο δίσκο για την παροχή μέγιστης στήριξης στο τεμάχιο εργασίας, χωρίς να παρεμποδίζεται η κίνηση πάνω/κάτω του βραχίονα. Σφίξτε το μοχλό κατάλληλα. Μετά το πέρας των εργασιών φαλτσοκοπής, μην ξεχάσετε να επαναφέρετε το φράχτη.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Προς διευκόλυνση του σφιξίματος/χαλαρώματος, μπορείτε να αλλάξετε τη θέση του μοχλού ανάλογα με τις ανάγκες σας τραβώντας τον προς τα πάνω.

Κατακόρυφη μέγγενη (Εικ. 36)

Η κάθετη μέγγενη μπορεί να τοποθετηθεί σε δύο θέσεις στην αριστερή ή στη δεξιά πλευρά της βάσης. Εισάγετε τη ράβδο της μέγγενης μέσα στην οπή της βάσης.

Τοποθετείστε τον βραχίονα της μέγγενης σύμφωνα με το πάχος και το σχήμα του αντικειμένου εργασίας και ασφαλίστε τον βραχίονα της μέγγενης σφίγγοντας την βίδα. Εάν ο κοχλίας ασφάλισης του βραχίονα της μέγγενης έρχεται σε επαφή με την κινητή βάση, τοποθετήστε τον κοχλία στην απέναντι πλευρά του βραχίονα της μέγγενης. Βεβαιωθείτε ότι κανένα τμήμα του εργαλείου δεν είναι σε επαφή με την μέγγενη όταν χαμηλώνετε την λαβή πλήρως και τραβάτε ή σπρώχνετε τη κινητή βάση όσο μπορεί να πάει. Εάν κάποιο μέρος εφάπτεται στην μέγγενη επανατοποθετείστε την μέγγενη.

Πατήστε το αντικείμενο εργασίας επίπεδα στον φράκτη οδηγό και στην περιστροφική βάση. Τοποθετείστε το αντικείμενο εργασίας στην επιθυμητή θέση κοπής και ασφαλίστε το σταθερά σφίγγοντας το κουμπί της μέγγενης.

Γυρίζοντας το κουμπί της μέγγενης κατά 90° αριστερόστροφα επιτρέπει τη μετακίνηση πάνω και κάτω του κουμπιού της μέγγενης, διευκολύνοντας την ταχεία τοποθέτηση του τεμαχίου εργασίας. Για να ασφαλίσετε το τεμάχιο εργασίας μετά από την τοποθέτηση, γυρίστε το κουμπί της μέγγενης δεξιόστροφα.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Το αντικείμενο εργασίας πρέπει να ασφαλίζεται σταθερά στην περιστροφική βάση και στον φράκτη οδηγό με την μέγγενη κατά την διάρκεια όλων των εργασιών.

Οριζόντια μέγγενη (προαιρετικό εξάρτημα) (Εικ. 37 και 38)

Η οριζόντια μέγγενη μπορεί να τοποθετηθεί σε δύο θέσεις είτε στην αριστερή είτε στην δεξιά πλευρά της βάσης. Οταν εκτελούνται λοξές κοπές 15° ή μεγαλύτερες, τοποθετήστε την οριζόντια μέγγενη στην πλευρά προς την οποία η περιστροφική βάση πρόκειται να στραφεί.

Χτυπώντας ελαφρά το παξιμάδι της μέγγενης στα αριστερά, η μέγγενη ελευθερώνεται και γρήγορα κινείται μέσα και έξω. Για να πιάσετε το αντικείμενο εργασίας σπρώχτε το κουμπί της μέγγενης προς τα εμπρός μέχρι η πλάκα της μέγγενης να έρθει σε επαφή με το αντικείμενο εργασίας και χτυπήστε ελαφρά το παξιμάδι της μέγγενης στα δεξιά. Μετά γυρίστε το κουμπί της μέγγενης δεξιόστροφα να ασφαλίσετε το αντικείμενο εργασίας.

Το μέγιστο πλάτος αντικειμένου εργασίας που μπορεί να ασφαλιστεί από την οριζόντια μέγγενη είναι 215 χιλ.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε ρυθμίζετε το παξιμάδι μέγγενης στα δεξιά πλήρως όταν ασφαλίζετε το αντικείμενο εργασίας. Αμέλεια να το κάνετε μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα ανεπαρκή ασφάλεια του αντικειμένου εργασίας. Αυτό μπορεί να προκαλέσει την εκτόξευση του τεμαχίου εργασίας, ζημιά στην λάμα ή να προκαλέσει την απώλεια ελέγχου, που μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΤΡΑΥΜΑΤΙΣΜΟ.
- Κατά την κοπή ενός λεπτού τεμαχίου εργασίας, όπως σοβατεπί, κόντρα στο φράχτη, να χρησιμοποιείτε πάντα την οριζόντια μέγγενη.

Θήκη (προαιρετικό εξάρτημα) (Εικ. 39)

Οι συγκρατητές μπορούν να τοποθετηθούν σε οποιαδήποτε από τις δύο πλευρές και είναι ένα βολικό μέσο για να κρατάνε τα αντικείμενα εργασίας οριζόντια. Βάλτε τις ράβδους των συγκρατητών μέσα στις τρύπες στην βάση και ρυθμίστε το μήκος τους σύμφωνα με το υπό συγκράτηση αντικείμενο εργασίας. Μετά σφίχτε τους συγκρατητές με ασφάλεια με τις βίδες.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε υποστηρίζετε το επίπεδο μακρυών αντικειμένων εργασίας με την πάνω επιφάνεια της περιστροφικής βάσης για ακριβείς κοπές και για να αποφύγετε επικίνδυνη απώλεια ελέγχου του εργαλείου.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πριν από την χρήση, βεβαιώνεστε ότι έχετε ελευθερώσει την λαβή από την χαμηλωμένη θέση τραβώντας τον ανασταλτικό πείρο.
- Βεβαιώνεστε ότι η λάμα δεν κάνει επαφή με το αντικείμενο εργασίας, κλπ. πριν ανάψετε τον διακόπτη.
- Μην εξασκήσετε υπερβολική πίεση στην λαβή κατά το κόψιμο. Υπερβολική πίεση μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα υπερφόρτωση του κινητήρα και/ ή μειωμένη επάρκεια κοπής. Πατήστε προς τα κάτω την λαβή με τόση δύναμη όση είναι απαραίτητηγια λείο κόψιμο και χωρίς σημαντική μείωση στην ταχύτητα της λάμας.
- Απαλά πατήστε την λαβή να εκτελέσετε την κοπή. Εάν η λαβή πατηθεί κάτω με δύναμη, ή εάν πλάγια δύναμη εξασκηθεί, η λάμα θα δονείται και θα αφήνει ένα σημάδι (σημάδι πριονιού) στο αντικείμενο εργασίας και η ακρίβεια της κοπής θα μειωθεί.
- Κατά τη διάρκεια της ολισθαίνουσας κοπής, μαλακά σπρώξτε τη κινητή βάση προς το φράκτη οδηγό χωρίς να σταματήσετε. Αν η κίνηση της κινητής βάσης σταματήσει κατά τη διάρκεια του κοψίματος, ένα σημάδι θα δημιουργηθεί στο αντικείμενο εργασίας και η ακρίβεια της κοπής θα μειωθεί.

1. Κόψιμο με πίεση (κοπή μικρών αντικειμένων εργασίας) (Εικ. 40)

Αντικείμενα εργαίας μέχρι 68 χιλ. σε ύψος και 160 χιλ. σε πλάτος μπορούν να κοπούν με τον ακόλουθο τρόπο.

Μόλις γυρίσετε το μοχλό αναστολέα δεξιόστροφα και σύρετε την κινητή βάση προς την επιθυμητή κατεύθυνση, ωθήστε την κινητή βάση προς το φράχτη οδηγό πλήρως, σφίξτε τον κοχλία ασφάλισης γυρίζοντας δεξιόστροφα και τραβήξτε το μοχλό ασφάλισης προς το μέρος σας ώστε να ασφαλίσετε την κινητή βάση. Στερεώστε το αντικείμενο εργασίας με τη μέγγενη. Ανάψτε το εργαλείο χωρίς η λάμα να κάνει καμμιά επαφή και περιμένετε μέχρι η λάμα να αποκτήσει πλήρη ταχύτητα πριν την χαμηλώσετε. Μετά χαμηλώστε απαλά την λαβή στην κατώτερη δυνατή θέση για να κόψετε το τεμάχιο εργασίας. Όταν η κοπή ολοκληρωθεί, σβήσετε το μηχάνημα και ΠΕΡΙΜΕΝΕΤΕ ΜΕΧΡΙ Η ΛΑΜΑ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕΙ ΕΝΤΕΛΩΣ πριν επιστρέψετε τη λάμα στην πλήρως υψωμένη θέση της.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Σφίξτε σταθερά τον κοχλία ασφάλισης γυρίζοντας δεξιόστροφα και τραβήξτε το μοχλό ασφάλισης προς το μέρος σας, ώστε να μην είναι εφικτή η μετακίνηση της κινητής βάσης στη διάρκεια της εργασίας. Ανεπαρκές σφίξιμο μπορεί να προκαλέσει ξαφνικό οπισθοκλώτσημα της λάμας. Πιθανός σοβαρός ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΣ ΤΡΑΥΜΑΤΙΣΜΟΣ μπορεί να προκληθεί.

2. Ολισθητική κοπή (σπρώχτε) (κοπή μεγάλων αντικειμένων) (Εικ. 41 και 42)

Χαλαρώστε τον κοχλία ασφάλισης γυρίζοντας αριστερόστροφα και ταυτόχρονα ωθήστε προς τα εμπρός το μοχλό ασφάλισης, ώστε να επιτευχθεί ελεύθερη κίνηση της κινητής βάσης.

Ασφαλίστε το αντικείμενο εργασίας με την μέγγενη. Τραβήχτε την κινητή βάση προς το μέρος σας πλήρως. Ανάψτε το εργαλείο χωρίς η λάμα να κάνει επαφή και περιμένετε μέχρι η λάμα να αποκτήσει πλήρη ταχύτητα. Πατήστε κάτω τη βάση και ΣΠΡΩΧΤΕ ΤΗΝ ΚΙΝΗΤΗ ΒΑΣΗ ΠΡΟΣ ΤΟΝ ΦΡΑΚΤΗ ΟΔΗΓΟ ΚΑΙ ΔΙΑ ΜΕΣΟΥ ΤΟΥ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ ΕΡΓΑΣΙΑΣ. Οταν η κοπή ολοκληρωθεί, σβήστε το εργαλείο και ΠΕΡΙΜΕΝΕΤΕ ΜΕΧΡΙ Η ΛΑΜΑ ΝΑ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕΙ ΕΝΤΕΛΩΣ πριν επαναφέρετε την λάμα στην πλήρως ανυψωμένη της θέση.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Οταν εκτελείτε την ολισθητική κοπή, ΠΡΩΤΑ ΤΡΑΒΗΧΤΕ ΤΗΝ ΚΙΝΗΤΗ ΒΑΣΗ ΠΡΟΣ ΤΟ ΜΕΡΟΣ ΣΑΣ ΠΛΗΡΩΣ και πατήστε κάτω την λαβή στην πλήρως χαμηλωμένη θέση, μετά ΣΠΡΩΧΤΕ ΤΗΝ ΚΙΝΗΤΗ ΒΑΣΗ ΠΡΟΣ ΤΟΝ ΦΡΑΧΤΗ ΟΔΗΓΟ. ΠΟΤΕ ΜΗΝ ΑΡΧΙΣΕΤΕ ΤΗΝ ΚΟΠΗ ΧΩΡΙΣ ΤΗΝ ΚΙΝΗΤΗ ΒΑΣΗ ΠΛΗΡΩΣ ΤΡΑΒΗΓΜΕΝΗ ΠΡΟΣ ΤΑ ΕΣΑΣ. Εάν εκτελέσετε την ολισθητική κοπή χωρίς να τραβήξετε την κινητή βάση εντελώς ή εάν εκτελέσετε την ολισθητική κοπή κατά την δική σας διεύθυνση, η λάμα μπορεί να οπισθοκλωτσήσει ξαφνικά με δυνατότητα πρόκλησης σοβαρού ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ ΤΡΑΥΜΑΤΙΣΜΟΥ.
- Ποτέ μην εκτελείτε την ολισθητική κοπή με την λαβή κλειδωμένη στην χαμηλωμένη θέση πατώντας τον πείρο αναστολής.
- Ποτέ μη χαλαρώνετε το κουμπί το οποίο ασφαλίζει την κινητή βάση ενώ η λάμα περιστρέφεται. Αυτό μπορεί να προκαλέσει σοβαρό τραυματισμό.

3. Λοξότμηση

Αναφερθείτε στο προηγούμενο εδάφιο «Ρύθμιση της λοξής γωνίας».

4. Κωνική κοπή (Εικ. 43)

Χαλαρώστε τον μοχλό και γείρετε την λάμα πριονιού για να ρυθμίσετε την κωνική γωνία (Αναφερθείτε στο προηγούμενο εδάφιο «Ρύθμιση της κωνικής γωνίας»). Βεβαιωθείτε ότι ξανασφίγγετε τον μοχλό σταθερά για να ασφαλίσετε την επιλεγμένη κωνική γωνία με ασφάλεια. Ασφαλίστε το αντικείμενο εργασίας με μιά μέγγενη. Βεβαιωθείτε ότι η κινητή βάση είναι τραβηγμένη όσο πάει πίσω προς τον χειριστή. Ανάψτε το εργαλείο χωρίς η λάμα να κάνει επαφή και περιμένετε μέχρι η λάμα να αποκτήσει πλήρη ταχύτητα. Μετά απαλά χαμηλώστε την λαβή στην πλήρως χαμηλωμένη θέση, ενώ εφαρμόζετε πίεση παράλληλα προς την λάμα και ΣΠΡΩΧΤΕ ΤΗΝ ΚΙΝΗΤΗ ΒΑΣΗ ΠΡΟΣ ΤΟΝ ΦΡΑΧΤΗ ΟΔΗΓΟ ΝΑ ΚΟΨΕΙ ΤΟ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ. Οταν η κοπή ολοκληρωθεί, σβήστε το εργαλείο και ΠΕΡΙΜΕΝΕΤΕ ΜΕΧΡΙ Η ΛΑΜΑ ΝΑ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕΙ ΕΝΤΕΛΩΣ πριν επαναφέρετε την λάμα στην πλήρως ανυψωμένη της θέση.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε βεβαιώνεστε ότι η λάμα θα κινηθεί προς τα κάτω προς κωνική διεύθυνση κατά τη διάρκεια μιάς κωνικής κοπής. Κρατάτε τα χέρια σας μακρυά από την τροχιά της λάμας πριονιού.

- Κατά την διάρκεια μιάς κωνικής κοπής, μπορεί να δημιουργηθεί μιά κατάσταση όπου το κομμάτι που κόπηκε θα καθήσει πάνω στην πλευρά της λάμας. Εάν η λάμα υψωθεί ενώ η λάμα ακόμη γυρίζει, το αντικείμενο μπορεί να πιαστεί από την λάμα, προκαλώντας σκορπισμό τεμαχιδίων το οποίο είνει επικίνδυνο. Η λάμα πρέπει να σηκώνεται ΜΟΝΟ αφού έχει σταματήσει τελείως.
- Οταν πατάτε κάτω τη χειρολαβή, εφαρμόστε πίεση παράλληλα της λάμας. Αν μια δύναμη εφαρμοστεί κάθετα στην περιστροφική βάση ή αν η διεύθυνση της πίεσης αλλάξει κατά την διάρκεια της κοπής, η ακρίβεια της κοπής θα ελαττωθεί.
- Να σύρετε ή να αφαιρείτε πάντα τον πάνω φράχτη, ώστε να μην παρεμποδίζει οποιοδήποτε τμήμα της κινητής βάσης κατά την εκτέλεση εργασιών φαλτσοκοπής.

5. Σύνθετες κοπές

Σύνθετη κοπή είναι η διαδικασία κατά την οποία μιά κωνική γωνία γίνεται την ίδια στιγμή που μιά λοξή γωνία κόβεται στο αντικείμενο εργασίας. Σύνθετη κοπή μπορεί να γίνει στην γωνία που φαίνεται στον πίνακα.

Λοξή γωνία	Κωνική γωνία
Αριστερά και Δεξιά 0° – 45°	Αριστερά και Δεξιά 0° – 45°

Κατά την εκτέλεση εργασιών σύνθετης κοπής, ανατρέξτε στις επεξηγήσεις των όρων «Κοπή με πίεση», «Ολισθητική κοπή», «Λοξοτομή» και «Κωνική κοπή».

6. Κοπή ανάγλυφων μορφώσεων στέψης και μορφώσεων κοιλωτής μαρκίζας

Η κοπή ανάγλυφων μορφώσεων στέψης και μορφώσεων κοιλωτής μαρκίζας είναι εφικτή με δισκοπρίονο σύνθετης λοξοτομής με τις μορφώσεις τοποθετημένες σε επίπεδη θέση πάνω στην περιστροφική βάση.

Υπάρχουν δύο συνήθεις τύποι ανάγλυφων μορφώσεων στέψης και ένας τύπος μόρφωσης κοιλωτής μαρκίζας, μόρφωση στέψης υπό γωνία 52/38° προς τον τοίχο, μόρφωση στέψης υπό γωνία 45° προς τον τοίχο και μόρφωση κοιλωτής μαρκίζας υπό γωνία 45° προς τον τοίχο. Ανατρέξτε στις εικόνες. **(Εικ. 44)**

Υπάρχουν ενώσεις μορφώσεων στέψης και κοιλωτής μαρκίζας που προορίζονται για τοποθέτηση σε «Εσωτερικές» γωνίες τοίχου 90° ((1) και (2) στις **Εικ. 45 και 46**) και σε «Εξωτερικές» γωνίες τοίχου 90° ((3) και (4) στις **Εικ. 45 και 46**).

Μέτρηση

Μετρήστε το μήκος του τοίχου και τοποθετήστε το τεμάχιο εργασίας με ακρίβεια πάνω στο τραπέζι, ώστε να κόψετε το άκρο που εφάπτεται στον τοίχο στο κατάλληλο μήκος. Να φροντίζετε πάντα ώστε το μήκος του τεμαχίου εργασίας, που κόβετε, **στην πίσω πλευρά του τεμαχίου να** είναι ίδιο με το μήκος του τοίχου. Ρυθμίστε το μήκος κοπής για τη γωνία κοπής. Να χρησιμοποιείτε πάντα αρκετά τεμάχια δοκιμής της κοπής, ώστε να ελέγχετε τις γωνίες του δισκοπρίονου. Κατά την εκτέλεση εργασιών κοπής ανάγλυφων μορφώσεων στέψης και μορφώσεων κοιλωτής μαρκίζας, καθορίστε τη γωνία φαλτσοκοπής και τη γωνία λοξοτομής όπως υποδεικνύεται στον πίνακα (A) και τοποθετήστε τις μορφώσεις στην πάνω επιφάνεια της βάσης του δισκοπρίονου όπως υποδεικνύεται στον πίνακα (B).

Στην περίπτωση αριστερής φαλτσοκοπής

Πίνακας (A)

	Θέση μόρφωσης στην Εικ. 45 και 46	Γωνία φαλτσοκοπής		Γωνία λοξοτομής	
		Τύπος 52/38°	Τύπος 45°	Τύπος 52/38°	Τύπος 45°
Για εσωτερική γωνία τοίχου	(1)	Αριστερά 33,9°	Αριστερά 30°	Δεξιά 31,6°	Δεξιά 35,3°
	(2)			Αριστερά 31,6°	Αριστερά 35,3°
Για εξωτερική γωνία τοίχου	(3)				
	(4)			Δεξιά 31,6°	Δεξιά 35,3°

Πίνακας (B)

	Θέση μόρφωσης στην Εικ. 45 και 46	Το άκρο μόρφωσης εφάπτεται στο φράχτη οδηγό	Ολοκληρωμένο τεμάχιο
Για εσωτερική γωνία τοίχου	(1)	Το άκρο επαφής στο ταβάνι θα πρέπει να εφάπτεται στο φράχτη οδηγό.	Το ολοκληρωμένο τεμάχιο θα βρίσκεται στην Αριστερή πλευρά του δίσκου.
	(2)	Το άκρο επαφής στον τοίχο θα πρέπει να εφάπτεται στο φράχτη οδηγό.	
Για εξωτερική γωνία τοίχου	(3)		Το ολοκληρωμένο τεμάχιο θα βρίσκεται στη Δεξιά πλευρά του δίσκου.
	(4)	Το άκρο επαφής στο ταβάνι θα πρέπει να εφάπτεται στο φράχτη οδηγό.	

Παράδειγμα:
Στην περίπτωση κοπής ανάγλυφης μόρφωσης στέψης τύπου 52/38° για τη θέση (1) στην **Εικ. 45 και 46**:
- Δώστε κλίση και ασφαλίστε τη ρύθμιση της γωνίας φαλτσοκοπής σε 33,9° ΑΡΙΣΤΕΡΑ.
- Ρυθμίστε και ασφαλίστε τη γωνία λοξοτομής σε 31,6° ΔΕΞΙΑ.
- Τοποθετήστε την ανάγλυφη μόρφωση στέψης, ώστε η πλατιά πίσω επιφάνειά της (δεν φαίνεται) να εφάπτεται στην περιστροφική βάση και το ΑΚΡΟ ΕΠΑΦΗΣ ΣΤΟ ΤΑΒΑΝΙ να εφάπτεται στο φράχτη οδηγό του δισκοπρίονου.
- Το ολοκληρωμένο τεμάχιο προς χρήση θα βρίσκεται πάντα στην ΑΡΙΣΤΕΡΗ πλευρά του δίσκου μετά το πέρας της κοπής.

Στην περίπτωση δεξιάς φαλτσοκοπής

Πίνακας (A)

	Θέση μόρφωσης στην Εικ. 45 και 46	Γωνία φαλτσοκοπής		Γωνία λοξοτομής	
		Τύπος 52/38°	Τύπος 45°	Τύπος 52/38°	Τύπος 45°
Για εσωτερική γωνία τοίχου	(1)	Δεξιά 33,9°	Δεξιά 30°	Δεξιά 31,6°	Δεξιά 35,3°
	(2)			Αριστερά 31,6°	Αριστερά 35,3°
Για εξωτερική γωνία τοίχου	(3)				
	(4)			Δεξιά 31,6°	Δεξιά 35,3°

Πίνακας (B)

	Θέση μόρφωσης στην Εικ. 45 και 46	Το άκρο μόρφωσης εφάπτεται στο φράχτη οδηγό	Ολοκληρωμένο τεμάχιο
Για εσωτερική γωνία τοίχου	(1)	Το άκρο επαφής στον τοίχο θα πρέπει να εφάπτεται στο φράχτη οδηγό.	Το ολοκληρωμένο τεμάχιο θα βρίσκεται στη Δεξιά πλευρά του δίσκου.
	(2)	Το άκρο επαφής στο ταβάνι θα πρέπει να εφάπτεται στο φράχτη οδηγό.	
Για εξωτερική γωνία τοίχου	(3)		Το ολοκληρωμένο τεμάχιο θα βρίσκεται στην Αριστερή πλευρά του δίσκου.
	(4)	Το άκρο επαφής στον τοίχο θα πρέπει να εφάπτεται στο φράχτη οδηγό.	

Παράδειγμα:
Στην περίπτωση κοπής ανάγλυφης μόρφωσης στέψης τύπου 52/38° για τη θέση (1) στην **Εικ. 45 και 46**:
- Δώστε κλίση και ασφαλίστε τη ρύθμιση της γωνίας φαλτσοκοπής σε 33,9° ΔΕΞΙΑ.
- Ρυθμίστε και ασφαλίστε τη γωνία λοξοτομής σε 31,6° ΔΕΞΙΑ.
- Τοποθετήστε την ανάγλυφη μόρφωση στέψης, ώστε η πλατιά πίσω επιφάνειά της (δεν φαίνεται) να εφάπτεται στην περιστροφική βάση και το ΑΚΡΟ ΕΠΑΦΗΣ ΣΤΟΝ ΤΟΙΧΟ να εφάπτεται στο φράχτη οδηγό του δισκοπρίονου.
- Το ολοκληρωμένο τεμάχιο προς χρήση θα βρίσκεται πάντα στη ΔΕΞΙΑ πλευρά του δίσκου μετά το πέρας της κοπής.

Οι αναστολείς ανάγλυφων μορφώσεων στέψης (προαιρετικά αξεσουάρ) διευκολύνουν την εργασία κοπής μορφώσεων στέψης χωρίς να απαιτείται κλίση του δίσκου. Τοποθετήστε τους στη βάση, όπως υποδεικνύεται στις εικόνες. **(Εικ. 47 και 48)**

Εικ. 47: Στη δεξιά γωνία λοξοτομής 45°
Εικ. 48: Στην αριστερή γωνία λοξοτομής 45°

Τοποθετήστε την ανάγλυφη μόρφωση στέψης, ώστε το ΑΚΡΟ ΕΠΑΦΗΣ ΣΤΟΝ ΤΟΙΧΟ να εφάπτεται στο φράχτη οδηγό και το ΑΚΡΟ ΕΠΑΦΗΣ ΣΤΟ ΤΑΒΑΝΙ να εφάπτεται στους αναστολείς της μόρφωσης στέψης, όπως υποδεικνύεται στην εικόνα **(Εικ. 49)**. Ρυθμίστε τους αναστολείς της μόρφωσης στέψης σύμφωνα με το μέγεθος της μόρφωσης στέψης. Σφίξτε τους κοχλίες, ώστε να ασφαλίσετε τους αναστολείς της μόρφωσης στέψης. Ανατρέξτε στον πίνακα (C) για τη γωνία λοξοτομής.

Πίνακας (C)

	Θέση μόρφωσης στην Εικ. 45 και 46	Γωνία λοξοτομής	Ολοκληρωμένο τεμάχιο
Για εσωτερική γωνία τοίχου	(1)	Δεξιά 45°	Χρήσιμο τεμάχιο στη δεξιά πλευρά του δίσκου
	(2)	Αριστερά 45°	Χρήσιμο τεμάχιο στην αριστερή πλευρά του δίσκου
Για εξωτερική γωνία τοίχου	(3)		Χρήσιμο τεμάχιο στη δεξιά πλευρά του δίσκου
	(4)	Δεξιά 45°	Χρήσιμο τεμάχιο στην αριστερή πλευρά του δίσκου

1. Κοπή εκβολών αλουμινίου

Οταν ασφαλίζετε εκβολές αλουμινίου, χρησιμοποιείτε τάκους υποστήριξης ή κομμάτια άχρηστα όπως φαίνεται στην **Εικ. 50** για να αποφύγετε παραμόρφωση του αλουμινίου. Χρησιμοποιείτε ένα λιπαντικό κοπής όταν κόβετε μιά εκβολή αλουμινίου για να εμποδίσετε τον σχηματισμό υλικού αλουμινίου στην λάμα.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Ποτέ μην επιχειρήσετε να κόψετε παχειές ή στρογγυλές εκβολές αλουμινίου. Παχειές εκβολές αλουμινίου μπορεί να σκορπίσουν κατά την διάρκεια της εργασίας και στρογγυλές εκβολές αλουμινίου δεν μπορούν να ασφαλιστούν σταθερά με το εργαλείο αυτό.

2. Κοπή αυλακώσεων (Εικ. 51)

Ενας τύπος κοπής τοίχου μπορεί να γίνει προχωρώντας ως εξής: Ρυθμίστε την θέση του χαμηλότερου ορίου της λάμας χρησιμοποιώντας την ρυθμιστική βίδα και τον βραχίονα αναστολής να περιορίσετε το βάθος κοπής της λάμας. Αναφερθείτε στο τμήμα «Βραχίονας αναστολής» που περιγράφηκε προηγουμένως.

Αφού ρυθμίσετε την θέση κατωτέρου ορίου της λάμας, κοψτε παράλληλες αυλακώσεις κατά το πλάτος του αντικειμένου εργασίας χρησιμοποιώντας μιά ολισθητική (σπρωχτή) κοπή όπως φαίνεται στην εικόνα. Μετά αφαιρέστε το υλικό μεταξύ των αυλακώσεων του αντικειμένου εργασίας με ένα σκαρπέλο. Μην επιχειρήσετε να εκτελέσετε αυτό τον τύπο κοπής χρησιμοποιώντας πλατειές λάμες ή με μιά λάμα τοίχου. Πιθανή απώλεια ελέγχου και τραυματισμός μπορεί να συμβούν.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Βεβαιωθείτε ότι επαναφέρετε τον βραχίονα αναστολής στην αρχική θέση όταν εκτελείτε οτιδήποτε άλλο εκτός κοπή αυλακώσεων.

Μεταφορά εργαλείου

Βεβαιωθείτε ότι το εργαλείο είναι αποσυνδεδεμένο. Ασφαλίστε την λάμα σε κωνική γωνία 0° και την περιστροφική βάση σε δεξιά λοξή γωνία πλήρως. Ασφαλίστε τους στύλους ολίσθησης, ώστε ο κάτω στύλος ολίσθησης να ασφαλιστεί στη θέση της κινητής βάσης όταν είναι πλήρως τραβηγμένη προς την πλευρά του χειριστή και οι άνω στύλοι ολίσθησης να ασφαλιστούν στη θέση της κινητής βάσης όταν έχει ωθηθεί πλήρως προς τον φράχτη οδηγό (ανατρέξτε στην ενότητα "Ρύθμιση ασφάλισης ολίσθησης"). Χαμηλώστε την λαβή εντελώς και κλειδώστε την στην χαμηλωμένη θέση σπρώχνοντας μέσα τον πείρο αναστολής. **(Εικ. 52)**

Μεταφέρετε το εργαλείο κρατώντας και τις δύο πλευρές της βάσης του εργαλείου όπως φαίνεται στην εικόνα. Εάν αφαιρέσετε τους συγκρατητήρες, σάκο σκόνης, κλπ., μπορείτε να μεταφέρετε το εργαλείο πολύ ευκολότερα. **(Εικ. 53)**

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε ασφαλίζετε όλα τα κινούμενα τμήματα πριν μεταφέρετε το εργαλείο.
- Ο πείρος αναστολής είναι για μεταφορά και αποθήκευση μόνο και όχι για εργασίες κοπής.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε βεβαιώνεστε ότι το εργαλείο είναι σβηστό και αποσυνδεδεμένο από το ρεύμα πριν επιχειρήσετε να κάνετε επιθεώρηση ή συντήρηση.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:

- Πάντοτε επιβεβαιώνετε ότι η λάμα είναι ακονισμένη και καθαρή για την καλύτερη και ασφαλέστερη απόδοση.

Ρύθμιση της γωνίας κοπής

Αυτό το εργαλείο είναι προσεκτικά ρυθμισμένο και ευθυγραμμισμένο στο εργοστάσιο, αλλά σκληρή χρήση μπορεί να έχει επηρεάσει την ευθυγράμμιση. Εάν το εργαλείο σας δεν είναι ευθυγραμμισμένο κατάλληλα, εκτελέστε τα ακόλουθα:

1. Λοξή γωνία

Ωθήστε την κινητή βάση προς το φράχτη οδηγό, σφίξτε τον κοχλία ασφάλισης γυρίζοντας δεξιόστροφα και τραβήξτε το μοχλό ασφάλισης προς το μέρος σας ώστε να ασφαλίσετε την κινητή βάση.

Γυρίστε τη λαβή αριστερόστροφα, ώστε να ασφαλίσετε την περιστροφική βάση.

Γυρίστε την περιστροφική βάση έτσι ώστε ο δείκτης δείχνει στις 0° στην λοξή κλίμακα. Μετά γυρίστε την περιστροφική βάση ελαφρά δεξιόστροφα και αριστερόστροφα να τοποθετήσετε την περιστροφική βάση στξην λοξή εγκοπή των 0°. (Αφήστε το όπως είναι εάν ο δείκτης δεν δείχνει στις 0°.) Χαλαρώστε τα εξάγωνα μπουλόνια που ασφαλίζουν τον φράχτη οδηγό χρησιμοποιώντας το κοίλο κλειδί.

Χαμηλώστε την λαβή πλήρως και κλειδώστε την στην κάτω θέση σπρώχνοντας μέσα τον ανασταλκτικό πείρο. Τετραγωνίστε την πλευρά της λάμας με την όψη του φράκτη οδηγού χρησιμοποιώντας ένα τριγωνικό κανόνα, τετράγωνικό κανόνα, κλπ. Μετά σφίχτε με ασφάλεια τα εξάγωνα μπουλόνια στον φράχτη οδηγό στην σειρά από την δεξιά πλευρά. **(Εικ. 54)**

Βεβαιωθείτε ότι ο δείκτης δείχνει στις 0° στην λοξή κλίμακα. Εάν ο δείκτης δεν δείχνει στις 0° χαλαρώστε την βίδα που ασφαλίζει τον δείκτη και ρυθμίστε τον δείκτη έτσι ώστε να δείχνει στις 0°. **(Εικ. 55)**

2. Κωνική γωνία

Ωθήστε το μοχλό μανδάλωσης πλήρως προς τα εμπρός, ώστε να απελευθερώσετε τα σταθερά άκρα.

1) 0° Κωνική γωνία
   Ωθήστε την κινητή βάση προς το φράχτη οδηγό, σφίξτε τον κοχλία ασφάλισης γυρίζοντας δεξιόστροφα και τραβήξτε το μοχλό ασφάλισης προς το μέρος σας ώστε να ασφαλίσετε την κινητή βάση. Χαμηλώστε την λαβή πλήρως και κλειδώστε την στην χαμηλωμένη θέση σπρώχνοντας μέσα τον πείρο αναστολής. Χαλαρώστε το μοχλό στο πίσω μέρος της μηχανής. **(Εικ. 56)**
   Γυρίστε το εξαγ. μπουλόνι στην δεξιά πλευρά του βραχίονα μέχρι δύο ή τρείς περιστροφές αριστερόστροφα για να κλίνετε τη λάμα προς στα δεξιά. **(Εικ. 57)**
   Προσεκτικά τετραγωνίσετε την πλευρά της λάμας με την πάνω επιφάνεια της περιστροφικής βάσης χρησιμοποιώντας ένα τριγωνικό χάρακα, ένα τετράγωνο, κ.λ.π. γυρίζοντας το εξαγ. μπουλόνι στη δεξιά πλευρά του βραχίονα μέχρι δεξιόστροφα. Μετά σφίξετε το μοχλό γερά. **(Εικ. 58)**
   Βεβαιωθείτε ότι και οι δύο δείκτες πάνω στο βραχίονα μέχρι δείχνουν στο 0° στην κωνική κλίμακα στο στήριγμα του βραχίονα. Αν δεν δείχνουν στο 0°, χαλαρώστε τις βίδες που στερεώνουν τους δείκτες και ρυθμίσετέ τους ώστε να δείχνουν στο 0°. **(Εικ. 59)**
2) Κωνική γωνία 45° **(Εικ. 60)**
   Ρυθμίστε την κωνική γωνία 45° μόνο αφού εκτελέσετε ρύθμιση κωνικής γωνίας 0°. Για να ρυθμίστε την αριστερή κωνική γωνία 45°, χαλαρώστε τον μοχλό και γείρετε την λάμα στα αριστερά πλήρως. Βεβαιωθείτε ότι ο δείκτης στον βραχίονα μέχρι δείχνει στις 45° στη κωνική κλίμακα στην θήκη του βραχίονα. Εάν ο δείκτης δεν δείχνει 45°, γυρίστε το ρυθμιστικό μπουλόνι της αριστερής 45° κωνικής γωνίας στην πλευρά της θήκης του βραχίονα ο δείκτης να δείχνει 45°.
   Για να ρυθμίσετε κωνική γωνία 45°, εκτελέστε την ίδια διαδικασία που περιγράφεται παραπάνω.

Ρύθμιση της θέσης της γραμμής λέιζερ (Εικ. 61 και 62)

Μόνο για το μοντέλο LS1016L

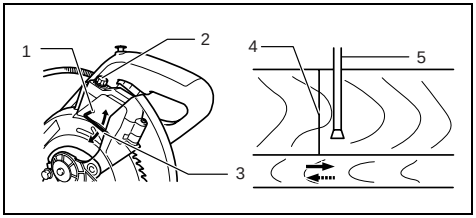
ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:

- Καθώς το εργαλείο είναι συνδεδεμένο όταν ρυθμίζετε την θέση της γραμμής λέιζερ, προσέχετε πολύ ιδιαίτερα στην λειτουργία του διακόπτη. Το τυχαία τράβηγμα τη σκανδάλης διακόπτη θα προκαλέσει τυχαίο ξεκίνημα του εργαλείου και προσωπικό τραυματισμό.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

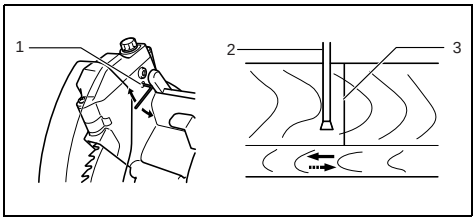
- Ποτέ μη κυττάτε μέσα στην ακτίνα λέιζερ απευθείας. Απευθείας κύτταγμα της ακτίνας λέιζερ θα προκαλέσει ζημιά στα μάτια σας.
- ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑ ΛΕΪΖΕΡ
  Μη κυττατε μεσα στηνακτινα
- Ποτέ μην προκαλέσετε κτύπημα ή κρούση στο εργαλείο. Κτύπημα ή κρούση μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα εσφαλμένη θέση της γραμμής λέιζερ, ζημιά στο τμήμα εκπομπής της ακτίνας λέιζερ ή μείωση της ζωής του εργαλείου.

Οταν ρυθμίζετε η γραμμή λέιζερ εμφανίζεται στην αριστερή πλευρά της λάμας πριονιού



1 Βιδώστε για να αλλάξετε το κινητό πεδίο της ρυθμιστικής βίδας
2 Ρυθμιστική βίδα
3 Εξάγωνο κλειδί
4 Γραμμή λέιζερ
5 Λάμα πριονιού

Οταν ρυθμίζετε η γραμμή λέιζερ εμφανίζεται στην δεξιά πλευρά της λάμας πριονιού



1 Βίδα ρύθμισης
2 Λάμα πριονιού
3 Γραμμή λέιζερ

Και για τις δύο ρυθμίσεις κάντε τα εξής:

1. Βεβαιωθείτε ότι το εγαλείο είναι αποσυνδεδεμένο.
2. Τραβήχτε την γραμμή κοπής στο τεμάχιο εργασίας και τοποθετήστε το στο περιστροφικό τραπέζι. Αυτή την φορά, μην ασφαλίσετε το τεμάχιο εργασίας με μιά μέγγενη ή παρόμοια συσκευή ασφάλειας.
3. Κατεβάστε την λάμα χαμηλώνοντας την λαβή και ελέγξτε να δείτε που είναι η γραμμή κοπής και η θέση της λάμας πριονιού. (Αποφασίστε ποιά θέση θα κόψετε στην γραμμή κοπής.)
4. Αφού αποφασίσετε την θέση που θα κοπεί, γυρίστε την λαβή στην αρχική της θέση. Ασφαλίστε το τεμάχιο εργασίας με την κατακόρυφη μέγγενη χωρίς να μετακινήσετε το τεμάχιο εργασίας από την προελεγμένη θέση.
5. Συνδέστε το εργαλείο και ανάψτε τον διακόπτη λέιζερ.
6. Ρυθμίστε τη θέση της γραμμής λέιζερ ως εξής:

Η θέση της γραμμής λέιζερ μπορεί να αλλαχθεί καθώς το κινητό πεδίο της ρυθμιστικής βίδας του λέιζερ αλλάζει γυρίζοντας δύο βίδες με ένα εξάγωνο κλειδί. (Το κινητό πεδίο της γραμμής λέιζερ είναι εργοστασιακά ρυθμισμένο σε 1 χιλ από την πλευρική επιφάνεια της λάμας.)
Για να μετακινήσετε το κινητό πεδίο της γραμμής λέιζερ μακρύτερα από την πλευρική επιφάνεια της λάμας, γυρίστε τις δύο βίδες αριστερόστροφα αφού χαλαρώσετε την ρυθμιστική βίδα. Γυρίστε αυτές τις δύο βίδες δεξιόστροφα για να το μετακινήσετε πιο κοντά στην πλευρική επιφάνεια της λάμας αφού χαλαρώσετε την ρυθμιστική βίδα.
Ανατρέξτε στο εδάφιο με τίτλο «Ενέργεια ακτίνας λέιζερ» και ρυθμίστε την ρυθμιστική βίδα έτσι ώστε η γραμμή κοπής στο τεμάχιο εργασία σας ευθυγραμμίζεται με την γραμμή λέιζερ.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:
- Ελέγχετε την θέση της γραμμής λέιζερ τακτικά για ακρίβεια.
- Επισκευάζετε το εργαλείο σε εξουσιοδοτημένο κέντρο Μάκιτα για οποιαδήποτε πρόβλημα στην μονάδα λέιζερ.

Καθάρισμα των φακών της λάμπας λέιζερ (Εικ. 63 και 64)

Μόνο για το μοντέλο LS1016L
Εάν οι φακοί του φωτός λέιζερ ρυπανθούν ή πριονόσκονη κολλήσει σ' αυτό με τέτοιο τρόπο ώστε η γραμμή λέιζερ δεν είναι εύκολα ορατή, αποσυνδέστε το πριόνι και αφαιρέστε και καθαρίστε τους φακούς του φωτός λέιζερ προσεκτικά με ένα νωπό, μαλακό ύφασμα. Μη χρησιμοποιήσετε διαλύτες ή απορρυπαντικά με βάση το πετρέλαιο στους φακούς.
Για να αφαιρέσετε τους φακούς του φωτός λέιζερ, αφαιρέστε την λάμα πριονιού πριν αφαιρέσετε τους φακούς σύμφωνα με τις οδηγίες στο εδάφιο «Εγκατάσταση ή αφαιρέση της λάμας πριονιού».
Χαλαρώστε αλλά μην αφαιρέσετε την βίδα που ασφαλίζει τους φακούς χρησιμοποιώντας ένα κατσαβίδι. Τραβήξτε έξω τους φακούς όπως φαίνεται στην εικόνα.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:
- Εάν οι φακοί δεν βγαίνουν έξω, χαλαρώστε την βίδα περισσότερο και τραβήχτε πάλι τους φακούς έξω χωρίς να αφαιρέσετε την βίδα.

Αντικατάσταση ψηκτρών άνθρακα (Εικ. 65 και 66)
Αφαιρείτε και ελέγχετε τις ψήκτρες άνθρακα τακτικά. Αντικαθιστάτε τις όταν έχουν φθαρεί στο σημάδι ορίου. Κρατάτε τις ψήκτρες άνθρακα καθαρές και ελεύθερες να γλυστρούν στις θήκες. Και οι δύο ψήκτρες άνθρακα πρέπει να αντικαθίστανται ταυτόχρονα. Χρησιμοποιείτε μόνο ταυτόσημες ψήκτρες άνθρακα.
Χρησιμοποιείτε ένα κατσαβίδι για να αφαιρέσετε τα καπάκια των ψηκτρών άνθρακα. Βγάλτε τις φθαρμένες ψήκτρες άνθρακα, βάλτε τις καινούργιες και ασφαλίστε τα καπάκια των ψηκτρών άνθρακα.

Μετά από την αντικατάσταση των ψηκτρών, συνδέστε το εργαλείο και φροντίστε για το στρώσιμο των ψηκτρών αφήνοντας το εργαλείο σε λειτουργία χωρίς φορτίο για περίπου 10 λεπτά. Ακολούθως, ελέγξτε το εργαλείο ενόσω λειτουργεί όπως και τη λειτουργία ηλεκτρικής πέδησης, όταν απελευθερώνεται η σκανδάλη ενεργοποίησης. Εάν η ηλεκτρική πέδηση παρουσιάζει προβλήματα, απευθυνθείτε στο τοπικό κέντρο εξυπηρέτησης της Makita για επισκευή.

Μετά την χρήση
- Μετά την χρήση, σφουγγίστε τα τεμαχίδια και την σκόνη που είναι κολλημένα στο εργαλείο με ένα πανί ή κάτι παρόμοιο. Κρατείστε τον προφυλακτήρα λάμας καθαρά σύμφωνα με τις οδηγίες στο προηγούμενως καλυφθέν τμήμα με τίτλο «Προφυλακτήρας λάμας». Λιπαίνετε τα μέρη που γλυστρούν με μηχανικό έλαιο για να μην οξειδωθούν.
- Οταν αποθηκεύετε το μηχάνημα, τραβήξετε τη κινητή βάση πλήρως προς το μέρος σας έτσι ώστε η ολισθαίνουσα ράβδος να έχει μπεί καλά μέσα στη περιστροφική βάση.

Για την διατήρηση της ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ και ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ του προϊόντος, επισκευές, οποιαδήποτε άλλη συντήρηση ή ρύθμιση πρέπει να εκτελούνται από Εξουσιοδοτημένα Κέντρα Σερβις της Μάκιτα, πάντοτε με χρήση ανταλλακτικών Μάκιτα.

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ

ΠΡΟΣΟΧΗ:
- Αυτά τα εξαρτήματα ή προσαρτήματα συνιστώνται για χρήση με το εργαλείο Μάκιτα που περιγράφτηκε στις οδηγίες αυτές. Η χρήση οτιδήποτε άλλων εξαρτημάτων ή προσαρτημάτων μπορεί να προκαλέσει κίνδυνο τραυματισμού σε άτομα. Χρησιμοποιείτε τα εξαρτήματα ή προσαρτήματα μόνο για την χρήση που προορίζονται.

Εάν χρειάζεστε οποιαδήποτε βοήθεια για περισσότερες πληροφορίες σε σχέση με αυτά τα εξαρτήματα, αποτανθείτε στο τοπικό σας κέντρο εξυπηρέτησης Μάκιτα.

- Λάμες πριονιού με άκρα από ατσάλι & καρβίδιο

Δίσκοι δισκοπρίονου λοξοτομής	Για λεία κοπή διαφόρων υλικών με ακρίβεια.
Συνδυασμός	Δίσκος γενικής χρήσης για ταχεία και λεία φαλτσοκοπή, εγκάρσια τομή και λοξοτομή.
Εγκάρσιες τομές	Για πιο λείες τομές εγκάρσιων νευρώσεων ινών ξύλου. Τέμνει καθαρά τις νευρώσεις ινών του ξύλου.
Λεπτές εγκάρσιες τομές	Για τομές κάθετες προς τα νερά του ξύλου χωρίς να απαιτείται γυαλοχάρτισμα.
Δίσκοι δισκοπρίονου λοξοτομής από μη σιδηρούχα μέταλλα	Για λοξοτομές σε αλουμίνιο, χαλκό, ορείχαλκο, τμήματα σωλήνων και άλλα μη σιδηρούχα μέταλλα.

- Σύνολο μέγγενης (Οριζόντια μέγγενη)
- Κατακόρυφη μέγγενη
- Κοίλο κλειδί 13
- Θήκη
- Σάκος σκόνης
- Σετ αναστολέων ανάγλυφων μορφώσεων στέψης
- Τριγωνικός κανόνας
- Κουτί σκόνης
- Εξάγωνο κλειδί (Για LS1016L)

ENGLISH

EC-DECLARATION OF CONFORMITY

Model; LS1016, LS1016L

We declare under our sole responsibility that this product is in compliance with the following standards of standardized documents,

EN61029, EN55014, EN61000

in accordance with Council Directives, 2004/108/EC and 98/37/EC.

ITALIANO

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CON LE NORME DELLA COMUNITÀ EUROPEA

Modello; LS1016, LS1016L

Dichiariamo sotto la nostra sola responsabilità che questo prodotto è conforme agli standard di documenti standardizzati seguenti:

EN61029, EN55014, EN61000

secondo le direttive del Consiglio 2004/108/CE e 98/37/CE.

FRANÇAISE

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

Modèle ; LS1016, LS1016L

Nous déclarons sous notre entière responsabilité que ce produit est conforme aux normes des documents standardisés suivants,

EN61029, EN55014, EN61000

conformément aux Directives du Conseil, 2004/108/EG et 98/37/EG.

NEDERLANDS

EG-VERKLARING VAN CONFORMITEIT

Model; LS1016, LS1016L

Wij verklaren hierbij uitsluitend op eigen verantwoordelijkheid dat dit produkt voldoet aan de volgende normen van genormaliseerde documenten,

EN61029, EN55014, EN61000

in overeenstemming met de richtlijnen van de Raad 2004/108/EC en 98/37/EC.

DEUTSCH

CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Modell; LS1016, LS1016L

Hiermit erklärt wir unter unserer alleinigen Verantwortung, daß dieses Produkt gemäß den Ratsdirektiven 2004/108/EG und 98/37/EG mit den folgenden Normen von Normendokumenten übereinstimmen:

EN61029, EN55014, EN61000.

ESPAÑOL

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE LA CE

Modelo; LS1016, LS1016L

Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto cumple con las siguientes normas de documentos normalizados,

EN61029, EN55014, EN61000

de acuerdo con las directivas comunitarias, 2004/108/CE y 98/37/CE.

Tomayasu Kato **CE 2008**

Director Amministratore
Directeur Directeur
Direktor Director

Responsible manufacturer: Produttore responsabile:
Fabricant responsable : Verantwoordelijke fabrikant:
Verantwortlicher Hersteller: Fabricante responsable:

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi, JAPAN

Authorized Representative in Europe: Rappresentante autorizzato per l'Europa:
Représentant agréé en Europe : Erkende vertegenwoordiger in Europa:
Autorisierte Vertretung in Europa: Representante autorizado en Europa:

MAKITA International Europe Ltd.
Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, ENGLAND

PORTUGUÊS

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE DA CE

Modelo; LS1016, LS1016L

Declaramos sob inteira responsabilidade que este produto obedece às seguintes normas de documentos normalizados,

EN61029, EN55014, EN61000

de acordo com as directivas 2004/108/CE e 98/37/CE do Conselho.

DANSK

EU-DEKLARATION OM KONFORMITET

Model; LS1016, LS1016L

Vi erklærer hermed på eget ansvar, at dette produkt er i overensstemmelse med de følgende standarder i de normsættende dokumenter,

EN61029, EN55014, EN61000

i overensstemmelse med Rådets Direktiver 2004/108/EC og 98/37/EC.

ΕΛΛΗΝΙΚΑ

ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΚ

Μοντέλο; LS1016, LS1016L

Δηλώνουμε υπό την μοναδική μας ευθύνη ότι αυτό το προιόν βρίσκεται σε Συμφωνία με τα ακόλουθα πρότυπα τυποποιημένων εγγράφων,

EN61029, EN55014, EN61000

σύμφωνα με τις Οδηγίες του Συμβουλίου, 2004/108/ΚΕ και 98/37/ΚΕ.

Tomoyasu Kato **CE 2008**

Director Διευθυντής
Direktør

Fabricante responsável: Υπεύθυνος κατασκευαστής:
Ansvarlig fabrikant:

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi, JAPAN

Representador Autorizado na Europa: Εξουσιοδοτημένος Αντιπρόσωπος στην Ευρώπη:
Autoriseret repræsentant i Europa:

MAKITA International Europe Ltd.
Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, ENGLAND

ENGLISH

For European countries only

Noise and Vibration

The typical A-weighted noise levels are
sound pressure level: 90 dB (A)
sound power level: 103 dB (A)
Uncertainty is 3 dB (A).
– Wear ear protection. –

The typical weighted root mean square acceleration value is not more than 2.5 m/s^2.
These values have been obtained according to EN61029.

FRANÇAISE

Pour les pays d'Europe uniquement

Bruit et vibrations

Les niveaux de bruit ponderes types A sont:
niveau de pression sonore: 90 dB (A)
niveau de puissance du son: 103 dB (A)
L'incertitude de mesure est de 3 dB (A).
– Porter des protecteurs anti-bruit. –
L'accélération pondérée ne dépasse pas 2,5 m/s^2.
Ces valeurs ont été obtenues selon EN61029.

DEUTSCH

Nur für europäische Länder

Geräusch- und Vibrationsentwicklung

Die typischen A-bewerteten Geräuschpegel betragen:
Schalldruckpegel: 90 dB (A)
Schalleistungspegel: 103 dB (A)
Die Abweichung beträgt 3 dB (A).
– Gehörschutz tragen. –
Der gewichtete Effektivwert der Beschleunigung beträgt nicht mehr als 2,5 m/s^2.
Diese Werte wurden gemäß EN61029 erhalten.

ITALIANO

Modello per l'Europa soltanto

Rumore e vibrazione

I livelli del rumore pesati secondo la curva A sono:
Livello pressione sonora: 90 dB (A)
Livello potenza sonora: 103 dB (A)
L'incertezza è di 3 dB (A).
– Indossare i paraorecchi. –
Il valore quadratico medio di accellerazione non supera i 2,5 m/s^2.
Questi valori sono stati ottenuti in conformità EN61029.

NEDERLANDS

Alleen voor Europese landen

Geluidsniveau en trilling

De typische A-gewogen geluidsniveau's zijn
geluidsdrukniveau: 90 dB (A)
geluidsenergie-niveau: 103 dB (A)
Onzekerheid is 3 dB (A).
– Draag oorbeschermers. –
De typische gewogen effectieve versnellingswaarde is niet meer dan 2,5 m/s^2.
Deze waarden werden verkregen in overeenstemming met EN61029.

ESPAÑOL

Para países europeos solamente

Ruido y vibración

Los niveles típicos de ruido ponderados A son
presión sonora: 90 dB (A)
nivel de potencia sonora: 103 dB (A)
Incerteza 3 dB (A).
– Póngase protectores en los oídos. –
El valor ponderado de la aceleración no sobrepasa los 2,5 m/s^2.
Estos valores han sido obtenidos de acuerdo con EN61029.

PORTUGUÊS

Só para países Europeus

Ruído e vibração

Os níveis normais de ruído A são
nível de pressão de som: 90 dB (A)
nível do sum: 103 dB (A)
A incerteza é de 3 dB (A).
– Utilize protectores para os ouvidos –

O valor médio da aceleração é inferior a 2,5 m/s^2.
Estes valores foram obtidos de acordo com EN61029.

DANSK

Kun for lande i Europa

Lyd og vibration

De typiske A-vægtede lydniveauer er
lydtryksniveau: 90 dB (A)
lydeffektniveau: 103 dB (A)
Der er en usikkerhed på 3 dB (A).
– Bær høreværn. –

Den vægtede effektive accelerationsværdi overstiger ikke 2,5 m/s^2.
Disse værdier er beregnet i overensstemmelse med EN61029.

ΕΛΛΗΝΙΚΑ

Μόνο για χώρες της Ευρώπης

Θόρυβος και κραδασμός

Οι τυπικές Α-μετρούμενες εντάσεις ήχου είναι
πίεση ήχου: 90 dB (A)
δύναμη του ήχου: 103 dB (A)
Η Αβεβαιότητα είναι 3 dB (A).
– Φοράτε ωτοασπίδες. –

Η τυπική αξία της μετρούμενης ρίζας του μέσου τετραγώνου της επιτάχυνσης δεν ξεπερνά τα 2,5 m/s^2.
Αυτές οι τιμές έχουν σημειωθεί σύμφωνα με το EN61029.

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

884886C995